

Manuell elektrodsvetsning är enkelt

Pico 160/Pico 160 cel puls



Manuell elektrosvetsning är enkelt. Kan användas överallt.



Extremt lätt – med en vikt på 4,7 kg är den ett av de lättaste aggregaten på marknaden

- Praktisk bärrem för enkel transport till byggsplatsen, upp för trappor och stegar, i stål-konstruktioner och på byggnadsställningar
- Behändig även under de svåraste förhållandena vid arbete på höga höjder, under marknivå, i gruvindustrin med mera.



Robust och absolut byggsplatsduglig

- Stort nätpänningstoleransområde från -40 till +15 % för problemfri användning på generatorer och upp till 100 m långa nätledningar
- Strilsäker enligt IP 23
- Robust aluminiumkapsling
- Fram- och baksida samt botten av slagttålig plast



Med oöverträffad kvalitetsgaranti från EWM

- 3 års garanti på svetsmaskiner och 5 års garanti på transformatorer och likriktare
- Ingen begränsning av driftstimmarna – även vid 3-skiftsdrift, 24 timmar om dygnet, 7 dagar i veckan

Svetsning utan kompromisser – överallt

Perfekt rustad för alla krav vid manuell elektrodsvetsning

- Automatisk tändning för säker och skonsam tändning förhindrar att elektroden fastnar på arbetsstycket
- Stabil ljusbåge vid alla elektrodtyper, inget avbrott på ljusbågen

Extrafunktioner för Pico 160 cel puls

- Absolut säker svetsning av fallande fogar med cellulosaelektroder
- Manuell elektrodpulssvetsning:
 - Mindre efterarbete tack vare minimerad sprutbildning
 - Enkel svetsning i svåra lägen vid utmärkt fogöverbrygning

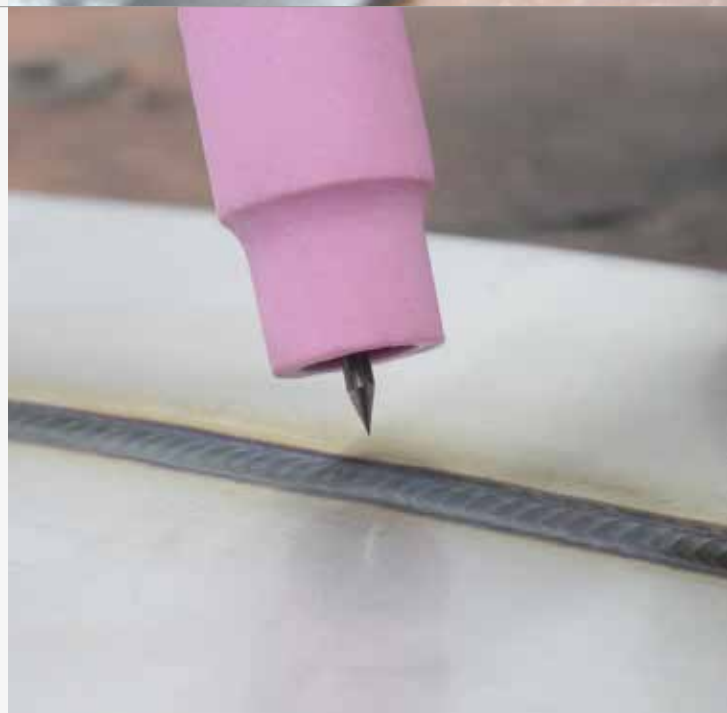


TIG-svetsning som de stora

- TIG-kontakttändning utan volframminneslutningar

Extrafunktioner för Pico 160 cel puls

- TIG-pulssvetsning med upp till 2 kHz:
 - Svetsning av kälfogar med perfekta strängar
 - Enkel svetsning av stigande fogar och i svåra lägen



Spara in på energikostnaderna med invertertechnologi

- Låg förbrukning tack vare hög verkningsgrad och automatiskt energisparläge (tillkopplingsbar standbyfunktion)
- Minskar elförbrukningen och därmed produktionskostnaderna

Det stora hållbarhetsinitiativet från EWM

Blue Evolution[®]

Pico 160 cel puls – Svetsning utan kompromisser. För alla krav vid manuell elektrodsvetsning.

MANUELL ELEKTRODSVETSNING

- Svetsning av stavelektroder på upp till 4 mm Ø
- 100 % säker vid fallande svetsning även vid svetsning av celluloseelektroder
- Optimal svetskaraktäristik (Arcforce) för de olika elektrodyperna: rutil (R), rutilbasisk (RB), basisk (B), rutilcellulosa (RC), cellulosa (C)
- Inställbar hotstartström och -tid för tillförlitlig tändning och återtändning
- Antistick – förhindrar att elektroderna fastnar och utglödgas
- Manuell elektrodpulssvetsning (0,2 Hz–500 Hz)
 - Svetsning i svåra lägen för extra släta och breda svetsfogar vid minskad värmeinträngning
 - Låg sprutbildning, mindre efterarbete, finfällig fog, god fogöverbrygning
 - Svetsning av stigande fogar utan "granteknik" med säker rotpunktsavkänning
 - Svetsning av komponenter med föränderliga luftspalter för säker flankavkänning

Innovativ, oförstörbar kapsling för lång livslängd

Strölsäker enligt IP 23

Driftsäker och tillförlitlig:
Temperatur-överbelastningsskydd,
dammskyddad elektronik

Inställbar nätströmsbegränsning
10 A, 13 A, 16 A och 20 A

Överspänningsskydd: inga
skador på maskinen vid oavsiktlig
anslutning till 400 V nätspänning

Robust, slagtålig plastbotten



TIG

- TIG-kontakttändning utan volframminneslutningar
- TIG-pulssvetsning (0,2 Hz–2 kHz)
 - Svetsning av kälfogar med perfekt yta
 - Enkel svetsning av stigande fogar och i svåra lägen



Intuitiv manövrering med Click-Wheel-funktion

Digital display för reproducerbar inställning av svetsparametrarna

Val av svetsmetod:
Manuell elektrods svetsning,
Manuell elektrods svetsning (Cel) och TIG

Val: Pulssvetsning för manuell elektrods svetsning och TIG

Stölskydd



Fjärrstyrningsanslutning

Stor ratt med Click-Wheel-funktion – för enkel inställning även med handskar



Fjärrkontroll RG 13 RS-453 5 m – enklaste inställningen av svetsströmmen även på stort avstånd

Pico 160 – Manuell elektrodsvetsning på ett enkelt sätt. Kompakt, lätt, robust.

MANUELL ELEKTRODSVETSNING

- Svetsning av stavelektroder på upp till 4 mm Ø
- Hotstart och Arcforce – för säker tändning och svetsning
- Antistick – förhindrar att elektroderna fastnar och utglödgas

Innovativ, oförstörbar kapsling för lång livslängd

Strilsäker enligt IP 23

Driftsäker och tillförlitlig:
Temperatur-överbelastningsskydd,
dammskyddad elektronik

Överspänningsskydd: Inga
skador på maskinen vid oavsiktlig
anslutning till 400 V nätspänning

Robust, slagttålig plastbotten



TIG

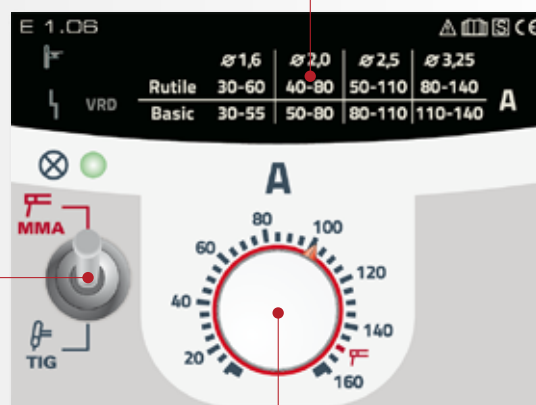
- TIG-kontakttändning utan volframminneslutningar



Enklast tänkbara manövrering

Val av svetsmetod: manuell elektrodsnetsning och TIG

Inställningshjälp:
passande svetsström
för elektroddiametern



Stor ratt för enkel
inställning även med
handskar



Allt från en och samma leverantör.
Svetstillbehör och tillsatsmaterial.



Tillbehör

Bärhandtag

Praktiskt bärhandtag – enkelt att eftermontera, för ännu stabilare och säkrare transport

Smutsfilter

Extra skydd för användning även i dammig omgivning. Sätts enkelt på utifrån



Svetstillbehör

Vägen till ett optimalt svetsresultat består av mer än bara svetsmaskiner och svetsbrännare. Vi på EWM betraktar oss som systemleverantör och erbjuder därför passande tillbehör till varje svetsuppgift.

Återledarkabel

Komplett monterad med kabel, klämma och stor lastkontakt (Ø 13 mm)



Elektrodhållare

Komplett monterad med kabel och stor lastkontakt (Ø 13 mm)



Svetsbrännare

Gaskyld TIG-svetsbrännare med vridbar gasventil



Fjärrkontroll

RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Ströminställning direkt på arbetsplatsen, t.ex. vid svetsning av fallande fogar



Tillsatsmaterial

TIG: Det stora urvalet av de mest varierande legeringarna och deras snabba tillgänglighet garanterar maximal flexibilitet för dig. Våra svetsstavar garanterar bästa bearbetningsbarhet och högkvalitativa resultat.

Manuell elektrods svetsning: EWM:s stavelektroder är mycket väl lämpade för alla användningsområden, såsom tillverkning av rör och behållare, svetsningar på byggarbetsplatser och verkstäder och applicering av slitagetåliga skikt. Oavsett om det rör sig om celluloseelektroder för svetsning av fallande fogar eller basiska elektroder för höga slagprovsvärden så har vi det du söker i vårt sortiment.





Pico 160 cel puls



Pico 160

Svetsmetod

Manuell elektrodsvetsning	•	•
Manuell elektrodpulssvetsning	•	-
TIG	•	•
Kontakttändning	•	•
TIG-pulssvetsning	•	-

Funktioner

Hotstart	•	•
Antistick	•	•
Pulssvetsning	•	-
Nätströmsbegränsning 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

Inställbara svetsparametrar

Manuell elektrodsvetsning

Svetsström	•	•
Hotstartström- och tid	•	-
Arcforce	•	-
Arcforce-korrektur (M)	•	-
Pulsfrekvens, pulsström och pulsbalans	•	-

TIG

Svetsström	•	•
Pulsfrekvens, pulsström och pulsbalans	•	-
Startström (M)	•	-
Strömstigningstid (M)	•	-




Displayer, indikatorer

Display: svetsparametrar före, under och efter svetsningen	•	-
LED-lampor: störningar, svetsparametrar	•	•

Tillbehör/tillval

Elektrodhållare	•	•
Återledarkabel	•	•
TIG-svetsbrännare med vridventil	•	•
Fjärrkontroll RG 13 RS-453 5 m	•	-
Handtag	•	•
Smutsfilter	•	•

(M) Kan ställas in via menyn

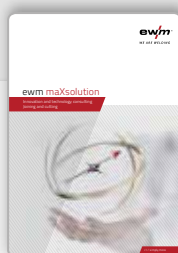
Tekniska data	Manuell elektrodsvetsning	TIG
Inställningsområde ström	5 A–150 A	5 A–160 A
Inställningsområde spänning	20,2 V–26,0 V	10,2 V–16,4 V
Intermittens 40 °C Pico 160 cel puls		
30 %	150 A	160 A
60 %		120 A
100 %		110 A
Intermittens 40 °C Pico 160		
30 %	-	160 A
35 %	150 A	-
60 %	120 A	130 A
100 %		100 A
Tomgångsspänning (Pico 160 cel puls)		94 V
Tomgångsspänning (Pico 160)		105 V
Nätspänning (tolerans)	1 × 230 V, (+15 % till -40 %)	
Frekvens	50/60 Hz	
Nätsäkring (smältsäkring trög)	16 A	
Max anslutningseffekt	7,3 kVA	4,9 kVA
Rek. generatoreffekt		9,9 kVA
Ljudnivå	<70 dB (A)	
cosφ/verkningsgrad	0,99/83,0 %	
Isoleringsklass/kapslingsklass	H/IP 23	
EMC-klass	A	
Omgivningstemperatur	-25 °C till +40 °C	
Aggregatkylning/brännarkylning	Fläkt (AF)/gas	
Säkerhetsmärkning	 /  / 	
Tillämpade harmoniserade standarder	IEC 60974-1, -10	
Mått L/B/H	370 × 129 × 236 mm 14,6 × 5,1 × 9,3 tum	
Vikt	4,7 kg 10,4 lb	

Beställ informationsmaterial eller kontakta oss för information!

Ladda ner PDF-fil

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Broschyr
maXsolution – innovations- och
teknologirådgivning



Broschyr
Produktprogram, Tjänster



Broschyr
Titan XQ puls



Katalog
Svetsmaskiner och tillbehör



Katalog
Svetsbrännare och tillbehör



Katalog
Svetstekniska tillbehör



Handbok
Tillsatsmaterial



Handbok
EWM-svetslexikon

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Försäljning / Rådgivning / Service