

# Łatwe spawanie elektrodami otulonymi

Pico 160 / Pico 160 cel puls



## Łatwe spawanie elektrodami otulonymi Uniwersalne zastosowanie



### Ekstremalnie lekka – waży tylko 4,7 kg i jest jednym z najlżejszych urządzeń na rynku

- Praktyczny pas do łatwego transportu na placu budowy, po schodach i drabinach, po konstrukcjach stalowych lub po rusztowaniach
- Poręczna także w najtrudniejszych warunkach w budownictwie wysokościowym, podziemnym, kopalniach itp.



### Solidna i odporna na warunki na placach budowy

- Duży zakres tolerancji napięcia sieciowego od -40 do +15% pozwala na nieograniczoną pracę z prądnicami i przewodami zasilania sieciowego o długości do 100 m
- Ochrona przed wodą rozpryskową wg IP 23
- Solidna obudowa z aluminium
- Front, tył i dno z odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego



### Z wyjątkową gwarancją jakości EWM

- 3 lata gwarancji na spawarki i 5 lat gwarancji na transformatory i prostowniki
- Bez ograniczenia godzin pracy – nawet w trybie pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę, przez 7 dni w tygodniu



## Spawanie bez kompromisów – wszędzie

### Idealne wyposażenie dla wszystkich wymagań spawania elektrodami otulonymi

- Układ automatyczny do bezpiecznego i oszczędnego zajarzania zapobiega przyklejaniu się elektrod do obrabianych przedmiotów
- Stabilny łuk przy wszystkich typach elektrod, bez przerywania łuku

### Funkcje dodatkowe Pico 160 cel puls

- Absolutnie bezpieczne spawanie spoin pionowych elektrodami celulozowymi
- Spawanie impulsowe elektrodami otulonymi:
  - Mniej dodatkowej obróbki dzięki zminimalizowanej ilości rozprysków
  - Łatwe spawanie pozycji wymuszonych przy niezwyklejmostkowaniu szczelin

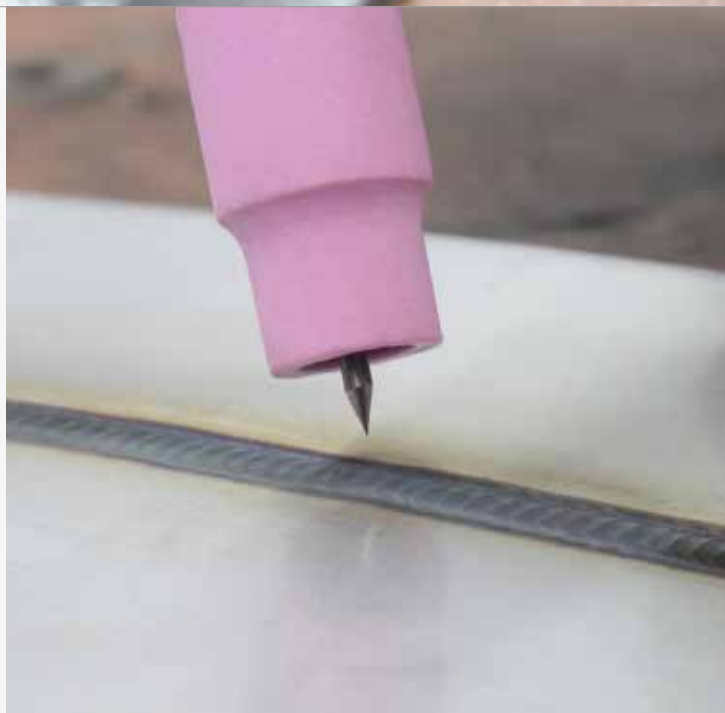


### Spawanie metodą TIG dla wszystkich

- Zajarzanie kontaktowe TIG bez wtrąceń wolframu

### Funkcje dodatkowe Pico 160 cel puls

- Spawanie TIG puls z maks. 2 kHz:
  - Spawanie spoin pachwinowych z najdrobniejszym pofałdowaniem
  - Łatwe spawanie pionu w górę i pozycji wymuszonych



### Zmniejszająca koszty technologia inwertorowa

- Mniejsze zużycie dzięki wysokiej sprawności i automatycznemu trybowi oszczędzania energii (włączana funkcja Standby)
- Obniża koszty prądu, a tym samym koszty produkcji

Wielka inicjatywa EWM w zakresie zrównoważonego rozwoju

**Blue Evolution<sup>®</sup>**

# Pico 160 cel puls – Spawanie bez kompromisów. Dla wszystkich wymagań spawania elektrodami otulonymi.

## SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ

- Spawanie elektrodami prętowymi o średnicy do 4 mm
- 100% do spawania z góry na dół także podczas spawania elektrodami celulozowymi
- Optymalna charakterystyka spawania (Arcforce) dla różnych typów elektrod: rutyłowe (R), rutyłowo-zasadowe (RB), zasadowe (B), rutyłowo-celulozowe (RC), celulozowe (C)
- Regulacja prądu i czasu gorącego startu dla niezawodnego zajarzania i ponownego zajarzania
- Antistick – brak przywierania i wyżarzania elektrod
- Spawanie impulsowe elektrodami otulonymi (0,2 Hz – 500 Hz)
  - Spawanie w pozycjach wymuszonych dla szczególnie płaskich i szerokich spoin przy zmniejszonym wprowadzeniu ciepła
  - Mała ilość rozprysków, mniej dodatkowej obróbki, drobnołuskowe spoiny, dobre mostkowanie szczelin
  - spawanie pionu w górę bez rozprzeczania z bezpiecznym łączeniem rdzenia
  - Spawanie elementów ze zmieniającymi się szczelinami powietrza do bezpiecznego łączenia z boczny

Innowacyjna i bardzo trwała obudowa

Ochrona przed wodą  
rozpryskową wg IP 23

Bezpieczna eksploatacja i niezawodność:  
Ochrona przed przeciążeniem termicznym,  
chroniony przed pyłem układ elektroniczny

Regulowane ograniczenie prądu sieciowego  
10 A, 13 A, 16 A i 20 A

Ochrona przed przepięciem:  
Brak uszkodzenia urządzenia w przypadku  
omyłkowego podłączenia do źródła napięcia  
sieciowego 400 V

Solidne, odporne na uderzenia  
dno z tworzywa sztucznego



## TIG

- Zajazanie kontaktowe TIG bez wtrąceń wolframu
- Spawanie TIG puls (0,2 Hz–2 kHz)
  - Spawanie spoin pachwinowych z najdrobniejszym pofałdowaniem
  - Łatwe spawanie pionu w górę i pozycji wymuszonych



## Intuicyjna obsługa z funkcją Click-Wheel

Cyfrowy wyświetlacz do odtwarzalnego ustawiania parametrów spawania

Wybór metody spawania: Spawanie elektrodami otulonymi, spawanie elektrodami otulonymi cel i TIG

Wybór: Impulsowanie do spawania elektrodami otulonymi i TIG

Zabezpieczenie przed kradzieżą



Złącze przystawki zdalnego sterowania

Duże pokrętko z funkcją Click-Wheel - do łatwego ustawiania także w rękawicach



Ręczna przystawka zdalnego sterowania RG 13 RS-453 5 m – najprostsze ustawianie prądu spawania także zdalnie



## Pico 160 – Proste spawanie elektrodami otulonymi. Poręczne, lekkie, solidne.

### SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ

- Spawanie elektrodami prętowymi o średnicy do 4 mm
- Hotstart i Arcforce – dla bezpiecznego zajarzania i spawania
- Antistick – brak przywierania i wyżarzania elektrod

Innowacyjna i bardzo trwała obudowa

Ochrona przed wodą rozpryskową wg IP 23

Bezpieczna eksploatacja i niezawodność: Ochrona przed przeciążeniem termicznym, chroniony przed pyłem układ elektroniczny

Ochrona przed przepięciem: Brak uszkodzenia urządzenia w przypadku omyłkowego podłączenia do źródła napięcia sieciowego 400 V

Solidne, odporne na uderzenia dno z tworzywa sztucznego



## TIG

- Zajarzanie kontaktowe TIG bez wtrąceń wolframu

Pas do przenoszenia

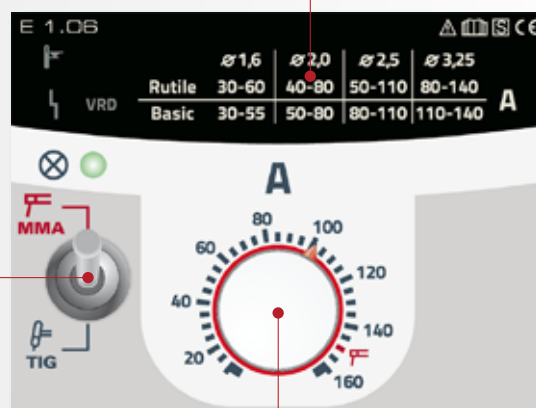
Elementy obsługi chronione przezroczystą pokrywą ochronną

Duże gniazda podłączeniowe (Ø 13 mm) – do zastosowań profesjonalnych

## Niezwykle prosta obsługa

Wybór metody spawania:  
Spawanie elektrodami otulonymi i TIG

Pomoc ustawiania: prąd spawania pasujący do średnicy elektrody



Duże pokrętło do łatwego ustawiania także w rękawicach





## Wszystko od jednego producenta Akcesoria i materiały dodatkowe





## Akcesoria

### Uchwyt do przenoszenia

Praktyczny uchwyt do noszenia – łatwy montaż dla jeszcze bardziej stabilnego i bezpiecznego transportowania



### Filtr zanieczyszczeń

Dodatkowa ochrona do zastosowań także w zapyłonym obszarze. Łatwe nakładanie od zewnątrz



## Akcesoria spawalnicze

Dobry sposób na optymalny rezultat spawania nie składa się tylko ze spawarki i uchwytu spawalniczego. W EWM postrzegamy siebie jako dostawcę kompletnego systemu i dlatego do każdego zadania spawalniczego zapewniamy odpowiednie akcesoria.

### Przewód masy

Kompletny montaż z kablem, zaciskiem i dużym wtykiem (Ø 13 mm)



### Uchwyt elektrody

Kompletnie zamontowany z kablem i dużym wtykiem (Ø 13 mm)



### Uchwyt spawalniczy

Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z obrotowym zaworem gazowym



### Ręczna przystawka zdalnego sterowania RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Ustawianie prądu bezpośrednio w miejscu pracy, np. podczas spawania spoin pionowych



## Dodatki spawalnicze

**TIG:** Szeroki wybór najróżniejszych stopów oraz ich ciągła dostępność zapewniają maksymalną kompromisowość. Nasze pręty spawalnicze gwarantują najlepszy sposób obróbki i najwyższej jakości wyniki.

**MMA:** Elektrody prętowe EWM doskonale nadają się do wszelkich rodzajów zastosowań, np. do konstrukcji zbiorników, spawania na placach budowy, w warsztatach oraz do nanoszenia warstw odpornych na zużycie. Elektrody celulozowe do spawania spoiną pionową, elektrody rutyłowe lub zasadowe do wysokiej udarności – w naszej ofercie dla każdego posiadamy odpowiedni produkt.





Pico 160 cel puls



Pico 160

### Metody spawania

Spawanie elektrodami otulonymi	•	•
Spawanie impulsowe elektrodami otulonymi	•	–
TIG	•	•
Zajarzanie Liftarc	•	•
Spawanie TIG puls	•	–

### Funkcje

Hotstart	•	•
Antistick	•	•
Impulsowo	•	–
Ograniczenie prądu sieciowego 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	–

### Ustawiane parametry spawania

#### Spawanie elektrodą otuloną

Prąd spawania	•	•
Prąd i czas gorącego startu	•	–
Arcforce	•	–
Korekta Arcforce (M)	•	–
Częstotliwość, prąd i balans impulsowania	•	–

#### TIG

Prąd spawania	•	•
Częstotliwość, prąd i balans impulsowania	•	–
Prąd zajarzania (M)	•	–
Czas narastania prądu (M)	•	–

### Wyświetlacze, wskaźniki


Wyświetlacz: Parametry spawania przed, w trakcie i po spawaniu	•	–
Diody LED: Zakłócenia, parametry spawania	•	•

### Akcesoria / opcje

Uchwyt elektrody	•	•
Przewód masy	•	•
Uchwyt spawalniczy TIG z zaworem obrotowym	•	•
Ręczna przystawka zdalnego sterowania RG 13 RS-453 5 m	•	–
Uchwyt	•	•
Filtr zanieczyszczeń	•	•

(M) Ustawiane przez menu



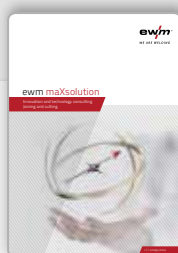
Dane techniczne	Spawanie elektrodą otuloną	TIG
Zakres regulacji prądu	5 A-150 A	5 A-160 A
Zakres regulacji napięcia	20,2 V-26,0 V	10,2 V-16,4 V
Cykl pracy 40°C Pico 160 cel puls		
30%	150 A	160 A
60%		120 A
100%		110 A
Cykl pracy 40°C Pico 160		
30%	–	160 A
35%	150 A	–
60%	120 A	130 A
100%		100 A
Napięcie biegu jałowego (Pico 160 cel puls)		94 V
Napięcie biegu jałowego (Pico 160)		105 V
Napięcie sieciowe (tolerancja)	1 x 230 V (od +15% do -40%)	
Częstotliwość	50/60 Hz	
Bezpiecznik sieciowy (bezpiecznik topikowy, zwłoczny)	16 A	
maks. pobór mocy	7,3 kVA	4,9 kVA
Zalecana moc prądnicy	9,9 kVA	
Emisja hałasu	< 70 dB (A)	
cosφ/sprawność	0,99/83,0%	
Klasa izolacji/stopień ochrony	H/IP 23	
Klasa EMC	A	
Temperatura otoczenia	od -25°C do +40°C	
Chłodzenie urządzenia/uchwytu	Wentylator (AF)/gaz	
Oznaczenie bezpieczeństwa		
Zastosowane normy zharmonizowane	IEC 60974-1, -10	
Wymiary D/S/W	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch	
Masa	4,7 kg 10.4 lb	

Zamówcie Państwo materiały informacyjne lub skontaktujcie się nami.  
Chętnie udzielimy porady!

Plik PDF do pobrania

[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
info@ewm-group.com  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



Broszura  
maXsolution – Doradztwo w zakresie  
innowacji i technologii



Broszura  
Oferta produktów, usługi



Broszura  
Titan XQ puls



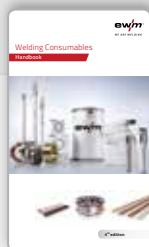
Katalog  
Spawarki i akcesoria



Katalog  
Uchwyty spawalnicze i  
akcesoria



Katalog  
Akcesoria spawalnicze



Podręcznik  
Materiały spawalnicze



Podręcznik  
Leksykon spawania EWM

## EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
info@ewm-group.com

Sprzedaż / Doradztwo / Serwis