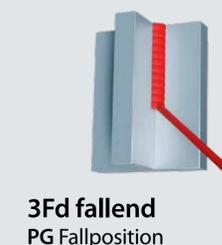
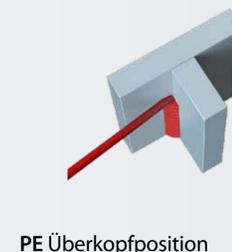
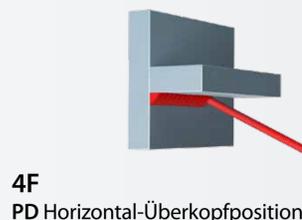
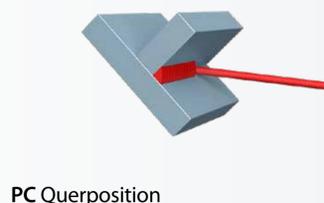
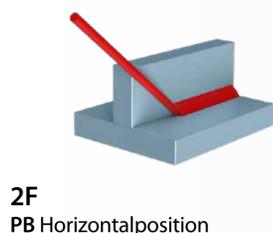
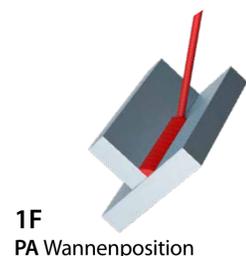


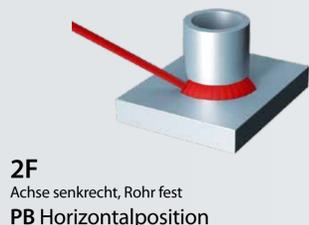
Schweißpositionen

nach ASME Code Section IX

Kehlnähte Blech



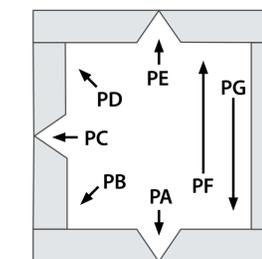
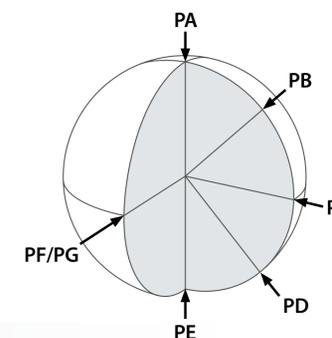
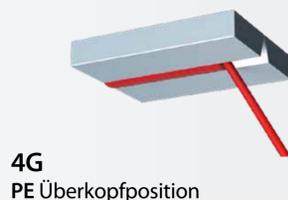
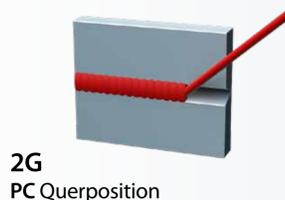
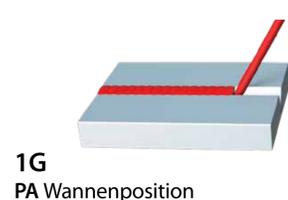
Kehlnähte Rohr



Zeichenerklärung nach DIN EN ISO 6947

- PA waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenpositionen
- PB horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)
- PC Querposition
- PD Horizontal-Überkopposition
- PE Überkopposition
- PF senkrecht steigend
- PG senkrecht fallend
- PH senkrecht steigend (Rohrverbindung)
- PJ senkrecht fallend (Rohrverbindung)

Stumpfnähte Blech



Stumpfnähte Rohr



Titan XQ puls – ein Quantensprung in der Schweißtechnik. Mit den XQ Schweißprozessen meistern Sie jede Position:



- ▶ Ohne Aufpreis
- ▶ Alle Prozesse im Gerät enthalten

rootArc XQ
rootArc puls XQ
Perfektes Wurzelschweißen, perfekte Spaltüberbrückung

coldArc XQ
coldArc puls XQ
Wärmeminimiert für Dünnblech-Schweißungen

forceArc XQ
forceArc puls XQ
Wärmeminimierter, richtungsstabiler Hochleistungs-Lichtbogen mit tiefem Einbrand

wiredArc XQ
wiredArc puls XQ
Wärmeminimierter, richtungsstabiler Hochleistungs-Lichtbogen mit Einbrand-Stabilisator bei wechselndem Stickout

Positionweld XQ
Zum einfachen und perfekten Schweißen in Zwangslagen

acArc puls XQ
MIG-AC-Schweißprozess zum perfekten Aluminiumschweißen ohne Schmauchspuren



PDF-Download

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.

Besuchen Sie uns!

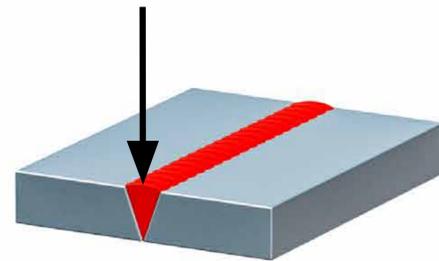
www.ewm-group.com

052-01600-00010 / 2019-03 / © EWM AG

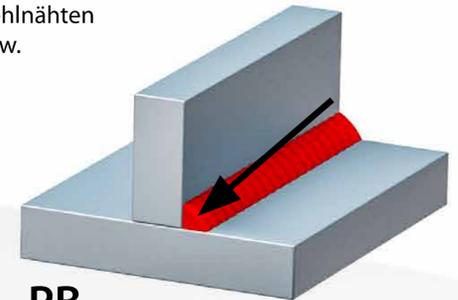
Schweißpositionen

nach DIN EN ISO 6947

Die Schweißposition ergibt sich aus der Lage des zu schweißenden Werkstücks und der Zugänglichkeit des Brenners bzw. der Elektrode zur Schweißnaht.

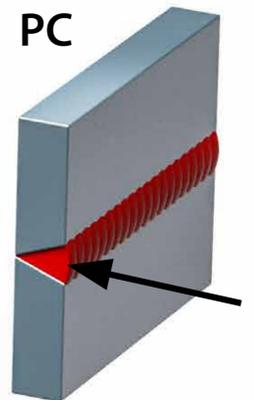


PA
Waagrecht Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten (Wannenposition bzw. Wannelage)

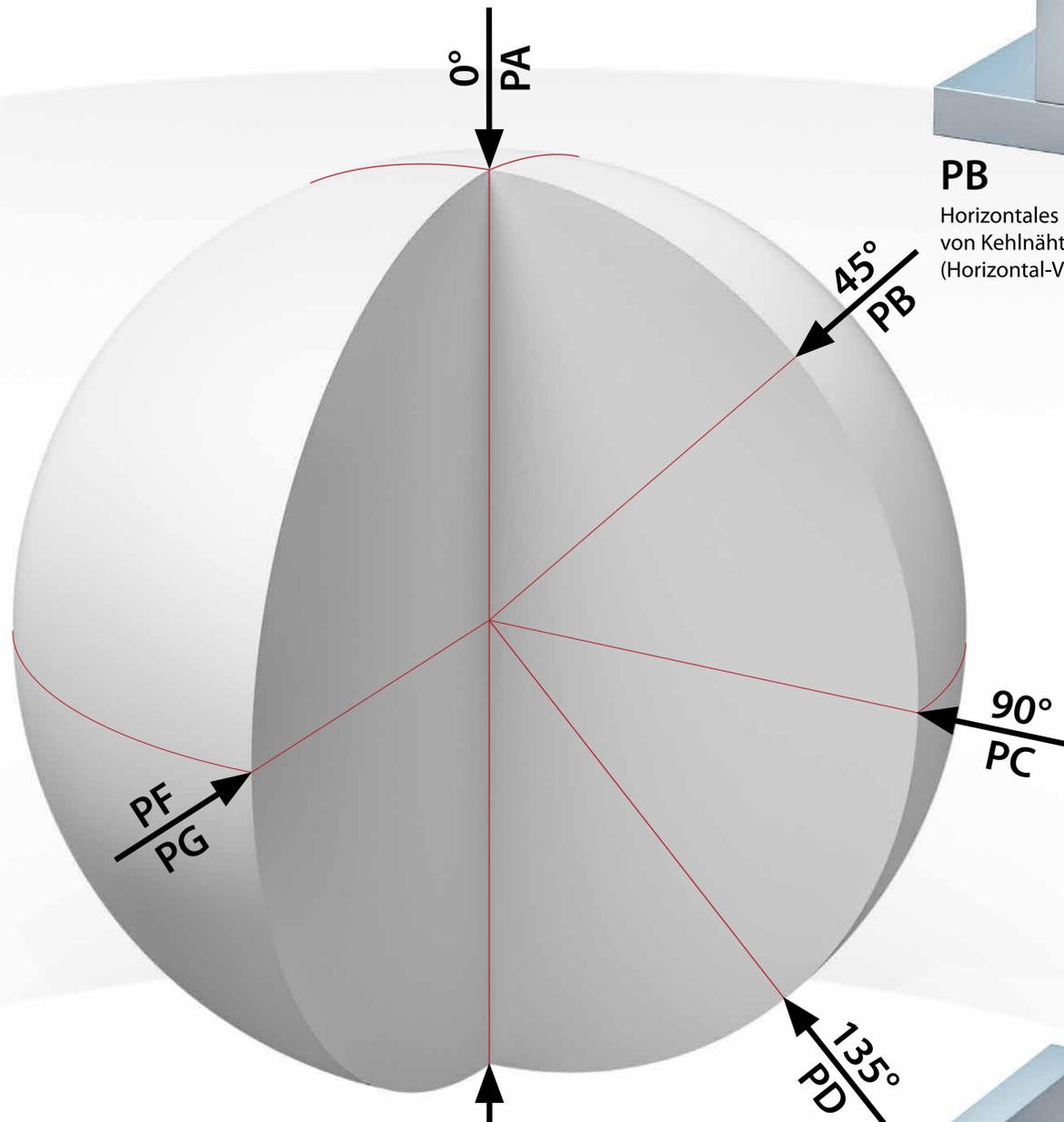


PB
Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Horizontal-Vertikalposition)

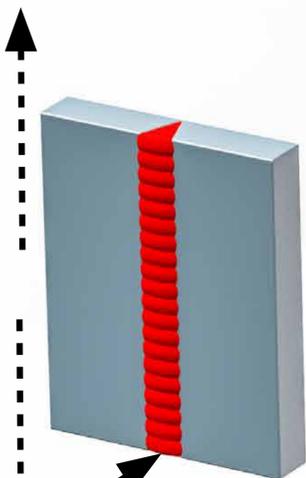
Querposition bzw. Quernaht (waagrecht Schweißen an senkrechter Wand)



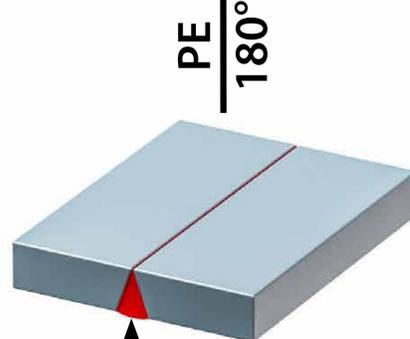
PC



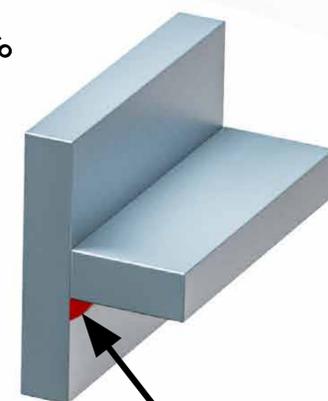
PF
Steigposition bzw. Steignachtschweißen (senkrecht Schweißen von unten nach oben)



PG
Fallposition bzw. Fallnahtschweißen (senkrecht Schweißen von oben nach unten)



PE
Überkopfschweißen bzw. Überkopf-Position



PD
Horizontale Überkopf-Position

Titan XQ puls – ein Quantensprung in der Schweißtechnik.
Mit den XQ Schweißprozessen meistern Sie jede Position:

all in ▶ Ohne Aufpreis
▶ Alle Prozesse im Gerät enthalten

rootArc XQ
rootArc puls XQ
Perfektes Wurzelschweißen, perfekte Spaltüberbrückung

coldArc XQ
coldArc puls XQ
Wärmeminimiert für Dünnblech-Schweißungen

forceArc XQ
forceArc puls XQ
Wärmeminimierter, richtungsstabiler Hochleistungs-Lichtbogen mit tiefem Einbrand

wiredArc XQ
wiredArc puls XQ
Wärmeminimierter, richtungsstabiler Hochleistungs-Lichtbogen mit Einbrand-Stabilisator bei wechselndem Stickout

Positionweld XQ
Zum einfachen und perfekten Schweißen in Zwangslagen

acArc puls XQ
MIG-AC-Schweißprozess zum perfekten Aluminiumschweißen ohne Schmauchspuren

PDF-Download

