



WE ARE WELDING

# Professioneel TIG-lassen – overal

Tetrix 230/300 DC en AC/DC



**3 Years** // **5 Years**  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Professioneel TIG-lassen – overall. Flexibel in toepassingen.

### Het modulaire concept biedt aan iedereen de juiste oplossing.

In de chemische of levensmiddelenindustrie, in de pijpleidingen-, apparaten of metaalbouw – de nieuwe, mobiele Tetrix-generatie is zowel in de industrie als in ambachten thuis. Daarvoor zorgen niet alleen de optimaal afgestemde lasprocessen en functies. Ze zijn het resultaat van onze continue verdere ontwikkeling en onderzoek.

### Compact, licht, robuust

Kwaliteit gegarandeerd, zowel bij productie op locatie als bij de prefabricage van onderdelen in de fabriek. De krachtige Tetrix-lasapparaten werden onder andere voor mobiele toepassingen ontwikkeld. Dankzij de compacte afmetingen, het lage gewicht en de robuuste behuizing zijn ze ideaal voor mobiele toepassingen.

- Robuuste aluminiumbehuizing met stootvaste kunststoffen afdekking
- Met oververhittingsbeveiliging en stofbeschermde elektronica
- Spatwaterbestendig volgens IP23
- Praktische draagriem voor moeiteloos transport
- Absoluut geschikt voor de bouw dankzij een hoge netspanningstolerantie. Gemaakt voor een probleemloos gebruik met generatoren en lange stroomkabels



**Tetrix 230 DC**  
**Tetrix 300 DC**

**Perfect DC-lassen voor CrNi,  
titanium en nog veel meer**

# COMPACT LICHT

### Met de onovertroffen kwaliteitsgarantie van EWM

- 3 jaar garantie op lasapparaten en 5 jaar garantie op transformatoren en gelijkrichters
- Zonder beperking van bedrijfsuren – zelfs bij gebruik in 3-ploegendiensten, 24 uur per dag en 7 dagen in de week



Voor de hoogste kwaliteitsvereisten



**Tetric 230 AC/DC**  
**Tetric 300 AC/DC**

**Flexibel AC-lassen  
voor aluminium**



**Smart of Comfort – kies  
de besturing die bij  
u past.**

De eenvoudige bediening, goede overzichtelijkheid en intuïtieve besturing van een lasapparaat zijn de grondslagen voor efficiënte en hoogwaardige werkresultaten. Met de besturingsopties Smart 2.0 puls en Comfort 2.0 biedt EWM u oplossingen voor elke behoefte.

# ROBUUST

## Energiezuinige invertertechnologie

- Minder verbruik dankzij hoog rendement en bijschakelbare energiebesparingsmodus
- Verlaagt de stroomkosten en reduceert daarmee de productiekosten

Het grote duurzaam initiatief van EWM

**Blue Evolution®**



## Perfect DC-lassen – voor CrNi, titaan en veel meer.

### Tetrix 230/300 DC en AC/DC

EWM activArc® voor volledige controle over het lasbad – automatische vlamboogstabiliteit voor veilige flankbevochtiging en gerichte en geconcentreerde warmte-inbreng

Met de nieuwe gebruikersvriendelijke gemiddelde waardepulsen-functie kan de gebruiker bijvoorbeeld de gegevens van lasvoorschriften ook in de pulsbedrijfsmodus eenvoudig implementeren

kHz-Pulsen – hoge lassnelheden met minimale warmte-inbreng door de precieze insnoerbare vlamboog met hoge energiedichtheid

spotmatic – bespaart tot 50 % van de werkkosten bij hechten

Alles in één oogopslag – overzichtelijke, intuïtieve bediening met eenvoudig te begrijpen display voor optimale controle



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls



Industrie 4.0-netwerk met  
EWM Xnet software via LAN,  
wifi of USB ook bij mobiel  
gebruik (voor Tetrix 300)



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls



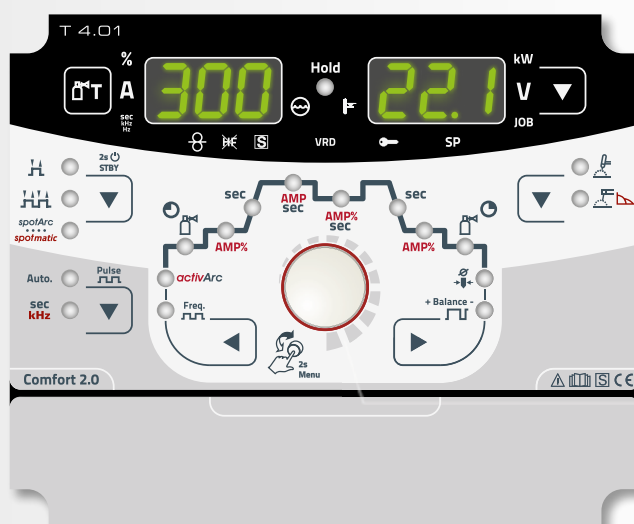
## Besturingsopties

Smart of Comfort – kies de besturing die bij u past.



### Smart 2.0 puls

Alle belangrijke functies direct toegankelijk voor een eenvoudige en snelle bediening.



### Comfort 2.0 puls

Fine-tuning voor de experts. Volledige controle van alle parameters.

# EWM-DC-lasprocedures en -functies – voor als goed niet goed genoeg is.

## Pulsen

Moeilijke lastoepassingen eenvoudig uitvoeren

### TIG-pulsen

- Betrouwbare beheersing van het lasbad bij geforceerde posities en het lassen van dunne platen en grondnaden
- Minimaal kromtrekken door gereduceerde warmtetoevoer
- Reductie van energietoevoer, optimaal voor CrNi-lassen en warmtegevoelige werkstoffen
- Optimaal voor zichtnaden door een bijzonder uniform patroon

### Automatic Puls

### Elektrode-pulslassen

- Eenvoudig lassen in geforceerde posities
- Betere naadoverbrugging

### TIG-gemiddelde waardepulsen

- Met de nieuwe gebruikersvriendelijke gemiddelde waardepulsen-functie kan de gebruiker bijvoorbeeld de gegevens van lasvoorschriften ook in de pulsbedrijfsmodus eenvoudig implementeren

### TIG-kHz-pulsen

- Hoge lassnelheid door stabiele vlamboog

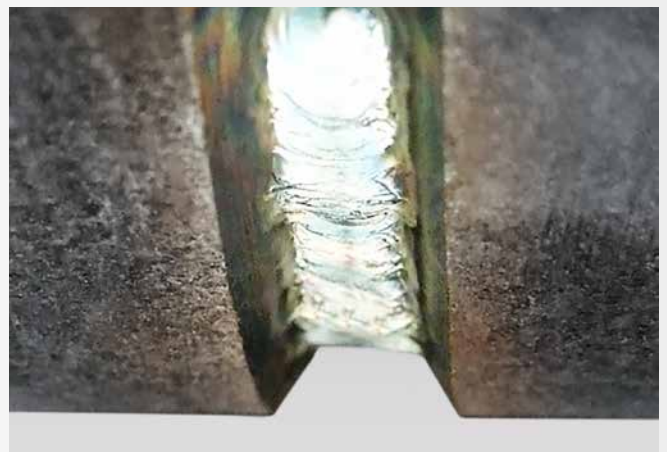
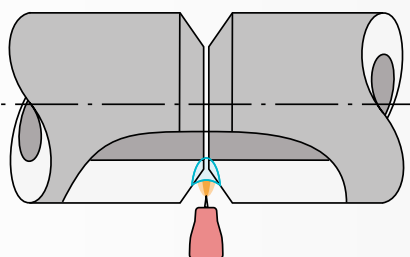


TIG-pulsen – hoeklas, positie PB

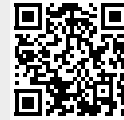
## activArc®

Dynamische TIG-vlamboog met automatische vlamboogstabilisatie

- Altijd toereikend vermogen en hoge vlamboogdruk voor een betrouwbare flankbevochtiging en een gerichte en gelijkmatige warmte-inbreng – voor volledige lasbadcontrole over het complete pendelbereik
- Ideaal voor het lassen van hoeklassen en grondlagen



activArc® – ideaal voor lassen in geforceerde posities



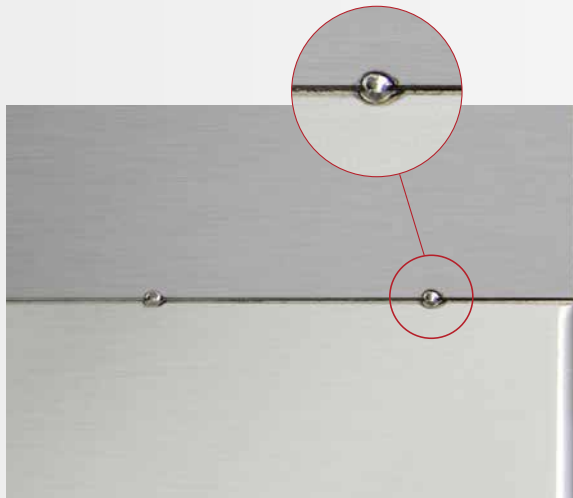
Meer informatie vindt u in het  
EWM-laslexicon of  
op [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Puntlassen

Hechten en puntlassen in perfectie

### spotArc<sup>®</sup> met TIG-standaardlastoorts

- Trillend lasbad door automatisch pulsen – optimaal voor hecht- en lasverbindingslassen zonder lastoevoegmateriaal



spotmatic – kleinste hechtpunt  
(0,8 mm plaat voorkant)

### spotmatic met TIG-standaardlastoorts

- Eenvoudige bediening en instelling
- Bespaart tot 50 % op de werkkosten bij hechten
- 100 % reproduceerbaarheid van resultaten
- TIG-DC-puntlassen met gelijke, minimale warmte-inbreng

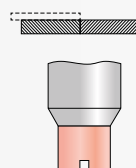


spotmatic – geen aanloopverkleuring  
(0,8 mm plaat achterzijde)

### spotArc<sup>®</sup> met spotArc<sup>®</sup>-lastoorts

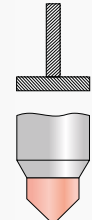
- Eenvoudig, tijdsbesparend hechten van stompe-, hoek- en buitenhoeklassen en van buizen
- Eenzijdige toepassing, ook voor het lassen van platen op holle profielen
- Doorpunten bij CrNi tot een dikte van 2 mm

I-naad/  
overlapverbinding



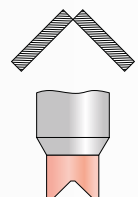
Stompe lasnaad

T-naad



Hoeklas

Hoekverbinding



Buitenhoeklas

## TIG-antistick

Minder slijtage wolfraamelektrode

- Verhindert het kleven van de wolfraamelektrode in het lasbad
- Ideaal voor lassen in geforceerde posities



## Flexibel AC-lassen – voor aluminium.

### Tetrix 230 AC/DC / Tetrix 300 AC/DC

AC-speciaal – ideaal om platen met verschillende dikte te verbinden

AC-frequentie – aanpassing van de vlamboogbreedte – optimaal voor dunne platen en hoeklassen

AC-stroomvormen – sinus, trapezium of rechthoek – altijd de geschikte stroomvorm voor optimale vlamboogstabiliteit

Balling (kogelvorming) – individueel en meervoudig balling zonder opnieuw oproepen van de functie op het lasapparaat

Alles in één oogopslag – overzichtelijke, intuïtieve bediening met eenvoudig te begrijpen display voor optimale controle



Tetrix 230 DC Comfort 2.0 puls





Industrie 4.0-netwerk met  
EWM Xnet software via LAN,  
wifi of USB ook bij mobiel  
gebruik (voor Tetrix 300)

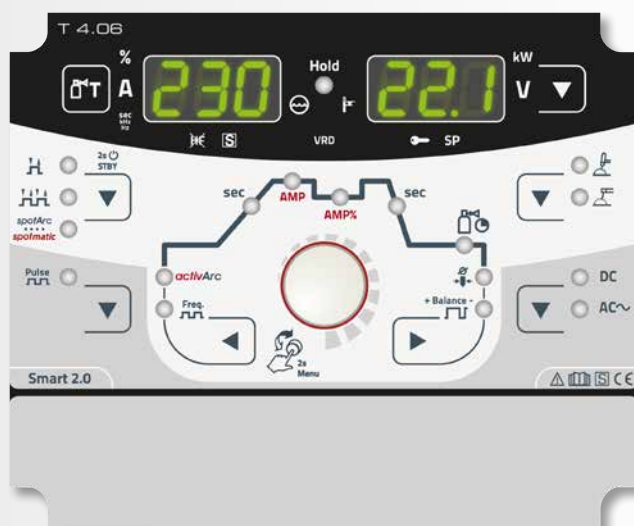


Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls



## Besturingsopties

Smart of Comfort – kies de besturing die bij u past.



## Smart 2.0 puls

Alle belangrijke functies direct toegankelijk voor een  
eenvoudige en snelle bediening.



## Comfort 2.0 puls

Fine-tuning voor de experts. Volledige controle van alle  
parameters – met de AC-parameters, zelfs tijdens het  
lassen.

## AC-functies die wisselstroomfuncties perfectioneren.

### AC-frequentie

- Aanpassing van de vlamboogbreedte – optimaal voor dunne platen en hoeklassen

### AC-stroomvormen

- Sinus, trapezium of rechthoek – altijd de geschikte stroomvorm voor verschillende toepassingen

### AC-balance

- De perfecte afstemming tussen inbrandingsprofiel en haalbare reinigende werking

AC-balance – reinigende werking



AC-balance – inbrandingsprofiel





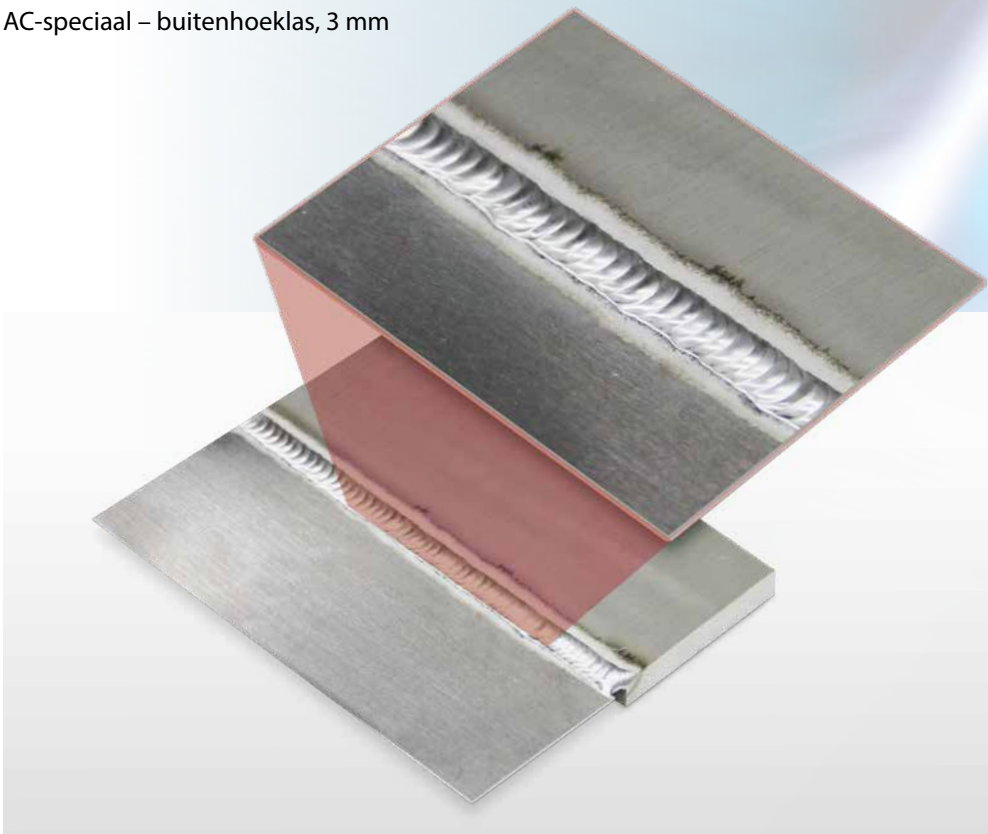
Meer informatie vindt u in het  
EWM-laslexicon of  
op [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

### AC-speciaal

- Ideaal om platen met verschillende dikte te verbinden
- Zorgt bij aluminiumlassen voor gelijkblijvende lassnelheid
- Ook geschikt voor geautomatiseerde toepassingen



AC-speciaal – buitenhoeklas, 3 mm



AC-speciaal – verbinding van verschillende plaatdikten



## Met veelzijdige mogelijkheden voor elke toepassing perfect uitgerust.



De nieuwe krachtige Tetrix-generatie toont haar sterke kanten in elk toepassingsbereik – zowel in dagelijks gebruik als in mobiele toepassingen bij klanten. Met veelzijdige opties zoals afstandsbediening, koelapparaat en transportwagen zijn ze **perfect uitgerust voor elke toepassing – overall!**

### Optimale besturing op elke locatie

Van de instelling van de lasstroom met hand of voet tot volledige toegang tot alle functies: de EWM-afstandsbedieningen maken de besturing van het lasapparaat op de werkplaats mogelijk.



RT50



RTP1, RTP2



RT1



RTAC1



RTF1



Krachtige circulatielucht-koelmodule Cool 41 U31, Cool 40 U31

## Circulatielucht-koelmodule voor continu gebruik

- Lichte, modulaire bouwvorm/constructie voor gereedschapsloze montage
- Krachtige circulatiepomp voor onbeperkt koelvermogen, ook bij lange slangpakketten
- Externe vulopening voor koelwater met vulstandindicator
- Stille werking dankzij hoogwaardige componenten
- Snelle montage/demontage
  - Zonder gereedschap
  - Zonder ingrepen in het apparaat
  - Zonder vakpersoneel



Eenvoudige aansluiting van stroombron en circulatielucht-koelmodule

## Transportwagen voor maximale mobiliteit

- Zeer stabiele uitvoering met robuuste staalbuizen constructie
- Grote wielen voor eenvoudig transport over trappen en op moeilijk terrein
- Lage laadzijde voor eenvoudige vervanging van de gasfles
- Veilige bevestiging met bevestigingsplaat en twee trekriemen
- Voor gasflessen van 10 l tot 50 l (200 en 300 bar)
- Bevestigingsbeugel om apparaat en aansluitingen te beschermen en voor de opname van het slangpakket en de aardekabel
- Eenvoudige aansluiting van de module zonder gereedschap
- Geschikt voor alle standaarddeurendankzij een totale breedte van slechts 75 cm
- Opbergvakken voor kleine onderdelen en gereedschap
- Optionele kraanophanging voor verdere uitbreiding beschikbaar



Trolley 35.2-2

## EWM-lastoortsen en toebehoren. Voor constante uitstekende kwaliteit.

### De EWM TIG-lastoortsen

Dankzij het optimale gewicht en ergonomisch design liggen de gas- of watergekoelde EWM-lastoortsen goed in de hand en staan ze voor onvermoeid lassen. Hoge mate van stevigheid en duurzaamheid verlagen bovendien kosten van slijtage- en reserveonderdelen.

Eenvoudige besturing met de drukknoppen van de lastoorts of besturing met de omvangrijke bedieningsmogelijkheden met de functielastoorts – lastoortsen van het EWM-gamma bieden dé oplossing voor elke uitdaging.



### Lastoevoegmateriaal en toebehoren voor perfecte lasresultaten

Eén aanspreekpunt voor het volledige lasproces. EWM biedt van lasapparaten tot lastoortsen en van lastoevoegmateriaal tot lastechnisch toebehoren alle vereiste componenten voor handmatige en geautomatiseerde lastoepassingen.







## Voor koude of hete-draadlassen: TIG-draadaanvoerapparaat tigSpeed 45

Met het optionele TIG-draadaanvoerapparaat tigSpeed 45 kan de draad continu of dynamisch worden aangevoerd. De dynamische draadaanvoer is bijzonder voordelig omdat het TIG-lassen met handmatige draadaanvoer nabootst. Zo wordt de lashulpstof steeds weer uit het lasbad gehaald en druppelsgewijs doorgevoerd. Bij hete-draadlassen wordt het lastoevoegmateriaal al voorverwarmd. Dit verhoogt de neersmelt verder en het materiaal stroomt veel beter. Het resultaat is een zeer gelijkmatig naadpatroon.

Dankzij de automatische draadtoevoer kan de lasser zich volledig concentreren op het lasproces. De tweede hand blijft vrij en kan de geleidehand ondersteunen. Bij lange naden is dit een aanzienlijke verlichting omdat een werkstuk zo in een enkele bewerking kan worden gelast – zonder contactplekken door het wisselen van de lasstaven.

## Industrie 4.0-netwerk

De nieuwe TIG-generatie voldoet aan alle eisen die in het tijdperk 4.0 aan een modern apparaat gesteld worden. De intuïtieve, zichzelf wijzende besturing is de interface voor interactie tussen mens en machine. Digitale proceskarakteristieken zorgen ervoor dat altijd het optimale bedrijfspunt wordt ingesteld – voor een procesgeoptimaliseerde en snelle bediening.



De digitalisering van de machines door zeer intelligente microprocessors, geheugeninterfaces en netwerkconnectiviteit creëert alle noodzakelijke voorwaarden voor de invoer van procesgegevens, machine-efficiëntie-analyse en preventief onderhoud.

Gegevensregistratie met de optionele ewm Xnet software via LAN, wifi of USB ook bij mobiel gebruik (voor Tetrix 300)





	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
<b>Bedrijfsmodus</b>	DC	DC	DC	DC
<b>Lasmethode</b>				
TIG	•	•	•	•
Elektrode lassen	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•
<b>Funcities</b>				
<b>TIG</b>				
HF-ontsteking en liftarc	•	•	•	•
Selectie TIG-ontstekingstype	Besturingsmenu	Besturingsmenu	Besturingsmenu	Besturingsmenu
Bedrijfsmodi: 2-takt, 4-takt	•	•	•	•
TIG-antistick	•	•	•	•
Start- en eindstroom instelbaar	•	•	•	•
Functie voetafstandsbediening met logaritmische karakteristiek	–	–	•	•
<b>TIG Puls-varianten</b>				
Pulsen (tijden)	0,01-10 sec.	–	0,01-20 sec.	–
kHz-pulsen (frequentie)	50 Hz-15 kHz	–	5 Hz-15 kHz	–
Gemiddelde waardepulsen (frequentie)	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-2,5 Hz	0,2 Hz-2,5 kHz
Puls-Automatic	•	–	•	–
<b>TIG puntlassen-varianten</b>				
spotArc®	•	•	•	•
spotArc® met spotArc®-lastoorts	•	•	•	•
spotmatic®	•	•	•	•
<b>TIG AC</b>				
AC-frequentie	–	–	–	–
AC-balance	–	–	–	–
AC-amplitudebalance	–	–	–	–
AC-Net-Sync	–	–	–	–
AC-Balling (kogelvorming)	–	–	–	–
<b>Elektrode lassen</b>				
Gemiddelde waardepulsen (frequentie)	0,2-50 Hz	0,2-50 Hz	0,2-500 Hz	0,2-500 Hz
Arcforce instelbaar	–	–	•	•
Hotstart, antistick	•	•	•	•
Weergave werkelijke waarde (RCD)	–	–	•	•
AC-frequentie	–	–	–	–
<b>Toebehoren/opties</b>				
ewm Xnet	–	–	•	•
PC 300	–	–	•	•
Afstandsbediening RT50	–	–	•	•
Afstandsbediening RT1, RTG1	•	•	•	•
Puls-afstandsbediening RTP1, 2, 3	•	•	•	•
AC-afstandsbediening RTAC1	–	–	•	•
Voetafstandsbediening RTF1	•	•	•	•
Koelmodule cool 40 U31	•	•	–	–
Koelmodule cool 41 U31	–	–	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•

Technische gegevens	Tetrix 230 DC		Tetrix 300 DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Elektrode lassen	TIG	Elektrode lassen
Instelbereik stroom				
DC	3 A - 230 A	5 A - 180 A	5 A - 300 A	5 A - 300 A
AC	–	–	–	–
Instelbereik spanning	10,1 V - 19,2 V	20,2 V - 27,2 V	10,2 V - 22,0 V	20,2 V - 32,0 V
Inschakelduur bij omgevingstemperatuur	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30 %	–	–	–	300 A
35 %	–	–	300 A	–
40 %	230 A	180 A	–	–
60 %	200 A	150 A	260 A	260 A
100 %	170 A	120 A	210 A	210 A
Nullastspanning				
DC		90 V		63 V
AC		–		–
Netspanning (toleranties)	1 x 230 V (+15 % tot -40 %)		3 x 400 V (+20 % tot -25 %)	
Frequentie	50/60 Hz		50/60 Hz	
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Max. aansluitvermogen	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Geadv. generatorvermogen	8,1 kVA		23 kVA	
Geluidsemissie	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/rendement	1,0/85,0 %		0,99/84,0 %	
Isolatieklasse/beveiligingsklasse	H/IP 23		H/IP 23	
EMC-klasse	A		A	
Omgevingstemperatuur	-25 °C tot +40 °C		-25 °C tot +40 °C	
Apparaatkoeling/toortskoeling	Ventilator (AF)/gas of water		Ventilator (AF)/gas of water	
Veiligheidsclassificatie				
Toegepaste geharmoniseerde normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -3, -10		NEN-EN-IEC 60974-1, -3, -10	
Afmetingen l/b/h	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch	
Gewicht DC / AC/DC	17,0 kg / – 38,6 lb / –		20,0 kg / – 44,0 lb / –	

Technische gegevens	cool 40 U31	Trolley 35.2-2
	cool 41 U31	
Koelvermogen	800 W (1/min)	–
Toevoerhoeveelheid	5 l/m	–
Tankinhoud	4 l	–
Koelmiddeluitgangsdruk	3,5 bar	–
Afmetingen l/b/h	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm
Gewicht cool 40/cool 41	14,0 kg/18,4 kg 30,8 lb/40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb









Tetrix 230 AC/DC

Tetrix 300 AC/DC

	Tetrix 230 AC/DC				Tetrix 300 AC/DC			
	Comfort 2.0		Smart 2.0		Comfort 2.0		Smart 2.0	
Bedrijfsmodus	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC
<b>Lasmethode</b>								
TIG	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrode lassen	•	–	•	–	•	•	•	•
activArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Funcities</b>								
<b>TIG</b>								
HF-ontsteking en liftarc	•	•	•	•	•	•	•	•
Selectie TIG-ontstekingstype	Besturingsmenu		Besturingsmenu		Besturingsmenu		Besturingsmenu	
Bedrijfsmodi: 2-takt, 4-takt	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG-antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Start- en eindstroom instelbaar	•	•	•	•	•	•	•	•
Functie voetafstandsbediening met logaritmische karakteristiek	–	–	–	–	•	•	•	•
<b>TIG Puls-varianten</b>								
Pulsen (tijden)	0,01-10 sec.		–		0,01-20 sec.		–	
kHz-pulsen (frequentie)	50 Hz-15 kHz	–	–		5 Hz-15 kHz	–	–	
Gemiddelde waardepulsen (frequentie)	0,2 Hz-2 kHz	0,2 Hz-5 Hz	0,2 Hz-2 kHz	0,2-5 Hz	0,2 Hz-2,5 Hz	0,2 Hz-5 Hz	0,2 Hz-2,5 kHz	0,2-5 Hz
Puls-Automatic	•	–	–	–	•	–	–	–
<b>TIG puntlassen-varianten</b>								
spotArc®	•	•	•	•	•	•	•	•
spotArc® met spotArc®-lastoorts	•	•	•	•	•	•	•	•
spotmatic®	•	–	•	–	•	–	•	–
<b>TIG AC</b>								
AC-frequentie	–	50-200 Hz	–	50-200 Hz	–	30-300 Hz	–	30-300 Hz
AC-balance	–	•	–	•	–	•	–	•
AC-amplitudebalance	–	–	–	–	–	•	–	–
AC-Net-Sync	–	–	–	–	–	•	–	–
AC-Balling (kogelvorming)	–	•	–	–	–	•	–	–
<b>Elektrode lassen</b>								
Gemiddelde waardepulsen (frequentie)	0,2-50 Hz	–	0,2-50 Hz	–	0,2-500 Hz	0,2-5Hz	0,2-500 Hz	0,2-5Hz
Arcforce instelbaar	–	–	–	–	•	•	•	•
Hotstart, antistick	•	•	•	•	•	•	•	•
Weergave werkelijke waarde (RCD)	–	–	–	–	•	•	•	•
AC-frequentie	–	–	–	–	–	30-300 Hz	–	30-300 Hz
<b>Toebehoren/opties</b>								
ewm Xnet	–	–	–	–	•	•	•	•
PC 300	–	–	–	–	•	•	•	•
Afstandsbediening RT50	–	–	–	–	•	•	•	•
Afstandsbediening RT1, RTG1	•	•	•	•	•	•	•	•
Puls-afstandsbediening RTP1, 2, 3	•	•	•	•	•	•	•	•
AC-afstandsbediening RTAC1	–	–	–	–	•	•	•	•
Voetafstandsbediening RTF1	•	•	•	•	•	•	•	•
Koelmodule cool 40 U31	•	•	•	•	–	–	–	–
Koelmodule cool 41 U31	–	–	–	–	•	•	•	•
Trolley 35.2-2	•	•	•	•	•	•	•	•

Technische gegevens	Tetrix 230 AC/DC		Tetrix 300 AC/DC	
	Comfort 2.0	Smart 2.0	Comfort 2.0	Smart 2.0
	TIG	Elektrode lassen	TIG	Elektrode lassen
Instelbereik stroom				
DC	3 A - 230 A	5 A - 180 A	5 A - 300 A	5 A - 300 A
AC	5 A - 230 A	–	5 A - 300 A	5 A - 300 A
Instelbereik spanning	10,1 V - 19,2 V	20,2 V - 27,2 V	10,2 V - 22,0 V	20,2 V - 32,0 V
Inschakelduur bij omgevingstemperatuur	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
30 %	–	–	–	300 A
35 %	–	–	300 A	–
40 %	230 A	180 A	–	–
60 %	200 A	150 A	260 A	260 A
100 %	170 A	120 A	210 A	210 A
Nullastspanning				
DC		90 V		63 V
AC		45 V		63 V
Netspanning (toleranties)	1 x 230 V (+15 % tot -40 %)		3 x 400 V (+20 % tot -25 %)	
Frequentie	50/60 Hz		50/60 Hz	
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	1 x 16 A		3 x 16 A	
Max. aansluitvermogen	5,5 kVA	6 kVA	11,7 kVA	16,6 kVA
Geadv. generatorvermogen	8,1 kVA		23 kVA	
Geluidsemissie	< 70 dB (A)		< 70 dB (A)	
cosφ/rendement	1,0/85,0 %		0,99/84,0 %	
Isolatieklasse/beveiligingsklasse	H/IP 23		H/IP 23	
EMC-klasse	A		A	
Omgevingstemperatuur	-25 °C tot +40 °C		-25 °C tot +40 °C	
Apparaatkoeling/toortskoeling	Ventilator (AF)/gas of water		Ventilator (AF)/gas of water	
Veiligheidsclassificatie				
Toegepaste geharmoniseerde normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -3, -10		NEN-EN-IEC 60974-1, -3, -10	
Afmetingen l/b/h	539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch		539 x 210 x 415 mm 21,2 x 8,3 x 16,3 inch	
Gewicht DC / AC/DC	– / 18,8 kg – / 48,5 lb		– / 22,0 kg – / 48,5 lb	

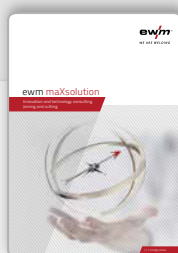
Technische gegevens	cool 40 U31	cool 41 U31	Trolley 35.2-2
Koelvermogen	800 W (1/min)	–	–
Toevoerhoeveelheid	5 l/m	–	–
Tankinhoud	4 l	–	–
Koelmiddeluitgangsdruk	3,5 bar	–	–
Afmetingen l/b/h	600 x 210 x 340 mm	600 x 580 x 1200 mm	–
Gewicht cool 40/cool 41	14,0 kg/18,4 kg 30,8 lb/40,5 lb	33,0 kg 72,7 lb	–



Vraag nu informatiemateriaal aan of neem contact met ons op.  
Wij adviseren u graag!

Pdf-bestand downloaden  
[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



Brochure  
maXsolution – adviesverlening op het  
gebied van innovatie en technologie



Brochure  
Productprogramma,  
dienstverleningen



Brochure  
Titan XQ puls



Catalogus  
Lasapparaten en accessoires



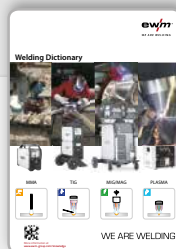
Catalogus  
Lastoortsen en accessoires



Catalogus  
Lastechnisch toebehoren



Handboek  
Lastoevoegmaterialen



Handboek  
EWM-laslexicon

## EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Verkoop / Advies / Service



Bezoek ons!

De inhoud van dit document is zorgvuldig onderzocht, gecontroleerd en bewerkt.  
Wijzigingen, schrijffouten en fouten voorbehouden.