

# Profesyonel TIG kaynağı – her yerde

Tetrix 230 / 300 DC ve AC/DC



**3 Years** // **5 Years**  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# Profesyonel TIG kaynağı – her yerde. Uygulamalarda esneklik.

## Modüler makine konsepti herkes için uygun çözümü bulur.

İster gıda ve kimya endüstrisinde ister boru imalatı, makine mühendisliği veya metal yapı alanında – Yeni nesil mobil Tetrix sanayinin yanı sıra el sanatlarında da kullanılır. Bu, sadece mükemmel bir şekilde uyarlanmış kaynak yöntemlerinin ve işlevselliklerin sonucu değildir. Bunlar, bizim sürekli geliştirme ve araştırmamızın bir sonucudur.

## Kompakt, hafif, dayanıklı

Kalitenin eksiksiz olması gerekir. Yerinde imalatla olduğu gibi fabrikada parça ön imalatında da. Güçlü Tetrix kaynak makineleri, mobil kullanım için tasarlanmıştır. Bunlar kompakt ebatları, hafif ağırlıkları ve dayanıklı gövdeleri ile mobil kullanım için uygun hale getirilmiştir.

- Darbelere karşı dayanıklı plastik kaplamalı, sağlam alüminyum gövde
- Aşırı sıcaklık yükünden korumalı ve toza karşı korumalı elektronik sistem
- IP23 uyarınca sıçrama suyuna karşı korumalı
- Kolayca taşımak için pratik taşıma kayışı
- Yüksek şebeke gerilimi toleransı sayesinde inşaatlarda kullanıma çok uygun. Jeneratörlerde ve uzun ana güç beslemelerinde sorunsuz bir işletim için tasarlandı



**Tetrix 230 DC**  
**Tetrix 300 DC**

**Mükemmel DC kaynağı CrNi,  
Titan ve daha fazlası için**

# KOMPAKT HAFİF

## Eşsiz EWM kalite garantisi ile

- Kaynak makineleri için 3 yıl garanti ve transformatörler ve DC redresörler için 5 yıl garanti
- Sınırsız çalışma süresi – üstelik 3 vardiyalı işletimde, haftada 7 gün, günde 24 saat çalıştığında bile



## Yüksek kalite talepleri için



**Tetrix 230 AC/DC**  
**Tetrix 300 AC/DC**

**Esnek AC kaynağı**  
**alüminyum için**



**Smart veya Comfort**  
**Size uygun olan**  
**kontrolü seçin.**

Etkin ve yüksek kaliteli bir çalışma için bir kaynak makinesinin kolay bir şekilde kullanılması, iyi anlaşılabilirliği ve sezgisel kullanımı esastır. Smart 2.0 puls ve Comfort 2.0 puls kontrol seçenekleriyle EWM sizin için her türlü ihtiyaç profiline göre çözümler sunmaktadır.

# SAĞLAM

**Enerji masraflarını düşüren**  
**invertör teknolojisi**

- Yüksek oranda verimliliği ve devreye giren enerji tasarruf modu ile düşük güç tüketimi
- Akımı ve dolayısıyla da üretim maliyetlerini düşürür

EWM'nin büyük süreklilik inisiyatifi

**Blue Evolution®**



# Mükemmel DC kaynağı – CrNi, Titan ve daha fazlası için

## Tetrix 230/300 DC ve AC/DC

Kaynak banyosu üzerinde tam kontrol için EWM activArc® – güvenli yanak oluşumu ve de isabetli ve yoğunlaştırılmış ısı girdisi için otomatik ark kararlılığı

Kullanıcı dostu yeni ortalama değerli puls fonksiyonu, örneğin direnç punta kaynağı yönergelerinin de puls işletiminde kolay bir şekilde hayata geçirilmesi konusunda kullanıcıya olanak sağlar

kHz pislama – yüksek enerji yoğunluğuna sahip daralabilen hassas ark ile minimum ısı girdisi bulunan yüksek kaynak hızı

spotmatic – punta kaynağında iş yükünü %50'ye kadar hafifletir

Tek bakışta her şey – iyileştirilmiş bir kontrol için kolay anlaşılır göstergelere sahip, kolay kullanımlı, sezgisel kontrollere



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Endüstri 4.0 ile ewm Xnet yazılımı LAN, WiFi veya USB, aynı zamanda taşınabilir kullanım için ağ iletişimi (Tetrix 300 için)



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls



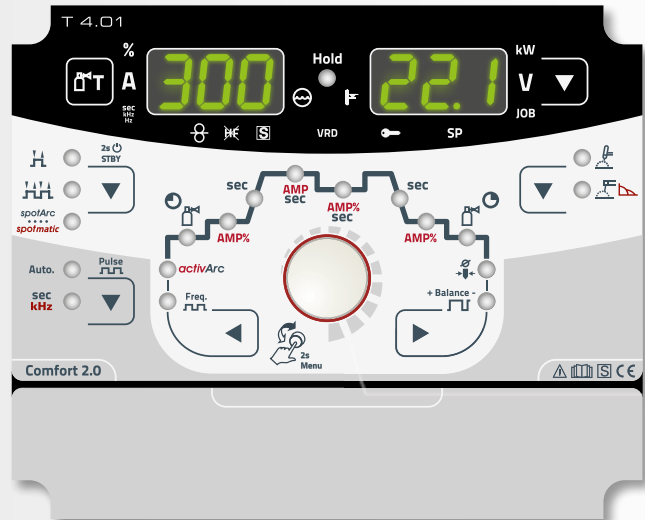
## Kontrol seçenekleri

Smart veya Comfort, ihtiyaçlarınıza en uygun olan kontrolü seçin.



## Smart 2.0 puls

Kolay ve hızlı bir kullanım için tüm önemli fonksiyonlara doğrudan erişim.



## Comfort 2.0 puls

Uzmanlar için hassas ayarlama. Parametreler üzerinde tam hakimiyet.

## EWM–DC kaynak yöntemi ve fonksiyonları – İyi yeterince iyi olmadığında.

### Palslama

Zor kaynak uygulamaları kolayca gerçekleştirilebilmektedir

#### TIG palslama

- Pozisyon kaynakları, ince metal plaka ve kök kaynaklarında güvenli kaynak banyosu hakimiyeti
- Azaltılmış ısı uygulaması sayesinde minimum daha az kasma
- Birim uzunluğa düşen enerjinin azaltılması, CrNi kaynağı ve ısıya karşı hassas malzemelerin kaynağı için ideal
- Çok düzgün metal damlacıklar sayesinde görünür kaynak dikişi için optimum

#### Otomatik Pals



TIG palslama – köşe kaynağı, PB pozisyonu

#### Örtülü elektrod palslama

- Pozisyon kaynaklarında kolay kaynak
- Daha iyi aralık köprüleme

#### TIG ortalama değerde palslama

- Kullanıcı dostu, ortalama değerli pals fonksiyonu, örneğin direnç punta kaynağı yönergelerinin de pals işletiminde kolay bir şekilde hayata geçirilmesi konusunda kullanıcıya olanak sağlar

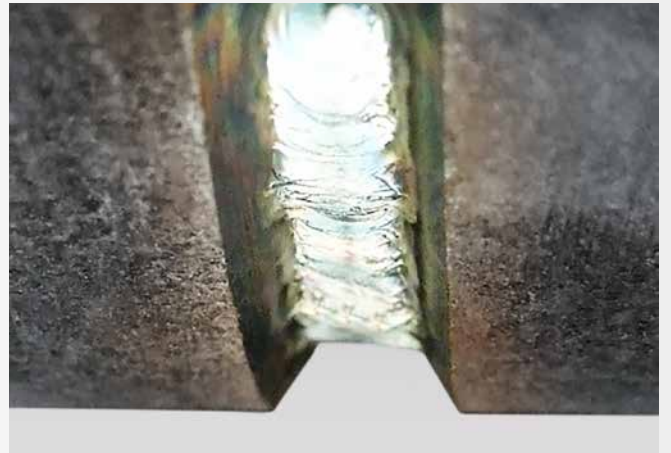
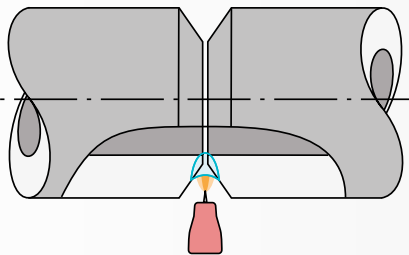
#### TIG kHz palslama

- Sağlam ark sayesinde yüksek kaynak hızı

### activArc®

Otomatik ark kararlılığı ile dinamik TIG arkları

- Güvenli yanak oluşumu ve de isabetli ve yoğunlaştırılmış ısı girdisi için daima yeterli performans ve yüksek ark basıncı – tüm salınım aralığı üzerinde tam kaynak banyosu kontrolü
- Özellikle köşe kaynaklarının ve kök pasoların kaynaklanması sırasında olumlu sonuç verir



activArc® – pozisyon kaynakları için ideal



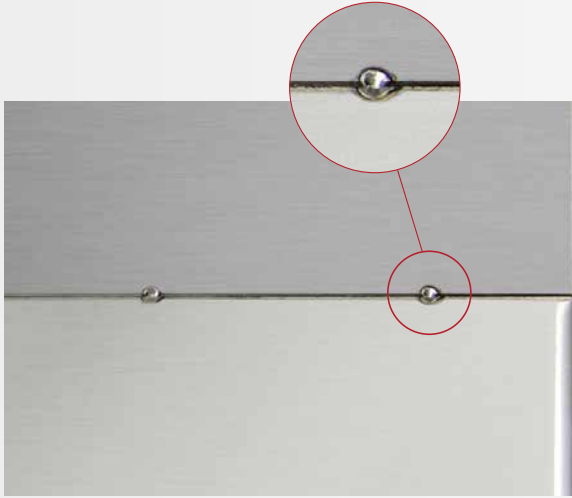
Diğer bilgileri EWM kaynak ansiklopedisinde veya [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) altında bulabilirsiniz

## Punta kaynağı

Mükemmel birleştirme ve puntalama

### TIG standart torçlu spotArc®

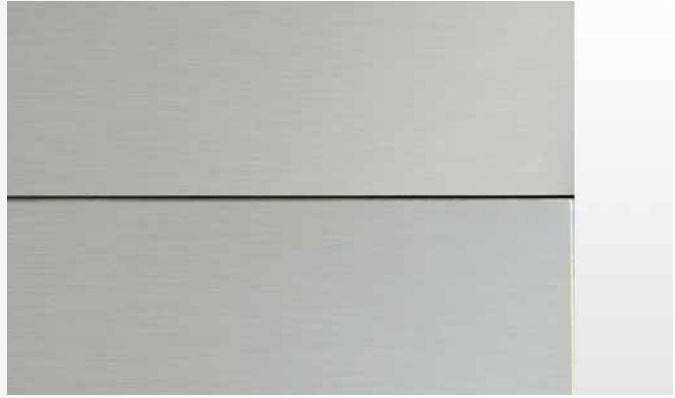
- Otomatik palslama sayesinde salınımlı kaynak banyosu – ilave kaynak metali olmadan tutamaç ve bağlantı kaynağı için ideal



spotmatic – çok küçük birleştirme puntaları  
(0,8 mm sac ön tarafı)

### TIG standart torçlu spotmatic

- Kolay kullanım ve ayarlama
- punta kaynağında iş yükünü %50'ye kadar hafifletir
- %100 tekrar edilebilir sonuçlar
- Her zaman eşit, minimal ısı girdisi ile TIG-DC punta kaynağı

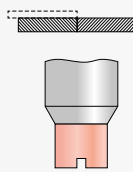


spotmatic – renk farkı oluşmaz  
(0,8 mm sac arka tarafı)

### spotArc® torçlu spotArc®

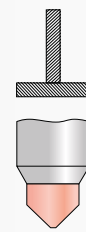
- Alın ve köşe kaynakları ile boruların kolay ve zamandan tasarruf sağlayarak puntalanması
- İçi boş profillerin üzerine sacların kaynaklanabilmesi için tek taraflı uygulama
- Maksimum 2 mm kalınlığındaki CrNi'de çapraz punta kaynağı

Alın altına  
birleştirme/bindirme  
birleştirmesi



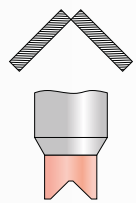
Alın  
kaynağı

T birleştirme



Köşe  
kaynağı

Köşe  
birleştirme



Köşe  
kaynağı

## TIG yapışmaz

Daha az tungsten elektrod aşınması

- Kaynak banyosunda tungsten elektrodunun yapışmasını önler
- Özellikle pozisyon kaynaklarında kaynak yapmaya uygundur



## Esnek AC kaynağı – alüminyum için.

### Tetrix 230 AC/DC / Tetrix 300 AC/DC

AC özel – farklı kalınlıktaki sacları birbirine bağlamak için ideal

AC frekans – Ark genişliğinin uyarlanması –  
ince metal plakalar ve köşe kaynağı için ideal

AC akım formları – Sinüs, Trapez veya dikdörtgen –  
optimum ark kararlılığı için daima uygun akım formu

Yumaklama (küresel uç oluşumu) – kaynak  
makinesinde işlevi tekrar açmadan bireysel  
ve birden fazla yumaklama

Tek bakışta her şey – iyileştirilmiş bir kontrol için  
kolay anlaşılır göstergelere sahip, kolay kullanımlı,  
sezgisel kontroller



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls





Endüstri 4.0 ile ewm Xnet yazılımı LAN, WiFi veya USB, aynı zamanda taşınabilir kullanım için ağ iletişimi (Tetrix 300 için)

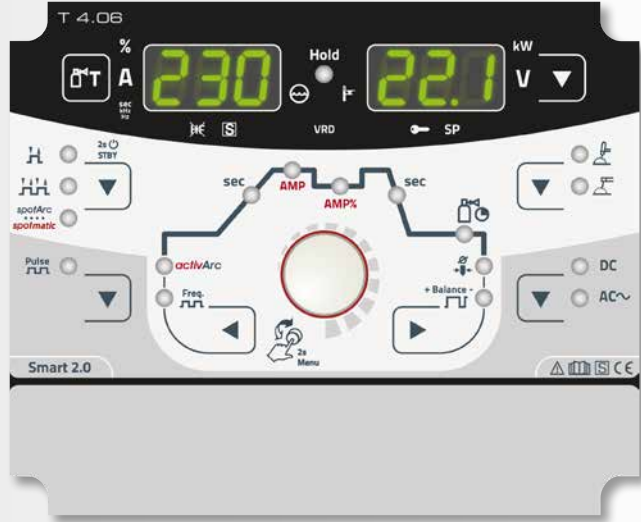


Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



## Kontrol seçenekleri

Smart veya Comfort, ihtiyaçlarınıza en uygun olan kontrolü seçin.



## Smart 2.0 puls

Kolay ve hızlı bir kullanım için tüm önemli fonksiyonlara doğrudan erişim.



## Comfort 2.0 puls

Uzmanlar için hassas ayarlama. Tüm parametreler üzerinde tam hakimiyet – kaynak sırasında da AC parametrelerinde.

## Alternatif akım kaynağını mükemmelleştiren AC fonksiyonları.

### AC frekansı

- Ark genişliğinin uyarlanması – ince metal plakalar ve köşe kaynağı için ideal

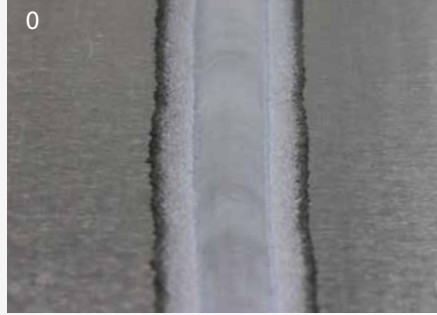
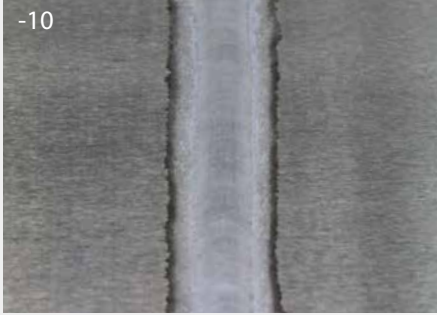
### AC akım formları

- Sinüs, Trapez veya dikdörtgen – farklı uygulama alanları için daima uygun akım formu

### AC dengesi

- Kaynak nüfuziyeti profili ile ulaşılabilir temizleme etkisi arasında mükemmel uyum

AC balansı – temizleme etkisi



AC balansı – kaynak nüfuziyeti profili





Diğer bilgileri EWM kaynak ansiklopedisinde veya [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) altında bulabilirsiniz

### AC spesiyal

- Farklı kalınlıktaki sacları birbirine bağlamak için ideal
- Alüminyum kaynağında eşit bir kaynak hızını mümkün hale getirir
- Aynı zamanda otomatik uygulamalar için de uygundur



AC özel – Dıştan dışa köşe kaynağı, 3 mm



AC spesiyal – Farklı sac kalınlıklarının bağlanması



## Her kullanım için çok yönlü seçeneklerle mükemmel donatılmıştır.



Yeni nesil güçlü Tetrax, gücünü her uygulama alanında göstermektedir – günlük sürekli kullanımda ve müşterinin iř yerinde mobil kullanımlarda. Uzaktan kumanda, soğutma modülü ve sürme arabası gibi çok yönlü seçenekler **her kullanıma ve her yerde kullanıma uygun olacak şekilde mükemmel donatılmıştır!**

### Her yerde ideal kontrol

El veya ayağın kullanılmasıyla kaynak akımının ayarlanmasından bütün işlevlere tamamen erişim sağlanmasına kadar: EWM uzaktan kumandası, kaynak makinelerinin doğrudan kaynak yerinde kontrol edilmesine imkan sağlar.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Güçlü soğutma ünitesi  
Cool 41 U31  
Cool 40 U31

## Sürekli kullanım için soğutma ünitesi

- Aletsiz montaj için hafif, modüler yapı
- Uzun hortum paketlerinde dahi sınırsız soğutma performansı için güçlü santrifüj pompası
- Dolum düzeyi göstergesi bulunan harici soğutma suyu doldurma ağzı
- Son derece kaliteli bileşenler sayesinde düşük çalışma sesi
- Hızlı montaj/sökme
  - Aletsiz
  - Makine içine müdahale etmeden
  - Uzman personel olmadan



Güç kaynağı ile soğutma ünitesinin kolayca bağlanması

## Maksimum mobilizasyon için tekerlekli araba

- Özellikle dayanıklı çelik boru yapılı sağlam model
- Merdivenlerde ve zor koşullarda kolay taşımak için büyük tekerlekler
- Koruyucu gaz tüpünün kolayca değiştirilmesi için alçak yükleme kenarı
- Tutma sacı ve iki adet çekme kayışı ile güvenli sabitleme
- 10 l ila 50 l'lik (200 ve 300 bar) koruyucu gaz tüpleri için
- Makinenin ve bağlantıların korunması ve aynı zamanda hortum paketi ile şase kablusunun takılması için tutma kopçası
- Alet olmadan kolayca bağlanabilen modüller
- Sadece 75 cm'lik toplam genişlik, tüm standart kapılara uygundur
- Küçük parçalar ve aletler için koyma yeri
- Ekleme yapmak için opsiyonel vinç askısı



Trolley 35.2-2

## EWM torç ve aksesuarlar. Bařtan ařađı m kemm l kalite.

### EWM TIG kaynak torçu

Ağırlığın optimize edildiği ergonomik tasarım sayesinde gaz veya su soğutmalı EWM kaynak torçu elinize tam oturur ve yorulmadan çalışma imkanı sunar. Aşırı sağamlık ve uzun ömürlülük ise aşınmaları ve yedek parça masraflarını azaltır.

İster tuşlu tor ların basit kontrolü ya da ister işlevli tor ların kapsamlı işletim imkanları – EWM kaynak yelpazesi her talebe uygun     mler sunmaktadır.



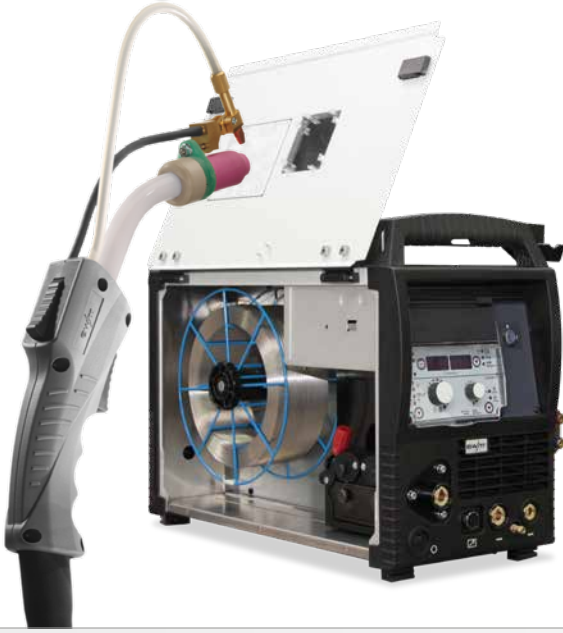
### M kemm l kaynak sonuçları için kaynak metalleri ve aksesuarları

Bütün kaynak iřlemleri için bir muhatap. EWM, kaynak makinelerinden kaynak tor una ve kaynak metalleri ile kaynak tekniđine ait aksesuarlara kadar manuel ve otomatik kaynak uygulamaları için gerekli olan tüm bileřenleri sunar.





## Soğuk veya sıcak kaynak için: TIG tel besleme ünitesi tigSpeed 45



Opsiyonel TIG tel besleme ünitesi tigSpeed 45 ile tel sürekli veya dinamik olarak beslenebilir. Dinamik tel beslemesi çok olumlu sonuç vermektedir, çünkü TIG kaynakları bu şekilde manüel tel beslemesini taklit eder. Bu sayede kaynak sarf malzemeleri tekrar tekrar kaynak banyosundan dışarıya çekilir ve damla şeklinde aktarılır. Sıcak tel kaynağında kaynak sarf malzemeleri önceden ısıtılır. Bu da dolgu kapasitesini bir kat daha artırır ve iş parçası daha iyi akar. Bunun sonucunda çok eşit yayılmış bir dikiş görünümüdür.

Otomatik tel beslemesi sayesinde kaynakçı tamamen kaynak işlemine konsantre olabilir. İkinci el serbest kalır ve kullanılan eli destekleyebilir. Uzun dikişlerde belirgin oranda kolaylık sağlanır, çünkü iş parçası tek bir çalışma adımında kaynaklanabilir, kaynak tellerinin değiştirilmesine bağlı başlangıç noktaları oluşmaz.

## Endüstri 4.0 ağ iletişimi

Yeni TIG nesli, 4.0 zamanında modern bir makinenin ihtiyaç duyduğu tüm özellikleri barındırmaktadır. Sezgisel, kolay kullanımlı kontrol, insan ve makine arasındaki etkileşim için bir arayüz oluşturmaktadır. Dijital proses karakteristikleri, iyileştirilmiş bir süreç ve hızlı bir çalışma için çalışma noktasının her zaman en iyi şekilde ayarlanmasını mümkün kılmaktadır.

Çok akıllı mikro işlemciler, bellek arabirimleri ve ağ bağlantısı olanakları ile makinelerin dijitalleştirilmesiyle, proses verilerinin, makine verimlilik analizlerinin ve önleyici periyodik bakım çalışmalarının tespit edilmesi için gerekli tüm koşullar sağlanabilmektedir.

Opsiyonel ewm Xnet yazılımıyla, LAN, WiFi ve USB üzerinden artık taşınabilir kullanımda da veri kaydı gerçekleştirilebilmektedir (Tetrix 300 için)







Tetrix 230 DC



Tetrix 300 DC

|   | Comfort 2.0    | Smart 2.0      | Comfort 2.0    | Smart 2.0      |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Çalışma modu</b>   | DC             | DC             | DC             | DC             |
| <b>Kaynak yöntemi</b>   |                |                |                |                |
| TIG   | •              | •              | •              | •              |
| Örtülü elektrod   | •              | •              | •              | •              |
| activArc®   | •              | •              | •              | •              |
| <b>Fonksiyonlar</b>   |                |                |                |                |
| <b>TIG</b>  |                |                |                |                |
| HF yüksek frekans ateşleme ve Liftark (ark oluşum tipi)                 | •              | •              | •              | •              |
| TIG ateşleme türü seçimi  | Kumanda menüsü | Kumanda menüsü | Kumanda menüsü | Kumanda menüsü |
| İşletme tipleri: 2 döngü, 4 döngü                                       | •              | •              | •              | •              |
| TIG yapışmaz  | •              | •              | •              | •              |
| Başlangıç ve bitiş akımı ayarlanabilir                                  | •              | •              | •              | •              |
| Logaritmik özelliğe sahip ayak kontrol uzaktan kumanda (pedalli) işlevi | –              | –              | •              | •              |
| <b>TIG pals varyantları</b>   |                |                |                |                |
| Palslama (süreler)  | 0,01 – 10 sn   | –              | 0,01 – 20 sn   | –              |
| kHz palslama (Frekans)  | 50 Hz–15 kHz   | –              | 5 Hz–15 kHz    | –              |
| Ortalama değer palsları (frekans)                                       | 0,2 Hz–2 kHz   | 0,2 Hz–2 kHz   | 0,2 Hz–2,5 Hz  | 0,2 Hz–2,5 kHz |
| Pals otomatigi  | •              | –              | •              | –              |
| <b>TIG punta varyantları</b>  |                |                |                |                |
| spotArc®  | •              | •              | •              | •              |
| spotArc® torçlu spotArc®  | •              | •              | •              | •              |
| spotmatic®  | •              | •              | •              | •              |
| <b>TIG AC</b>   |                |                |                |                |
| AC frekansı   | –              | –              | –              | –              |
| AC dengesi  | –              | –              | –              | –              |
| AC amplitüd balansı   | –              | –              | –              | –              |
| AC-Net-Sync   | –              | –              | –              | –              |
| AC Yumaklama (küresel uç oluşumu)                                       | –              | –              | –              | –              |
| <b>Örtülü elektrod</b>  |                |                |                |                |
| Ortalama değerli palslama (Frekans)                                     | 0,2–50 Hz      | 0,2–50 Hz      | 0,2–500 Hz     | 0,2–500 Hz     |
| Arcforce ayarlanabilir  | –              | –              | •              | •              |
| Sıcak başlatma, yapışmaz  | •              | •              | •              | •              |
| Gerçek değer göstergesi (RCD)   | –              | –              | •              | •              |
| AC frekansı   | –              | –              | –              | –              |
| <b>Aksesuarlar / Seçenekler</b>   |                |                |                |                |
| ewm Xnet  | –              | –              | •              | •              |
| PC 300  | –              | –              | •              | •              |
| Uzaktan kumanda RT50  | –              | –              | •              | •              |
| Uzaktan kumanda RT1, RTG1   | •              | •              | •              | •              |
| Pals uzaktan kumanda RTP1, 2, 3   | •              | •              | •              | •              |
| AC uzaktan kumanda RTAC1  | –              | –              | •              | •              |
| Ayak kontrol uzaktan kumanda (pedalli) RTF1                             | •              | •              | •              | •              |
| Soğutma ünitesi cool 40 U31   | •              | •              | –              | –              |
| Soğutma ünitesi cool 41 U31   | –              | –              | •              | •              |
| Trolly 35.2–2   | •              | •              | •              | •              |

| Teknik veriler   | Tetrix 230 DC   |                 | Tetrix 300 DC   |                 |
|--|---|-----------------|---|-----------------|
|  | Comfort 2.0   | Smart 2.0       | Comfort 2.0   | Smart 2.0       |
|  | TIG   | Örtülü elektrod | TIG   | Örtülü elektrod |
| Akım ayar aralığı                                      |   |                 |   |                 |
| DC   | 3 A – 230 A   | 5 A – 180 A     | 5 A – 300 A   | 5 A – 300 A     |
| AC   | –   | –               | –   | –               |
| Gerilim ayar aralığı                                   | 10,1 V – 19,2 V   | 20,2 V – 27,2 V | 10,2 V – 22,0 V   | 20,2 V – 32,0 V |
| Ortam sıcaklığındaki devrede kalma oranı               | 40 °C   | 40 °C           | 40 °C   | 40 °C           |
| %30  | –   | –               | –   | 300 A           |
| %35  | –   | –               | 300 A   | –               |
| %40  | 230 A   | 180 A           | –   | –               |
| %60  | 200 A   | 150 A           | 260 A   | 260 A           |
| %100   | 170 A   | 120 A           | 210 A   | 210 A           |
| Boşta çalışma gerilimi                                 |   |                 |   |                 |
| DC   |   | 90 V            |   | 63 V            |
| AC   |   | –               |   | –               |
| Şebeke gerilimi (toleranslar)                          | 1 x 230 V (+%15 ila -%40)   |                 | 3 x 400 V (+%20 ila -%25)   |                 |
| Frekans  | 50/60 Hz  |                 | 50/60 Hz  |                 |
| Şebeke sigortası (güvenlik sigortası, yavaş patlamalı) | 1 x 16 A  |                 | 3 x 16 A  |                 |
| maks. bağlanmış yük                                    | 5,5 kVA   | 6 kVA           | 11,7 kVA  | 16,6 kVA        |
| tavsiye edilen jeneratör gücü                          | 8,1 kVA   |                 | 23 kVA  |                 |
| Gürültü emisyonu                                       | < 70 dB (A)   |                 | < 70 dB (A)   |                 |
| cosφ / verim   | %1,0/85,0   |                 | %0,99/84,0  |                 |
| Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması                | H / IP 23   |                 | H / IP 23   |                 |
| Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği sınıfı           | A   |                 | A   |                 |
| Ortam sıcaklığı  | -25 °C ila +40 °C   |                 | -25 °C ila +40 °C   |                 |
| Makine soğutması / torç soğutması                      | Fan (AF) / gaz veya su  |                 | Fan (AF) / gaz veya su  |                 |
| Güvenlik işareti                                       |  |                 |  |                 |
| Uygulanan uyumlu standartlar                           | IEC 60974-1, -3, -10  |                 | IEC 60974-1, -3, -10  |                 |
| Boyutlar U/G/Y   | 539 x 210 x 415 mm<br>21,2 x 8,3 x 16,3 inç   |                 | 539 x 210 x 415 mm<br>21,2 x 8,3 x 16,3 inç   |                 |
| Ağırlık DC / AC/DC                                     | 17,0 kg / –<br>38,6 lb / –  |                 | 20,0 kg / –<br>44,0 lb / –  |                 |

| Teknik veriler               | cool 40 U31                            | Trolly 35.2-2       |
|------------------------------|--|---------------------|
|                              | cool 41 U31                            |                     |
| Soğutma gücü                 | 800 W (1/dak)                          | –                   |
| Taşıma miktarı               | 5 l/m                                  | –                   |
| Depo kapasitesi              | 4 l                                    | –                   |
| Soğutucu madde çıkış basıncı | 3,5 bar                                | –                   |
| Boyutlar U/G/Y               | 600 x 210 x 340 mm                     | 600 x 580 x 1200 mm |
| Ağırlık cool 40 / cool 41    | 14,0 kg / 18,4 kg<br>30,8 lb / 40,5 lb | 33,0 kg<br>72,7 lb  |









Tetrix 230 AC/DC

Tetrix 300 AC/DC

|   | Comfort 2.0    |             | Smart 2.0      |           | Comfort 2.0    |             | Smart 2.0      |           |
|---|----------------|-------------|----------------|-----------|----------------|-------------|----------------|-----------|
| Çalışma modu  | DC             | AC          | DC             | AC        | DC             | AC          | DC             | AC        |
| <b>Kaynak yöntemi</b>   |                |             |                |           |                |             |                |           |
| TIG   | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| Örtülü elektrod   | •              | –           | •              | –         | •              | •           | •              | •         |
| activArc®   | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| <b>Fonksiyonlar</b>   |                |             |                |           |                |             |                |           |
| <b>TIG</b>  |                |             |                |           |                |             |                |           |
| HF yüksek frekans ateşleme ve liftark (ark oluşum tipi)                 | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| TIG ateşleme türü seçimi  | Kumanda menüsü |             | Kumanda menüsü |           | Kumanda menüsü |             | Kumanda menüsü |           |
| İşletme tipleri: 2 döngü, 4 döngü                                       | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| TIG yapışmaz  | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| Başlangıç ve bitiş akımı ayarlanabilir                                  | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| Logaritmik özelliğe sahip ayak kontrol uzaktan kumanda (pedalli) işlevi | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| <b>TIG pals varyantları</b>   |                |             |                |           |                |             |                |           |
| Palslama (süreler)  | 0,01 – 10 sn   |             | –              |           | 0,01 – 20 sn   |             | –              |           |
| kHz palslama (Frekans)  | 50 Hz–15 kHz   | –           | –              |           | 5 Hz–15 kHz    | –           | –              |           |
| Ortalama değer palsları (frekans)                                       | 0,2 Hz–2 kHz   | 0,2 Hz–5 Hz | 0,2 Hz–2 kHz   | 0,2–5 Hz  | 0,2 Hz–2,5 Hz  | 0,2 Hz–5 Hz | 0,2 Hz–2,5 kHz | 0,2–5 Hz  |
| Pals otomatigi  | •              | –           | –              | –         | •              | –           | –              | –         |
| <b>TIG punta varyantları</b>  |                |             |                |           |                |             |                |           |
| spotArc®  | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| spotArc® torçlu spotArc®  | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| spotmatic®  | •              | –           | •              | –         | •              | –           | •              | –         |
| <b>TIG AC</b>   |                |             |                |           |                |             |                |           |
| AC frekansı   | –              | 50–200 Hz   | –              | 50–200 Hz | –              | 30–300 Hz   | –              | 30–300 Hz |
| AC dengesi  | –              | •           | –              | •         | –              | •           | –              | •         |
| AC amplitüd balansı   | –              | –           | –              | –         | –              | •           | –              | –         |
| AC-Net-Sync   | –              | –           | –              | –         | –              | •           | –              | –         |
| AC Yumaklama (küresel uç oluşumu)                                       | –              | •           | –              | –         | –              | •           | –              | –         |
| <b>Örtülü elektrod</b>  |                |             |                |           |                |             |                |           |
| Ortalama değerli palslama (Frekans)                                     | 0,2–50 Hz      | –           | 0,2–50 Hz      | –         | 0,2–500 Hz     | 0,2–5Hz     | 0,2–500 Hz     | 0,2–5Hz   |
| Arcforce ayarlanabilir  | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| Sıcak başlatma, yapışmaz  | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| Gerçek değer göstergesi (RCD)   | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| AC frekansı   | –              | –           | –              | –         | –              | 30–300Hz    | –              | 30–300Hz  |
| <b>Aksesuarlar / Seçenekler</b>   |                |             |                |           |                |             |                |           |
| ewm Xnet  | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| PC 300  | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| Uzaktan kumanda RT50  | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| Uzaktan kumanda RT1, RTG1   | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| Pals uzaktan kumanda RTP1, 2, 3   | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| AC uzaktan kumanda RTAC1  | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| Ayak kontrol uzaktan kumanda (pedalli) RTF1                             | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |
| Soğutma ünitesi cool 40 U31   | •              | •           | •              | •         | –              | –           | –              | –         |
| Soğutma ünitesi cool 41 U31   | –              | –           | –              | –         | •              | •           | •              | •         |
| Trolley 35.2–2  | •              | •           | •              | •         | •              | •           | •              | •         |

| Teknik veriler   | Tetrix 230 AC/DC  |                 | Tetrix 300 AC/DC  |                 |
|--|---|-----------------|---|-----------------|
|  | Comfort 2.0   | Smart 2.0       | Comfort 2.0   | Smart 2.0       |
|  | TIG   | Örtülü elektrod | TIG   | Örtülü elektrod |
| Akım ayar aralığı                                      |   |                 |   |                 |
| DC   | 3 A – 230 A   | 5 A – 180 A     | 5 A – 300 A   | 5 A – 300 A     |
| AC   | 5 A – 230 A   | –               | 5 A – 300 A   | 5 A – 300 A     |
| Gerilim ayar aralığı                                   | 10,1 V – 19,2 V   | 20,2 V – 27,2 V | 10,2 V – 22,0 V   | 20,2 V – 32,0 V |
| Ortam sıcaklığındaki devrede kalma oranı               | 40 °C   | 40 °C           | 40 °C   | 40 °C           |
| %30  | –   | –               | –   | 300 A           |
| %35  | –   | –               | 300 A   | –               |
| %40  | 230 A   | 180 A           | –   | –               |
| %60  | 200 A   | 150 A           | 260 A   | 260 A           |
| %100   | 170 A   | 120 A           | 210 A   | 210 A           |
| Boşta çalışma gerilimi                                 |   |                 |   |                 |
| DC   |   | 90 V            |   | 63 V            |
| AC   |   | 45 V            |   | 63 V            |
| Şebeke gerilimi (toleranslar)                          | 1 x 230 V (+%15 ila -%40)   |                 | 3 x 400 V (+%20 ila -%25)   |                 |
| Frekans  | 50/60 Hz  |                 | 50/60 Hz  |                 |
| Şebeke sigortası (güvenlik sigortası, yavaş patlamalı) | 1 x 16 A  |                 | 3 x 16 A  |                 |
| maks. bağlanmış yük                                    | 5,5 kVA   | 6 kVA           | 11,7 kVA  | 16,6 kVA        |
| tavsiye edilen jeneratör gücü                          | 8,1 kVA   |                 | 23 kVA  |                 |
| Gürültü emisyonu                                       | < 70 dB (A)   |                 | < 70 dB (A)   |                 |
| cosφ / verim   | %1,0/85,0   |                 | %0,99/84,0  |                 |
| Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması                | H / IP 23   |                 | H / IP 23   |                 |
| Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği sınıfı           | A   |                 | A   |                 |
| Ortam sıcaklığı  | -25 °C ila +40 °C   |                 | -25 °C ila +40 °C   |                 |
| Makine soğutması / torç soğutması                      | Fan (AF) / gaz veya su  |                 | Fan (AF) / gaz veya su  |                 |
| Güvenlik işareti                                       |  |                 |  |                 |
| Uygulanan uyumlu standartlar                           | IEC 60974-1, -3, -10  |                 | IEC 60974-1, -3, -10  |                 |
| Boyutlar U/G/Y   | 539 x 210 x 415 mm<br>21,2 x 8,3 x 16,3 inç   |                 | 539 x 210 x 415 mm<br>21,2 x 8,3 x 16,3 inç   |                 |
| Ağırlık DC / AC/DC                                     | – / 18,8 kg<br>– / 48,5 lb  |                 | – / 22,0 kg<br>– / 48,5 lb  |                 |

| Teknik veriler               | cool 40 U31<br>cool 41 U31             |                     | Trolley 35.2-2 |
|------------------------------|--|---------------------|----------------|
|                              |  |                     |                |
| Soğutma gücü                 | 800 W (1/dak)                          |                     | –              |
| Taşıma miktarı               | 5 l/m                                  |                     | –              |
| Depo kapasitesi              | 4 l                                    |                     | –              |
| Soğutucu madde çıkış basıncı | 3,5 bar                                |                     | –              |
| Boyutlar U/G/Y               | 600 x 210 x 340 mm                     | 600 x 580 x 1200 mm |                |
| Ağırlık cool 40 / cool 41    | 14,0 kg / 18,4 kg<br>30,8 lb / 40,5 lb | 33,0 kg<br>72,7 lb  |                |



Şimdi bilgi malzemesi isteyin ve bizimle irtibata geçin,  
memnuniyetle yardımcı oluruz!

Tel. +49 02680 181-0  
info@ewm-group.com  
www.ewm-group.com/contact

PDF dosyası indirme

[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)



Broşür  
maXsolution – Yenilik ve teknoloji  
danışmanlığı



Broşür  
Ürün programı, Hizmetler



Broşür  
Titan XQ puls



Katalog  
Kaynak makineleri ve aksesuarlar



Katalog  
Kaynak torçu ve aksesuarları



Katalog  
Kaynak tekniği aksesuarları



El kitabı  
İlave kaynak malzemeleri



El kitabı  
EWM kaynak ansiklopedisi

## EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Satış / Danışmanlık / Servis