

Örtülü elektrot kaynağı artık kolay

Pico 160 / Pico 160 cel puls



3 Years  **5 Years**
transformer
and rectifier

ewm-warranty*

3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Örtülü elektrod kaynağı artık çok kolay. Her yerde kullanılabilir.



Aşırı hafif – Sadece 4,7 kg ile piyasadaki en hafif makinelerden biri

- Şantiyede, merdivenlerde, tırmanma desteklerinde, çelik yapı konstrüksiyonlarında ve iskeleler üzerinde kolayca taşımak için pratik taşıma kayışı
- Yapı mühendisliği, inşaat mühendisliği, madencilik vs. işlemlerinde en zor koşullar altında dahi kolay kullanım.



Sağlam ve şantiyeler için son derece uygun

- Jeneratörlerle birlikte sorunsuz çalışma için %-40 ila +15'lik geniş şebeke gerilim tolerans aralığı ve azami 100 m uzunluğunda ana güç beslemesi
- IP 23 uyarınca sıçrama suyuna karşı koruma
- Sağlam alüminyum gövde
- Darbeye dayanıklı plastikten imal edilen ön, arka taraf ve cihaz tabanı



Eşsiz EWM kalite garantisi ile

- Kaynak makineleri için 3 yıl garanti ve transformatörler ve DC redresörler için 5 yıl garanti
- Sınırsız çalışma süresi – üstelik 3 vardiyalı işletimde, haftada 7 gün, günde 24 saat çalıştığında bile

Tüm örtülü elektrod gereklilikleri için mükemmel donanımlı

- Güvenli ve korunaklı ateşlemeye yönelik ateşleme otomatiği, elektrodun iş parçasına yapışmasını önler
- Bütün elektrod tiplerinde dengeli ark, arkta kopma görülmez

Pico 160 cel puls ek fonksiyonlar

- Selülozik elektrodlar için mutlak güvenli dikey dikiş kaynağı
- Örtülü elektrod palslama:
 - En aza indirgenen çapak oluşumu sayesinde daha az kaynak sonrası işleme
 - Mükemmel aralık köprüleme ile birlikte pozisyon kaynağında kolayca kaynak yapma



Büyükler gibi TIG kaynağı

- Tungsten kalıntıları olmadan TIG liftark (ark oluşum tipi)

Pico 160 cel puls ek fonksiyonlar

- 2 kHz'ye kadar TIG palslama:
 - En iyi metal damlacıklar ile köşe kaynaklarına kaynak yapılması
 - Dikey aşağıdan yukarıya kaynağa ve pozisyon kaynağına kolay kaynak yapılması



Enerji masraflarını düşüren invertör teknolojisi

- Yüksek verim ve otomatik enerji tasarruf modu (devreye alınabilir Standby işlevi) sayesinde daha az tüketim
- Akımı ve dolayısıyla da üretim maliyetlerini düşürür

EWM'nin büyük süreklilik inisiyatifi

Blue Evolution®

Pico 160 cel puls – Tavizsiz kaynak. Tüm örtülü elektrod gereklilikleri için.

ÖRTÜLÜ ELEKTROD

- 4 mm'ye Ø kadar çubuk elektrodların kaynağı
- Selüloz elektrodları ile kaynak yaparken de %100 yukarıdan aşağı kaynak için güvenli
- Değişik elektrod tipleri için optimum kaynak karakteristikleri (Arcforce): Rutil (R), Rutil temel (RB), Temel (B), Rutil selüloz (RC), Selüloz (C)
- Güvenilir ateşleme ve tekrar ateşleme için ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve süresi
- Yapışmaz – elektrod yapışmaz ve tavlalmaz
- Örtülü elektrod palslama (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Azaltılmış ısı girdisinde özellikle yassı ve geniş kaynak dikişi için pozisyon kaynağında kaynak
 - Az çapak oluşumu, daha az kaynak sonrası işleme, ince pullu kaynak dikişi, iyi aralık köprüleme
 - Güvenli bir şekilde kök ayak noktasının tespit edilmesiyle "Çam ağacı tekniği" olmadan dikey aşağıdan yukarıya kaynaklara kaynak yapılması
 - Güvenli yanak oluşumu için değişen hava boşluğu ile bileşenlerin kaynağının yapılması

Uzun kullanım ömrü için yenilikçi, dayanıklı gövde

IP 23 uyarınca sıçrama suyuna karşı koruma

Güvenli ve güvenilir kullanım: Aşırı sıcaklık yükünden korumalı, toza karşı korumalı elektronik sistem

Ayarlanabilir şebeke akım sınırı
10 A, 13 A, 16 A ve 20 A

Aşırı gerilim koruması: Yanlışlıkla 400 V şebeke gerilimine bağlandığında makinede hasar oluşmaz

Sağlam, çarpmaya karşı dayanıklı plastik taban



TIG

- Tungsten kalıntıları olmadan TIG liftark (ark oluşum tipi)
- TIG palslama (0,2 Hz – 2 kHz)
 - En iyi metal damlacıklar ile köşe kaynaklarına kaynak yapılması
 - Dikey aşağıdan yukarıya kaynağa ve pozisyon kaynağına kolay kaynak yapılması

Taşıma kayışı

Şeffaf koruma tapası aracılığıyla korumalı kontrol elemanları

Büyük yük soketleri (Ø 13 mm) – Profesyonel kullanım için



Click Wheel işlevli sezgisel kullanım

Kaynak parametresinin çoğaltılabilir ayarlanması için dijital gösterge

Kaynak yönteminin seçimi: Örtülü elektrod, örtülü elektrod Cel ve TIG

Seçim: Örtülü elektrod ve TIG için palslama

Hırsızlık emniyeti



Uzaktan kumanda bağlantısı

Click Wheel işlevli büyük döner buton – eldivenlerle de kolayca ayarlamak için



Elle uzaktan kumanda RG 13 RS-453 5 m – uzak mesafeden de kaynak akımının kolayca ayarlanması

Pico 160 – Kolayca örtülü elektrod kaynağı. Kullanışlı, hafif, dayanıklı

ÖRTÜLÜ ELEKTROD

- 4 mm'ye Ø kadar çubuk elektrodların kaynağı
- Sıcak başlama ve Arcforce – güvenli ateşleme ve kaynak için
- Yapışmaz – elektrod yapışmaz ve tavlalmaz

Uzun kullanım ömrü için yenilikçi,
dayanıklı gövde

IP 23 uyarınca sıçrama suyuna karşı koruma

Güvenli ve güvenilir kullanım: Aşırı
sıcaklık yükünden korumalı, toza
karşı korumalı elektronik sistem

Aşırı gerilim koruması: Yanlışlıkla 400 V
şebeke gerilimine bağlandığında
makinede hasar oluşmaz

Sağlam, çarpmaya karşı dayanıklı
plastik taban



TIG

- Tungsten kalıntıları olmadan TIG liftark (ark oluşum tipi)

Taşıma kayışı

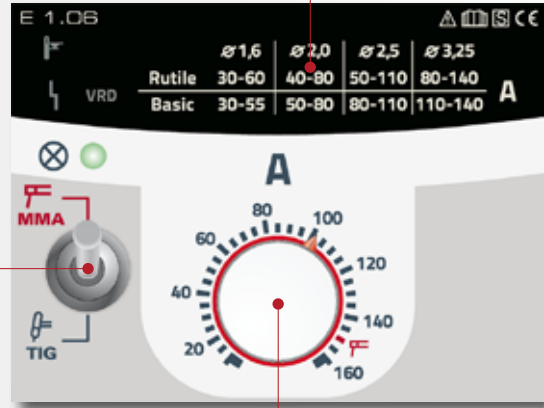
Şeffaf koruma tapası aracılığıyla korumalı kontrol elemanları

Büyük yük soketleri (Ø 13 mm) – Profesyonel kullanım için

Kolay kullanım

Kaynak yönteminin seçimi:
Örtülü elektrod ve TIG

Ayar yardımı: elektrod çapı için uygun kaynak akımı



Eldivenli ellerle de kolay kullanımı sağlayan büyük döner buton



Hepsi tek elden.
Kaynak aksesuarları ve kaynak metalleri.



Aksesuarlar

Taşıma tutamağı

Pratik taşıma tutamağı – kolayca sonradan donatılabilir, daha stabil, güvenli taşıma için



Kir filtresi

Tozlu ortamda da kullanım için ilave koruma. Kolayca dıştan takılabilir



Kaynak ek donanımlar

Optimum kaynak sonucuna giden yol sadece kaynak makinesi ve kaynak torçundan çok daha fazlasından oluşur. Biz ewm'de kendimizi sistem tedarikçisi olarak görüyoruz ve bu nedenle de size her kaynak görevi için uygun ilave kaynak metalini sunuyoruz.

İş parçası ucu

Komple monteli olarak kablo, kısaç ve büyük yük soketi ile (Ø 13 mm)



Elektrod pensesi

Komple monteli olarak kablo ve büyük yük soketi ile (Ø 13 mm)



Kaynak torçu

Gaz soğutmalı TIG kaynak torçu gaz çevirme valfli



Elle uzaktan kumanda

RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Akım ayarı doğrudan çalışma yerinde, örn. dikey dikiş kaynağında



Kaynak metalleri

TIG: Çeşitli alaşımlar ve bunların hemen temin edilebilir olması size maksimum esneklik garanti eder. Kaynak çubuklarımız en iyi işlenebilirlik ve yüksek bir kaliteye sahip sonuçlar garanti etmektedir.

Örtülü elektrot: EWM çubuk elektrodlar, boru ve tank imalatı, şantiye ve atölye kaynak işlemleri ve aşınmalara dayanıklı katmanlara uygulama yapmak için çok uygundur. İster dikey dikiş kaynağı için selülozik elektrodlar, isterse de yüksek çentik dövme değerleri için rutil ve temel özlü elektrodlar: portföyümüzde size uygun olan her şey var.





Pico 160 cel puls



Pico 160

Kaynak yöntemi

Örtülü elektrod	•	•
Örtülü elektrod pislama	•	-
TIG	•	•
Liftark (ark oluşum tipi)	•	•
TIG pislama	•	-

Fonksiyonlar

Sıcak başlatma	•	•
Yapışmaz	•	•
Pislama	•	-
Şebeke akım sınırı 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

Ayarlanabilir kaynak parametreleri

Örtülü elektrod		
Kaynak akımı	•	•
Sıcak başlatma akımı ve süresi	•	-
Arcforce	•	-
Arcforce düzeltmesi (M)	•	-
Pals frekansı, akımı ve balansı	•	-
TIG		
Kaynak akımı	•	•
Pals frekansı, akımı ve balansı	•	-
Başlatma akımı (M)	•	-
Çıkış rampası süresi (M)	•	-


Ekranlar, Göstergeler

Ekran: Kaynaktan önce, kaynak sırasında ve sonrasında kaynak parametreleri	•	-
LED'ler: Parazitler, kaynak parametreleri	•	•

Aksesuarlar / Seçenekler

Elektrod pensesi	•	•
İş parçası ucu	•	•
Döner valfli TIG kaynak torçu	•	•
Elle uzaktan kumanda RG 13 RS-453 5 m	•	-
Kabza	•	•
Kir filtresi	•	•

(M) Menü üzerinden ayarlanabilir

Teknik veriler	Örtülü elektrod	TIG
Akım ayar aralığı	5 A – 150 A	5 A – 160 A
Gerilim ayar aralığı	20,2 V–26,0 V	10,2 V–16,4 V
Devrede kalma oranı 40 °C Pico 160 cel puls		
%30	150 A	160 A
%60		120 A
%100		110 A
Devrede kalma oranı 40 °C Pico 160		
%30	-	160 A
%35	150 A	-
%60	120 A	130 A
%100		100 A
Boşta çalışma gerilimi (Pico 160 cel puls)		94 V
Boşta çalışma gerilimi (Pico 160)		105 V
Şebeke gerilimi (tolerans)	1 x 230 V (+%15 ila -%40)	
Frekans	50 / 60 Hz	
Şebeke sigortası (güvenlik sigortası, yavaş patlamalı)	16 A	
maks. bağlanmış yük	7,3 kVA	4,9 kVA
tavsiye edilen jeneratör gücü	9,9 kVA	
Gürültü emisyonu	< 70 dB (A)	
cosφ / verim	%0,99 / 83,0	
Yalıtım sınıfı / koruma sınıflandırması	H / IP 23	
Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği sınıfı	A	
Ortam sıcaklığı	-25 °C ila +40 °C	
Makine soğutması / torç soğutması	Fan (AF) / gaz	
Güvenlik işareti		
Uygulanan uyumlu standartlar	IEC 60974-1, -10	
Boyutlar U / G / Y	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inç	
Ağırlık	4,7 kg 10.4 lb	

Şimdi bilgi malzemesi isteyin ve bizimle irtibata geçin,
memnuniyetle yardımcı oluruz!

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact

PDF dosyası indirme

www.ewm-group.com/sl/brochures



Broşür
maXsolution – Yenilik ve teknoloji
danışmanlığı



Broşür
Ürün programı, Hizmetler



Broşür
Titan XQ puls



Katalog
Kaynak makineleri ve aksesuarlar



Katalog
Kaynak torçu ve aksesuarları



Katalog
Kaynak tekniği aksesuarları



El kitabı
İlave kaynak malzemeleri



El kitabı
EWM kaynak ansiklopedisi

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Satış / Danışmanlık / Servis