



WE ARE WELDING

Saldatura TIG professionale – ovunque

Tetrix 230 / 300 DC e AC/DC



3 Years  **5** Years
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Saldatura TIG professionale – ovunque. Flessibile nelle applicazioni.

Il concetto di apparecchio modulare offre a tutti la soluzione adatta.

Sia nell'industria alimentare o chimica, sia nella costruzione di tubazioni, nell'ingegneria meccanica o nelle costruzioni in metallo: la nuova generazione mobile Tetrix è l'ideale per l'industria e l'artigianato. I fattori vincenti di tale versatilità sono i processi di saldatura e le funzionalità sincronizzati in modo ottimale, frutto del nostro costante perfezionamento e della nostra ricerca.

Compatte, leggere, robuste

La qualità deve essere perfetta. Sia nella realizzazione in loco, sia nella prefabbricazione dei pezzi. Le saldatrici Tetrix ad alte prestazioni sono progettate anche per l'impiego mobile. Grazie alle dimensioni compatte, al peso ridotto e all'involucro robusto sono ottimizzate per questo tipo di impiego.

- Involucro in alluminio robusto con rivestimento di plastica resistente ai colpi
- Con protezione contro i sovraccarichi termici ed elettronica con protezione antipolvere
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua secondo l'IP23
- Pratica cinghia per il trasporto agevole
- Perfettamente adatta per i cantieri grazie all'elevata tolleranza della tensione di alimentazione. Per un funzionamento senza problemi con generatori e cavi di alimentazione lunghi



Tetrix 230 DC
Tetrix 300 DC

**Saldatura DC perfetta per
CrNi, titanio e molto altro
ancora**

COMPATTE LEGGERE

Con l'ineguagliabile garanzia di qualità EWM

- 3 anni di garanzia sulle saldatrici e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori
- Senza limitazione della durata di utilizzo: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana



Per massime esigenze di qualità



Smart o comfort – Scegliete il dispositivo di comando per voi adatto.

L'utilizzo semplice, la grande chiarezza e i comandi intuitivi di una saldatrice sono fondamentali per lavorare con efficienza e alta qualità. Con le opzioni di comando Smart 2.0 puls e Comfort 2.0 puls EWM vi offre soluzioni per ogni profilo richiesto.

Tetrax 230 AC/DC
Tetrax 300 AC/DC

**Saldatura AC flessibile
per alluminio**

ERE ROBUSTE

Tecnologia di inverter per minori costi energetici

- Consumo di corrente ridotto grazie alla maggiore efficienza e all'attivazione della modalità risparmio energia
- Riduce gli assorbimenti elettrici e di conseguenza i costi di produzione

EWM per una maggiore sostenibilità

Blue Evolution[®]

Saldatura DC perfetta – per CrNi, titanio e molto altro ancora

Tetrix 230/300 DC e AC/DC

EWM activArc® per il pieno controllo del bagno di fusione – stabilizzazione automatica dell'arco per fusione sicura dei lembi, nonché per l'apporto di calore mirato e concentrato

La nuova funzione a impulsi a valori medi, di facile impiego, consente all'utente di applicare ad esempio le procedure di saldatura in modo semplicissimo anche in caso di funzionamento ad impulsi

Impulsi kHz – velocità di saldatura elevata con apporto di calore minimizzato grazie all'arco restringibile con precisione a elevata densità di energia

spotmatic – risparmia fino al 50% del carico di lavoro nella puntatura

Tutto sotto controllo – dispositivo di comando chiaro, intuitivo, con indicazioni chiare da capire per un controllo ottimale



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Collegamento in rete in modalità industria 4.0 grazie al software ewm Xnet tramite LAN, WiFi o USB anche per un utilizzo mobile (per Tetrrix 300)



Tetrrix 300 DC Comfort 2.0 puls



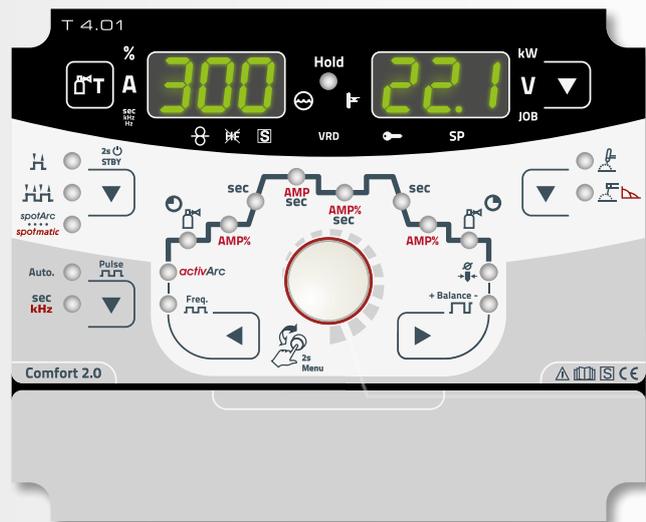
Opzioni di comando

Smart o comfort – scegliete il dispositivo di comando più adatto alle vostre necessità.



Smart 2.0 puls

Tutte le funzioni importanti sono accessibili direttamente per comandi facili e rapidi.



Comfort 2.0 puls

Fine-Tuning per gli esperti. Pieno controllo di tutti i parametri.

Processo di saldatura e funzioni EWM-DC – per fare di meglio.

Impulsi

Facile realizzazione di difficili lavori di saldatura

TIG pulsato

- Controllo sicuro del bagno di saldatura per saldature in posizioni difficili, su lamiere sottili e di prima passata
- Distorsione ridotta grazie al minor apporto di calore
- Riduzione dell'energia parziale, ottima per saldature di CrNi e di materiali sensibili al calore
- Ottimale per cordoni di saldatura a vista grazie allo sfaldamento molto regolare

Automatic Puls

Manuale con elettrodo a impulsi

- Saldature semplici in posizioni difficili
- Migliore giunzione a ponticello della fessura

TIG a impulsi a valore medio

- La funzione a impulsi a valore medio, di facile impiego, consente all'utente di applicare ad esempio le procedure di saldatura in modo semplicissimo anche in caso di funzionamento ad impulsi

TIG a impulsi kHz

- Elevata velocità di saldatura grazie all'arco stabile

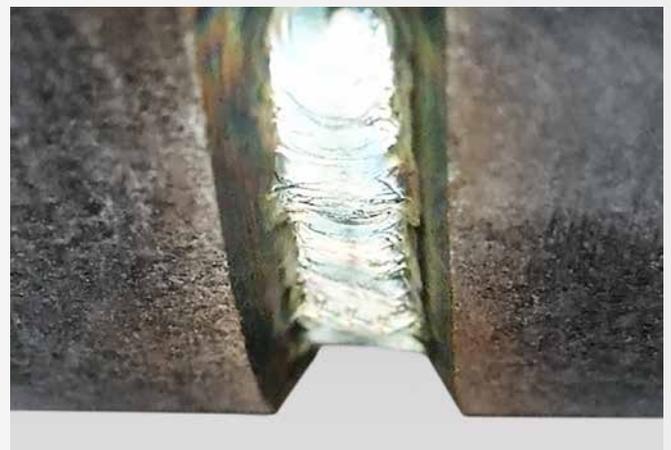
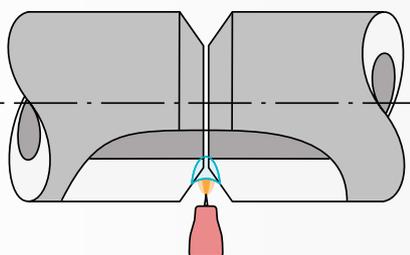


TIG pulsato – saldatura d'angolo, posizione PB

activArc®

Arco TIG dinamico con stabilizzazione automatica dell'arco

- Potenza sempre corretta ed elevata pressione dell'arco per una sicura fusione dei lembi e un apporto di calore mirato e uniforme per il pieno controllo del bagno di fusione su tutto il campo di oscillazione
- Particolarmente vantaggioso per saldature d'angolo e saldatura di passata alla radice



activArc® – ideale per posizioni difficili



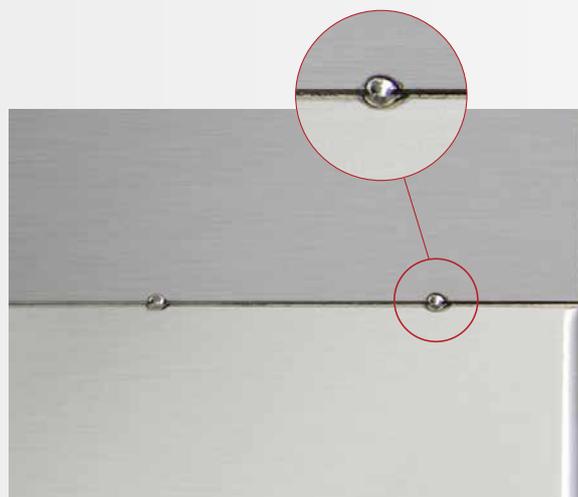
Per ulteriori informazioni consultare il glossario EWM sulla saldatura o il sito www.ewm-group.com

Saldatura a punti

Puntatura e saldatura a punti alla perfezione

spotArc[®] con torcia TIG standard

- Bagno di fusione oscillante tramite impulsi automatici – ottimale per la saldatura di fissaggio o di giunzione senza materiale d'apporto



spotmatic – i punti più piccoli (lamiera di 0,8 mm sul lato anteriore)

spotmatic con torcia TIG standard

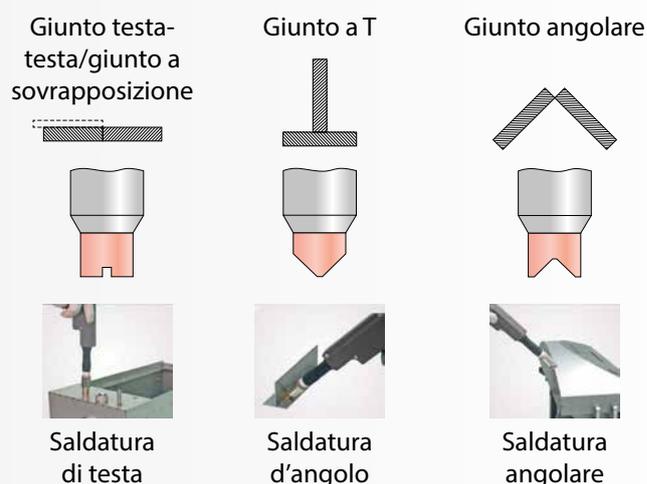
- Utilizzo e impostazione semplici
- Risparmia fino al 50% del carico di lavoro nella puntatura
- Ripetibilità completa dei risultati
- Saldatura a punti TIG-DC con apporto di calore minimo, sempre costante



spotmatic – nessun colore di rinvenimento (lamiera di 0,8 mm sul lato posteriore)

spotArc[®] con Torcia spotArc[®]

- Puntatura semplice e rapida di saldature di testa e angolari, nonché di tubi
- Impiego unilaterale anche per saldare lamiere su profili cavi
- Saldatura passante a punti per CrNi fino a 2 mm di spessore



Antistick TIG

Minore usura degli elettrodi di tungsteno

- Evita l'incollaggio dell'elettrodo di tungsteno nel bagno di fusione
- Particolarmente utile per le saldature in posizioni difficili

Saldatura AC flessibile – per alluminio.

Tetrix 230 AC/DC / Tetrix 300 AC/DC

AC speciale – ideale per unire lamiere di diverso spessore

Frequenza AC – adattamento della larghezza dell'arco,
ottimale per lamiere sottili e saldature d'angolo

Forme di corrente AC – sinusoidale, trapezoidale o
rettangolare, sempre la forma di corrente adatta per
una stabilità dell'arco ottimale

Balling (formazione della calotta) – Balling
individuale e multiplo senza nuovo richiamo
della funzione sulla saldatrice

Tutto sotto controllo – dispositivo di comando
chiaro, intuitivo, con indicazioni chiare da capire
per un controllo ottimale



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Collegamento in rete in modalità industria 4.0 grazie al software ewm Xnet tramite LAN, WiFi o USB anche per un utilizzo mobile (per Tetrrix 300)



Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



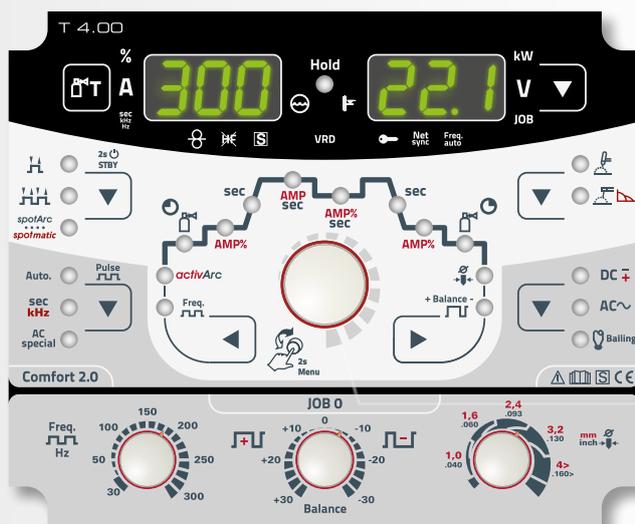
Opzioni di comando

Smart o comfort – scegliete il dispositivo di comando più adatto alle vostre necessità.



Smart 2.0 puls

Tutte le funzioni importanti sono accessibili direttamente per comandi facili e rapidi.



Comfort 2.0 puls

Fine-Tuning per gli esperti. Pieno controllo di tutti i parametri - per i parametri AC anche durante la saldatura.

Funzioni AC che perfezionano la saldatura a corrente alternata.

Frequenza AC

- Adattamento della larghezza dell'arco, ottimale per lamiere sottili e saldature d'angolo

Forme di corrente AC

- Sinusoidale, trapezoidale o rettangolare, sempre la forma di corrente adatta per i vari campi di applicazione

Bilanciamento AC

- Sincronizzazione perfetta tra il profilo di penetrazione e l'effetto di pulizia ottenibile

Bilanciamento AC – effetto di pulizia



Bilanciamento AC – profilo di penetrazione





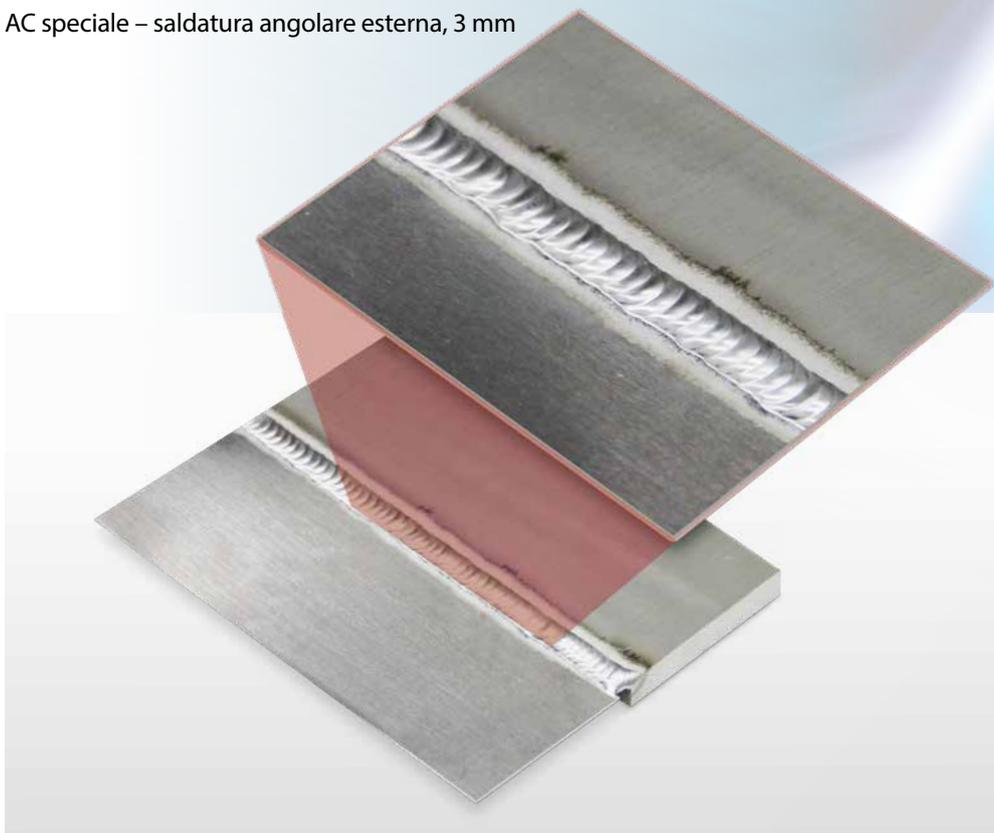
Per ulteriori informazioni consultare
il glossario EWM sulla saldatura o il
sito www.ewm-group.com

AC speciale

- Ideale per unire lamiere di diverso spessore
- Consente una velocità di saldatura costante durante la saldatura dell'alluminio
- Anche per applicazioni automatizzate



AC speciale – saldatura angolare esterna, 3 mm



AC speciale – Giunzione di lamiere con differenti spessori

Perfettamente allestito con opzioni versatili per ogni utilizzo.



La nuova generazione Tetrax ad alte prestazioni mostra i propri punti di forza in ciascun settore di utilizzo: sia in caso di durate giornaliere prolungate che per utilizzi mobili in loco presso il cliente. Grazie alle opzioni versatili quali il dispositivo di regolazione remota, il modulo di raffreddamento e il carrellosiete perfettamente **attrezzati per ogni utilizzo: ovunque!**

Comando ottimale in qualsiasi luogo

Dall'impostazione della corrente di saldatura a mano o tramite pedale fino al pieno accesso a tutte le funzioni: i dispositivi di regolazione remota EWM permettono di comandare la saldatrice direttamente sulla postazione di saldatura.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Modulo di raffreddamento ad alte prestazioni Cool 41 U31, Cool 40 U31

Modulo di raffreddamento per l'utilizzo prolungato

- Struttura modulare leggera per montaggio senza utensili
- Pompa centrifuga ad alte prestazioni per capacità di raffreddamento illimitata anche con pacchi di cavi lunghi
- Bocchettone esterno del serbatoio dell'acqua di raffreddamento con indicatore di livello
- Bassa rumorosità di funzionamento grazie ai componenti di altissima qualità
- Montaggio e smontaggio rapidi
 - Senza utensili
 - Senza interventi sull'impianto
 - Senza personale specializzato



Facile collegamento di generatore e modulo di raffreddamento

Carrello per la massima mobilità

- Versione particolarmente stabile con robusta costruzione in tubo di acciaio
- Ruote grandi per il trasporto semplice su gradini e terreni difficili
- Basso bordo di carico per la facile sostituzione della bombola a gas
- Supporto sicuro con lamiera di fissaggio e due cinghie di serraggio
- Per bombole a gas da 10 l a 50 l (200 e 300 bar)
- Staffa di supporto per la protezione dell'impianto e dei collegamenti e al contempo per l'alloggiamento del pacco di cavi e del cavo di massa
- Semplice giunzione dei mobili senza utensili
- Solo 75 cm di larghezza complessiva adatta a tutte le porte standard
- Ripiano per minuteria e utensili
- Sospensione su gru opzionale disponibile come riepquipaggiamento



Trolley 35.2-2

Torçe EWM e accessori. Per una qualità costante ed eccellente.

Le torçe TIG EWM

Dal peso ottimizzato e dal design ergonomico, le torçe EWM raffreddate ad acqua o a gas sono particolarmente maneggevoli e consentono di lavorare senza affaticarsi. L'estrema robustezza e la durata elevata riducono, inoltre, l'usura e i costi relativi ai ricambi.

Sia per il comando semplice attraverso la torcia dotata di pulsanti, sia per le vaste opzioni di comando attraverso le torçe funzionali: la gamma di torçe EWM offre la soluzione perfetta per qualsiasi esigenza.

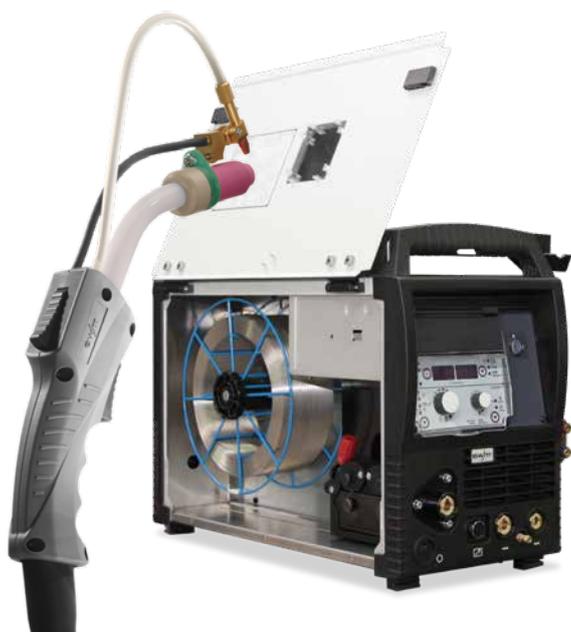


Materiali d'apporto e accessori per un risultato di saldatura perfetto

Un unico interlocutore per l'intero procedimento di saldatura. EWM offre tutti i componenti necessari per applicazioni di saldatura manuali e automatizzate: dalle saldatrici ai materiali d'apporto e agli accessori tecnici, passando per le torçe.



Per la saldatura a filo freddo o caldo: Dispositivo trainafile TIG tigSpeed 45



Con il dispositivo trainafile opzionale TIG tigSpeed 45 il filo può essere alimentato in modo continuo o dinamico. L'alimentazione dinamica del filo è particolarmente vantaggiosa poiché ricalca la saldatura TIG con l'alimentazione del filo manuale. Il materiale d'apporto, in questo modo, viene estratto in continuazione dal bagno di fusione passando a gocce. Il materiale d'apporto, durante la saldatura a filo caldo, viene già pre-riscaldato. Ciò aumenta ulteriormente la velocità di fusione e il materiale fluisce ancor meglio. Ne risulta un cordone dall'aspetto molto uniforme.

Grazie all'alimentazione automatizzata del filo il saldatore può concentrarsi completamente sul procedimento di saldatura. L'altra mano rimane libera e può aiutare la mano guida. Ciò è di molto aiuto in caso di lunghi cordoni di saldatura, poiché può essere saldato un pezzo da lavorare in un unico passaggio, senza punti di inizio causati dalla sostituzione delle bocchette di apporto.

Collegamento in rete in modalità industria 4.0

La nuova generazione TIG soddisfa tutti i requisiti che l'epoca 4.0 pone ad un moderno apparecchio. Il dispositivo di comando intuitivo e autoesplicativo rappresenta l'interfaccia per l'interazione uomo-macchina. Le curve caratteristiche del processo create digitalmente fanno in modo che il punto di lavoro sia regolato sempre in modo perfetto: ciò per lavorare in modo rapido e ottimizzare il processo.

La digitalizzazione delle macchine grazie a microprocessori molto intelligenti, interfaccia di memorizzazione e possibilità di collegamenti in rete creano tutte le condizioni necessarie alla registrazione di dati dei processi, all'analisi dell'efficienza delle macchine e all'esecuzione di manutenzioni preventive.

Registrazione dei dati con il software opzionale ewm Xnet tramite LAN, WiFi o USB anche per un utilizzo mobile (per Tetrax 300)



Informazioni sull'impianto



	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
Modalità operativa	DC	DC	DC	DC
Processo di saldatura				
TIG	•	•	•	•
Elettrodo rivestito	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•
Funzioni				
TIG				
Accensione HF e accensione a contatto Liftarc	•	•	•	•
Selezione del tipo di accensione TIG	Menu di comando	Menu di comando	Menu di comando	Menu di comando
Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi	•	•	•	•
TIG-Antistick	•	•	•	•
Corrente di innesco e finale impostabili	•	•	•	•
Funzione con comando a distanza a pedale con caratteristiche logaritmiche	-	-	•	•
Varianti TIG pulsato				
Impulsi (tempi)	0,01 - 10 sec	-	0,01 - 20 sec	-
Impulsi kHz (frequenza)	50 Hz-15 kHz	-	5 Hz-15 kHz	-
Impulsi di valore medio (frequenza)	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-2,5 Hz	0,2 Hz-2,5 kHz
Impulsi automatici	•	-	•	-
Varianti punti TIG				
spotArc®	•	•	•	•
spotArc® con torcia spotArc®	•	•	•	•
spotmatic®	•	•	•	•
TIG AC				
Frequenza AC	-	-	-	-
Bilanciamento AC	-	-	-	-
Bilanciamento ampiezza AC	-	-	-	-
Sincr. rete AC	-	-	-	-
Balling AC (formazione della calotta)	-	-	-	-
Elettrodo rivestito				
Impulsi a valore medio (frequenza)	0,2-50 Hz	0,2-50 Hz	0,2-500 Hz	0,2-500 Hz
Arcforce impostabile	-	-	•	•
Hotstart, Antistick	•	•	•	•
Indicazione del valore effettivo (RCD)	-	-	•	•
Frequenza AC	-	-	-	-
Accessori/opzioni				
ewm Xnet	-	-	•	•
PC 300	-	-	•	•
Dispositivo di regolazione remota RT50	-	-	•	•
Dispositivo di regolazione remota RT1, RTG1	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota a impulsi RTP1, 2, 3	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota AC RTAC1	-	-	•	•
Comando a distanza a pedale RTF1	•	•	•	•
Modulo di raffreddamento cool 40 U31	•	•	-	-
Modulo di raffreddamento cool 41 U31	-	-	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•

Dati tecnici	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Elettrodo rivestito	TIG	Elettrodo rivestito
Campo di impostazione corrente				
DC	3 A - 230 A	5 A - 180 A	5 A - 300 A	5 A - 300 A
AC	-	-	-	-
Campo di impostazione tensione	da 10,1 V a 19,2 V	da 20,2 V a 27,2 V	da 10,2 V a 22,0 V	da 20,2 V a 32,0 V
Rapporto d'inserzione a temperatura ambiente	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30%	-	-	-	300 A
35%	-	-	300 A	-
40%	230 A	180 A	-	-
60%	200 A	150 A	260 A	260 A
100%	170 A	120 A	210 A	210 A
Tensione a vuoto				
DC		90 V		63 V
AC		-		-
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (da +15% a -40%)		3 x 400 V (da +20% a -25%)	
Frequenza	50/60 Hz		50/60 Hz	
Fusibile di rete (fusibile ritardato)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Potenza massima collegamento	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Potenza consigliata per il generatore	8,1 kVA		23 kVA	
Emissioni sonore	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/efficienza	1,0/85,0 %		0,99/84,0%	
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP 23		H/IP 23	
Classe compatibilità elettromagnetica	A		A	
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C		da -25 °C a +40 °C	
Raffreddamento impianto/ raffreddamento torcia	Ventola (AF)/gas o acqua		Ventola (AF)/gas o acqua	
Contrassegno di sicurezza				
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -3, -10		IEC 60974-1, -3, -10	
Misure lungh./largh./alt.	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch	
Peso DC / AC/DC	17,0 kg / - 38,6 lb / -		20,0 kg / - 44,0 lb / -	

Dati tecnici	cool 40 U31	Trolley 35.2-2
	cool 41 U31	
Capacità di raffreddamento	800 W (1/min)	-
Portata	5 l/m	-
Capacità del serbatoio	4 l	-
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3,5 bar	-
Misure lungh./largh./alt.	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Peso cool 40/cool 41	14,0 kg/18,4 kg 30,8 lb/40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb



Informazioni sull'impianto



Tetrix 230 AC/DC
Comfort 2.0 Smart 2.0

Tetrix 300 AC/DC
Comfort 2.0 Smart 2.0

Modalità operativa	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0		Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0		Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0		Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0	
	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC
Processo di saldatura								
TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
Elettrodo rivestito	•	-	•	-	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
Funzioni								
TIG								
Accensione HF e accensione a contatto Liftarc	•	•	•	•	•	•	•	•
Selezione del tipo di accensione TIG	Menu di comando		Menu di comando		Menu di comando		Menu di comando	
Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG-Antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Corrente di innesco e finale impostabili	•	•	•	•	•	•	•	•
Funzione con comando a distanza a pedale con caratteristiche logaritmiche	-	-	-	-	•	•	•	•
Varianti TIG pulsato								
Impulsi (tempi)	0,01 - 10 sec		-		0,01 - 20 sec		-	
Impulsi kHz (frequenza)	50 Hz-15 kHz	-	-	-	5 Hz-15 kHz	-	-	-
Impulsi di valore medio (frequenza)	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-5 Hz	0,2 Hz-2 kHz	0,2-5 Hz	0,2 Hz-2,5 Hz	0,2 Hz-5 Hz	0,2 Hz-2,5 kHz	0,2-5 Hz
Impulsi automatici	•	-	-	-	•	-	-	-
Varianti punti TIG								
spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotArc® con torcia spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotmatic®	•	-	•	-	•	-	•	-
TIG AC								
Frequenza AC	-	50-200 Hz	-	50-200 Hz	-	30-300 Hz	-	30-300 Hz
Bilanciamento AC	-	•	-	•	-	•	-	•
Bilanciamento ampiezza AC	-	-	-	-	-	•	-	-
Sincr. rete AC	-	-	-	-	-	•	-	-
Balling AC (formazione della calotta)	-	•	-	-	-	•	-	-
Elettrodo rivestito								
Impulsi a valore medio (frequenza)	0,2-50 Hz	-	0,2-50 Hz	-	0,2-500 Hz	0,2-5 Hz	0,2-500 Hz	0,2-5 Hz
Arcforce impostabile	-	-	-	-	•	•	•	•
Hotstart, Antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Indicazione del valore effettivo (RCD)	-	-	-	-	•	•	•	•
Frequenza AC	-	-	-	-	-	30-300 Hz	-	30-300 Hz
Accessori/opzioni								
ewm Xnet	-	-	-	-	•	•	•	•
PC 300	-	-	-	-	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota RT50	-	-	-	-	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota RT1, RTG1	•	•	•	•	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota a impulsi RTP1, 2, 3	•	•	•	•	•	•	•	•
Dispositivo di regolazione remota AC RTAC1	-	-	-	-	•	•	•	•
Comando a distanza a pedale RTF1	•	•	•	•	•	•	•	•
Modulo di raffreddamento cool 40 U31	•	•	•	•	-	-	-	-
Modulo di raffreddamento cool 41 U31	-	-	-	-	•	•	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•	•	•	•	•

Dati tecnici	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Elettrodo rivestito	TIG	Elettrodo rivestito
Campo di impostazione corrente				
DC	3 A - 230 A	5 A - 180 A	5 A - 300 A	5 A - 300 A
AC	5 A - 230 A	–	5 A - 300 A	5 A - 300 A
Campo di impostazione tensione	da 10,1 V a 19,2 V	da 20,2 V a 27,2 V	da 10,2 V a 22,0 V	da 20,2 V a 32,0 V
Rapporto d'inserzione a temperatura ambiente	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30%	–	–	–	300 A
35%	–	–	300 A	–
40%	230 A	180 A	–	–
60%	200 A	150 A	260 A	260 A
100%	170 A	120 A	210 A	210 A
Tensione a vuoto				
DC		90 V		63 V
AC		45 V		63 V
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (da +15% a -40%)		3 x 400 V (da +20% a -25%)	
Frequenza	50/60 Hz		50/60 Hz	
Fusibile di rete (fusibile ritardato)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Potenza massima collegamento	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Potenza consigliata per il generatore	8,1 kVA		23 kVA	
Emissioni sonore	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/efficienza	1,0/85,0 %		0,99/84,0%	
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP 23		H/IP 23	
Classe compatibilità elettromagnetica	A		A	
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C		da -25 °C a +40 °C	
Raffreddamento impianto/raffreddamento torcia	Ventola (AF)/gas o acqua		Ventola (AF)/gas o acqua	
Contrassegno di sicurezza				
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -3, -10		IEC 60974-1, -3, -10	
Misure lung./largh./alt.	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch	
Peso DC/AC/DC	– / 18,8 kg – / 48,5 lb		– / 22,0 kg – / 48,5 lb	

Dati tecnici	cool 40 U31 cool 41 U31	Trolly 35.2-2
Capacità di raffreddamento	800 W (1/min)	–
Portata	5 l/m	–
Capacità del serbatoio	4 l	–
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3,5 bar	–
Misure lung./largh./alt.	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Peso cool 40/cool 41	14,0 kg/18,4 kg 30,8 lb/40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb



Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Download del file PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Opuscolo
maXsolution – Consulenza in merito a innovazioni e tecnologia



Opuscolo
Gamma di prodotti, servizi



Opuscolo
Titan XQ puls



Catalogo
Generatori ed accessori



Catalogo
Torce di saldatura ed accessori



Catalogo
Accessori per tecniche di saldatura



Manuale
Materiali di apporto per saldatura



Manuale
Glossario EWM sulla saldatura

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Vendita / Consulenza / Assistenza