



WE ARE WELDING

Profesionální svařování WIG – všude

Tetrix 230/300 DC a AC/DC



3 Years // **5 Years**
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Profesionální svařování WIG – všude. Flexibilní v aplikacích.

Modulární koncepce přístrojů nabízí pro každého vhodné řešení.

V potravinářském i chemickém průmyslu, při svařování potrubí, ve strojírenství nebo výrobě kovových konstrukcí – nová, mobilní generace Tetrix je v průmyslu stejně doma jako v řemeslech. To zajišťují v neposlední řadě optimálně vyladěné metody a funkce svařování. Jsou výsledkem našeho trvalého dalšího vývoje a výzkumu.

Kompaktní, lehké, robustní

Kvalita musí sedět. Při dohotovení na místě stejně jako při přípravě dílů v závodě. Výkonné svařovací přístroje Tetrix jsou mimo jiné koncipovány k mobilnímu využití. Se svými kompaktními rozměry, nízkou váhou a robustní skříňí jsou optimalizovány k mobilnímu nasazení.

- Robustní hliníková skříň s krytem z nárazuvzdorné umělé hmoty
- S ochranou proti teplotnímu přetěžování a elektronikou chráněnou proti prachu
- Chráněno proti stříkající vodě dle IP23
- Praktický popruh pro snadnou přepravu
- Absolutně vhodný k použití na stavbách díky vysoké toleranci síťového napětí. Koncipováno pro bezproblémový provoz s generátory a dlouhým síťovým přívodem



Tetrix 230 DC
Tetrix 300 DC

**Perfektní svařování DC pro
CrNi, titan a mnohé další**

KOMPAKTNÍ LEHKÉ

S nepředstížitelnou zárukou kvality EWM

- 3 letá záruka na svařovací přístroje a 5 letá záruka na transformátory a usměrňovače
- Bez omezení provozních hodin – dokonce i v 3 směnném provozu, 24 hodin denně, 7 dnů v týdnu



Pro nejvyšší nároky kvality



Tetrix 230 AC/DC
Tetrix 300 AC/DC

**Flexibilní svařování AC
pro hliník**



**Smart nebo Comfort –
vyberte řízení, které se
vám hodí.**

Jednoduché používání, dobrá přehlednost a intuitivní ovládání svařovacího přístroje jsou základem efektivní a vysoce kvalitní práce. S možnostmi řízení Smart 2.0 puls a Comfort 2.0 puls vám EWM nabízí řešení pro každý profil požadavků.

ROBUSTNÍ

**Invertorová technologie šetřící
náklady na energii**

- Nízká spotřeba proudu díky vysokému stupni účinnosti a spínatelnému režimu úspory energie
- Snižuje proud, a tím výrobní náklady

Velká iniciativa společnosti EWM v oblasti
trvale udržitelného rozvoje

Blue Evolution®

Dokonalé svařování DC – na CrNi, titan a mnoho dalšího

Tetrix 230/300 DC a AC/DC

EWM activArc® pro plnou kontrolu nad tavnou lázní – automatická stabilizace svařovacího oblouku pro bezpečné natavení boků svarové drážky jakož i cílené a koncentrované vnesení tepla

Nová, uživatelsky příjemná funkce pulsování střední hodnoty umožňuje uživateli realizovat nejjednodušším způsobem například zadání postupů ke svařování také v pulsním režimu

kHz pulsování – vysoké rychlosti svařování s minimalizovaným vneseným teplem díky přesně zužovanému svařovacímu oblouku s vysokou hustotou energie

spotmatic – ušetří až 50% pracovních nákladů při stehování

Přehled o všem – přehledná, intuitivní řízení s jednoduchými a srozumitelnými indikacemi pro optimální kontrolu



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Propojení do sítě Industrie 4.0 se softwarem ewm Xnet prostřednictvím LAN, WiFi nebo USB také s mobilním nasazením (pro Tetrix 300)



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls



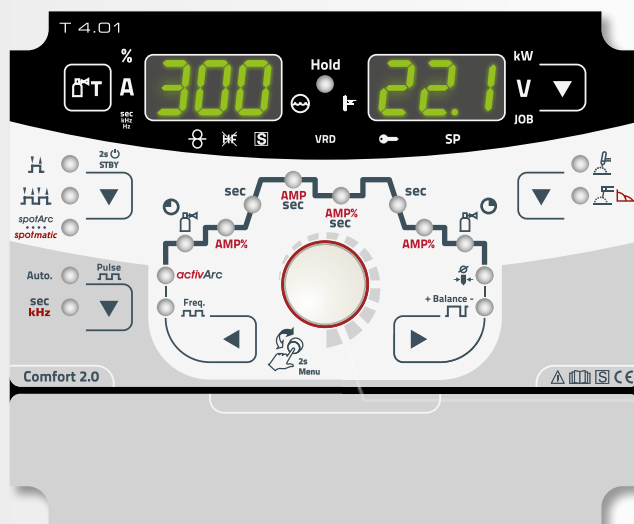
Možnosti řízení

Smart nebo Comfort – vyberte řízení, které se nejvíce hodí pro vaše požadavky.



Smart 2.0 puls

Všechny důležité funkce v přímém přístupu pro jednoduchou a rychlou obsluhu.



Comfort 2.0 puls

Přesný tuning pro experty. Plná kontrola nad všemi parametry.

Metoda svařování DC EWM a funkce – jestliže dobré není dost dobré.

Pulsování

Obtížné postupy ke svařování snadno realizovatelné

WIG pulsování

- Bezpečné zvládnutí svařovací lázně ve vynucených polohách, při svařování tenkých plechů a svařování kořene
- Minimální deformace v důsledku redukovaného pronikání tepla
- Redukce úsečkové energie, optimální pro svařování CrNi a materiály citlivé na teplo
- Optimální pro pohledové svary díky velmi rovnoměrné struktuře svaru

Automatic Puls

MMA pulsování

- Snadné svařování ve vynucených polohách
- Lepší přemostění mezer

Pulsování střední hodnoty WIG

- Uživatelsky příjemná funkce pulsování střední hodnoty umožňuje uživateli realizovat nejjednodušším způsobem například zadání postupů ke svařování také v pulsním režimu

WIG pulsování kHz

- Vysoká rychlost svařování díky stabilnímu svařovacímu oblouku

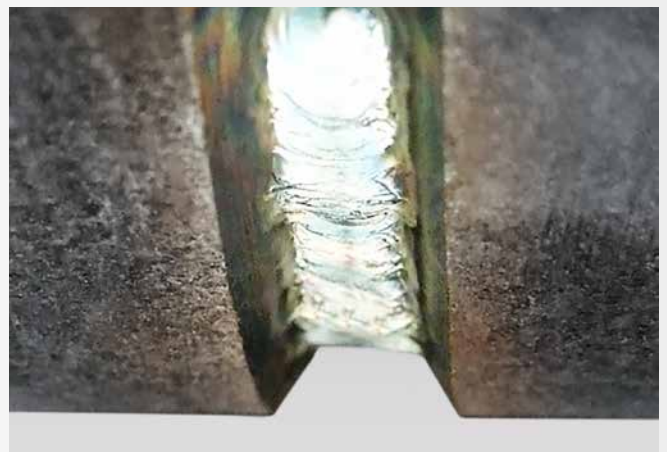
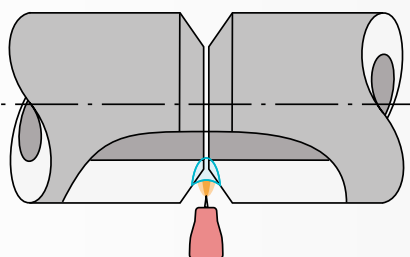


WIG pulsování – koutový svar, poloha PB

activArc®

Dynamický svařovací oblouk WIG s automatickou stabilitou svařovacího oblouku

- Vždy dostatečný výkon a vysoký tlak svařovacího oblouku pro bezpečné natavení boků svarové drážky a také pro cílené a stejnoměrné vnesení tepla – pro plnou kontrolu tavné lázně v celé oblasti pohybu
- Zvláště výhodné při svařování koutových svarů a kořenových vrstev



activArc® – ideální pro vynucené polohy



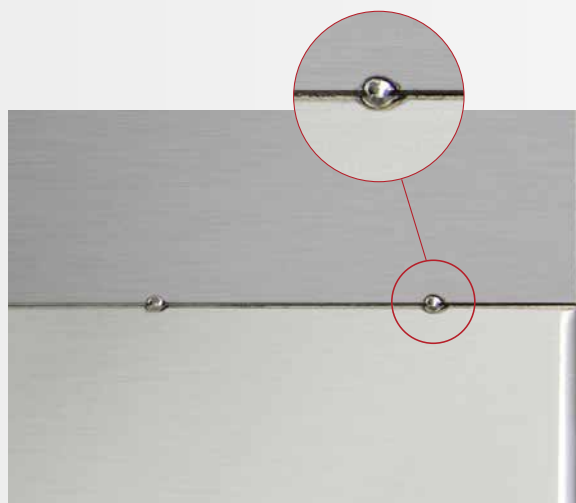
Další informace naleznete
na stránkách lexikonu
svařování ewm nebo na
adrese www.ewm-group.com

Bodové svařování

Stehování a bodové svařování dovedené k dokonalosti

spotArc[®] se standardním hořákem WIG

- Kmitající tavná lázeň díky automatickému pulsování – optimální ke stehování a spojovacímu svařování bez přídavného svařovacího materiálu



spotmatic – nejmenší bodové spoje
(plech 0,8 mm přední strana)

spotmatic se standardním hořákem WIG

- Jednoduchá obsluha a nastavení
- Ušetří až 50% pracovních nákladů při stehování
- 100% opakovatelnost výsledků
- WIG-DC bodové svařování se vždy stejným, minimálním vneseným teplem

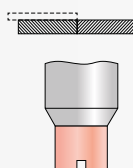


spotmatic – bez náběhových barev
(plech 0,8 mm zadní strana)

spotArc[®] s hořákem spotArc[®]

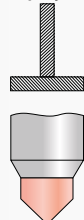
- Jednoduché, časově nenáročné stehování tupých, koutových a rohových svarů a také trubek
- Jednostranným použitím lze také přivařovat plechy k dutým profilům
- Provaření bodů u CrNi až do tloušťky 2 mm

Svar I/
přepřátovaný spoj



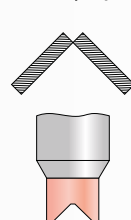
Tupý svar

Spoj T



Koutový svar

Rohový spoj



Rohový svar

WIG-antistick

Malé opotřebení wolframové elektrody

- Brání přilepení wolframových elektrod v tavné lázni
- Mimořádně výhodné při svařování ve vynucených polohách

Flexibilní svařování AC – pro hliník.

Tetrix 230 AC/DC/Tetrix 300 AC/DC

AC speciální – ideální ke spojování plechů různé tloušťky

AC frekvence – přizpůsobení šířky svařovacího oblouku – optimálně na tenké plechy a koutové svary

AC tvary proudu – sinus, lichoběžník nebo obdélník – vždy vhodný tvar proudu pro optimální stabilitu svařovacího oblouku

Balling (tvorba kalot) – individuální a vícenásobný balling bez nového vyvolávání této funkce na svařovacím přístroji

Přehled o všem – přehledná, intuitivní řízení s jednoduchými a srozumitelnými indikacemi pro optimální kontrolu



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Propojení do sítě Industrie 4.0 se softwarem ewm Xnet prostřednictvím LAN, WiFi nebo USB také s mobilním nasazením (pro Tetrix 300)

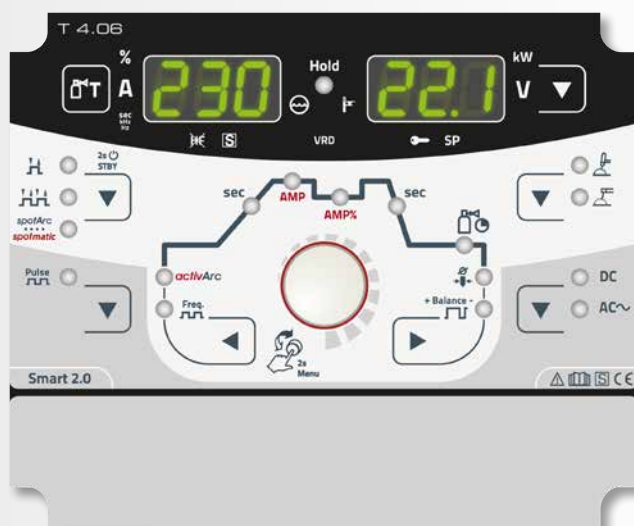


Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



Možnosti řízení

Smart nebo Comfort – vyberte řízení, které se nejvíce hodí pro vaše požadavky.



Smart 2.0 puls

Všechny důležité funkce v přímém přístupu pro jednoduchou a rychlou obsluhu.



Comfort 2.0 puls

Přesný tuning pro experty. Plná kontrola nad všemi parametry – u parametrů AC i během svařování.

Funkce AC, které zdokonalují svařování střídavým proudem.

Frekvence AC

- Přizpůsobení šířky svařovacího oblouku – optimální na tenké plechy a koutové svary

Formy střídavého proudu

- Sinus, lichoběžník nebo obdélník – vždy vhodný tvar proudu pro různé oblasti použití

Vyvážení AC

- Dokonalé sladění mezi profilem závaru a dosažitelným čistícím účinkem

AC vyvážení – čistící účinek



AC vyvážení – profil závaru





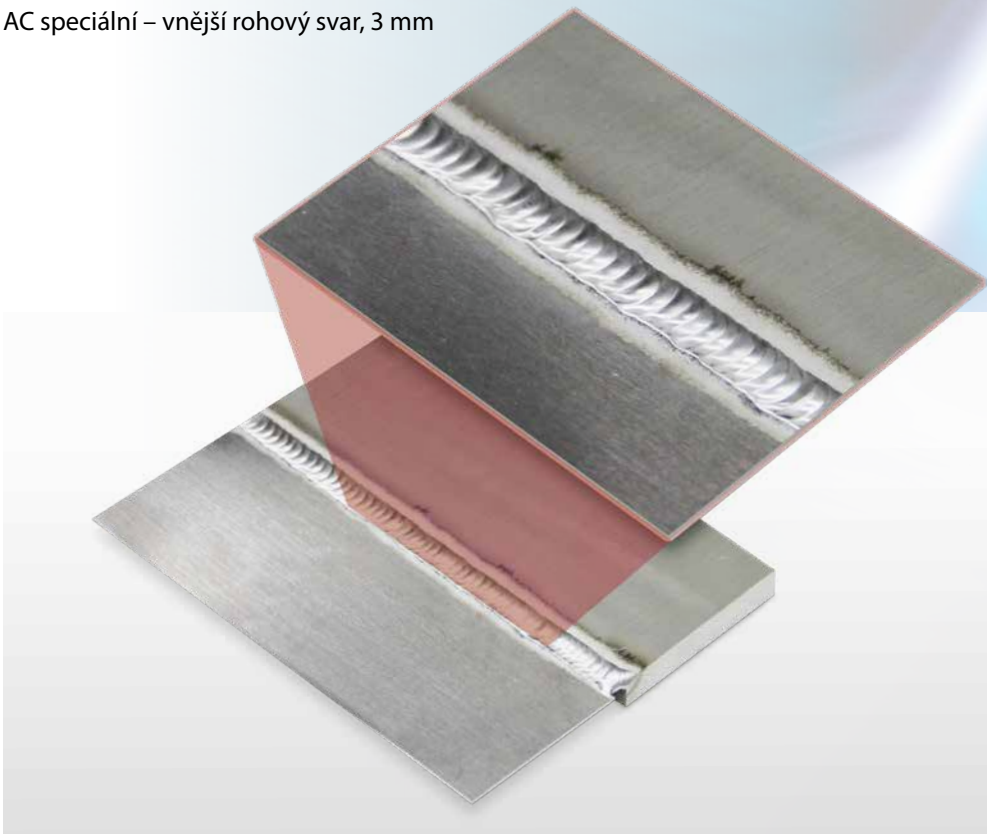
Další informace naleznete
na stránkách lexikonu
svařování ewm nebo na
adrese www.ewm-group.com

Střídavý proud speciál

- Ideální ke spojování plechů různé tloušťky
- Při svařování hliníku umožňuje konstantní rychlost svařování
- Vhodné také pro automatizované aplikace



AC speciální – vnější rohový svar, 3 mm



AC speciální – spojení různých tlouštěk plechu

S rozmanitými možnostmi perfektně vybavené pro každé použití.



Nová, výkonná generace Tetrix ukazuje své silné stránky ve všech oblastech použití – v každodenním trvalém provozu a také při mobilních nasazeních u zákazníka na jeho pracovišti. S rozmanitými možnostmi, jako dálkový ovladač, chladič modul a pojezdový vozík, jste perfektně vybaveni pro **každé použití – všude!**

Optimální řízení kdekoli

Od nastavení svařovacího proudu ručně nebo nohou až po plný přístup ke všem funkcím: dálkové ovladače EWM umožňují řízení svařovacího přístroje přímo na místě svařování.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Výkonný chladicí
modul Cool 41 U31,
Cool 40 U31

Chladicí modul pro trvalé nasazení

- Lehká, modulární konstrukce pro montáž bez nářadí
- Výkonné rotační čerpadlo pro neomezený výkon chlazení i s dlouhými svazky hadic
- Vnější plnicí hrdlo chladicí vody s ukazatelem stavu hladiny
- Tichý chod díky vysoce kvalitním komponentám
- Rychlá montáž/demontáž
 - Bez nářadí
 - Bez zásahu do přístroje
 - Bez kvalifikovaného personálu



Jednoduché spojení proudového zdroje
a chladicího modulu

Pojízdný vozík pro maximální mobilitu

- Zvláště stabilní provedení s robustní konstrukcí z ocelových trubek
- Velká kola pro snadnější dopravu po schodech a ve složitém terénu
- Nízký nakládací okraj pro jednoduchou výměnu láhve ochranného plynu
- Bezpečný držák s plechovým držákem a dvěma tažnými řemeny
- Na láhve ochranného plynu od 10 l do 50 l (200 a 300 bar)
- Přidržovací třmen na ochranu přístroje a přípojek a také současně k uchycení svazku hadic a zemního kabelu
- Jednoduché spojení modulů bez nářadí
- Celková šířka jen 75 cm vhodná do všech standardních dveří
- Odkládací plocha na malé díly a nářadí
- Volitelný jeřábový závěs k dispozici pro dodatečnou instalaci



Trolley 35.2-2

Svařovací hořáky EWM a příslušenství. Pro průběžnou vynikající kvalitu.

Svařovací hořáky WIG EWM

Díky optimalizované hmotnosti a ergonomickému designu spočívají svařovací hořáky EWM chlazené plynem nebo vodou dobře v dlani, a zajišťují tak práci bez únavy. Extrémní robustnost a dlouhá životnost navíc snižuje náklady na opotřebení a na náhradní díly.

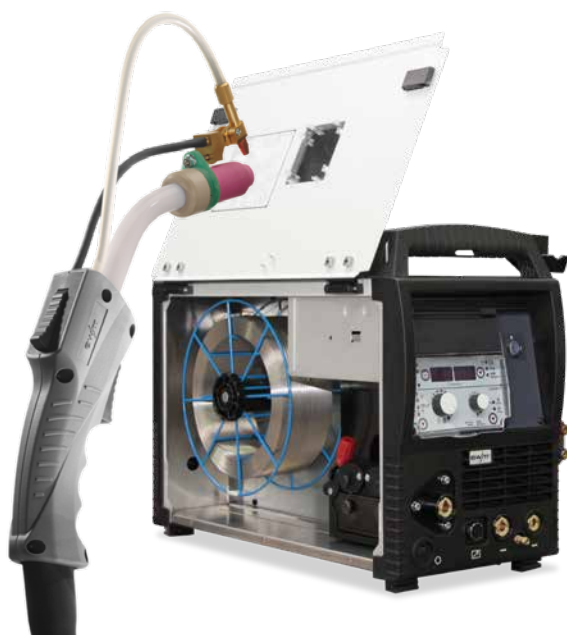
Zdali jednoduché řízení hořáku tlačítky nebo rozsáhlé možnosti ovládání pomocí funkčního hořáku – program hořáků EWM nabízí dokonalé řešení všech požadavků.



Přídavné materiály a příslušenství pro dokonalý výsledek svařování

Kontaktní osoba pro celý proces svařování. EWM nabízí od svařovacích přístrojů přes svařovací hořáky až po přídavné materiály pro svařování a svařovací příslušenství všechny potřebné komponenty pro ruční a automatizované aplikace svařování.





Ke svařování se studeným nebo horkým drátem: Posuv drátu WIG tigSpeed 45

S volitelným posuvem drátu WIG tigSpeed 45 může být drát posouván plynule nebo dynamicky. Dynamický posuv drátu je velmi výhodný, jestliže svařování WIG provádíte s ručním vedením drátu. Tak bude přídavný materiál zase vytažen ze svařovací lázně a odkapává. Při svařování horkým drátem se přídavný materiál vždy předeheje. To ještě jednou zvýší odtavovací výkon a materiál mnohem lépe teče. Výsledkem je velmi konstantní vzhled svaru.

Automatizovaný posuv drátu, takže se svářeč může plně soustředit na proces svařování. Jedna ruka zůstane volná a může pomoci druhé ruce při vedení. U dlouhých svarů výrazné odlehčení, protože obrobek může být svařen v jednom pracovním kroku – bez míst pro nasazení hořáku v důsledku výměny svařovacích tyčinek.

Propojení do sítě Industrie 4.0

Nové generace WIG splňuje všechny požadavky, které jsou v době 4.0 kladeny na moderní přístroj. Intuitivní ovládání je rozhraní pro interakci člověka a stroje. Digitální procesní charakteristiky zajistí, aby byl vždy nastaven optimální pracovní bod – pro procesně optimalizovaný a rychlý způsob práce.


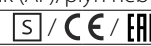
Digitalizace strojů díky vysoce inteligentním mikroprocesorům, paměťovým rozhraním a možnostem připojení k síti vytváří veškeré předpoklady, které jsou potřebné pro získání procesních dat, analýzy účinnosti strojů a preventivní údržbu.

Zaznamenávání dat s volitelným softwarem ewm Xnet prostřednictvím LAN, WiFi nebo USB také s mobilním nasazením (pro Tetrix 300)





	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
Provozní režim	DC	DC	DC	DC
Metoda svařování				
WIG	•	•	•	•
MMA	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•
Funkce				
WIG				
HF zapalování a Liftarc	•	•	•	•
Volba druhu zapálení WIG	Nabídka ovládání	Nabídka ovládání	Nabídka ovládání	Nabídka ovládání
Druhy provozu: 2taktní, 4taktní	•	•	•	•
WIG - Antistick	•	•	•	•
Nastavitelný startovací a koncový proud	•	•	•	•
Funkce patkového dálkového ovladače s logaritmickou charakteristikou	–	–	•	•
Varianty WIG pulsu				
Pulsování (časy)	0,01 – 10 s	–	0,01 – 20 s	–
kHz pulsování (frekvence)	50 Hz – 15 kHz	–	5 Hz – 15 kHz	–
Pulsování střední hodnoty (frekvence)	0,2 Hz – 2 kHz	0,2 Hz – 2 kHz	0,2 Hz – 2,5 Hz	0,2 Hz – 2,5 kHz
Puls-Automatic	•	–	•	–
Varianty WIG bodového svařování				
spotArc®	•	•	•	•
spotArc® s hořákem spotArc®	•	•	•	•
spotmatic®	•	•	•	•
WIG AC				
Frekvence AC	–	–	–	–
Vyvážení AC	–	–	–	–
Rovnováha AC amplitud	–	–	–	–
Synchronizace AC-Net	–	–	–	–
AC balling (tvorba kalot)	–	–	–	–
MMA				
Pulsování střední hodnoty (frekvence)	0,2 – 50 Hz	0,2 – 50 Hz	0,2 – 500 Hz	0,2 – 500 Hz
Arcforce nastavitelné	–	–	•	•
Horký start, Antistick	•	•	•	•
Zobrazení skutečné hodnoty (RCD)	–	–	•	•
Frekvence AC	–	–	–	–
Příslušenství/volitelné vybavení				
ewm Xnet	–	–	•	•
PC 300	–	–	•	•
Dálkový ovladač RT50	–	–	•	•
Dálkový ovladač RT1, RTG1	•	•	•	•
Pulsní dálkový ovladač RTP1, 2, 3	•	•	•	•
AC dálkový ovladač RTAC1	–	–	•	•
Patkový dálkový ovladač RTF1	•	•	•	•
Chladicí modul Cool 40 U31	•	•	–	–
Chladicí modul Cool 41 U31	–	–	•	•
Trolly 35.2-2	•	•	•	•

Technická data	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	WIG	MMA	WIG	MMA
Rozsah nastavení proudu				
DC	3 A – 230 A	5 A – 180 A	5 A – 300 A	5 A – 300 A
AC				
Rozsah nastavení napětí	10,1 V – 19,2 V	20,2 V – 27,2 V	10,2 V – 22,0 V	20,2 V – 32,0 V
Dovolené zatížení za okolní teploty	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30%	–	–	–	300 A
35%	–	–	300 A	–
40%	230 A	180 A	–	–
60%	200 A	150 A	260 A	260 A
100%	170 A	120 A	210 A	210 A
Napětí naprázdno				
DC	90 V		63 V	
AC	–		–	
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (+15% až -40%)		3 x 400 V (+20% až -25%)	
Frekvence	50/60 Hz		50/60 Hz	
Síťová pojistka (tavná pojistka pomalá)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Max. připojovací výkon	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Doporuč. výkon generátoru	8,1 kVA		23 kVA	
Hlučnost	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/stupeň účinnosti	1,0/85,0%		0,99/84,0%	
Třída izolace/druh krytí	H/IP 23		H/IP 23	
Třída EMC	A		A	
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C		-25 °C až +40 °C	
Chlazení přístroje/hořáku	Větrák (AF)/plyn nebo voda		Větrák (AF)/plyn nebo voda	
Bezpečnostní značka				
Uplatněné harmonizované normy	ČSN EN 60974-1, -3, -10		ČSN EN 60974-1, -3, -10	
Rozměry D/Š/V	539 x 210 x 415 mm 21.2 x 8.3 x 16.3 inch		539 x 210 x 415 mm 21.2 x 8.3 x 16.3 inch	
Hmotnost DC/AC/DC	17,0 kg/ – 38,6 lb/ –		20,0 kg/ – 44,0 lb/ –	

Technická data	Cool 40 U31	Cool 41 U31	Trolley 35.2-2
Chladicí výkon	800 W (1/min)	–	–
Čerpané množství	5 l/m	–	–
Objem nádrže	4 l	–	–
Výstupní tlak chladicího prostředku	3,5 baru	–	–
Rozměry D/Š/V	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm	
Hmotnost Cool 40 / Cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30.8 lb / 40.5 lb		33,0 kg 72.7 lb







Tetrix 230 AC/DC

Tetrix 300 AC/DC

	Tetrix 230 AC/DC				Tetrix 300 AC/DC			
	Comfort 2.0		Smart 2.0		Comfort 2.0		Smart 2.0	
	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC
Provozní režim								
Metoda svařování								
WIG	•	•	•	•	•	•	•	•
MMA	•	–	•	–	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
Funkce								
WIG								
HF zapalování a Liftarc	•	•	•	•	•	•	•	•
Volba druhu zapálení WIG	Nabídka ovládání		Nabídka ovládání		Nabídka ovládání		Nabídka ovládání	
Druhy provozu: 2taktní, 4taktní	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG - Antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Nastavitelný startovací a koncový proud	•	•	•	•	•	•	•	•
Funkce patkového dálkového ovladače s logaritmickou charakteristikou	–	–	–	–	•	•	•	•
Varianty WIG pulsu								
Pulsování (časy)	0,01 – 10 s		–		0,01 – 20 s		–	
kHz pulsování (frekvence)	50 Hz – 15 kHz		–		5 Hz – 15 kHz		–	
Pulsování střední hodnoty (frekvence)	0,2 Hz – 2 kHz 0,2 Hz – 5 Hz		0,2 Hz – 2 kHz 0,2 – 5 Hz		0,2 Hz – 2,5 Hz 0,2 Hz – 5 Hz		0,2 Hz – 2,5 kHz 0,2 – 5 Hz	
Puls-Automatic	•	–	–	–	•	–	–	–
Varianty WIG bodového svařování								
spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotArc® s hořákem spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotmatic®	•	–	•	–	•	–	•	–
WIG AC								
Frekvence AC	–	50 – 200 Hz	–	50 – 200 Hz	–	30 – 300 Hz	–	30 – 300 Hz
Vyvážení AC	–	•	–	•	–	•	–	•
Rovnováha AC amplitud	–	–	–	–	–	•	–	–
Synchronizace AC-Net	–	–	–	–	–	•	–	–
AC balling (tvorba kalot)	–	•	–	–	–	•	–	–
MMA								
Pulsování střední hodnoty (frekvence)	0,2 – 50 Hz		0,2 – 50 Hz		0,2 – 500 Hz 0,2 – 5 Hz		0,2 – 500 Hz 0,2 – 5 Hz	
Arcforce nastavitelné	–	–	–	–	•	•	•	•
Horký start, Antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Zobrazení skutečné hodnoty (RCD)	–	–	–	–	•	•	•	•
Frekvence AC	–	–	–	–	–	30 – 300 Hz	–	30 – 300 Hz
Příslušenství/volitelné vybavení								
ewm Xnet	–	–	–	–	•	•	•	•
PC 300	–	–	–	–	•	•	•	•
Dálkový ovladač RT50	–	–	–	–	•	•	•	•
Dálkový ovladač RT1, RTG1	•	•	•	•	•	•	•	•
Pulsní dálkový ovladač RTP1, 2, 3	•	•	•	•	•	•	•	•
AC dálkový ovladač RTAC1	–	–	–	–	•	•	•	•
Patkový dálkový ovladač RTF1	•	•	•	•	•	•	•	•
Chladicí modul Cool 40 U31	•	•	•	•	–	–	–	–
Chladicí modul Cool 41 U31	–	–	–	–	•	•	•	•
Trolly 35.2-2	•	•	•	•	•	•	•	•

Technická data	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	WIG	MMA	WIG	MMA
Rozsah nastavení proudu				
DC	3 A – 230 A	5 A – 180 A	5 A – 300 A	5 A – 300 A
AC	5 A – 230 A		5 A – 300 A	5 A – 300 A
Rozsah nastavení napětí	10,1 V – 19,2 V	20,2 V – 27,2 V	10,2 V – 22,0 V	20,2 V – 32,0 V
Dovolené zatížení za okolní teploty	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30%	–	–	–	300 A
35%	–	–	300 A	–
40%	230 A	180 A	–	–
60%	200 A	150 A	260 A	260 A
100%	170 A	120 A	210 A	210 A
Napětí naprázdno				
DC		90 V		63 V
AC		45 V		63 V
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (+15% až -40%)		3 x 400 V (+20% až -25%)	
Frekvence	50/60 Hz		50/60 Hz	
Síťová pojistka (tavná pojistka pomalá)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Max. připojovací výkon	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Doporuč. výkon generátoru	8,1 kVA		23 kVA	
Hlučnost	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/stupeň účinnosti	1,0/85,0%		0,99/84,0%	
Třída izolace/druh krytí	H/IP 23		H/IP 23	
Třída EMC	A		A	
Okolní teplota	-25 °C až +40 °C		-25 °C až +40 °C	
Chlazení přístroje/hořáku	Větrák (AF)/plyn nebo voda		Větrák (AF)/plyn nebo voda	
Bezpečnostní značka				
Uplatněné harmonizované normy	ČSN EN 60974-1, -3, -10		ČSN EN 60974-1, -3, -10	
Rozměry D/Š/V	539 x 210 x 415 mm 21.2 x 8.3 x 16.3 inch		539 x 210 x 415 mm 21.2 x 8.3 x 16.3 inch	
Hmotnost DC / AC/DC	– /18,8 kg – /48,5 lb		– /22,0 kg – /48,5 lb	

Technická data	Cool 40 U31	Trolley 35.2-2
	Cool 41 U31	
Chladicí výkon	800 W (1/min)	–
Čerpané množství	5 l/m	–
Objem nádrže	4 l	–
Výstupní tlak chladicího prostředku	3,5 baru	–
Rozměry D/Š/V	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Hmotnost Cool 40 / Cool 41	14,0 kg / 18,4 kg 30.8 lb / 40.5 lb	33,0 kg 72.7 lb

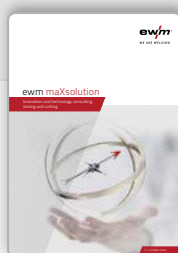


Vyžádejte si informační materiály nebo se s námi spojte,
rádi vám poradíme!

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact

Stažení souboru PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures



Brožura
maXsolution – inovační a technologické
poradenství



Brožura
Výrobní program, služby



Brožura
Titan XQ puls



Katalog
Svařovací přístroje a příslušenství



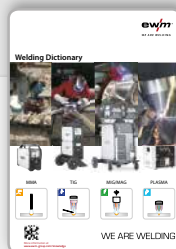
Katalog
Svařovací hořáky a příslušenství



Katalog
Příslušenství svařovací techniky



Příručka
Přídavné svařovací materiály



Příručka
Svářečský lexikon EWM

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Prodej / Poradenství / Servis



Navštivte nás!

Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován
a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.