

MIG/MAG 气保焊标准焊枪

UM 焊枪系列



EWM UM 焊枪系列产品总览



适合日常使用的坚固耐用焊枪

UM 焊枪系列的气冷和水冷焊枪为日常使用提供最佳工作舒适度和最优特性。

令人叹服的全套产品：可靠的技术 - 深思熟虑的抓握设计确保在任何情况下都能达到最佳的操控效果。

- / 坚固耐用、符合人体工程学的把手
- / 由于把手壳上的橡胶件和球窝关节，能实现可靠且精准的操作
- / 经过验证的易损件理念 - 通用的 M6 和 M8 螺纹：
 - / 运行时间长
 - / 电弧安静且稳定
- / 欧式中心接口



型号	UM 15 G	UM 24 G	UM 25 G
冷却	气冷 „G“	气冷 „G“	气冷 „G“
二氧化碳焊接电流	180 安 / 60%	250 安 / 60%	230 安 / 60%
M21 焊接电流	150 安 / 60%	220 安 / 60%	200 安 / 60%
保护气体	符合 EN ISO 14175 标准的氩气、混合气体 M21 或二氧化碳		
焊丝直径	0.6 至 1.0 毫米	0.6 至 1.2 毫米	0.6 至 1.2 毫米
连线总成的长度	3 米 / 4 米 / 5 米	3 米 / 4 米 / 5 米	3 米 / 4 米 / 5 米
接口	欧式中心接口	欧式中心接口	欧式中心接口
焊枪数据符合	IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7
物号	3 米	3 米	3 米
	4 米	4 米	4 米
	5 米	5 米	5 米



UM 36 G	UM 240 W	UM 401 W	UM 501 W
气冷 „G“	水冷 „W“	水冷 „W“	水冷 „W“
300 安 / 60%	300 安 / 100%	400 安 / 100%	500 安 / 100%
270 安 / 60%	270 安 / 100%	350 安 / 100%	450 安 / 100%
符合 EN ISO 14175 标准的氩气、混合气体 M21 或二氧化碳			
0.8 至 1.4 毫米	0.6 至 1.2 毫米	0.8 至 1.6 毫米	0.8 至 1.6 毫米
3 米 / 4 米 / 5 米	3 米 / 4 米 / 5 米	3 米 / 4 米 / 5 米	3 米 / 4 米 / 5 米
欧式中心接口	欧式中心接口	欧式中心接口	欧式中心接口
IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7
394-600003-00000	394-600010-00000	394-600011-00000	394-600012-00000
394-600003-00004	394-600010-00004	394-600011-00004	394-600012-00004
394-600003-00005	394-600010-00005	394-600011-00005	394-600012-00005



请访问以下网址获取所有焊枪产品的完整信息: www.ewm-sales.com

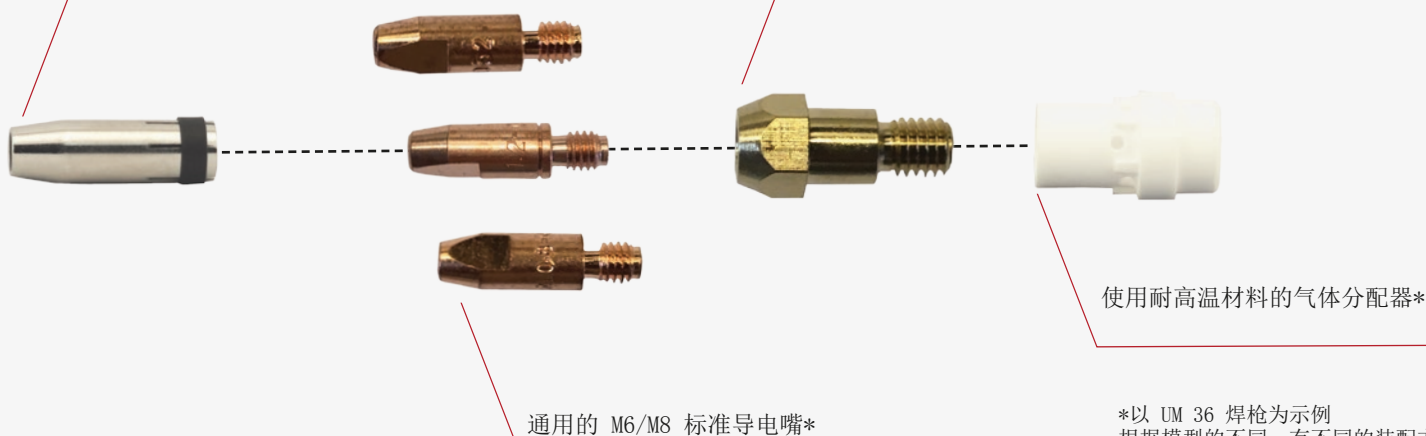
EWM 标准易损件

对世界通用易损件的兼容性和充足的备货可避免长时间的生产停顿。

- / 与许多其他市场常见的 MIG/MAG 气保焊焊枪相兼容
- / 性价比高
- / M6/M8 标准

无论是圆锥形、圆筒形还是点焊气嘴，我们能为您提供适合所用应用的气嘴*

凭借用螺丝拧紧的导电嘴座，焊枪有很长的使用寿命*



了解我们的完整焊枪产品方案

EWM 高端 - UM 焊枪系列



适合标准应用的 MIG/MAG 气保焊焊枪
商品号手册: 053-000012-00021

下载 PDF 文档

EWM 优质 - MT 焊枪系列



EWM MT 系列的优质 MIG/MAG 气保焊焊枪，以及 TIG 氩弧焊和等离子焊枪的完整产品方案。
商品号目录: WM. 0977. 01

下载 PDF 文档

EWM AG
地址: Dr. Günter-Henle-Straße 8 |
D - 56271 Mündersbach
电话: +49 2680 181-0 • 传真: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

销售 / 咨询 / 服务