

acArc puls – de revolutie in aluminiumlassen

Titan XQ 400 AC puls



Titan XQ 400 AC puls

EWM acArc puls XQ – heel eenvoudig zuivere lasnaden

Met het wisselstroomlasproces van de Titan XQ 400 AC puls wordt handmatig en geautomatiseerd MIG-aluminiumlassen nog eenvoudiger. MIG-AC zorgt voor zuivere lasnaden zonder schotresten op dunne platen, ook bij AlMg-legeringen. Bij **acArc puls XQ** kan de polariteit tijdens het proces

tussen positief (impuls) en negatief worden gewisseld. Daarbij wordt de materiaalwarmte naar het lastoevoegmateriaal verplaatst. Zo worden luchtspleten uitstekend overbrugd en de uitstoot van lasrook gereduceerd.

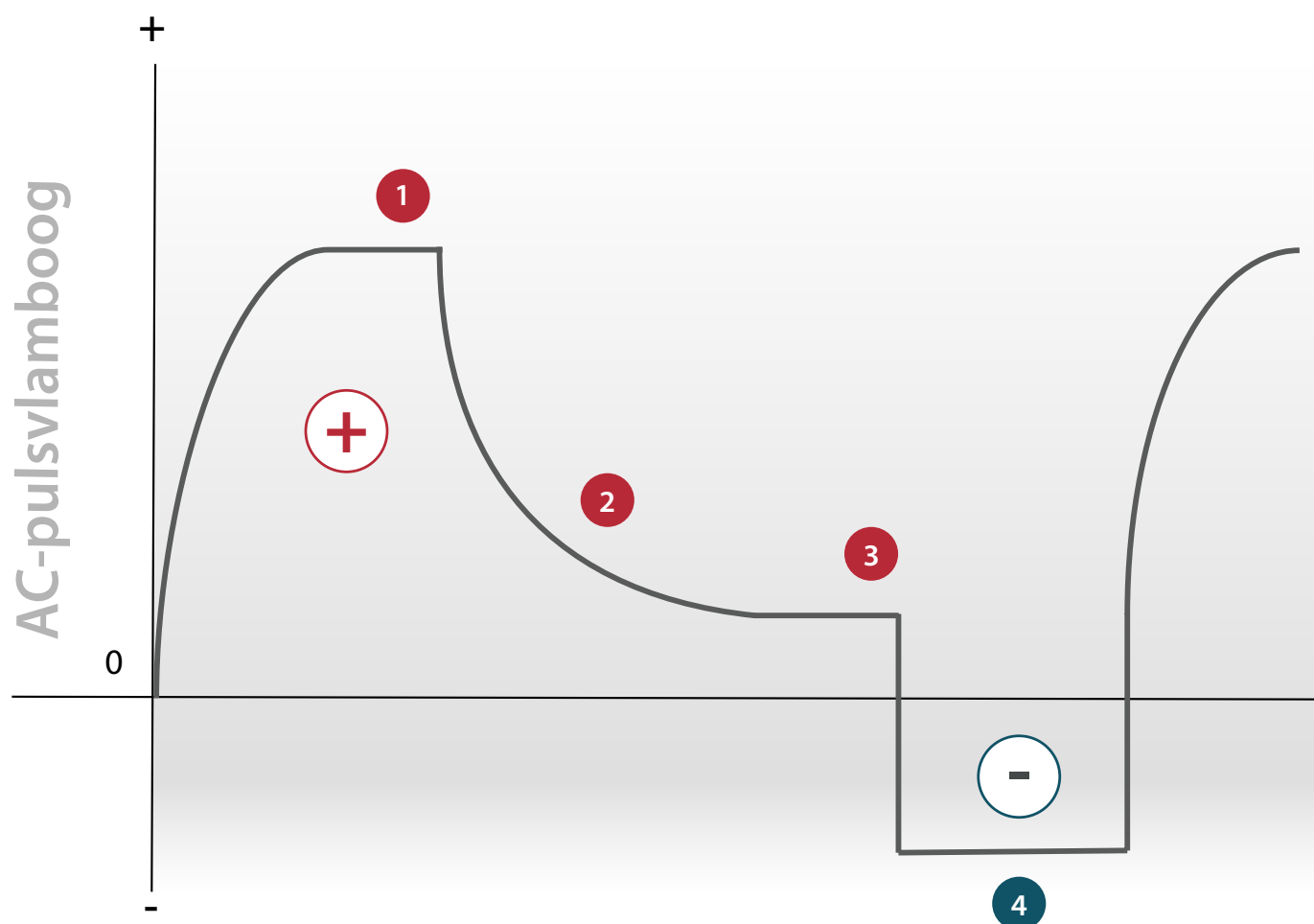
Voordelen

- Perfect aluminiumlassen, ook bij dunne platen
- Zeer goede ontstekings eigenschappen
- Uitstekende naadoverbrugging, ook bij geautomatiseerde toepassingen
- Geminimaliseerde warmte-inbreng
- Hogere lassnelheid
- Eenvoudig en veilig gebruik van de vlamboog voor handmatig en geautomatiseerd lassen
- Zeer geschikt voor additief aluminiumlassen (3D-lassen)
- Zuivere lasnaden door sterk gereduceerd magnesiumoxide
- Lagere lasrookuitstoot
- Snelle digitale stroomregeling door **EWM RCC-technologie** (Rapid Current Control)



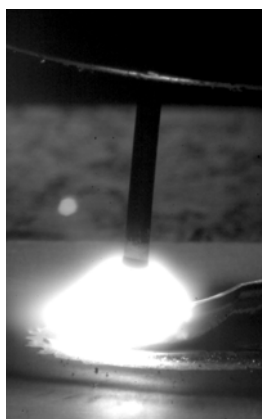
De beproefde EWM DC-lasprocessen zijn zonder meerprijs inbegrepen bij het apparaat, ook bij alle Titan-XQ-modellen.

- **rootArc XQ/rootArc puls XQ** – Perfecte grondnaadlassen, perfecte naadoverbrugging
- **coldArc XQ/coldArc puls XQ** – Warmtereducerend voor het lassen van dun plaatwerk
- **forceArc XQ/forceArc puls XQ** – Warmtereducerende, richtingsstabiele vlamboog met hoge prestaties en diepe inbranding
- **wiredArc XQ/wiredArc puls XQ** – Warmtereducerende, richtingsstabiele vlamboog met hoge prestaties en inbrandingsstabilisator bij afwisselende Stickout
- **Positionweld** – Voor eenvoudig en perfect lassen in geforceerde posities
- **Impuls XQ en standaard XQ**
- **TIG- en elektrode lassen, gutsen**



+ Positieve fase

1



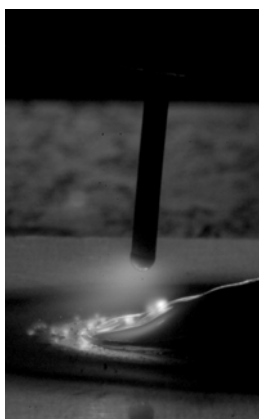
Druppelvorming in de pulsphase

2



Druppelovergang na de pulsphase

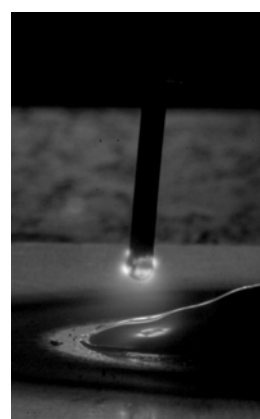
3



Basisstroomfase

- Negatieve fase

4



Reiniging en voorverwarming van de draad in de negatieve fase

Lasnaden, zo zuiver als een diamant

acArc puls XQ – perfect voor AC-aluminiumlassen van overlapsnaden

acArc puls XQ is de optimale vlamboog voor aluminiumlassen van dunne platen. De eenvoudig te hanteren vlamboog is uiterst geschikt voor handmatig en geautomatiseerd lassen. Door de lagere uitstoot van lasrook wordt het werk van de lasser gemakkelijker gemaakt en blijven de lasnaden schoon – zo zuiver als een diamant.

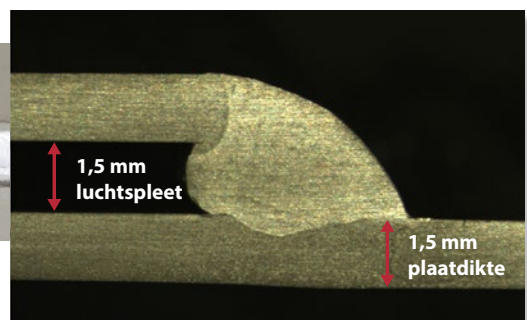


Voordelen

- Zuivere lasnaden door sterk gereduceerd magnesiumoxide dankzij lagere druppeltemperatuur
- Lagere lasrookuitstoot
- Stabiele vlamboog, ook bij grote luchtspleten
- Gereduceerde warmte-inbreng in de plaat



Overlappasnaad:
Plaatdikte 1,5 mm | 1,2 mm AlMg 4,5 draad | Argon 100 % |
69 A | 15,4 V | lassnelheid 70 cm/min. | Luchtspleet 1,5 mm



Voordelen

- Perfect aluminiumlassen, ook bij dunne platen
- Uitstekende naadoverbrugging, ook bij geautomatiseerde toepassingen
- Geminimaliseerde warmte-inbreng, geen doorzakken van de plaat

acArc puls XQ – perfect voor AC-aluminiumlassen van hoeklassen

Met **acArc puls XQ** kunt u ook platen met een materiaaldikte van slechts 1,0 mm handmatig lassen zonder doorzakkingen dankzij de geringe warmte-inbreng.



Hoeklas:
Plaatdikte 1,0 mm | 1,2 mm AlMg 4,5 draad |
Argon 100 % | 48 A | 14,1 V |
Lassnelheid 60 cm/min.

Voordelen

- Geminimaliseerde warmte-inbreng
- Hogere lassnelheid
- Eenvoudig en veilig gebruik van de vlamboog voor handmatig en geautomatiseerd lassen
- Zuivere lasnaden door sterk gereduceerd magnesiumoxide
- Lagere lasrookuitstoot

acArc puls XQ + Positionweld – voor de perfecte TIG-optiek

Met Positionweld last u MIG-lasnaden met de perfecte TIG-optiek. Ook lassen in geforceerde posities is met Positionweld een eenvoudige zaak.



Hoeklas:
Plaatdikte 2 mm | 1,2 mm AlMg 4,5 draad | Argon 100 % |
73 A | 15,4 V | Lassnelheid 45 cm/min.

Voordelen

- MIG-lassen in TIG-optiek
- Eenvoudig lassen in geforceerde posities
- Uitstekend voor het verbinden van verschillende plaatdikten

Titan XQ 400 AC puls – acArc puls XQ voor aluminiumlassen

De nieuwe Titan XQ 400 AC puls-apparaten worden met het nieuwe AC-lasproces **acArc puls XQ** en alle DC-lasprocessen geleverd en dat zonder meerprijs. Hiermee zorgt EWM voor een resolutie in het MIG-AC-aluminiumlassen. Titan XQ 400 AC puls is uitgerust met Expert 2.0 XQ-besturing en waterkoeling.

Met vele opties en omvangrijke accessoires kan elke gebruiker het apparaat aan het toepassingsgebied aanpassen. De hoogste kwaliteit, de hoge inschakelduur en daardoor de lange levensduur, de uitstekende laseigenschappen en de intuïtieve bediening blijven behouden.

all in

Alle AC- en de beproefde DC-MIG/MAG-processen zijn zonder meerprijs bij het apparaat inbegrepen!

Met de nieuwe **RCC-invertertechnologie** worden de laseigenschappen van Titan XQ puls in alle lasprocessen aanzienlijk verbeterd.

- **Nieuw! acArc puls XQ** – Ideaal voor aluminiumlassen van dun plaatwerk
- **rootArc XQ/rootArc puls XQ** – Voor de perfecte grondnaad
- **coldArc XQ/coldArc puls XQ** – Warmtereducerend voor het lassen van dun plaatwerk
- **forceArc XQ/forceArc puls XQ** – Vlamboog met hoge prestaties en diepe inbranding
- **wiredArc XQ/wiredArc puls XQ** – Vlamboog met hoge prestaties met inbrandingsstabilisator door dynamische draadregeling
- **Positionweld** – Voor het lassen in geforceerde posities
- **Impuls XQ en standaard XQ**
- **TIG- en elektrode lassen, gutsen**

flexFit-behuizingssysteem met veel montage-opties – orde is het halve lassen

- Tussenpakkethouder, draadaanvoerapparaattraversen – en dergelijke: Veel individueel gebruikte accessoires en opties kunnen op handige moeren aan het gietaluminium profiel van de bovenste dwarsbalk van de behuizing worden bevestigd

EWM-tussenpakket – de hoogste kwaliteit voor een lange levensduur

- Stekker in industriële kwaliteit
- Zeer flexibele besturings- en laskabel voor hoge buig- en torsiebelasting
- Weefselbeklede slangen voor hoge druk- en temperatuurbelasting
- Diffusie veilige gasslang volgens EN 559
- Duurzaam gecoate slangen
- Dubbelzijdige trekcontlasting





Drive XQ – brengt alle functies naar de werkplek

- Expert XQ 2.0 met duidelijke schermweergave van alle lasparameters en functies

Veiligheidsklep – geeft vuil geen kans

- Beschermt de volledige besturing tegen vuil en schokken
- Eenvoudig openen van de veiligheidsklep ook met handschoenen door ergonomisch gevormde handgreep

Optie: Draadaanvoerapparaat draaibaar

Greep – praktisch handzaam

- Ergonomisch design
- Voor moeiteloos vastpakken met handschoenen en veilig verschuiven van het apparaat
- Aardekabel of toortsslangpakket zijn aan het uitstekende deel praktisch en netjes op te hangen
- Bevestiging voor een lastoortshouder aan beide handgrepen, individueel voor rechts- en linkshandigen (optioneel)

Greepstang

- Robuuste buis van gegoten aluminium met ergonomisch afgeronde achterzijde en handzame diameter voor eenvoudig gebruik van het lasapparaat
- Flexibel gebruik door flexFit-systeem aan de onderzijde voor montage van accessoires en opties via moeren

LED-statusbalk

- Geeft de actuele bedrijfstoestand weer met een kleur



Aansluitveld

- Licht omlaag hellende aansluitingen aan de voor- en achterzijde verminderen het knikken van de aangesloten kabel
- Eenvoudig aansluiten van alle kabelverbindingen zonder gereedschap

Draadaanvoerapparaat Drive XQ – Eenvoud en precisie

Op bouwplaatssteigers, op moeilijk toegankelijke werkplekken of op grote componenten – het flexibele draadaanvoerapparaat Drive XQ is overal een aangename metgezel. Men draagt slechts 13 kg (zonder draadspoelen) aan de ergonomisch uitge-

balanceerde greep – eventueel ook door een man-gat. De uiterst nauwkeurige draadtoevoer met vier rollen garandeert constante lasresultaten, bespaart irritaties en kan, met de lange levensduur, zelfs in de zwaarste 3-ploegendienst worden gebruikt.

Draadspoelafdeling – stofkap met zichtvenster

- Stofdichte draadafdekking
- Kijkvenster voor vulstandweergave van de draadspoel
- Eenvoudige en comfortabele vervanging van spoelen
- Volledig geïsoleerd draadcompartiment

Vergrendelsysteem – altijd betrouwbaar

- Zelfs bij zware inzet blijven de afdekkleppen gesloten

Uitrusting – doordacht ontwerp

- Tussenpakketten wisselen zonder gereedschap
- Geen ingreep in het elektrische gedeelte nodig door van buiten toegankelijke aansluitingen
- Trekontlastend slangpakket met riem en spanschroef
- Beschermde slangpakketaansluitingen



Optioneel



DGC – Elektronische gasvolumeregeling bespaart voor u

- Geen gasstoot met wervelsterkte bij ontsteken van de vlamboog door zacht openen en sluiten van het elektronische ventiel
- Efficiëntie door gasbesparing dankzij nauwkeurige instelling
- Voorkomen van lasfouten door te veel of te weinig gas
- Gashoeveelheid nauwkeurig digitaal instelbaar
- Geschikte gashoeveelheid voor elke lasopdracht (JOB) in de fabriek optimaal ingesteld
- Exacte gashoeveelheid afhankelijk van het beschermgas automatisch zonder omrekening voor argon, argon-menggas, CO₂, helium
- Lasstop bij overschrijden van de kritische gas-hoeveelheid (gasfles leeg of gastoevoer onderbroken)
- Eenvoudigere berekening door opnemen van het exacte gasverbruik in combinatie met ewm Xnet 2.0-software (optioneel)

Draadtoevoer – nauwkeurig en praktisch

- 4 aangedreven draadtoevoerrollen
- Tijdbesparende automatische draadvoer
- Eenvoudige, gereedschapsloze rolvervang
- Onverliesbare rolbevestiging



Functies – nuttig in het dagelijks gebruik

- Sleutelschakelaar – vergrendel de besturing om te beschermen tegen bedieningsfouten
- Omschakelprogramma- of Up/Down-functie

Binnenverlichting – voor rolvervang

- Gemakkelijke draadvervang en eenvoudige bediening, ook bij slechte lichtverhoudingen

Knop Draad invoeren

- Automatische draadstop bij aanraken

Knop Gastest

Aansluitingen – stabiel en beschermd

- Verzonken centraal- en wateraansluiting
- Stootbeveiliging door uitstekende kunststofrand

flexFit-behuizingssysteem – robuust en variabel

- Stabiele onderconstructie van continu gegoten aluminium
- Bevestigingsmogelijkheid voor schuifrails, rubberen poten en wielenset



WHS – Draadspoelverwarming, de nieuwe droogperiode

- Voorkomt vochtafzettingen de lasdraad door voorverwarmen
- Gecontroleerde temperatuur tot 40 °C
- Vermindert risico op waterstofporiën



WRS – Draadreservesensor, geen verrassingen bij het lassen

- Waarschuwt bij een 10 % resthoeveelheid de draadspoel middels een controlelampje
- Vermindert het risico op lasfouten door uitgaande draad tijdens het lassen
- Vooruitkijkende productieplanning vermindert stilstandtijden en daardoor de productiekosten omdat op tijd een nieuwe draadspoel kan worden geplaatst

Besturing Expert XQ 2.0 – met intuïtieve bediening

De besturing Expert XQ 2.0 laat zien wat het apparaat biedt. De gebruiker gebruikt Click-Wheel voor de selectie van het lasproces, het materiaal, het gas en de draaddiameter. De geschikte karakteristiek voor de lasopdracht (JOB) wordt onmiddellijk op het robuuste en gemakkelijk af te lezen LCD-display weergegeven en u kunt onmiddellijk aan de slag – voor plezieriger en efficiënter werken.

LCD-scherm – alles in één oogopslag

- Duidelijke schermweergave van lasparameters en functies
- Gemakkelijk afleesbaar door de lashelm
- Goed contrast, zelfs bij tegenlicht dankzij het ontspiegelde oppervlak

Displayglas – glashard

- Krasbestendig acryl veiligheidsglas met harde coating
- Duidelijk leesbaar – geen tekenen van slijtage zoals op bijvoorbeeld touchscreens
- 3 mm sterk acryl veiligheidsglas dat de LCD-display tegen beschadigingen beschermt

Besturing – logisch en praktisch

- Membraantoetsenbord overzichtelijk, intuïtief en ongevoelig voor stof, vuil en vocht
- Snelle wissel tussen de niveaus door praktische bediening

Proceswijziging

- Snel wisselen tussen de lasprocessen:
 - acArc puls XQ
 - forceArc XQ/forceArc puls XQ
 - wiredArc XQ/wiredArc puls XQ
 - rootArc XQ/rootArc puls XQ
 - coldArc XQ/coldArc puls XQ
 - Positionweld
 - Impuls XQ- en standaard XQ

Xbutton – de sleutel tot het lassen

- Individuele toegangsautorisatie en menu-aanpassing

USB-aansluiting – voor nieuwe taken

- Offline-documentatie van lasdata
- Update van kenmerken

Click-Wheel-bediening – draaien, drukken, klaar

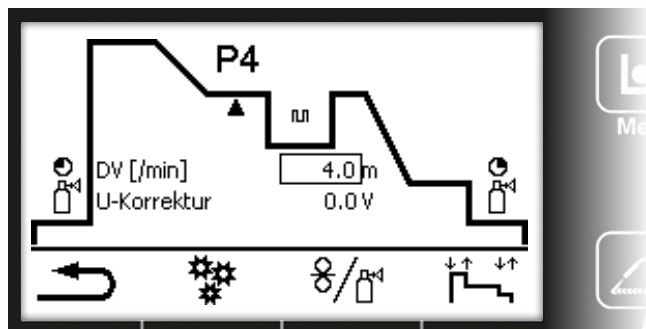
- Directe toegang tot alle belangrijke lasparameters met intuïtief bedieningsconcept met Click-Wheel-functionaliteit

Optionele weergave van de waarden in nationale of internationale eenheden (mm/inch)

Taalkeuze – meer talen dan menig professor

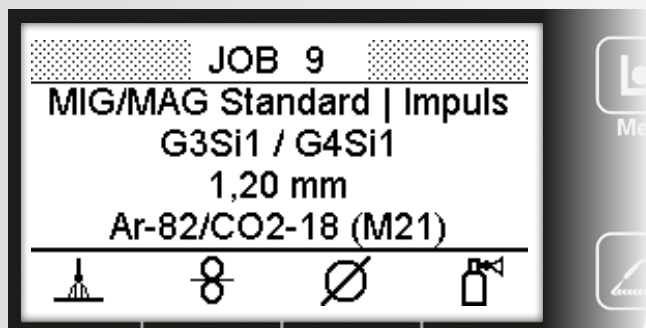
- Voorgeïnstalleerde talen voor het gebruikersmenu: Duits, Engels, Frans, Italiaans, Nederlands, Pools, Deens, Lets, Russisch, Spaans, Tsjechisch, Zweeds, Portugees, Turks, Hongaars, Roemeens





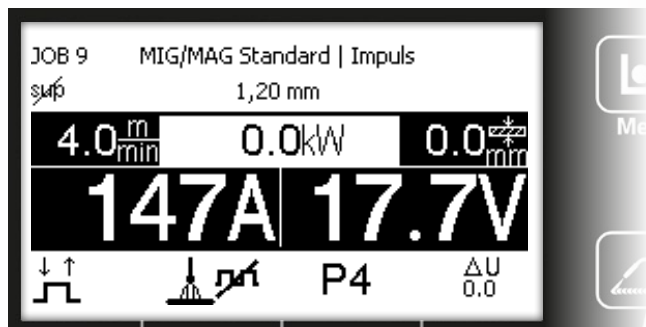
Lasprogrammaverloop – veel stappen in één oogopslag

- Eenvoudige instelling van alle lasparameters in het programmaverloop zoals startstroom, eindkraterstroom



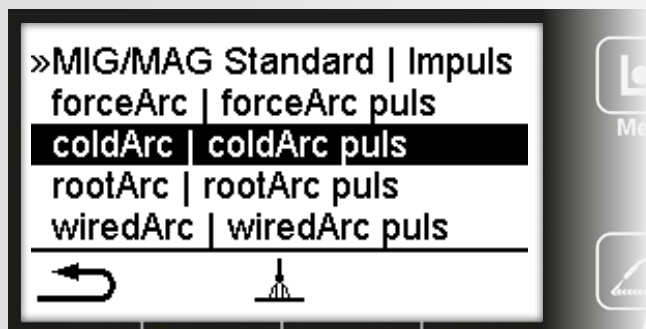
JOB-venster – welke lasopdracht moet het worden?

- Eenvoudige JOB-selectie van de eigenschappen via Click-Wheel
 - Lasproces
 - Materiaaltype
 - Gastype
 - Draaddiameter



Lasparameters – alles heeft zijn waarde

- Weergave van het effectieve vlamboogvermogen voor eenvoudige berekening van de nominale energie
- Werkelijke-, instel- en hold-waarden
- Bedrijfsmodi
- Statusmeldingen



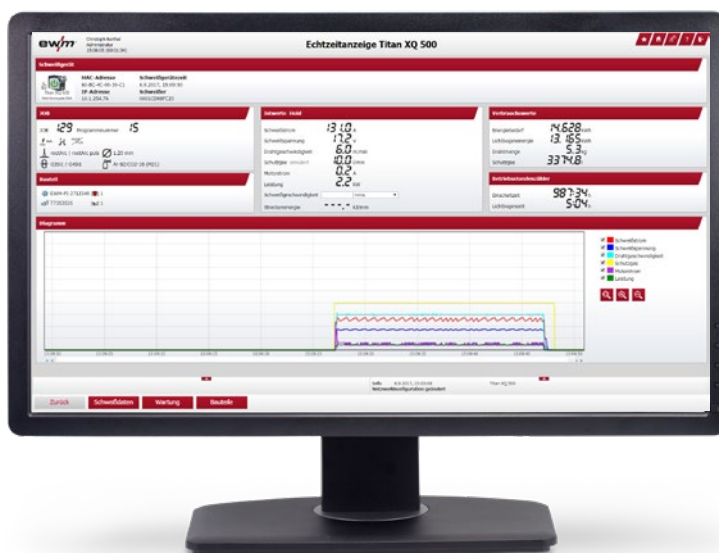
Snel wisselen tussen de MIG/MAG-processen – voor elke lasopdracht het beste

- **acArc puls XQ** – Ideaal voor aluminiumlassen van dun plaatwerk
- **rootArc XQ/rootArc puls XQ** – Voor de perfecte grondnaad
- **coldArc XQ/coldArc puls XQ** – Warmtereducerend voor het lassen van dun plaatwerk
- **forceArc XQ/forceArc puls XQ** – Vlamboog met hoge prestaties en diepe inbranding
- **wiredArc XQ/wiredArc puls XQ** – Vlamboog met hoge prestaties met inbrandingsstabilisator door dynamische draadregeling
- **Positionweld** – Voor het lassen in geforceerde posities
- **Impuls XQ en standaard XQ**

Welding 4.0 – lasmanagementsysteem ewm Xnet 2.0

De intelligente en productieverhogende verknoping tussen mens en machine voor een automatische gegevensstroom in de productieketen: Industrie 4.0 vestigt zich met het nieuwe innovatieve Welding 4.0-lasmanagementsysteem ewm Xnet 2.0 ook in de lasproductie. Toekomstige concepten zoals "smart factory" en "digital transformation" worden zo zonder grote inspanning een realiteit. De voordelen zijn duidelijk: De sterkere netwerkvorming tussen product en mens verhoogt

de efficiëntie en kwaliteit, verlaagt de kosten en behoudt hulpbronnen. Door middel van intelligente monitoring en transparante processen voor de planning en productie tot aan de nacalculatie van de lasnaad houdt u altijd het overzicht. ewm Xnet 2.0 levert de voordelen van Industrie 4.0 aan laswerkzaamheden van elke omvang en oriëntatie. Haal vandaag de toekomst binnen bij uw bedrijf – maak een afspraak met ons.



Uw voordelen

- Registratie van lasgegevens
- Centraal opslaan, bekijken en analyseren
- Onlinemonitoring – besturing en bewaking van lasprocessen op een gewenst aantal lasapparaten vanaf een gewenst aantal werkstations
- Analyse, beoordeling, rapportage en documentatie van online geregistreerde lasparameters van alle aan het netwerk gekoppelde lasapparaten via verschillende documentatie- en beoordelingstools
- Overdrachtmogelijkheid naar alle lasapparaten op het netwerk
- Comfortabel en eenvoudig op te stellen grafische indeling van netwerkdeelnemers op basis van een tekening van de productiehal, zoom voor uitvergroting, navigatievenster en nog veel meer.

Modules en componenten

- Basisset – in realtime lasgegevens maken, beheren en verbruikswaarden overdragen
- Upgrade 1 – WPQX-Manager – lasvoorschriften maken, beheren en lassers toewijzen
- Upgrade 2 – Componentenbeheer – Component beheren, Lasvolgorde opstellen, lasvoorschriften toewijzen
- Upgrade 3 – Projecteren van ingewikkelde lasopdrachten
- Xbutton – toegangsrechten en toewijzing van lasvoorschriften voor de lasser via de robuuste hardware-key



Sneller dataverkeer voor Industrie 4.0

- Koppeling van het gewenst aantal lasstroombronnen op het netwerk – via LAN/WiFi
- Eenvoudige offline-gegevensoverdracht via USB-aansluiting



OPC UA-interface

Door het gebruik van gestandaardiseerde interfaces zoals bijv. OPC UA, kunnen gegevens uit het EWM-systeem geëxporteerd worden in een standaardformaat, zodat ze kunnen worden geïntegreerd in hogere productiebeheersystemen.

PM-RD3X functielastoorts

De perfecte uitbreiding voor aluminiumlassen:

- Aantoonbaar minder verbruik van slijtdelen voor contacttips en gaskoppen
- Minder verbruik van beschermgas door het vermijden van gasverlies
- Beste warmtedissipatie in de lastoorts
- Uitstekende gasafdekking van de vlamboog
- Grafisch display en functieweergave voor het instellen van lasprocessen op de werkplaats





PM 551 W RD3 X
Afstandsregeling met
Parameteraanduiding



Technische gegevens



Titan XQ 400 AC puls

Instelbereik lasstroom	5 A – 400 A
Inschakelduur lasstroom bij omgevingstemperatuur van 40 °C	
100 %	370 A
80 %	400 A
Netspanningen 50 Hz/60 Hz	3 x 400 V (-25 % tot +20 %) tot 3 x 500 V (-25 % tot +10 %)
Netzekering (traag)	3 x 25 A
Rendement	88 %
cos φ	0,99
Nullastspanning bij 3 x 400 V netspanning	82 V
Max. aansluitvermogen	18,6 KVA
Geadv. generatorvermogen	25 KVA
Beveiligingsklasse	IP 23
EMC-klasse	A
Omgevingstemperatuur	-25 °C tot 40 °C
Koeling toestel	Ventilator
Toortskoeling	Water
Koelwatertank	8 L
Veiligheidsclassificatie	 / 
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -2, -10
Afmetingen l x b x h	1152 x 976 x 686 mm 45.3 x 38.4 x 27 inch
Gewicht apparaat met waterkoe- ling	128 kg/282,19 lb



80% ID



Drive XQ

Inschakelduur lasstroom bij
omgevingstemperatuur van 40 °C

100 % ID

470 A

40 % ID

600 A

Draadtoevoersnelheid

0,5 m/min. tot 25 m/min.

Rolbezetting af fabriek

Aandrijfrollen Uni 1,0 tot 1,2 mm
(voor staaldraad)

Aandrijving

4-rollen (37 mm)

Lastoortsaansluiting

Eurocentrale aansluiting (EZA)

Mangatgeschikt

Compleet,
vanaf 42 cm (ovaal)

Draadspoeldiameter

Gestandaardiseerde draadspoe-
len van 200 mm tot 300 mm

Beveiligingsklasse

IP 23

EMC-klasse

A

Omgevingstemperatuur

-25 °C tot 40 °C

Veiligheidsteken

CE

Normen

NEN-EN-IEC 60974-1, -5, -10

Afmetingen l x b x h

660 x 380 x 280 mm
26 x 15 x 11 inch

Gewicht

13 kg
28,66 lb

MIG-AC



MIG/MAG



TIG



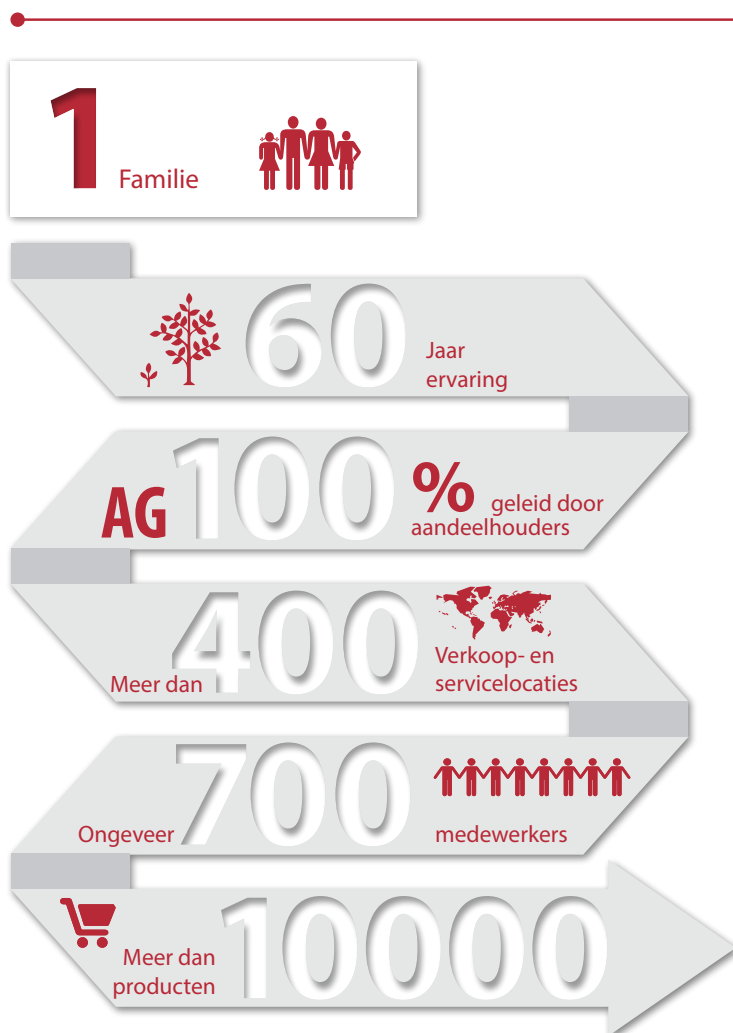
Elektrode lassen



Gutsen



Wilt u meer weten? Bel ons of stuur ons een e-mail! Wij staan u graag te woord.
Tel.: +49 02680 181-0 | www.ewm-group.com/kontakt



Kwaliteit uit Duitsland

EWM AG is de grootste fabrikant in Duitsland en wereldwijd een van de belangrijkste aanbieders en een technologische voorloper in de vlambooglastechniek.

Met toekomstgerichte en duurzame complete oplossingen voor ambachtelijke bedrijven tot industriële klanten en een grote portie hartstocht is het familiebedrijf uit Mündersbach al meer dan 60 jaar actief onder het bedrijfsmotto **"WE ARE WELDING"**.

1 Partner voor de gehele lastechniek 

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel.: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Bezoek ons!



Verkoop | Advies | Service