

# Каталог на 2018/2019 г.

## Сварка стали MIG/MAG

Taurus Steel puls S

Taurus Steel Synergic S

Taurus Basic S



**3 Years**  **5 Years**  
transformer and rectifier

**ewm-warranty\***

3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)







## Содержание

Taurus Steel puls S	Страница 24
Taurus Steel Synergic S	Страница 27
Taurus Basic S	Страница 32
Принадлежности для сварки	Страница 35
Промежуточные пакеты шлангов	Страница 40
Устройства подачи проволоки	Страница 42
Устройства подачи проволоки	Страница 49
Сварочная горелка PM для сварки MIG/MAG	Страница 51







# ДЛЯ БЫСТРОЙ И ИДЕАЛЬНОЙ СВАРКИ СТАЛИ

Простейшее  
управление,  
отличные результаты,  
меньше доработки!

Taurus Steel представляет собой новый мощный аппарат для сварки стали. Новый многопрофильный инверторный аппарат для сварки MAG подходит для промышленности, ремесленного производства, кораблестроения, машиностроения и изготовления резервуаров.

Быстрая настройка благодаря простейшему управлению, отличные результаты сварки со 100-процентной воспроизводимостью благодаря цифровым технологиям и высокое качество продукции компании EWM, пригодной для применения в самых суровых условиях, неизменно оправдывают себя.

## Области применения:

- Сварка нелегированных и низколегированных стальных материалов
- Сварочные характеристики для проволоки сплошного сечения и порошковой сварочной проволоки диаметром до 1,6 мм, а также применение CO<sub>2</sub>
- Импульсная\* и стандартная сварка MAG, проволока сплошного сечения и порошковая сварочная проволока диаметром до 1,6 мм (\* *Taurus Steel Puls*)
- Стандартная сварка MAG, проволока сплошного сечения и порошковая сварочная проволока диаметром до 1,6 мм (*Taurus Steel Synergic*; *Taurus Basic S*)
- Сварка MMA и строжка

### MIG/MAG



### Сварка MMA



### Строжка







## Наше обещание: ваша гарантия!

3 года на сварочные аппараты,  
5 лет на трансформаторы  
и выпрямители — без  
ограничения часов работы.  
Даже если вы работаете в 3  
смены,  
24 часа в сутки, 7 дней в  
неделю!

**3** Years



**5** Years  
transformer  
and rectifier

**ewm-warranty\***

3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## НЕУСТАННАЯ РАБОТА благодаря большим резервам МОЩНОСТИ

до  
100 %  
ПВ

Идеальный выбор для трехсменного режима работы: благодаря большому размеру всех инверторных компонентов Taurus Steel способен выполнять даже требования к продолжительности включения. Имея компактную модульную конструкцию, мощный аппарат отличается продолжительностью включения 100 % при максимальном токе в исполнении на 400 А и 60 % в исполнении на 500 А. Это возможно благодаря современной инверторной технологии компании EWM, которая обеспечивает экономию тока и уменьшение веса.





## ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ

### и быстрый доступ к (рабочей) точке

Taurus Steel позволяет мгновенно выполнить точную настройку сварочного задания. Сварщики сразу находят соответствующую рабочую точку для каждого задания благодаря наглядному пользовательскому интерфейсу от компании EWM. При этом им на выбор предлагается ручное двухкнопочное управление и автоматическое однокнопочное управление Synergic.

## ПРОЧНЫЕ

### и гибкие



Безотказная, надежная и продуманная — такова модульная конструкция аппаратов серии Taurus Steel. Пыль и грязь, жара и холод — аппарат разработан и сконструирован для использования в самых суровых производственных условиях. Компактный и износостойкий механизм подачи проволоки может использоваться в люках. Благодаря таким деталям опциональной тележки, как рым-болты и большие колеса, аппарат Taurus Steel легко доставляется к месту своего применения.

Сварочные задания в труднодоступных местах легко решаются благодаря радиусу действия между источником тока и механизмом подачи проволоки до 50 метров. Модульную систему корпуса можно быстро и без инструмента, всего парой движений дооснастить стандартным или усиленным модулем охлаждения.



## ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА

### вместо доработки

Меньше чистки и шлифовки: новая импульсная дуга с минимальным образованием брызг аппарата Taurus Steel Puls заменяет обычную переходную сварочную дугу с большим образованием брызг. Благодаря этому можно добиться отличных результатов сварки и более продуктивного времени горения дуги с сокращением объема доработки.



# МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

Подходящая модель  
для любых нужд

С ЖИДКОСТНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ

+

Trolly 55-5 /  
Trolly 55-6

## Разнообразные конфигурации

Аппарат Taurus Steel имеет модульную систему корпуса и поэтому может быть просто составлен из разных компонентов: механизмы подачи проволоки для катушек D200 и D300, транспортные тележки для мастерской или стройплощадки, стандартный или усиленный модуль охлаждения с воздушным или жидкостным охлаждением.



Trolly 55-5 /  
Trolly 55-6

## Два механизма подачи проволоки на выбор



### Drive 4X Steel / Drive 4 Basic S

- Катушки D200 и D300
- Поставляются с завода с гнездом подключения электрододержателя
- eFeed: 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
- Простая замена роликов без инструмента
- Возможность использования в люках
- Стандартный центральный разъем Euro



С ВОЗДУШНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ

+

**Trolly 55-5 /  
Trolly 55-6**

С ВОЗДУШНЫМ  
ОХЛАЖДЕНИЕМ

+

**Trolly 35-6\***



Trolly 55-5 /  
Trolly 55-6



Trolly 35-6\*



#### Drive 4X Steel D200 / Drive 4 Basic S D200

- Катушки D200
- Окно обзора для проверки оставшегося количества проволоки
- Пыленепроницаемая крышка катушки проволоки
- Возможность использования в люках
- Стандартный центральный разъем Euro
- Чрезвычайно маленькие и легкие
- Стандартное оснащение газовым регулирующим клапаном

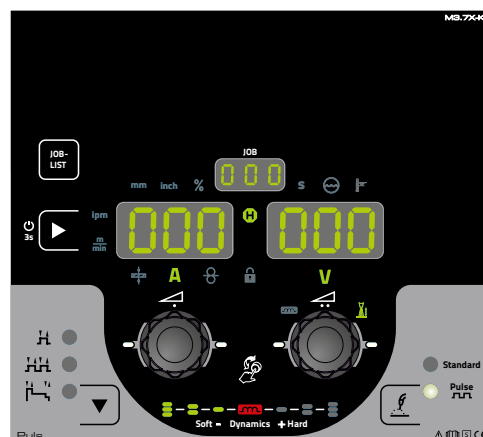


# ОБЗОР ФУНКЦИЙ

## Варианты управления

TAURUS  
STEEL PULS S

Синергетическое  
однокнопочное  
управление  
в том числе для  
импульсной сварки.



### MIG/MAG



### Сварка ММА



### Строжка



- Автоматическое однокнопочное управление Synergic
- 30 сварочных характеристик MAG
- 2-тактное/4-тактное
- 4-тактное специальное с заполнением кратера в конце шва
- Настройка и индикация динамики сварочной дуги
- Выбор рабочей точки по толщине листа, силе тока и скорости подачи проволоки

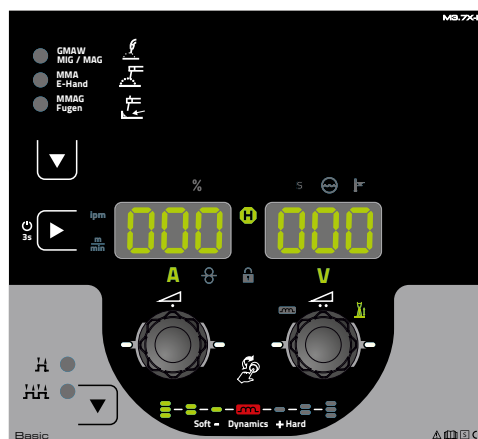
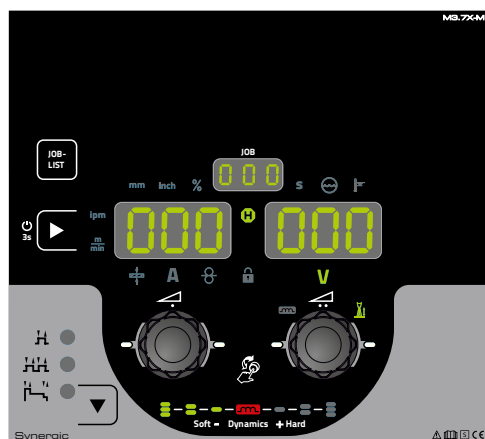


## TAURUS STEEL SYNERGIC S

Синергетическое  
однокнопочное  
управление  
для простой  
настройки

## TAURUS BASIC S

Плавное  
двухкнопочное  
управление



### MIG/MAG



### Сварка ММА



### Строжка



### MIG/MAG



### Сварка ММА



### Строжка



- Автоматическое однокнопочное управление Synergic
- 30 сварочных характеристик MAG
- 2-тактное/4-тактное
- 4-тактное специальное с заполнением кратера в конце шва
- Настройка и индикация динамики сварочной дуги
- Выбор рабочей точки по толщине листа, силе тока и скорости подачи проволоки

- Ручное двухкнопочное управление
- Сварочная характеристика MAG
- 2-тактное/4-тактное
- Настройка и индикация динамики сварочной дуги
- Выбор рабочей точки с помощью таблицы



## Два механизма подачи проволоки на выбор

### Drive 4X Steel puls S | Drive 4X Steel Synergic S | Drive 4 Basic S

#### Преимущества системы

- Крепление катушек D200 и D300
- Возможность использования в люках

#### Крышка катушки проволоки — защита от пыли с окном обзора

- Пыленепроницаемая крышка катушки проволоки
- Окно обзора для проверки оставшегося количества проволоки
- Простая и удобная замена катушки
- Полностью изолированный отсек для проволоки

#### Система запираания

- Даже при самых суровых условиях эксплуатации откидные крышки остаются закрытыми

#### Оснащение — продуманная конструкция

- Замена промежуточных шланг-пакетов без инструментов
- Благодаря наличию доступа к соединениям снаружи вмешательство в электрическую часть не требуется
- Разгрузка натяжения шланг-пакета при помощи ремня и стяжного замка
- Защита разъемов шланг-пакета



## Обзор опций



**Комплект колес**  
092-002844-00000



**Металлические салазки**  
092-003030-00000



**Держатель горелки**  
092-002836-00000



**Резиновые ножки**  
092-002845-00000



### Привод механизма подачи проволоки efeed

- 4 приводных ролика
- Быстрая автоматическая заправка проволоки
- Простая замена роликов без инструмента
- Закрепленные фиксаторы роликов



### Функции — польза в ежедневном применении

- Замковый выключатель — блокировка системы управления для защиты от ошибочных действий

### Освещение внутреннего пространства для смены роликов

- Легкая замена проволоки и простое управление даже при плохом освещении

### Кнопка заправки проволоки

- Автоматическая остановка подачи проволоки при касании

### Кнопка «Тест газа»

### Соединения — стабильные и защищенные

- Центральный разъем и разъем для подачи воды углублены в корпус
- Защита от столкновений благодаря выступающей пластмассовой кромке
- Поставляются с завода с гнездом подключения электрододержателя

### Корпус flexFit — прочный и универсальный

- Прочная алюминиевая плита в основании корпуса
- Опциональная установка направляющих рельс, резиновых ножек, комплекта колес и т. п.



Защитный кожух  
092-002834-00000



Защитное стекло  
092-003478-00000



Разъем для подачи  
проволоки с барабана  
092-002842-00000



Крановая подвеска  
092-002833-00000  
Heavy-Duty-Set  
092-002835-00000



## Два механизма подачи проволоки на выбор

Drive 4X Steel puls S D200 | Drive 4X Steel Synergic S D200 |  
Drive 4 Basic S D200

### Преимущества системы

- Крепление катушек D200
- Возможность использования в люках
- Небольшой вес благодаря пластмассовому корпусу
- Особенно маленькие и компактные

### Крышка катушки проволоки — защита от пыли с окном обзора

- Пыленепроницаемая крышка катушки проволоки
- Окно обзора для проверки оставшегося количества проволоки

### Система запираания

- Даже при самых суровых условиях эксплуатации откидные крышки остаются закрытыми

### Прочный корпус

- Прочный пластмассовый корпус
- Направляющие рельсы защищают при транспортировке
- Защита от столкновений благодаря выступающей пластмассовой кромке



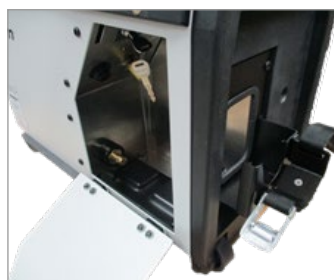
### Оснащение — продуманная конструкция

- Замена промежуточных шланг-пакетов без инструментов
- Благодаря наличию доступа к соединениям снаружи вмешательства в электрическую часть не требуются
- Разгрузка натяжения шланг-пакета при помощи ремня и стяжного замка
- Дополнительная регулировка расхода газа прямо в механизме подачи проволоки с помощью газового клапана



### Защита разъемов

- Внутреннее расположение разъемов для максимальной защиты соединительных кабелей
- Долгий срок службы гарантирован





## три транспортных тележки на выбор

### Trolly 55-6

#### Преимущества системы

- Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения и на выбор одного или двух газовых баллонов
- Работа с модулем охлаждения и без него
- Поставляются с завода с держателем шланг-пакета по бокам
- Установка одного или двух газовых баллонов
- Можно перемещать краном в заводском исполнении
- Ролики с тормозом с завода
- Большие ролики (диаметр 250 мм) для простого перемещения и преодоления препятствий
- Большое расстояние между колесами обеспечивает высокую устойчивость
- На выбор: траверса и/или поворотная консоль для установки механизма подачи проволоки
- Дополнительный ящик для инструментов обеспечивает порядок на рабочем месте



### Trolly 55-5

#### Преимущества системы

- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона
- Работа с модулем охлаждения и без него
- Поставляются с завода с держателем шланг-пакета по бокам
- Большое расстояние между колесами обеспечивает высокую устойчивость
- На выбор: траверса и/или поворотная консоль для установки механизма подачи проволоки
- Дополнительный ящик для инструментов обеспечивает порядок на рабочем месте



### Trolly 35-6

#### Преимущества системы

- Транспортная тележка для источника тока
- Возможна конструкция только с воздушным охлаждением без модуля охлаждения
- Конструкция с тележкой для особо сложных производственных условий
- Большие ролики (диаметр 250 мм) для простого перемещения и преодоления препятствий
- Можно перемещать краном в заводском исполнении





## Обзор компонентов



Drive 4X Steel puls S  
090-005593-00502

Drive 4X Steel Synergic S  
090-005595-00502

Drive 4 Basic S  
090-005597-00502



Drive 4X Steel puls S D200  
090-005592-00502

Drive 4X Steel Synergic S  
D200

090-005594-00502

Drive 4 Basic S D200

090-005596-00502



Сварочные и  
функциональные горелки  
PM



Сварочные горелки UM



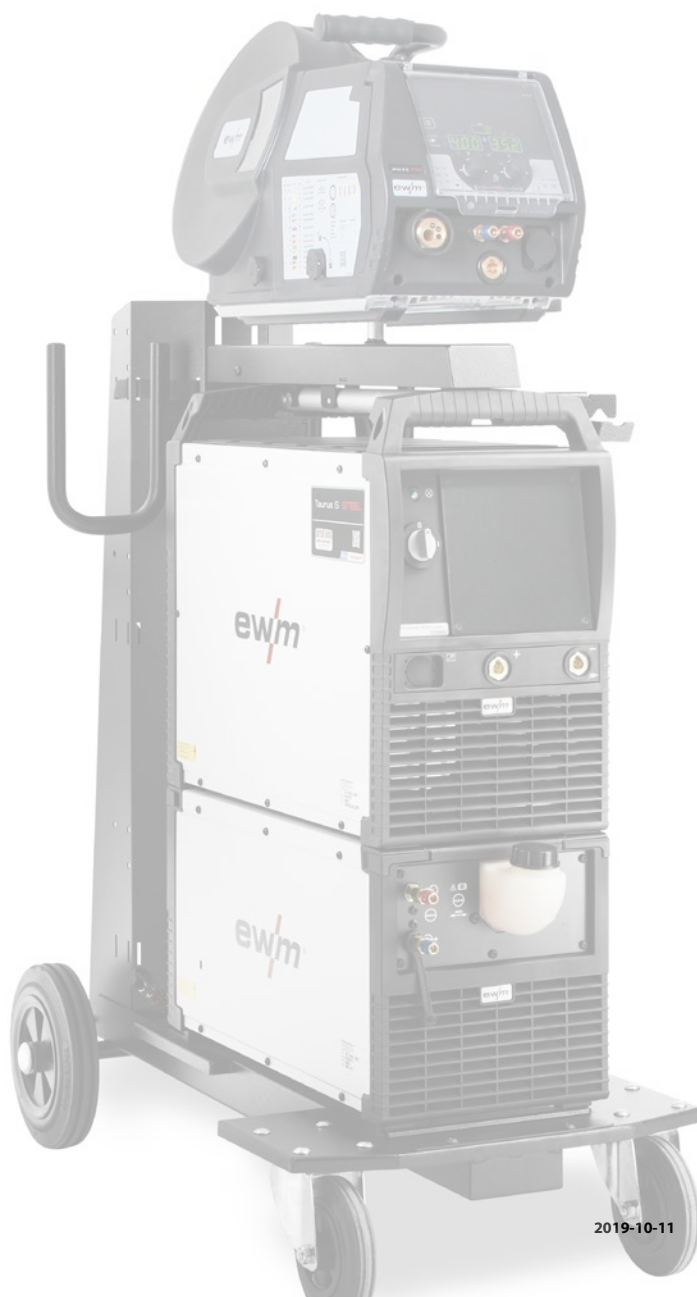
miniDrive  
miniDrive с вольтметром  
и амперметром



Дистанционный  
регулятор



Дополнительный  
газовый клапан  
для двойной  
безопасности  
092-003464-00001







**Trolley 55-6**  
090-008826-00000



**ON Extender Trolley 55-6**  
092-003507-00000



**Trolley 55-5**  
090-008632-00000



**Большая траверса  
Trolley 55-6 / Trolley 55-5**  
092-002700-00000



**Поворотная консоль  
Trolley 55-6 / Trolley 55-5**  
092-002712-00000



**Trolley 35-6**  
090-008827-00000



**Модуль охлаждения  
cool50-2 U40**  
090-008603-00502  
**Модуль охлаждения  
с усиленным насосом  
cool50-2 U40**  
090-008796-00502



**Ящик с инструментами  
Trolley 55-5**  
092-002899-00000



**Грязеулавливающий  
фильтр для  
поступающего воздуха**  
092-002698-00000







**Держатель горелки**  
092-002699-00000










## Обзор компонентов

Ниже приведен обзор возможных и недопустимых сочетаний отдельных системных компонентов:

		Исполнение с жидкостным охлаждением	Исполнение с воздушным охлаждением
<b>Механизмы подачи проволоки</b>			
	Drive 4X Steel puls S		
	Drive 4X Steel Synergic S		✓
	Drive 4 Basic S		
	Drive 4X Steel puls S D200		
	Drive 4X Steel Synergic S D200		✓
	Drive 4 Basic S D200		
<b>Промежуточные приводы</b>			
	miniDrive		✓
	miniDrive с вольтметром и амперметром	✓	По запросу
<b>Транспортная тележка и принадлежности</b>			
	Trolley 55-6		✓
	ON Extender Trolley 55-6		✓
	Траверса Trolley 55-6 / 55-5		✓
	Поворотная консоль Trolley 55-6 / 55-5		✓
	Ящик с инструментами Trolley 55-6 / 55-5	Только в сочетании с ON Extender Trolley 55-6	✓
	Trolley 55-5		✓
	Траверса Trolley 55-6 / 55-5		✓
	Поворотная консоль Trolley 55-6 / 55-5		✓
	Ящик с инструментами Trolley 55-6 / 55-5	Невозможно	✓
	Trolley 35-6	Невозможно	✓

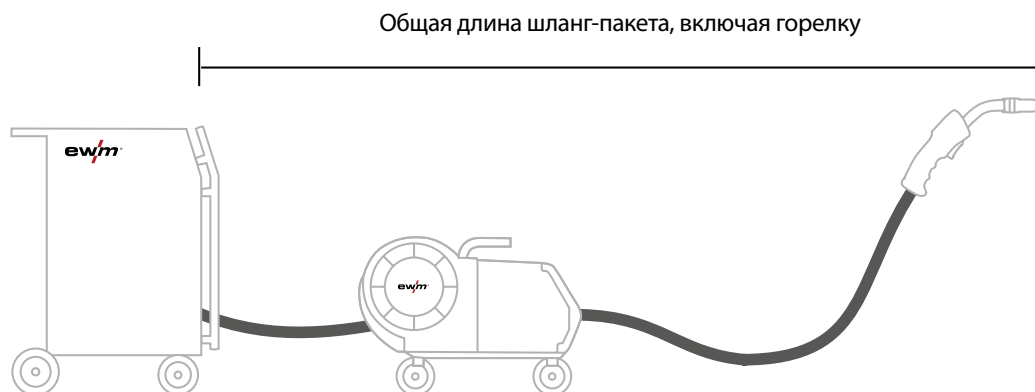


		Исполнение с жидкостным охлаждением	Исполнение с воздушным охлаждением
<b>Устройство жидкостного охлаждения</b>			
	Модуль охлаждения cool50-2 U40	✓	Невозможно
	Модуль охлаждения с усиленным насосом cool50-2 U42	✓	Невозможно
<b>Сварочная горелка</b>			
	Сварочные и функциональные горелки RM		✓
	Сварочная горелка UM		✓
<b>Дистанционный регулятор</b>			
	Дистанционные регуляторы для настройки скорости подачи проволоки и сварочного напряжения		✓
<b>Другие принадлежности</b>			
	Грязеулавливающий фильтр для поступающего воздуха		✓
	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан для двойной безопасности		✓
	Держатель горелки для монтажа на сварочном аппарате		✓



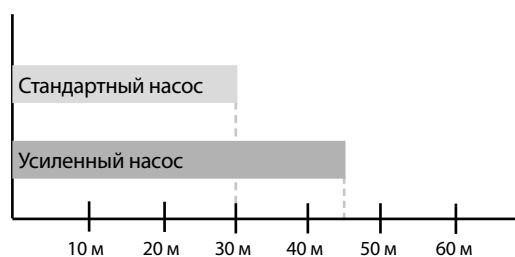
## Применение стандартного насоса/усиленного насоса со сварочными аппаратами EWM

### 1) Сварочные аппараты с отдельным механизмом подачи проволоки

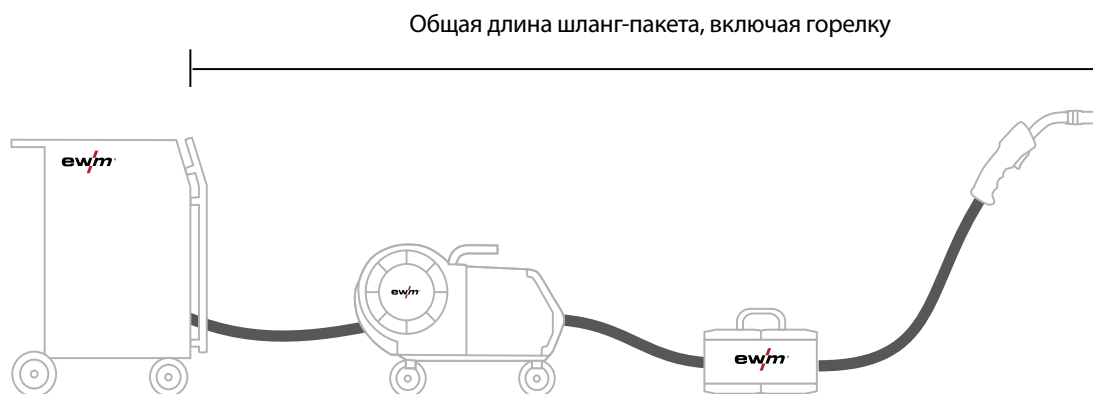


Стандартный насос: общая длина шланг-пакета (включая горелку) – до 30 м

Усиленный насос: общая длина шланг-пакета (включая горелку) – до 45 м

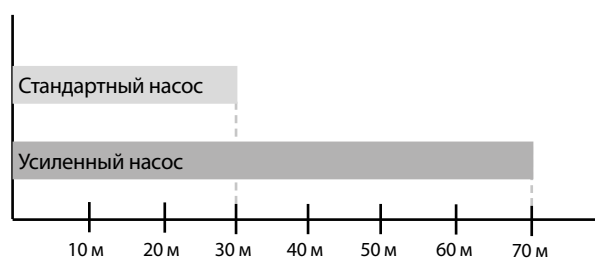


### 2) Сварочные аппараты с отдельным механизмом подачи проволоки и дополнительным miniDrive



Стандартный насос: общая длина шланг-пакета (включая горелку) – до 30 м

Усиленный насос: общая длина шланг-пакета (включая горелку) – до 70 м





## Промежуточный привод miniDrive

Вам привычны большие расстояния, вам приходится работать в ограниченном пространстве? Вам часто мешают большие и тяжелые механизмы подачи проволоки? Тогда EWM miniDrive — идеальное решение. Теперь вы сможете без проблем использовать шланг-пакеты длиной до 60 м и преодолевать большие перепады высот.

Благодаря небольшому весу и сверхпрочному стальному корпусу miniDrive позволяет надежно и без перебоев подавать проволоку прямо к рабочему месту, при этом вам не нужно брать с собой механизм подачи проволоки.

Вы легко можете скорректировать настройки прямо на miniDrive, так что вам не придется возвращаться к механизму подачи проволоки.

### Преимущества системы

- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Преодоление больших перепадов высот
- Прочный компактный корпус с небольшим весом
- Лучшая защита благодаря скругленным кромкам и пластиковым протекторам
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- Шланг-пакеты общей длиной до 60 м
- На выбор с вольтметром и амперметром
- Можно монтировать в подвешенном виде, горизонтально или с возможностью перемещения краном
- Надежная подача проволоки гарантирована
- Можно подключать функциональные горелки и дистанционные регуляторы



### Примеры применения





## Taurus Steel puls S | Taurus Steel Synergic S

Taurus Steel — ваш гарант в сфере сварки стали. Идеально подходит для работы в сложных условиях судостроительных заводов, отличается удлиненной модульной концепцией корпуса, высокой продолжительностью включения, простотой управления и высочайшей мобильностью.

Taurus Steel puls помимо оптимизированных характеристик для сварки стали обладает еще и импульсной функцией. Это позволяет значительно уменьшить образование брызг и сэкономить время на доработке. Шланг-пакеты длиной до 60 м и работа с механизмами подачи проволоки, подходящими для использования в люках, сильно облегчают работу в труднодоступных местах на корпусах судов.

### Доступные классы

мощности:

5 A – 400 A

5 A – 500 A



### MIG/MAG



### Сварка MMA



### Строжка



### Области применения:

- Верфи/судостроение
- Изготовление стальных конструкций

- Инверторные сварочные аппараты MIG/MAG с синергетической концепцией управления и оптимизированными характеристиками для сварки стали
- Импульсная сварка MIG/MAG (только Taurus Steel puls), сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- **\*Taurus Steel puls:** Значительное уменьшение образования брызг благодаря импульсной функции и, следовательно, меньшая потребность в доработке
- Заполнение кратера в конце шва
- Сварка проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- **Drive 4X Steel:**
  - Стандартное оснащение гнездом подключения для электрододержателя непосредственно на механизме подачи проволоки
  - Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- **Drive 4X Steel D200:** Дополнительная регулировка расхода газа прямо в механизме подачи проволоки с помощью газового клапана
- Шланг-пакеты могут быть длиной до 60 м
- Заводская опция: Дополнительный газовый клапан для двойной безопасности
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный провод PE)
- Защита от водяных брызг IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (только вверх/вниз)



# Обзор управления Drive 4X Steel

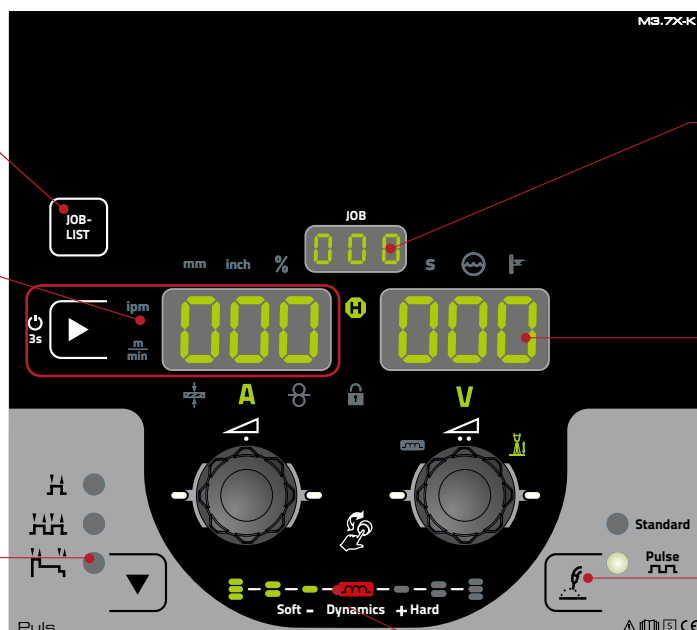
## Выбор сварочного задания (JOB)

## Параметры сварки

- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Индикация запомненного значения
- Блокировка управления, например, для транспортировки

## Выбор режима работы

- 2-тактный
- 4-тактный
- 4-тактный специальный (заполнение кратера в конце шва)



Индикация номера сварочного задания (JOB)

Индикация сварочного напряжения

Выбор импульса

Только у Taurus Steel puls

Индикация динамики сварочной дуги

	Импульсное управление	Система управления Synergic
<b>Методы сварки</b>		
MIG/MAG		•
Сварка MMA		•
Строжка		•
<b>Концепция управления</b>	Синергетическое, на базе прилагаемых характеристик	
<b>Настраиваемые параметры и функции сварки</b>		
Импульсная сварка MIG/MAG	•	-
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин	
Корректировка длины сварочной дуги		•
Плавная динамика сварочной дуги		•
2-тактный		•
4-тактный		•
4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера в начале и в конце шва		•
Функция энергосбережения		•
Блокировка управления		•
<b>Индикация (функция удержания)</b>		
№ задания		•
Сварочный ток, сварочное напряжение		•
Скорость подачи проволоки		•
Ток двигателя		•





Steel puls S



- Аппарат импульсной сварки MIG/MAG с оптимизированными характеристиками Synergic для сварки стали
- Импульсная сварка MIG/MAG, сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- Значительное уменьшение образования брызг благодаря импульсной функции и, следовательно, меньшая потребность в доработке
- **Методы и функции**
  - Сварка проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой
  - Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
  - Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
  - Synergic или ручной режим сварки
- **Ваши преимущества**
  - Изображение в сочетании с Trolly 55-5, Drive 4X Steel и cool50-2 U40 – другие механизмы подачи проволоки и компоненты приведены в главах, относящихся к соответствующим принадлежностям
  - Заводская опция: Дополнительный газовый клапан для двойной безопасности
  - Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
  - Предусмотрены 1,0-1,2 мм универсальные ролики UNI для сталей от низко- до высоколегированных
  - Высокое напряжение холостого хода для отличных характеристик зажигания
  - Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
  - Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
  - Защита от брызг воды IP23
  - Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (только вверх/вниз)
  - Компьютерный интерфейс для программного обеспечения PC300 XQ
  - Контроль защитного провода (PE)
  - Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно



Исполнение	Taurus 405	Taurus 505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	79 В	
Диапазон регулировки сварочного тока	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	–	500 А / 60 %
	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллиметрах	625 x 298 x 531	
Вес аппарата	41 кг	45 кг
Класс ЭМС	А	
Класс изоляции	Н	
Класс защиты	IP23	
Допуски	S C E AC	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	13 кг	
Габариты модуля охлаждения в мм	695 x 298 x 329	
Вес модуля охлаждения	16,5 кг	
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1068 x 540 x 1150	
Вес транспортной тележки	35 кг	



### Taurus 405 Steel puls S с воздушным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 405 Steel puls S</b>	Сварочный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, модульный	1 stk	090-005589-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005593-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1 stk	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1 stk	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1 stk	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1 stk	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	1 stk	094-700002-00000
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		1 stk	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1 stk	094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolly 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolly 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
ON Case	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1 stk	092-002899-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

### Taurus 405 Steel puls S с жидкостным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 405 Steel puls S</b>	Сварочный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, модульный	1 stk	090-005589-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005593-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1 stk	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1 stk	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1 stk	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1 stk	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1 stk	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	1 stk	094-700004-00000
<b>PM 451 W M9 4 m</b>		1 stk	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1 stk	094-700004-00005
PM 451 W M9 6,5 m		1 stk	094-700004-00065
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolly 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolly 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
<b>KF 23E-5</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 5 л	1 stk	094-000530-00005
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000



## Taurus 505 Steel puls S с воздушным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 505 Steel puls S</b>	Сварочный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005599-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005593-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1 stk	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1 stk	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1 stk	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1 stk	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	1 stk	094-700002-00000
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		1 stk	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1 stk	094-700002-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
ON Case	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1 stk	092-002899-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Steel puls S с жидкостным охлаждением

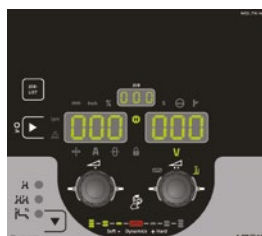
Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 505 Steel puls S</b>	Сварочный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005599-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005593-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1 stk	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1 stk	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1 stk	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1 stk	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1 stk	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	1 stk	094-700005-00000
<b>PM 551 W M9 4 m</b>		1 stk	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1 stk	094-700005-00005
PM 551 W M9 6,5 m		1 stk	094-700005-00065
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
<b>KF 23E-5</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 5 л	1 stk	094-000530-00005
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000



# Taurus 405 | 505 Steel Synergic S






## Steel Synergic S



- Инверторный сварочный аппарат MIG/MAG с оптимизированными характеристиками Synergic для сварки стали
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- **Методы и функции**
- Сварка проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Synergic или ручной режим сварки
- **Ваши преимущества**
- Изображение в сочетании с Trolly 55-5, Drive 4X Steel и cool50-2 U40 – другие механизмы подачи проволоки и компоненты приведены в главах, относящихся к соответствующим принадлежностям
- Заводская опция: Дополнительный газовый клапан для двойной безопасности
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Предусмотрены 1,0-1,2 мм универсальные ролики UNI для сталей от низко- до высоколегированных
- Высокое напряжение холостого хода для отличных характеристик зажигания
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (только вверх/вниз)
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Контроль защитного провода (PE)
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно



Исполнение	Taurus 405	Taurus 505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	79 В	
Диапазон регулировки сварочного тока	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °C	–	500 А / 60 %
	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллиметрах	625 x 298 x 531	
Вес аппарата	41 кг	45 кг
Класс ЭМС	А	
Класс изоляции	Н	
Класс защиты	IP23	
Допуски	  	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	13 кг	
Габариты модуля охлаждения в мм	695 x 298 x 329	
Вес модуля охлаждения	16,5 кг	
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1068 x 540 x 1150	
Вес транспортной тележки	35 кг	



## Taurus 405 | 505 Steel Synergic S

## Taurus 405 Steel Synergic S с воздушным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 405 Steel Synergic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, компактный, модульный	1 stk	090-005590-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005595-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1 stk	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1 stk	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1 stk	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1 stk	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	1 stk	094-700002-00000
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		1 stk	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1 stk	094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
ON Case	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1 stk	092-002899-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Steel Synergic S с жидкостным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 405 Steel Synergic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, компактный, модульный	1 stk	090-005590-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005595-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1 stk	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1 stk	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1 stk	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1 stk	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1 stk	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	1 stk	094-700004-00000
<b>PM 451 W M9 4 m</b>		1 stk	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1 stk	094-700004-00005
PM 451 W M9 6,5 m		1 stk	094-700004-00065
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
<b>KF 23E-5</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 5 л	1 stk	094-000530-00005
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000



## Taurus 505 Steel Synergic S с воздушным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 505 Steel Synergic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005600-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005595-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1 stk	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1 stk	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1 stk	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1 stk	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	1 stk	094-700002-00000
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		1 stk	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1 stk	094-700002-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
ON Case	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1 stk	092-002899-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Steel Synergic S с жидкостным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 505 Steel Synergic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005600-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005595-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1 stk	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1 stk	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1 stk	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1 stk	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1 stk	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	1 stk	094-700005-00000
<b>PM 551 W M9 4 m</b>		1 stk	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1 stk	094-700005-00005
PM 551 W M9 6,5 m		1 stk	094-700005-00065
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
<b>KF 23E-5</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 5 л	1 stk	094-000530-00005
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000



## Taurus Basic S

Серия Taurus Basic — ваш надежный помощник в сварке стали.

Вы задаете параметры сварки, настраивая рабочую точку вручную в зависимости от скорости подачи проволоки и сварочного напряжения.

Особенно убедительно действует удлиненная модульная концепция корпуса в сочетании с высокой продолжительностью включения: эти аппараты чрезвычайно мобильны и в то же время прекрасно справляются с работой в ограниченном пространстве и на производстве.

### Доступные классы мощности:

5 A – 400 A

5 A – 500 A



### MIG/MAG



### Сварка MMA



### Строжка



### Области применения:

- Сварка стали
- Монтажные работы
- Изготовление металлоконструкций

- Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG с ручной настройкой рабочей точки
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- Чрезвычайная простота управления и выбор заданий для сварки постоянным напряжением (MAG)/постоянным током (MMA)
- Сварка проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- **Drive 4 Basic S:**
  - Стандартное оснащение гнездом подключения для электрододержателя непосредственно на механизме подачи проволоки
  - Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- **Drive 4 Basic S D200:** Дополнительная регулировка расхода газа прямо в механизме подачи проволоки с помощью газового клапана
- Шланг-пакеты могут быть длиной до 60 м
- Заводская опция: Дополнительный газовый клапан для двойной безопасности
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный провод PE)
- Защита от водяных брызг IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (только вверх/вниз)



# Обзор управления Drive 4 Basic S

## Переключение процессов

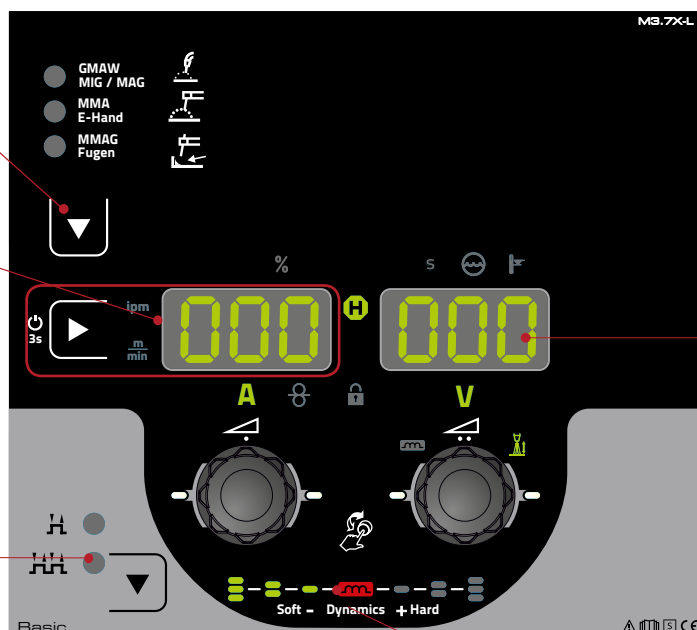
- MIG/MAG
- MMA
- Строжка

## Параметры сварки

- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Индикация запомненного значения
- Блокировка управления, например, для транспортировки

## Выбор режима работы

- 2-тактный
- 4-тактный



Индикация сварочного напряжения

Индикация динамики сварочной дуги

Методы сварки	Управление Basic S
MIG/MAG	•
Сварка MMA	•
Строжка	•
Концепция управления	Настройка рабочей точки вручную
Настраиваемые параметры и функции сварки	
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Сварочное напряжение	•
Плавная динамика сварочной дуги	•
2-тактный	•
4-тактный	•
Блокировка управления	•
Индикация (функция запоминания)	
Сварочный ток, сварочное напряжение	•





Basic S



- Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG с ручной настройкой рабочей точки
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- **Методы и функции**
- Очень простое управление и выбор заданий для сварки постоянным напряжением (MAG)/постоянным током (MMA)
- Сварка проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- **Ваши преимущества**
- Изображение в сочетании с Trolly 55-5, Drive Basic S и cool50-2 U40 – другие механизмы подачи проволоки и компоненты приведены в главах, относящихся к соответствующим принадлежностям
- Заводская опция: Дополнительный газовый клапан для двойной безопасности
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Предусмотрены 1,0-1,2 мм универсальные ролики UNI для сталей от низко- до высоколегированных
- Высокое напряжение холостого хода для отличных характеристик зажигания
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (только вверх/вниз)
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Контроль защитного провода (PE)



Исполнение	Taurus 405	Taurus 505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	79 В	
Диапазон регулировки сварочного тока	5 А - 400 А	5 А - 500 А
Продолжительность включения 40 °С	–	500 А / 60 %
	400 А / 100 %	430 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллиметрах	625 x 298 x 531	
Вес аппарата	41 кг	45 кг
Класс ЭМС	А	
Класс изоляции	Н	
Класс защиты	IP23	
Допуски	S C E EAC	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	13 кг	
Габариты модуля охлаждения в мм	695 x 298 x 329	
Вес модуля охлаждения	16,5 кг	
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1068 x 540 x 1150	
Вес транспортной тележки	35 кг	



## Taurus 405 Basic S с воздушным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 405 Basic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005591-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005597-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1 stk	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1 stk	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1 stk	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1 stk	094-000580-00005
PM 401 G M9 3 m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	1 stk	094-700002-00000
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		1 stk	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1 stk	094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
ON Case	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1 stk	092-002899-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Basic S с жидкостным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 405 Basic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005591-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005597-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1 stk	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1 stk	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		1 stk	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		1 stk	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		1 stk	094-000406-00004
PM 451 W M9 3 m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	1 stk	094-700004-00000
<b>PM 451 W M9 4 m</b>		1 stk	094-700004-00004
PM 451 W M9 5 m		1 stk	094-700004-00005
PM 451 W M9 6,5 m		1 stk	094-700004-00065
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolley 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
<b>KF 23E-5</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 5 л	1 stk	094-000530-00005
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000



## Taurus 505 Basic S с воздушным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 505 Basic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005601-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005597-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1 stk	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1 stk	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1 stk	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1 stk	094-007726-00003
PM 401 G M9 3 m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	1 stk	094-700002-00000
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		1 stk	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		1 stk	094-700002-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolly 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolly 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
ON Case	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5 / Trolly 55-6	1 stk	092-002899-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Basic S с жидкостным охлаждением

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
<b>Taurus 505 Basic S</b>	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, модульный	1 stk	090-005601-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Механизм подачи проволоки, EZA	1 stk	090-005597-00502
OW Gasrelais	Заводская опция: Дополнительный газовый клапан в сварочном аппарате	1 stk	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1 stk	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1 stk	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		1 stk	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		1 stk	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		1 stk	094-000407-00006
PM 551 W M9 3 m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	1 stk	094-700005-00000
<b>PM 551 W M9 4 m</b>		1 stk	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		1 stk	094-700005-00005
PM 551 W M9 6,5 m		1 stk	094-700005-00065
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Кабель массы со струбиной	1 stk	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Газовый шланг	1 stk	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Балонный редуктор с манометром	1 stk	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	1 stk	090-008632-00000
Trolly 55-6	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л	1 stk	090-008825-00000
<b>ON TR Trolly 55-5 / 55-6</b>	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1 stk	092-002700-00000
ON PS Trolly 55-5 / 55-6	Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1 stk	092-002712-00000
<b>KF 23E-5</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 5 л	1 stk	094-000530-00005
<b>OW CEE 32A</b>	Сетевая вилка, установленная (CEE 32 A)	1 stk	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	1 stk	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	1 std	KOS-V00027-00000

► \* В сумме приведены только товары, выделенные жирным



## Принадлежности для сварки

### cool50-2 U40



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Патрубки воды спереди и сзади для компактных аппаратов (TDM).
- Для аппаратов с общей длиной шланг-пакетов от 30 м или для аппаратов с дополнительным miniDrive от 20 м рекомендуется использовать **модуль охлаждения с усиленным насосом**
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу позволяет сократить затраты на изнашивающиеся части
- Внешний патрубок для заливки жидкости охлаждения с индикатором уровня

<b>Холодопроизводительность</b>	1000 W (1l/min)
<b>Производительность</b>	5 л/мин
<b>Емкость бака</b>	5 л
<b>Габариты модуля охлаждения в мм</b>	695 x 298 x 329

Обозначение	Вес модуля охлаждения	Производительность	Выходное давление жидкости охлаждения	шт.	Артикул №
	кг	л/мин	бар	stk	
Модуль охлаждения с центробежным насосом	16,5	5,0	3,5	1	090-008603-00502
Модуль охлаждения с усиленным насосом	17,0	20,0	4,5	1	090-008796-00502

### ON Case



- Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolley 55-5 / Trolley 55-6
- Все инструменты и изнашивающиеся части под рукой
- Использовать в сочетании с Trolley 55-5 можно только без дополнительного модуля охлаждения
- В сочетании с Trolley 55-6 при использовании охлаждающего модуля следует также заказать опцию «ON Extender»

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolley 55-5 / Trolley 55-6	1	092-002899-00000

### Trolley 55-6



- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и одного или двух баллонов защитного газа
- Можно перемещать краном в стандартном исполнении
- Ролики с тормозом с завода

<b>Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм</b>	1114 x 684 x 1160
<b>Вес транспортной тележки</b>	35 кг

Обозначение	Исполнение	шт. stk	Артикул №
Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	Баллон защитного газа	1	090-008825-00000
Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения и двух газовых баллонов	Два баллона	1	090-008826-00000



## Принадлежности для сварки

### ON Extender



- Удлинитель для Trolley 55-6 для установки дополнительного модуля
- Например, на тележке можно смонтировать источник тока, жидкостный охладитель и ящик с инструментами

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Удлинитель для Trolley 55-6 для установки дополнительного модуля	1	092-003507-00000

### Trolley 55-5\_



- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

<b>Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм</b>	1068 x 540 x 1150
<b>Вес транспортной тележки</b>	35 кг

Обозначение	Исполнение	шт. stk	Артикул №
Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	монтированная	1	090-008632-00000
Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения-исправить далее везде, где встречается по тексту, баллон защитного газа 10-50 л, в разобранном виде	демонтированная	1	090-008632-00001

### ON PS Trolley 55-5 / 55-6



- Механизм подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотный на 360°
- Для всех механизмов подачи проволоки серии drive 4X на тележке Trolley 55-6 / Trolley 55-5

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Поворотная консоль (360°) для механизмов подачи проволоки	1	092-002712-00000

### ON TR Trolley 55-5 / 55-6



- Большая траверса для установки механизма подачи проволоки
- Обязательно требуется при использовании EWM tigSpeed и Drive 4X IC / Drive 4 IC в сочетании с Trolley 55-6 / Trolley 55-5
- С настройками без механизма подачи проволоки можно использовать и в качестве поверхности и ручки для облегчения перемещения

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	1	092-002700-00000



### Trolly 35-6



- Транспортная тележка
- Наилучшим образом подходит для особо затрудненных условий движения
- Установка источника тока и механизма подачи проволоки
- Устойчивая, надежная конструкция

<b>Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм</b>	600 x 580 x 1200
<b>Вес транспортной тележки</b>	33 кг

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Транспортная тележка для источника тока с механизмом подачи проволоки	1	090-008827-00000

### R10



- Коррекция напряжения от -10 В до +10 В
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения
- Поставка без кабеля, соединительный кабель заказывается отдельно

<b>Вес</b>	1 кг
<b>Соединение</b>	19-контактный
<b>Габариты (ДхШхВ) в мм</b>	180 x 100 x 70

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, корректировка сварочного напряжения	1	090-008087-00502

### RG10



- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 19-контактное гнездо подключения
- Легкий, надежный и удобный в использовании
- Коррекция напряжения от -10 В до +10 В
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м

<b>Вес</b>	0,7 кг
<b>Длина кабеля</b>	5
<b>Соединение</b>	19-контактный
<b>Габариты (ДхШхВ) в мм</b>	225 x 70 x 60

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, корректировка сварочного напряжения	1	090-008108-00000



## Принадлежности для сварки

### R11



- Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение
- Бесступенчатая регулировка сварочного напряжения (10-50 В)
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения
- Поставка без кабеля, соединительный кабель заказывается отдельно

<b>Вес</b>	1 кг
<b>Соединение</b>	19-контактный
<b>Габариты (ДхШхВ) в мм</b>	180 x 100 x 70

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	1	090-008601-00502

### RG11



- Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение
- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 19-контактное гнездо подключения
- Легкий, надежный и удобный в использовании
- Бесступенчатая регулировка сварочного напряжения (10-50 В)
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м

<b>Вес</b>	0,7 кг
<b>Длина кабеля</b>	5
<b>Соединение</b>	19-контактный
<b>Габариты (ДхШхВ) в мм</b>	225 x 70 x 60

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	1	090-008107-00000

### Соединительный кабель



<b>Соединение</b>	19-контактный
-------------------	---------------

Обозначение	Длина кабеля М	шт. stk	Артикул №
Соединительный кабель	5,0	1	092-001470-00005
	10,0	1	092-001470-00010
	20,0	1	092-001470-00020

### ON Filter TG.0004/TG.0009/K.0002



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	1	092-002698-00000



**ON TH XX5 R**

- Держатель горелки для монтажа на сварочном аппарате
- Это изделие прилагается к каждому подходящему аппарату при отправке!

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Держатель сварочной горелки, правый	1	092-002699-00000

**WK 4M/Z**

Длина	4 М
Диаметр штекера	13 ММ
Распознавательная окраска	Струбина с барашковой гайкой

Обозначение	Продолжительность включения	Поперечное сечение ММ²	шт. stk	Артикул №
Кабель массы со струбиной	450 А, 60 %	70	1	092-000013-00000
	550 А, 60 %	95	1	092-000171-00000

**Электрододержатель с кабелем**

- Электрододержатель в сборе с кабелем

Длина	4 М
Диаметр штекера	13 ММ

Обозначение	Продолжительность включения	Поперечное сечение ММ²	шт. stk	Артикул №
Электрододержатель с кабелем	290 А, 60 %	35	1	092-000052-00000
	350 А, 60 %	50	1	092-000004-00000
	450 А, 60 %	70	1	092-000011-00000
	550 А, 60 %	95	1	092-000010-00000

**KF 23E-5**

- Жидкость охлаждения для сварочных аппаратов с жидкостным охлаждением и модулей охлаждения

Точка замерзания	-10 °С
------------------	--------

Обозначение	Содержание л	шт.	Артикул №
Жидкость охлаждения (-10 °С), 5 л	5,0	1	094-000530-00005
Жидкость охлаждения (-10 °С), 200 л	200	1	094-000530-00001

**KF 37E-5**

- Жидкость охлаждения для сварочных аппаратов с жидкостным охлаждением и модулей охлаждения

Точка замерзания	-20 °С
------------------	--------

Обозначение	Содержание л	шт.	Артикул №
Жидкость охлаждения (-20 °С), 5 л	5,0	1	094-006256-00005
Жидкость охлаждения (-20 °С), 200 л	200	1	094-006256-00001



## Промежуточные пакеты шлангов

### MIG G 7POL 70qmm 450A/60%



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

<b>Продолжительность включения</b>	450 A , 60 %
<b>Соединение</b>	7-контактный
<b>Поперечное сечение</b>	70 MM <sup>2</sup>

Обозначение	Длина пакета шлангов	шт. stk	Артикул №
	М		
Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	1	094-000580-00000
	5,0	1	094-000580-00001
	10,0	1	094-000580-00002
	15,0	1	094-000580-00005
	20,0	1	094-000580-00003
	30	1	094-000580-00006

### MIG G 7POL 95qmm 550A/60%



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

<b>Продолжительность включения</b>	550 A , 60 %
<b>Соединение</b>	7-контактный
<b>Поперечное сечение</b>	95 MM <sup>2</sup>

Обозначение	Длина пакета шлангов	шт. stk	Артикул №
	М		
Промежуточный шланг-пакет, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	1	094-007726-00000
	5,0	1	094-007726-00001
	10,0	1	094-007726-00002
	15,0	1	094-007726-00003
	20,0	1	094-007726-00004
	30	1	094-007726-00005
	40	1	094-007726-00007



**MIG W 7POL 70qmm 450A/60%**

- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

<b>Продолжительность включения</b>	450 А , 60 %
<b>Соединение</b>	7-контактный
<b>Поперечное сечение</b>	70 MM <sup>2</sup>

Обозначение	Длина пакета шлангов	шт.	Артикул №
	М	stk	
Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1,0	1	094-000406-00000
	5,0	1	094-000406-00001
	10,0	1	094-000406-00002
	15,0	1	094-000406-00004
	20,0	1	094-000406-00005
	30	1	094-000406-00006

**MIG W 7POL 95qmm 550A/60%**

- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

<b>Продолжительность включения</b>	550 А , 60 %
<b>Соединение</b>	7-контактный
<b>Поперечное сечение</b>	95 MM <sup>2</sup>

Обозначение	Длина пакета шлангов	шт.	Артикул №
	М	stk	
Промежуточный шланг-пакет, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1,0	1	094-000407-00000
	5,0	1	094-000407-00001
	10,0	1	094-000407-00002
	15,0	1	094-000407-00006
	20,0	1	094-000407-00007
	30	1	094-000407-00003
	40	1	094-000407-00008



## Устройства подачи проволоки - Drive 4X Steel

- Переносной, с возможностью перемещения краном, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Внутренняя подсветка
- Литое основание из алюминия
- Стандартное оснащение гнездом подключения для электрододержателя
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации, а также прозрачная крышка для защиты панели управления
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пайков шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

### Drive 4X Steel puls S



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Steel puls S
- Импульсная сварка MIG/MAG, сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- Значительное уменьшение образования брызг благодаря импульсной функции и, следовательно, меньшая потребность в доработке

<b>Скорость подачи проволоки</b>	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0,5 м/мин - 25 м/мин Скорость подачи проволоки ipm , 19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Размер катушки</b>	D200
<b>Диаметр ролика</b>	37 мм
<b>Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм</b>	660 x 280 x 380
<b>Вес механизма подачи проволоки</b>	13 кг
<b>Подключение горелки</b>	Центральный разъем Euro
<b>Класс ЭМС</b>	A
<b>Класс защиты</b>	IP23

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Механизм подачи проволоки, EZA	1	090-005593-00502

### Drive 4X Steel Synergic S



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Steel Synergic S
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка

<b>Скорость подачи проволоки</b>	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0,5 м/мин - 25 м/мин Скорость подачи проволоки ipm , 19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Размер катушки</b>	D200/D300
<b>Диаметр ролика</b>	37 мм
<b>Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм</b>	660 x 280 x 380
<b>Вес механизма подачи проволоки</b>	13 кг
<b>Подключение горелки</b>	Центральный разъем Euro
<b>Класс ЭМС</b>	A
<b>Класс защиты</b>	IP23

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Механизм подачи проволоки, EZA	1	090-005595-00502



### Drive 4 Basic S



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Basic S
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- Очень простое управление и выбор заданий для сварки постоянным напряжением (MAG)/постоянным током (MMA)

<b>Скорость подачи проволоки</b>	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0,5 м/мин - 25 м/мин
	Скорость подачи проволоки ipm , 19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Размер катушки</b>	D200/D300
<b>Диаметр ролика</b>	37 мм
<b>Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм</b>	660 x 280 x 380
<b>Вес механизма подачи проволоки</b>	13 кг
<b>Подключение горелки</b>	Центральный разъем Euro
<b>Класс ЭМС</b>	A
<b>Класс защиты</b>	IP23

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Механизм подачи проволоки, EZA	1	090-005597-00502

### Комплект приводных роликов



- Комплект приводных роликов, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки
- Комплект из четырех роликов

<b>Цветовая маркировка</b>	Белый
----------------------------	-------

Обозначение	Цветовая маркировка	Диаметр проволоки мм	Форма канавки	шт.	Артикул №
Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Белый/синий	0,8 - 1	V-образная канавка	1	092-002770-00009
	Синий/красный	1 - 1,2		1	092-002770-00011
	Зелёный	1,4		1	092-002770-00014
	Черный	1,6		1	092-002770-00016
	Серый	2,0		1	092-002770-00020
	Коричневый	2,4		1	092-002770-00024
	Светло-зеленый	2,8		1	092-002770-00028
	Фиолетовый	3,2		1	092-002770-00032

### SET WF 2,0-3,2mm eFeed

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Прозрачная направляющая планка - проволока диаметром свыше 1.6мм	1	092-019404-00000

### CapTub 107 mm



- Капиллярная трубка для использования с направляющей спиралью при сварке стальной проволокой

Обозначение	Длина мм	Исполнение	шт. ve	Артикул №
Капиллярная трубка	107	Ø проволоки ≤ 1,6 мм	5	094-006634-00000
	105	Ø проволоки ≤ 2,4 мм	5	094-021470-00000



## Устройства подачи проволоки - Опции для доработки Drive 4X

### Прозрачное защитное стекло



- Защитная панель из прозрачной пластмассы
- Защищает панель управления от грязи и повреждений
- Управление возможно благодаря отверстиям для ручек

Исполнение	Для модулей HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S	
------------	--	--

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Прозрачное защитное стекло для модуля управления подачей проволоки	1	092-003478-00000

### ON WAK D01



- Комплект колес
- Мобильность без границ
- Большие колеса (Ø 125 мм) для оптимальной маневренности
- Колесо с тормозом со стопорным устройством

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Монтажный набор колёс	1	092-002844-00000

### ON RFAK drive



- Резиновые ножки для установки вместо направляющих рельсов

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Резиновые ножки	1	092-002845-00000

### ON GK drive



- Металлические салазки из нержавеющей стали

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Металлические салазки из нержавеющей стали	1	092-003030-00000

### ON TS D01/D02



- Держатель горелки
- Больше надежности во время работы
- Повышает срок службы горелки
- Содержит рабочее место в порядке

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Держатель сварочной горелки для drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic и drive 4X IC	1	092-002836-00000



#### ON CONNECTOR D01/D02



- Разъем для подачи проволоки непосредственно с барабана
- Высокая эффективность благодаря подаче проволоки с барабана
- Экономия времени, поскольку нет необходимости замены катушек с проволокой

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Разъем для подачи проволоки с барабана	1	092-002842-00000

#### ON CMF D01



- Крановая подвеска для простой и надежной транспортировки
- Возможность работы в подвешенном состоянии

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Крановая подвеска	1	092-002833-00000

#### ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: защитный лист с крановой подвеской
- Оптимальная защита в жестких условиях применения
- Для работы в стоячем, лежащем и подвешенном положении
- Антифрикционный, термостойкий и ударопрочный защитный лист
- Крановая подвеска для максимальной мобильности и простой, надежной транспортировки

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Комплект состоит из крановой подвески и защитного листа, для использования механизма подачи проволоки в боковом положении	1	092-002835-00000

#### ON CC D01



- Защитная крышка из прозрачной пластмассы
- Надежная защита панели управления
- Отличный обзор дисплея

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Прозрачная откидная крышка для защиты устройства управления	1	092-002834-00000



## Устройства подачи проволоки - Drive 4X Steel D200

- Крепление катушек D200
- Возможность использования в люках
- Небольшой вес благодаря пластмассовому корпусу
- Дополнительная регулировка расхода газа прямо в механизме подачи проволоки с помощью газового клапана
- Диаметр катушки до 200 мм
- Дополнительная регулировка количества газа прямо в механизме подачи проволоки с помощью газового клапана
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пайков шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

### Drive 4X Steel puls S D200



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Steel puls S
- Импульсная сварка MIG/MAG, сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- Значительное уменьшение образования брызг благодаря импульсной функции и, следовательно, меньшая потребность в доработке

<b>Скорость подачи проволоки</b>	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0,5 м/мин - 25 м/мин Скорость подачи проволоки ipm , 19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Размер катушки</b>	D200
<b>Диаметр ролика</b>	37 мм
<b>Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм</b>	585 x 276 x 340
<b>Вес механизма подачи проволоки</b>	13,8 кг
<b>Подключение горелки</b>	Центральный разъем Euro
<b>Класс ЭМС</b>	A
<b>Класс защиты</b>	IP23

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Механизм подачи проволоки для катушек D200, EZA	1	090-005592-00502

### Drive 4X Steel Synergic S D200



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Steel Synergic S
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка

<b>Скорость подачи проволоки</b>	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0,5 м/мин - 25 м/мин Скорость подачи проволоки ipm , 19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Размер катушки</b>	D200
<b>Диаметр ролика</b>	37 мм
<b>Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм</b>	585 x 276 x 340
<b>Вес механизма подачи проволоки</b>	13,8 кг
<b>Подключение горелки</b>	Центральный разъем Euro
<b>Класс ЭМС</b>	A
<b>Класс защиты</b>	IP23

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Механизм подачи проволоки для катушек D200, EZA	1	090-005594-00502



#### Drive 4 Basic S D200



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Basic S
- Сварка MIG/MAG, сварка MMA и строжка
- Очень простое управление и выбор заданий для сварки постоянным напряжением (MAG)/постоянным током (MMA)

Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0,5 м/мин - 25 м/мин Скорость подачи проволоки ipm , 19,68 ipm - 944,88 ipm
Размер катушки	D200
Диаметр ролика	37 мм
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	585 x 276 x 340
Вес механизма подачи проволоки	13,8 кг
Подключение горелки	Центральный разъем Euro
Класс ЭМС	A
Класс защиты	IP23

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Механизм подачи проволоки для катушек D200, EZA	1	090-005596-00502



## Устройства подачи проволоки - Drive 4X Steel D200: опции

## Прозрачное защитное стекло



- Защитная панель из прозрачной пластмассы
- Защищает панель управления от грязи и повреждений
- Управление возможно благодаря отверстиям для ручек

Исполнение	Для модулей HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S
------------	--

Обозначение	шт. stk	Артикул №
Прозрачная защитная панель для панели управления	1	092-003479-00000

## Комплект приводных роликов для стали



- Запасные ролики для стальной проволоки (сталь – стандартная модель)
- Содержит 2 приводных ролика

Обозначение	Диаметр проволоки мм	Диаметр ролика мм	шт. ve	Артикул №
Комплект запасных роликов для стальной проволоки	0,6 - 0,8	37	1	092-000839-00000
	0,8 - 1		1	092-000840-00000
	0,9 - 1,2		1	092-000841-00000
	1 - 1,2		1	092-000842-00000
	1,2 - 1,6		1	092-000843-00000

## Прижимные ролики для стальной проволоки



- Запасные прижимные ролики, сталь, стандартная модель

Диаметр ролика	37 мм	
Обозначение	шт. ve	Артикул №
2 прижимных ролика, гладкие, 37 мм	1	092-000844-00000

## Комплект приводных роликов для порошковой проволоки



- Запасные ролики для порошковой проволоки
- Содержит 2 приводных ролика

Обозначение	Диаметр проволоки мм	Диаметр проволоки 2 мм	Диаметр ролика мм	шт. ve	Артикул №
Комплект приводных роликов для порошковой проволоки	0,8 - 0,9	0,8 - 0,9	37	1	092-000834-00000
	1 - 1,2	1,4 - 1,6		1	092-000835-00000
	1,4 - 1,6	2 - 2,4		1	092-000836-00000
	2,8	3,2		1	092-000837-00000

## Прижимные ролики для порошковой проволоки



- Запасные прижимные ролики для порошковой проволоки

Диаметр ролика	37 MM	
Обозначение	шт. ve	Артикул №
Прижимные ролики для порошковой проволоки	1	092-000838-00000



## Устройства подачи проволоки - Промежуточный привод miniDrive

### miniDrive WS



- miniDrive со шланг-пакетом
- 2-роликовый привод с приводными роликами 37 мм. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Прочный компактный корпус небольшого веса
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- Пакеты шлангов длиной до 25 м
- При сварке алюминия длина промежуточных шланг-пакетов не должна превышать 15 м!
- Для работы с пакетами шлангов общей длиной от 20 м требуется усиленный насос жидкости охлаждения!
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможность использования miniDrive с аппаратами Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW и Picomig 355 в серийном исполнении не предусмотрена. Возможно индивидуальное исполнение. Обратитесь в наш сервисный центр.

<b>Скорость подачи проволоки</b>	Скорость подачи проволоки м./мин. , 1 м/мин - 20 м/мин
<b>Сварочный ток</b>	400 А
<b>Диаметр ролика</b>	37 MM
<b>Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм</b>	300 x 180 x 200
<b>Поперечное сечение</b>	70 MM <sup>2</sup>
<b>Вес без принадлежностей</b>	7,5 кг
<b>Подключение горелки</b>	Центральный разъем Euro
<b>Класс ЭМС</b>	A
<b>Класс защиты</b>	IP23

Обозначение	Длина М	шт. stk	Артикул №
miniDrive с пакетом шлангов для горелок с воздушным охлаждением	10,0	1	090-005262-00110
	15,0	1	090-005262-00115
	20,0	1	090-005262-00120
	25	1	090-005262-00125
miniDrive с пакетом шлангов для горелок с жидкостным охлаждением	10,0	1	090-005262-01110
	15,0	1	090-005262-01115
	20,0	1	090-005262-01120
	25	1	090-005262-01125



## Устройства подачи проволоки - Промежуточный привод miniDrive

### miniDrive WS V+A



- miniDrive со шланг-пакетом для горелок с водяным охлаждением с вольтметром и амперметром
- 2-роликовый привод с приводными роликами 37 мм. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Прочный компактный корпус небольшого веса
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- Использование функциональной горелки с X-технологией недоступно
- Пакеты шлангов длиной до 25 м
- При сварке алюминия длина промежуточных шланг-пакетов не должна превышать 15 м!
- Для работы с пакетами шлангов общей длиной от 20 м требуется усиленный насос жидкости охлаждения!
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможность использования miniDrive с аппаратами Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW и Picomig 355 в серийном исполнении не предусмотрена. Возможно индивидуальное исполнение. Обратитесь в наш сервисный центр.

Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки м./мин. , 1 м/мин - 20 м/мин
Сварочный ток	400 А
Диаметр ролика	37 ММ
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	300 x 180 x 200
Поперечное сечение	70 ММ²
Вес без принадлежностей	7,5 кг
Подключение горелки	Центральный разъем Euro
Класс ЭМС	A
Класс защиты	IP23

Обозначение	Длина М	шт. stk	Артикул №
miniDrive с пакетом шлангов для горелок с жидкостным охлаждением с вольтметром и амперметром	10,0	1	090-005396-01110
	15,0	1	090-005396-01115
	20,0	1	090-005396-01120
	25	1	090-005396-01125

### Запасной ролик для стальной проволоки



- Запасные ролики для стальной проволоки (сталь – стандартная модель)
- Содержит один приводной ролик

Обозначение	Диаметр проволоки ММ	Диаметр ролика ММ	шт. stk	Артикул №
Приводные ролики, 37 мм, для стали	0,6 - 0,8	37	1	094-003217-00000
	0,8 - 1		1	094-003218-00000
	0,9 - 1,2		1	094-003221-00000
	1 - 1,2		1	094-003219-00000
	1,2 - 1,6		1	094-003220-00000

### FE GR2R



Обозначение	шт. stk	Артикул №
Комплект прижимной ролик, гладкий, 37 мм	1	092-007908-00000



# Сварочная горелка РМ для сварки MIG/MAG - воздушное охлаждение

## PM 401 G



- Сварочная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Подходит для всех сварочных аппаратов с центральным разъемом Euro
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,3 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	1	094-700002-00000
	4,0	1	094-700002-00004
	5,0	1	094-700002-00005

## PM 401 G LED X



- Сварочная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Автоматическая светодиодная подсветка при движении горелки
- Подходит только для сварочных аппаратов Titan XQ puls и EWM Multimatrix
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,3 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG со светодиодной подсветкой, с воздушным охлаждением	3,0	1	094-700002-00900
	4,0	1	094-700002-00904
	5,0	1	094-700002-00905



## Сварочная горелка РМ для сварки MIG/MAG - воздушное охлаждение

## PM 401 G 2U/D X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
  - **Настройка:**
    - сварочного тока и скорости подачи проволоки
    - Корректировка напряжения
    - Выбор программы и сварочного задания
- Автоматическая светодиодная подсветка при движении горелки
- Подходит только для сварочных аппаратов Titan XQ puls и EWM Multimatrix
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 мм - 2 мм
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,3 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов м	шт.	Артикул №
Функциональная горелка	3,0	1	094-700002-00300
MIG/MAG с воздушным	4,0	1	094-700002-00304
охлаждением и X-технологией	5,0	1	094-700002-00305



## Сварочная горелка РМ для сварки MIG/MAG - с жидкостным охлаждением

### PM 451 W



- Сварочная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Подходит для всех сварочных аппаратов с центральным разъемом Euro
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- **Рекомендованное использование шланг-пакетов длиной 6,5 м:** только для стали и CrNi при диаметре проволоки 1,2-1,6 мм
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,09 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	1	094-700004-00000
	4,0	1	094-700004-00004
	5,0	1	094-700004-00005
	6,5	1	094-700004-00065

### PM 451 W LED X



- Сварочная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Автоматическая светодиодная подсветка при движении горелки
- Подходит только для сварочных аппаратов Titan XQ puls и EWM Multimatrix
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- **Рекомендованное использование шланг-пакетов длиной 6,5 м:** только для стали и CrNi при диаметре проволоки 1,2-1,6 мм
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,09 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG со светодиодной подсветкой, с жидкостным охлаждением	3,0	1	094-700004-00900
	4,0	1	094-700004-00904
	5,0	1	094-700004-00905
	6,5	1	094-700004-00965



## Сварочная горелка РМ для сварки MIG/MAG - с жидкостным охлаждением

### PM 451 W 2U/D X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
  - **Настройка:**
    - сварочного тока и скорости подачи проволоки
    - Корректировка напряжения
    - Выбор программы и сварочного задания
- Автоматическая светодиодная подсветка при движении горелки
- Подходит только для сварочных аппаратов Titan XQ puls и EWM Multimatrix
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO <sub>2</sub>	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 мм - 1,6 мм
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,09 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Функциональная горелка	3,0	1	094-700004-00300
MIG/MAG с жидкостным охлаждением	4,0	1	094-700004-00304
и X-технологией	5,0	1	094-700004-00305

### PM 551 W



- Сварочная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Подходит для всех сварочных аппаратов с центральным разъемом Euro
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- **Рекомендованное использование шланг-пакетов длиной 6,5 м:** только для стали и CrNi при диаметре проволоки 1,2-1,6 мм
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO <sub>2</sub>	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 мм - 2 мм
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,1 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	1	094-700005-00000
	4,0	1	094-700005-00004
	5,0	1	094-700005-00005
	6,5	1	094-700005-00065



## PM 551 W LED X



- Сварочная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Автоматическая светодиодная подсветка при движении горелки
- Подходит только для сварочных аппаратов Titan XQ puls и EWM Multimatrix
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- **Рекомендованное использование шланг-пакетов длиной 6,5 м:** только для стали и CrNi при диаметре проволоки 1,2-1,6 мм
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 мм - 2 мм
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,1 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG со светодиодной подсветкой, с жидкостным охлаждением	3,0	1	094-700005-00900
	4,0	1	094-700005-00904
	5,0	1	094-700005-00905
	6,5	1	094-700005-00965

## PM 551 W 2U/D X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
  - **Настройка:**
    - сварочного тока и скорости подачи проволоки
    - Корректировка напряжения
    - Выбор программы и сварочного задания
- Автоматическая светодиодная подсветка при движении горелки
- Подходит только для сварочных аппаратов Titan XQ puls и EWM Multimatrix
- Надежная фиксация благодаря резиновым вставкам в рукоятке
- Гибкий шаровой шарнир гарантирует комфортную работу даже в неудобных положениях
- Защита кнопок горелки предотвращает случайное зажигание сварочной дуги
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 мм - 2 мм
Соединение	Центральный разъем Euro
Угол изгиба шейки горелки	45 °
Рабочий вес	1,1 кг
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Функциональная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением и X-технологией	3,0	1	094-700005-00300
	4,0	1	094-700005-00304
	5,0	1	094-700005-00305



## Сварочная горелка MIG/MAG - Сварочная горелка UM для сварки MIG/MAG

UM 36 G



- Горелка для стандартной сварки MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Эргономичная рукоятка с шаровым шарниром
- Пружина для защиты от перегиба на горелке и в месте подключения
- Стандартные изнашивающиеся части, в соответствии с типом горелки
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO <sub>2</sub>	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21	270 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,4 MM
Подключение горелки	Центральный разъем Euro
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	1	394-600003-00000
	4,0	1	394-600003-00004
	5,0	1	394-600003-00005

UM 401 W



- Горелка для стандартной сварки MIG/MAG с жидкостным охлаждением
- Эргономичная рукоятка с шаровым шарниром
- Пружина для защиты от перегиба на горелке и в месте подключения
- Стандартные изнашивающиеся части, в соответствии с типом горелки
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO <sub>2</sub>	400 A / 100 %
Продолжительность включения M21	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Подключение горелки	Центральный разъем Euro
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	1	394-600011-00000
	4,0	1	394-600011-00004
	5,0	1	394-600011-00005

UM 501 W



- Горелка для стандартной сварки MIG/MAG с жидкостным охлаждением
- Эргономичная рукоятка с шаровым шарниром
- Пружина для защиты от перегиба на горелке и в месте подключения
- Стандартные изнашивающиеся части, в соответствии с типом горелки
- **Заводское оснащение (стальная проволока Ø 1,2)**

Продолжительность включения CO <sub>2</sub>	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Подключение горелки	Центральный разъем Euro
Допуски	CE

Обозначение	Длина пакета шлангов М	шт.	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	1	394-600012-00000
	4,0	1	394-600012-00004
	5,0	1	394-600012-00005



## Примечания

[illegible]



## Примечания

[illegible]



## ГОЛОВНОЙ ОФИС

EWM AG  
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Германия  
Тел.: +49 2680 181-0 | Факс: -244  
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

EWM AG  
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Германия  
Тел.: +49 2680 181-0 | Факс: -144  
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

## ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖА И СЕРВИС

EWM AG  
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Германия  
Тел.: +49 2680 181-0 | Факс: -244  
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.  
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiřikov | Чешская Республика  
Тел.: +420 412 358-551 | Факс: -504  
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Китайская Народная Республика  
Тел.: +86 512 57867-188 | Факс: -182  
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

## ФИЛИАЛЫ ПРОДАЖ И СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГЕРМАНИЯ

EWM AG | Торговый и технологический центр Носсен  
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen  
Тел.: +49 35242 6512-0 | Факс: -20  
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Ратенов  
Grünauer Fenn 4 | 14712 Rathenow  
Тел.: +49 3385 49402-0 | Факс: -20  
www.ewm-rathenow.de | info@ewm-rathenow.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Витшток  
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock  
Тел.: +49 3394 40009-0 | Факс: -20  
www.ewm-wittstock.de | info@ewm-wittstock.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Гёттинген  
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen  
Тел.: +49 551 3070713-0 | Факс: -20  
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Иббенбюрен  
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren  
Тел.: +49 5451 93683-0 | Факс: -20  
www.ewm-ibbenbueren.de | info@ewm-ibbenbueren.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Пульхайм  
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim  
Тел.: +49 2238 46466-0 | Факс: -14  
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Кобленц  
August-Horch-Strasse 13a | 56070 Koblenz  
Тел.: +49 261 963754-0 | Факс: -10  
www.ewm-koblenz.de | info@ewm-koblenz.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Зиген  
Köhlerweg 29 | 57250 Netphen  
Тел.: +49 2738 69241-0 | Факс: -20  
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Singen  
Hohenkräher Brühl 6 | 78259 Mühlhausen-Ehingen  
Тел.: +49 7733 5039-0 | Факс: -79  
www.ewm-singen.de | info@ewm-singen.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Stuttgart  
Schelmenwasenstr. 23 | 70567 Stuttgart-Fasanenhof  
Тел.: +49 711 633 929 -0 | Факс: -20  
www.ewm-stuttgart.de | info@ewm-stuttgart.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Мюнхен  
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen  
Тел.: +49 8142 284584-0 | Факс: -9  
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Теттнанг  
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tettngang  
Тел.: +49 7542 97998-0 | Факс: -29  
www.ewm-tettngang.de | info@ewm-tettngang.de

EWM AG | Торговый и технологический центр Ной-Ульм  
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm  
Тел.: +49 731 7047939-0 | Факс: -15  
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

## ФИЛИАЛЫ ПРОДАЖ И СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ДРУГИЕ СТРАНЫ

### Китай

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Китайская Народная Республика  
Тел.: +86 512 57867-188 | Факс: -182  
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

### Австрия

EWM HIGHTEC WELDING GmbH  
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstallzell | Австрия  
Тел.: +43 7241 28400-0 | Факс: -20  
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

### Турция

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.  
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714 Sok. 22/B blok No:12-14  
34538 Esenyurt | İstanbul · Турция  
Тел.: +90 212 494 32 19  
www.ewm.com.tr | turkey@ewm-group.com

### Великобритания

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.  
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate  
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Великобритания  
Тел.: +44 1670-505875 | Факс: -514305  
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

### Чешская Республика

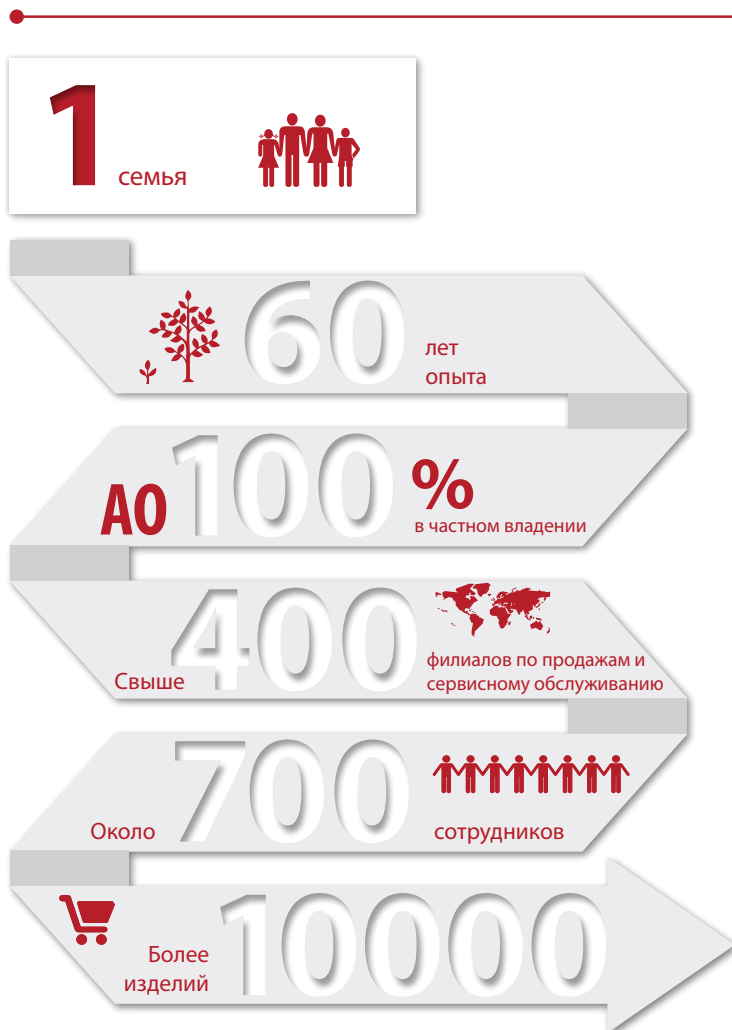
EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.  
Центр продаж и сервисного обслуживания Бенешов  
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Чешская Республика  
Тел.: +420 317 729-517 | Факс: -712  
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

### Польша

EWM AG – Филиал в Польше  
Gdańska 13A | 70-661 Stettin | Польша  
Тел.: +48 91 433 08 70  
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl



Хотите получить дополнительную информацию? Свяжитесь с нами по телефону или электронной почте!  
Мы с удовольствием ответим на все ваши вопросы. Тел.: +49 2680 181-0 | [www.ewm-group.com/kontakt](http://www.ewm-group.com/kontakt)



## Качество из Германии

EWM AG – это крупнейший в Германии производитель и один из признанных мировых технологических лидеров и поставщиков оборудования дуговой сварки.

Это семейное предприятие из Мюндерсбаха уже более 60 лет с большой любовью к своему делу разрабатывает перспективные и основательные комплексные решения для промышленных предприятий и ремесленных мастерских, работая под девизом «СВАРКА – ЭТО МЫ!».

1 Партнер по всему ассортименту сварочного оборудования ✓

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Тел.: +49 2680 181-0 | Факс: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Посетите нас!



Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, возможны изменения, опечатки и ошибки.