

**ewm**<sup>®</sup>

WE ARE WELDING

# Le soudage facile à l'électrode enrobée

Pico 160/Pico 160 cel puls



**3 Years** // **5 Years**  
transformer and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Le soudage facile à l'électrode enrobée. Utilisable partout.



### Extrêmement léger – L'un des générateurs les plus légers du marché avec seulement 4,7 kg

- Bandoulière pratique pour un transport sans fatigue sur le chantier, les échelles et escaliers, les constructions métalliques et les échafaudages
- Maniable même dans les conditions les plus difficiles dans la construction, le génie civil, les mines, etc.



### Robuste et parfaitement adapté aux chantiers

- Tolérance tension réseau élevée de -40 à +15 % pour un fonctionnement sans problème sur générateur et avec des conduites d'amenée de secteur jusqu'à 100 m
- Protégé contre les projections d'eau selon IP 23
- Boîtier en aluminium robuste
- Façades avant et arrière et fond de l'appareil en plastique résistant aux chocs



### Avec la garantie de qualité EWM inégalée

- 3 ans de garantie sur les générateurs de soudage et 5 ans de garantie sur les transformateurs et redresseurs
- Sans limitation des heures de fonctionnement – même en utilisation par 3 équipes, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7

Un soudage sans compromis – partout

## Parfaitement équipé pour toutes les exigences du soudage à l'électrode enrobée

- Dispositif d'amorçage automatique pour un amorçage sûr et doux qui prévient l'adhérence de l'électrode à la pièce
- Arc stable avec tous les types d'électrodes, aucun arrachement de l'arc

## Fonctions supplémentaires du Pico 160 cel puls

- Soudage descendant d'électrodes cellulose absolue sûr
- Pulsations à l'électrode enrobée :
  - Réduction des retouches grâce à des projections minimisées
  - Soudage simple dans des positions difficiles avec un refermement de jour exceptionnel

## Un soudage TIG comme les grands

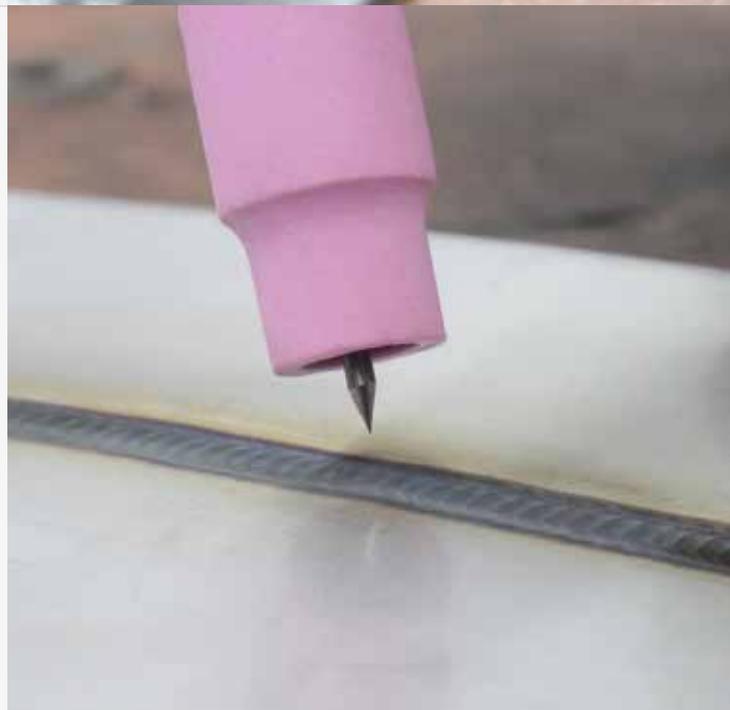
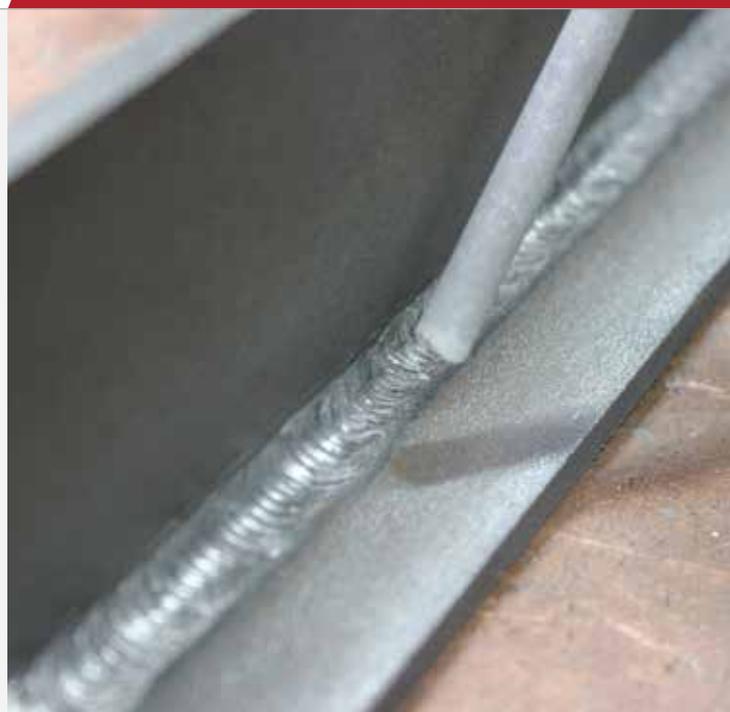
- Amorçage TIG au toucher sans inclusions de tungstène

## Fonctions supplémentaires du Pico 160 cel puls

- Pulsations TIG avec jusqu'à 2 kHz :
  - Soudage de soudures en angle avec vague de solidification très fine
  - Soudage simple de soudures montantes et de positions difficiles

## Technologie de l'onduleur économe en énergie

- Consommation réduite grâce à un rendement élevé et au mode d'économie d'énergie automatique (fonction de veille enclenchable)
- Réduit les coûts d'électricité et donc de production



La grande initiative d'EWM pour le développement durable

**Blue Evolution**<sup>®</sup>

# Pico 160 cel puls – Le soudage sans compromis. Pour toutes les exigences du soudage à l'électrode enrobée.

## ÉLECTRODE ENROBÉE

- Soudage de baguettes d'électrodes jusqu'à 4 mm de diamètre
- Soudures descendantes sûres à 100 % même lors du soudage d'électrodes cellulosiques
- Courbes de caractéristiques de soudage optimales (Arcforce) pour les différents types d'électrodes : rutile (R), rutile-basique (RB), basique (B), rutile-cellulosique (RC), cellulosique (C)
- Courant et temps Hotstart réglable pour un amorçage et un réamorçage fiables
- Anti-collage – pas d'adhérence ni de recuit de l'électrode
- Pulsations à l'électrode enrobée (0,2 Hz–500 Hz)
  - Soudage dans des positions difficiles pour des cordons de soudure particulièrement plats et larges avec un apport d'énergie réduit
  - Projections réduites, moins de retouches, cordon à surface lisse, bon refermement de jour
  - Soudage de soudures montantes sans « technique du sapin » avec saisie sûre du point de racine
  - Soudage de composants avec écartement des bords variables pour une saisie des flancs sûre

Boîtier innovant indestructible pour une longue durée de vie

Protégé contre les projections d'eau selon IP 23

Fonctionnement sûr et fiable : protection contre la surchauffe, électronique protégée contre la poussière

Limite d'intensité du réseau réglable  
10 A, 13 A, 16 A et 20 A

Protection anti-surtension : pas d'endommagement du générateur par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

Fond en plastique robuste et résistant aux chocs



## TIG

- Amorçage TIG au toucher sans inclusions de tungstène
- Pulsations TIG (0,2 Hz–2 kHz)
  - Soudage de soudures en angle avec vague de solidification très fine
  - Soudage simple de soudures montantes et dans des positions difficiles

Bandoulière

Éléments de commande protégés par le volet de protection transparent

Grandes douilles de charge (Ø 13 mm) – pour l'utilisation professionnelle



## Commande intuitive avec fonction de molette cliquable

Affichage numérique pour un réglage reproductible des paramètres de soudage

Sélection du procédé de soudage : électrode enrobée, électrode enrobée Cel et TIG

Sélection : pulsations pour électrode enrobée et TIG

Protection contre le vol



Raccord de la commande à distance

Grand bouton tournant avec fonction de molette cliquable – pour un réglage simple même avec des gants



Commande à distance manuelle RG 13 RS-453 5 m – réglage très simple du courant de soudage même depuis une grande distance

# Pico 160 – Le soudage facile à l'électrode enrobée. Pratique, léger, robuste.

## ÉLECTRODE ENROBÉE

- Soudage de baguettes d'électrodes jusqu'à 4 mm de diamètre
- Hotstart et Arcforce – pour un amorçage et un soudage sûrs
- Anti-collage – pas d'adhérence ni de recuit de l'électrode

Boîtier innovant indestructible pour une longue durée de vie

Protégé contre les projections d'eau selon IP 23

Fonctionnement sûr et fiable : protection contre la surchauffe, électronique protégée contre la poussière

Protection anti-surtension : pas d'endommagement du générateur par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

Fond en plastique robuste et résistant aux chocs



## TIG

- Amorçage TIG au toucher sans inclusions de tungstène

Bandoulière

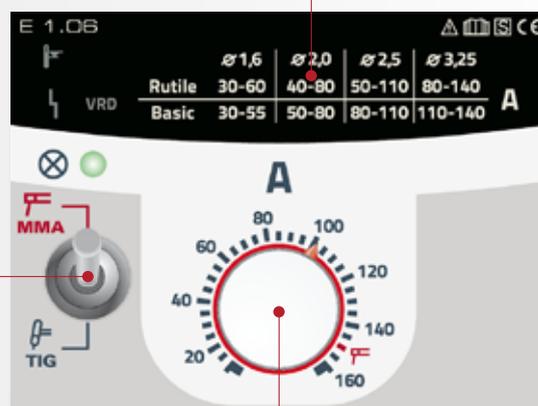
Éléments de commande protégés par le volet de protection transparent

Grandes douilles de charge (Ø 13 mm) – pour l'utilisation professionnelle

## Très simple d'utilisation

Sélection du procédé de soudage : électrode enrobée et TIG

Aide au réglage : le courant de soudage adapté au diamètre de l'électrode



Grand bouton tournant pour un réglage simple même avec des gants



Tous les produits d'une seule source.  
Accessoires de soudage et métaux d'apport.



## Accessoires

### Poignée de transport

Poignée de transport pratique – installation simple sur les appareils existants pour un transport encore plus stable et sûr



### Filtre à poussière

Protection supplémentaire pour l'utilisation dans les environnements poussiéreux. Insérable facilement depuis l'extérieur



## Accessoires de soudage

La voie vers un résultat de soudage optimal n'est pas composée uniquement de générateurs et torches de soudage. Chez EWM, nous nous considérons comme un fournisseur de systèmes et vous proposons par conséquent l'accessoire adapté à chaque tâche de soudage.

### Câble pince de masse

Entièrement monté avec câble, borne et grande prise de charge (diamètre 13 mm)



### Porte-électrodes

Entièrement monté avec câble, borne et grande prise de charge (diamètre 13 mm)



### Torche de soudage

Torches de soudage TIG refroidies gaz avec vanne rotative à gaz



### Commande à distance manuelle RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Réglage du courant directement sur le poste de travail, par exemple lors des soudages descendants



## Métaux d'apport

**TIG** : Le large choix d'alliages et leur disponibilité rapide vous assurent un maximum de flexibilité. Nos métaux d'apport garantissent une maniabilité optimale et des résultats de haute qualité.

**Électrode enrobée** : Les baguettes d'électrode EWM conviennent à tous les domaines d'utilisation tels que la construction de tuyauterie et la chaudronnerie, les soudages sur chantier et en atelier ainsi que l'application de couches résistantes à l'usure. Qu'il s'agisse d'électrodes cellulose pour le soudage descendant, d'électrodes rutiles ou basiques pour des valeurs de résilience élevées, notre gamme comprend exactement ce qu'il vous faut.





Pico 160 cel puls



Pico 160

### Mode opératoire de soudage

Électrode enrobée	•	•
Pulsations à l'électrode enrobée	•	-
TIG	•	•
Amorçage au toucher	•	•
Pulsations TIG	•	-

### Fonctions

Hotstart	•	•
Anti-collage	•	•
Pulsations	•	-
Limite d'intensité du réseau 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

### Paramètres de soudage réglables

#### Électrode enrobée

Courant de soudage	•	•
Courant et temps Hotstart	•	-
Arcforce	•	-
Correction Arcforce (M)	•	-
Fréquence, courant et balance de pulsé	•	-

#### TIG

Courant de soudage	•	•
Fréquence, courant et balance de pulsé	•	-
Courant initial (M)	•	-
Temps de rampe de montée (M)	•	-

### Écrans, affichages

Écran : paramètres de soudage avant, pendant et après le soudage	•	-
LED : dysfonctionnements, paramètres de soudage	•	•

### Accessoires/Options

Porte-électrodes	•	•
Câble pince de masse	•	•
Torche de soudage TIG avec vanne rotative	•	•
Commande à distance manuelle RG 13 RS-453 5 m	•	-
Manette	•	•
Filtre à poussière	•	•

(M) Réglable via le menu

<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>Électrode enrobée</b>	<b>TIG</b>
Plage de réglage courant	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Plage de réglage tension	20,2 V - 26,0 V	10,2 V - 16,4 V
Facteur de marche du Pico 160 cel puls à 40 °C		
30 %	150 A	160 A
60 %		120 A
100 %		110 A
Facteur de marche du Pico 160 à 40 °C		
30 %	-	160 A
35 %	150 A	-
60 %	120 A	130 A
100 %		100 A
Tension à vide (Pico 160 cel puls)		94 V
Tension à vide (Pico 160)		105 V
Tension réseau (tolérances)		1 x 230 V (+15 % à -40 %)
Fréquence		50/60 Hz
Fusible de secteur (fusible à action retardée)		16 A
Puissance raccordée max.	7,3 kVA	4,9 kVA
Puissance de générateur recommandée		9,9 kVA
Émission de bruits		< 70 dB (A)
cosφ/rendement		0,99/83,0 %
Classe d'isolation/Protection		H/IP 23
Classe CEM		A
Température ambiante		-25 °C à +40 °C
Refroidissement du générateur/ refroidissement de la torche		Ventilateur (AF) / gaz
Marquage de sécurité		
Normes harmonisées utilisées		CEI 60974-1, -10
Dimensions L / l / H		370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 po
Poids		4,7 kg 10,4 lb

Demandez dès maintenant des documents d'information ou prenez contact avec nous, nous serons heureux de vous conseiller !

Télécharger fichier PDF

[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
info@ewm-group.com  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



Brochure  
maXsolution – Conseils en matière d'innovation et de technologie



Brochure  
Gamme de produits, prestations de service



Brochure  
Titan XQ puls



Catalogue  
Générateurs de soudage et accessoires



Catalogue  
Torches de soudage et accessoires



Catalogue  
Accessoires relatifs au soudage



Manuel  
Métaux d'apport



Manuel  
Lexique du soudage EWM

**EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
info@ewm-group.com

Vente / Conseil / S.A.V.