XQ TIG

ewm
WE ARE WELDING

TETRIX XQ 230

SE ALKAA.
AIVAN UUSI TIG-
HITSAUSKOKEMUKSESI

www.ewm-group.com

SISÄLTÖ +

— **SE ALKAA.** 4
Aivan uusi hitsauskokemuksesi.

— **MITÄ SUUNNITTELETKAAN.** 6
TETRIX XQ – laitteesi kaikkiin tilanteisiin.

— **TÄYDELLISIÄ SAUMOJA.** 8
Koska vain hitsaustuloksellasi on merkitystä.

— **KAIKKI NIIN KUIN NIITÄ TARVITSET.** 10
TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

— **NE TEKEVÄT SINUSTA VIELÄKIN PAREMMAN.** 12
TETRIX XQ sisältää kaiken, mikä tekee hitsauksestasi täydellistä.

— **HARKITTU VIIMEISIIN YKSITYISKOHTIIN SAAKKA.** 14
Näin jokainen hitsaustehtävä on hauska.

— **NYT SE ON HENKILÖKOHTAISTA.** 16
Paras ohjaus parhaaseen hitsaukseen.

— **EXPERT 3.0 / COMFORT 3.0** 18

— **PYSY AINA VIILEÄNÄ JA PUHTAANA.** 20
Uusi jäähdytysjärjestelmä ja uusi ilmakanava takaavat TETRIX XQ:n täydellisen suorituskyvyn.

— **SE ON NIIN COOL.** 22
Ja aina jälkiasennettavissa.

— **JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.** 24
ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmä ja Xbutton.

— **UUSI TETRIX XQ PYSTYY SIIHEN** 26
Prosessit ja toiminnot parhaan hitsaustuloksen saavuttamiseksi.

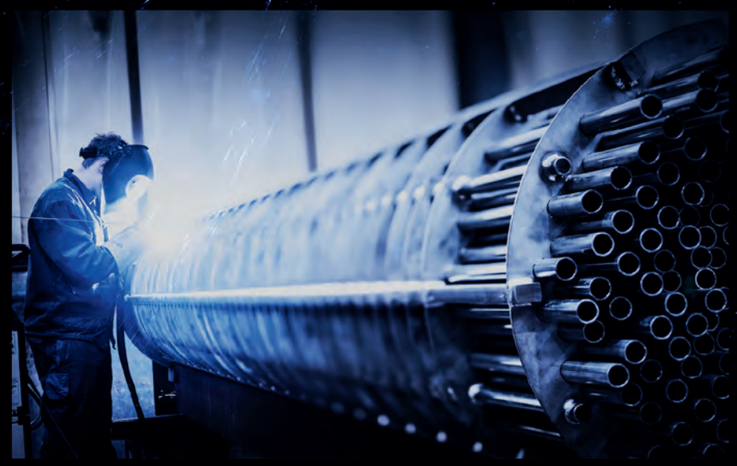
— **TEKNISET TIEDOT** 27

XQ
TETRIX

SE ALKAA.

TÄYSIN UUSI HITSAUSKOKEMUKSESI.

Digitaalisempi, universaalimpi, henkilökohtaisempi –
Hitsauksesta tulee jotain aivan uutta!
Älykäs verkottamisessa. Vankka käytössä.
Hienostunut koteloltaan. Vallankumouksellinen
ohjaukseltaan. Uskomattoman tehokas
jopa 230 A virralla suoraan
yksivaiheisesta 230 V pistorasiasta.
TETRIX XQ -hitsauskone luo täysin
uuden TIG-hitsauskokemuksen!
Saat parempia hitsaustuloksia
kuin koskaan aiemmin.



MATERIAALIT +

- Niukkaseosteiset teräkset
- Runsasseosteiset teräkset
- Alumiini ja alumiiniseokset
- Muut kuin rautametallit
- Titaani

MITÄ SUUNNIT-TELETKAAN.

TETRIX XQ – LAITTEESI KAIKKIIN TILANTEISIIN.

TETRIX XQ -sarjan uudet TIG-laitteet osoittavat vahvuutensa lukuisilla käyttöalueilla ja monilla eri materiaaleilla. Riippumatta siitä, hitsataanko manuaalisesti vai automaattisesti, TETRIX XQ -laitteet tekevät siitä sinulle mahdollisimman helppoa asennuksen, kokoonpanon, huollon sekä korjausten aikana.

TOIMIALAT +

- Elintarviketeollisuus
- Kemian- ja lääketeollisuus
- Energia- ja vesihuolto
- Ilmailu- ja avaruusteollisuus
- Lääketieteellinen teknologia
- Putki- ja säiliörakennukset
- Koneen- ja laitteistorakennus
- Paperiteollisuus
- Metallityö

TÄYDELLISIÄ SAUMOJA.

KOSKA VAIN HITSAUS- TULOKSELLASI ON MERKITYSTÄ.

TETRIX XQ -sarjan hitsauskoneet ovat vertaansa vailla laadun ja edistyksellisyyden suhteen. Täydellisen hitsisauman tuottamiseen vaaditaan kuitenkin sinut – lahjakkuutesi, kokemuksesi ja pätevyytesi hitsaajana. TETRIX XQ -laite tukee sinua työssäsi paremmin kuin mikään muu hitsauskone. Pitkät kytkentäajat jopa 230 A hitsausvirroilla yksivaiheisesta 230 V verkosta mahdollistavat keskeytymättömän hitsauksen myös heikoissa verkoissa, pitkillä verkkokaapeleilla ja generaattorikäytössä. Täysin tasapainoinen painon, koon ja suorituskyvyn suhde tekee TETRIX XQ:sta uuden suosikkilaitteesi kaikissa työympäristöissä.

ewm
WE ARE WELDING

TETRIX XQ TUKEE SINUA NÄILLÄ TOIMINNOILLA

TIG +

Pulssaus
vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.

activArc
Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella. Korkea kaaripaine huolehtii varmasta railon kylkien sulamisesta sekä kohdistetusta ja tasaisesta lämmöntuonnista. Erityisen hyödyllistä pienahitsejä ja juuripalkoja hitsattaessa.

Spotmatic
Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.

AC-pallotus
Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

AC-Special
Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseen toisiinsa.

AC-aaltomuoto
Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).

AC-taajuus
Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.

AC-tasapaino
Täydellinen tasapaino tunkeuma- profiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.

PUIKKOHITSAUS +

Pulssaus
Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmemmalla juuren sulamisella.

Cel
100 % turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin kaikilla selluloosaelektrodeilla.

Lisätietoja toiminnoista löydät täältä

Klikkaa yksinkertaisesti QR-koodeja

XQ
TETRIX

KAIKKI NIIN KUIN NIITÄ TARVITSET.

TETRIX XQ 230 DC | TETRIX XQ 230 AC/DC.

DC vai AC/DC? Jäähdytyslaitteella vai ilman, rakennustyömaa- vai verstaskärry? Annamme sinulle juuri sen TETRIX XQ:n, jota tarvitset hitsaustehtävissäsi.

TETRIX XQ DC +

TETRIX XQ AC/DC +

COOL XQ:LLA +

LISÄVARUSTEET +

VERSTASKÄRRY

RAKENNUSTYÖMAAKÄRRY

HITSAUSPISTOOLI

Muita lisävarusteita löydät täältä:

5 ☆

SUORA HITSAUSTEHTÄVÄN VALINTA 5:LLÄ ERIKSEEN OHJELMOITAVALLA SUOSIKKIPAINIKKEELLA!

50 %*

VÄHEMMÄN TYÖTÄ TOISTUVASSA SILLOITUSHIT-SAUKSESSA – SPOTMATICIN AVULLA.

*enintään

100

PROSENTTIA

LISÄÄ YLEISKUVAUSTA!

Varustettuna selkeillä, intuitiivisesti käytettävillä ohjauksilla.

100 %

DIGITALI-SOINTIA 100 % TOISTETTAVIEN HITSAUSTULOSTEN SAAMISEKSI.

4

VALITTAVANA OLEVAT ERI PULSSI VAIHTOEHDOT:

- Pulssauksen keskiarvo
- Terminen pulssaus
- Automaattipulssaus
- AC-erikoispulssaus

3 VUODEN TAKUU**

- Rajoittamattomat käyttötunnit – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa
- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille

**Takuuehtojen mukaisesti www.ewm-group.com

XQ
TETRIX

NE TEKEVÄT SINUSTA VIELÄKIN PAREMMAN.

TETRIX XQ SISÄLTÄÄ KAIKEN, MIKÄ TEKEE HITSAUKSESTASI TÄYDELLISTÄ.

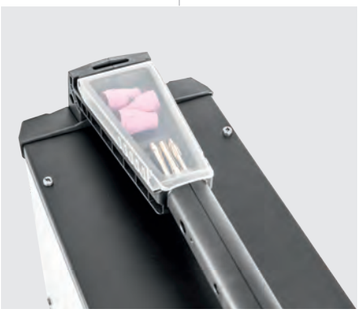
Koska olemme jatkuvasti kehittäneet niitä tarpeittesi mukaisesti. Vuosikymmenien kokemus ja lukemattomat keskustelut hitsausalan ammattilaisten kanssa ovat johtaneet siihen, mitä näet nyt edessäsi: uusi TETRIX XQ. Koe uusi hitsaus.

Lisätietoja Tetrix-koneestasi löydät täältä

XQ
TETRIX

HARKITTU VIIMEISIIN YKSITYISKOHTIIN SAAKKA.

NÄIN JOKAINEN HITSAUSTEHTÄVÄ ON HAUSKA.



KAIKKI KAHVASSA.

Uudelleen suunnitellussa kahvan säilytyslokerossa voit säilyttää kulutusosia pitääksesi ne nopeasti saatavilla.

TÄYSI LIITETTÄVYYS.

Tetrix XQ -laitteessa on vakiona rajapinta kaukosäädintä varten. Lisäksi mukana on myös 7-napainen, digitaalinen rajapinta ewm Xnet -hitsauksen hallintajärjestelmään.

AINA NÄKYVISSÄ.

Suuri LED-tietopalkki, jossa on neljä selkeää signaaliväriä, näyttää aina TETRIX XQ:n tämänhetkisen toimintatilan.

SUOJATTU LIITÄNTÄ.

Vaurioilta suojaamiseksi kaikki kotelon liitännät on nollattu, mutta ne ovat silti helposti käytettävissä.

VAPAA LIITÄNTÄ.

Tavallinen 5-napainen poltinliitäntä on nyt yhteensopiva EWM-X-tekniikan kanssa. Tavallisen hitsauspistoolin liitännän lisäksi tämä mahdollistaa myös digitaalisten EWM-monitoimipistoolien liittämisen näyttö- ja kaukosäädintoiminnoilla.

SUOJATTU OHJAUS

Suojaläppä suojaa vedeltä, lialta ja kolhuilta. Laite pysyy toimintakunnossa, vaikka läppä olisi suljettuna.

Lisätietoja kotelosta löydät täältä:

ewm
WE ARE WELDING

NYT SE ON HENKILÖKOHTAISTA.

PARAS OHJAUS PARHAASEEN HITSAUKSEEN.

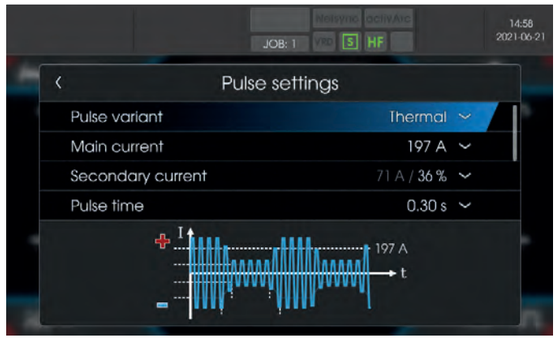
Täydellinen hitsaus alkaa asetuksista. Uusilla ohjauksilla TETRIX XQ tarjoaa sinulle kaikki vaihtoehdot yksilölliseen työskentelyyn korkeimmalla tasolla – toimivaksi todetulla COMFORT 3.0:lla tai uudella EXPERT 3.0:lla. Ja jotta voit käyttää hallintalaitteitamme täydellisesti jopa hitsauskäsineiden kanssa, et käytä niitä kosketusnäytöllä, vaan ergonomisella Click-Wheel-napsautuspyörällä ja tietysti ymmärrettävällä valikolla omalla kielelläsi. TETRIX XQ – ei mikä tahansa, vaan juuri sinun.

EXPERT 3.0 +

SEN AVULLA KAIKKI ON MAHDOLLISTA.

- 7'' korkean resoluution graafinen näyttö selkeillä teksteillä
- Viisi suosikkipainiketta
- Xbutton mahdollistaa yksilölliset käyttöoikeudet
- USB-liitäntä offline-dokumentointia ja ohjelmistopäivityksiä varten
- Click-Wheel helppoa käytettävyyttä varten hitsausksineet kädessä
- Turvallinen käyttö painikkeilla (ei kosketusnäyttöä)
- Voidaan räätälöidä yksilöllisten vaatimusten mukaisesti
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Värikuva ja graafinen tuki parametreja asetettaessa

Kaikkien vuokaavion parametrien graafinen mukauttaminen



Visuaalinen tuki parametrien asettamisessa

Kaikki tärkeät toiminnot saatavilla suoraan aloitusnäytössä, ilman alavalikkoja

Ymmärrettävät, havainnollistetut ohjeet ja pikavalikot

Lisätietoja DC-ohjauksista löydät täältä

Lisätietoja ohjauksesta löydät täältä

COMFORT 3.0 +

SUOSITTU, YLISTETTY JA YKSINKERTAISESTI VÄLTTÄMÄTÖN.

- Kaksi kokoa, helposti luettava 7-segmenttinäyttö
- Viisi suosikkipainiketta
- Click-Wheel helppoa käyttöä varten hitsausksineet kädessä
- Turvallinen käyttö painonappien avulla
- Tärkeimmät toiminnot suoraan säädettävissä
- Kaikki parametrit yhdellä silmäyksellä
- Saatavana AC- ja DC-versiot

PYSY AINA VIILEÄNÄ JA PUHTAANA.

UUSI JÄÄHDYTYSJÄRJESTELMÄ JA TETRIX XQ:N UUSI TUULETUS TARJOAVAT TÄYDELLISTÄ SUORITUSKYKYÄ.

Olemme kehittäneet uuden COOL XQ -jäähdytysjärjestelmän, jotta hitsauspistooli pysyy hyvin jäähdytettynä suurimmassakin kuormituksessa. Erinomaisen jäähdytystehon ja integroidun virtauksen ja lämpötilan valvonnan ansiosta se on täydellinen lisä uuteen TETRIX XQ -laitteeseesi. Varsinkin, kun työ kestää kauemmin. TETRIX XQ:n jäähdytysilmavirta on suunniteltu siten, että vain se, mitä todella on jäähdytettävä, jäähdytetään. Hienostunut rakenne minimoi likaantumisen jopa vaikeissa olosuhteissa.

XQ
TETRIX

SE ON NIIN COOL.

JA AINA JÄLKIASENNETTAVISSA.

TÄYDELLISESTI SIJOITETUT LIITÄNNÄT.

Virta- ja ohjausliitännät sijaitsevat jäähdyttimen päällä, joten ne sopivat täydellisesti liitettäviksi TETRIX XQ -laitteeseen.

PÖLYSUODATIN. MIKÄÄN EI PÄÄSE LÄPI.

Uudelleenkäytettävä, ruostumattomasta teräksestä valmistettu pölysuodatin voidaan asentaa ilman työkaluja. Se sopii sekä Cool XQ- että TETRIX XQ -laitteeseesi.

VAKAA PYSTYSSÄ.

Laitteen tukevat jalat soveltuvat täydellisesti käytettäviksi ankarissa ympäristöolosuhteissa.

TÄYTTÖMÄÄRÄN MITTARI JA OHJEET YHDELLÄ SILMÄYKSELLÄ.

Voit helposti lukea jäähdytysnesteen täyttömäärän etuosan asteikolla. Käyttöön liittyvät tiedot ovat aivan sen vieressä.

TURVALLISEMPI VESILIITÄNTÄ.

Vesiliitännät on palautettu ja suojattu optimaalisesti vaurioita vastaan.

AINA VIILEÄMPI POLTIN.

Suurella hitsausvirralla Cool XQ jäähdyttää nestejäähdytyksellään kätevän RETOX XQ -hitsauspistoolisi luotettavasti.

Lisätietoja jäähdytyksestä löydät täältä

JOKAISEN HITSAUSYRITYKSEN DIGITALISOINTI.

EWM XNET -HITSAUKSEN HALLINTAJÄRJESTELMÄ JA XBUTTON.

PAREMPI TULOS PIENEMMILLÄ KUSTANNUKSILLA? MAHDOTONTA? MAHDOLLISTA!

Xnet täydentää täydellisesti uutta TETRIX XQ -laitettasi ja digitalisoi hitsausliiketoimintasi. Tulevaisuussuuntautunut hitsauksen hallintajärjestelmä organisoi tuotannon, suunnittelun, laadunhallinnan, hitsauksen valvonnan ja hallinnon sekä auttaa tehokkaasti parantamaan taloudellisuutta, laatua ja dokumentointia. Tätä on Welding 4.0. Ja meidän vastauksemme Industry 4.0:aan.

OLE YKSINKERTAISESTI VAIN TUOTTAVAMPI.

ewm Xnetin avulla voit tehdä enemmän samassa ajassa. Kun kaikki asiaankuuluvat tiedot lähetetään paperittomasti suoraan työpaikalle, on vähemmän virheitä korjattavana määritettyjen hitsausparametrien ansioista ja ennenaikaisten huoltojen ansioista tarpeettomia seisokkeja syntyy vähemmän, joten työskentelet yksinkertaisesti tehokkaammin.

Industry 4.0 ewm

Xnet ready

XBUTTON – PIENI NAPPI. SUUREMPI VAIKUTUS.

Xbutton tekee TETRIX XQ:sta vieläkin yksilöllisemmän ja turvallisemman. Sen avulla voit helposti siirtää kaikki henkilökohtaisen hitsausprojektisi parametrit ja erikoisvalikkoasetukset koneelle.

Kaikki tiedot ewm Xnetistä ja Xbuttonista ovat täällä.

XQ
TETRIX

UUSI TETRIX XQ PYSTYY SIIHEN.

PROSESSIT JA TOIMINNOT PARHAAN HITSAUSTULOKSEN SAAVUTTAMISEKSI.

	DC	AC/DC
Hitsausmenetelmät	TIG Puikkohitsaus	TIG Puikkohitsaus
TIG-toiminnot	activArc Pulssaus ▪ Pulssauksen keskiarvo ▪ Terminen pulssaus ▪ Automaattipulssaus HF-sytytys/Liftarc spotArc/spotmatic (silloitushitsaus)	activArc Pulssaus ▪ Pulssauksen keskiarvo ▪ Terminen pulssaus ▪ Automaattipulssaus HF-sytytys/Liftarc spotArc/spotmatic (silloitushitsaus) AC-taajuus AC-tasapaino AC-virtamuodot AC-Special AC-palloutuminen
Puikkohitsaus-toiminnot	Pulssaus Kuuma-aloitus Arcforce Tarttumisenesto Cel	Pulssaus Kuuma-aloitus Arcforce Tarttumisenesto Cel

TIG +

activArc
Dynaaminen TIG-valokaari automaattisella valokaaren vakautuksella. Korkea kaaripaine huolehtii varmasta railon kylkien sulamisesta sekä kohdistetusta ja tasaisesta ämmöntuonnista. Erityisen hyödyllistä pienahitsejä ja juuripalkoja hitsattaessa.
Pulssaus
Vähentää lämmöntuontia ja siten vääntymistä ja värjäytymistä.
HF-sytytys
Vältetään volframisulkeumia valokaaren kontaktittomalla sytytyksellä.
Liftarc
Yksinkertainen valokaaren sytytys ilman HF:ää polttimen elektrodia ylös vetämällä työkappaleen kosketuksen jälkeen.
spotArc
Minimoidut piste- ja silloitusajat laukaisemalla yksittäiset tartuntapisteet polttimen painikkeella.
Spotmatic
Vakiovälisten silloituskohtien toistettava hitsaus.
AC-taajuus
Kaaripaineen sovitus – ihanteellinen ohutlevyille ja pienahitseille.
AC-tasapaino
Täydellinen tasapaino tunkeuma-profiilin ja saavutettavan puhdistusvaikutuksen välillä.
AC-virtamuodot
Optimaalinen vakaus ja vähäinen melutaso säädettävien AC-aaltomuotojen avulla (sini, puolisuunnikas, neliö tai mukautettu).
AC-Special
Ihanteellinen eripaksuisten levyjen liittämiseen toisiinsa.
AC-pallotus
Varmistaa optimaalisen palloutumisen ja siten vakaan, helposti hallittavan valokaaren.

PUIKKOHITSAUS +

Pulssaus
Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmemmalla juuren sulamisella.
Kuuma-aloitus
Hitsaussauman alussa olevien liitosvirheiden välttäminen hetkellisesti suuremman virran ansiosta hitsausprosessin alussa.
Arcforce
Säädettävä valok.dynamiikka pehmeästä kovaan.
Tarttumisenesto
Vältä elektrodin hehkutusta katkaisemalla hitsausvirta hetkeksi.
Cel
100 % turvallinen pystyhitsaus ylhäältä alaspäin kaikilla selluloosaelektrodeilla.

TEKNISET TIEDOT.

ewm WE ARE WELDING

TETRIX XQ 230 +

	TETRIX XQ 230 DC		TETRIX XQ 230 AC/DC	
	TIG	**Puikkohitsaus**	**TIG**	**Puikkohitsaus**
Hitsausvirran asetusalue	3 A–230 A	5 A–190 A	3 A–230 A	5 A–190 A
Hitsausvirta/käyttösuhde (ED) 40 °C:ssä	230 A / 45 % 205 A / 60 % 170 A / 100 %	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	190 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Tyhjäkäyntijännite	96 V*		96 V*	
Syöttöjännite/toleranssi	1 x 230 V / -40 % – +15 %		1 x 230 V / -40 % – +15 %	
Verkkosulake	1 x 16 A		1 x 16 A	
Suositeltu generaattoriteho	8,2 kVA		8,8 kVA	
cos φ / Tehokkuus	0,99 / 87 %		0,99 / 83%	
Eristysluokka/kotelointiluokka	H / IP 23		H / IP 23	
Ympäristön lämpötila	-25 °C – +40 °C		-25 °C – +40 °C	
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu		Puhallin, lämpötilaohjattu	
Poltinliitäntä	5-napainen tai 8-napainen		5-napainen tai 8-napainen	
Verkkoliitäntä	3,5 m		3,5 m	
Näytön koko	Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmenttinen LED		Expert 3.0: 7" näyttö (ei kosketusnäyttö) Comfort 3.0: 7-segmenttinen LED	
Suosikkipainikkeet	5		5	
Turvamerkintä	S CE EAC		S CE EAC	
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Mitat, mm (P x L x K)	550 x 224 x 415 mm		550 x 224 x 415 mm	
Paino	17,5 kg		19,2 kg	

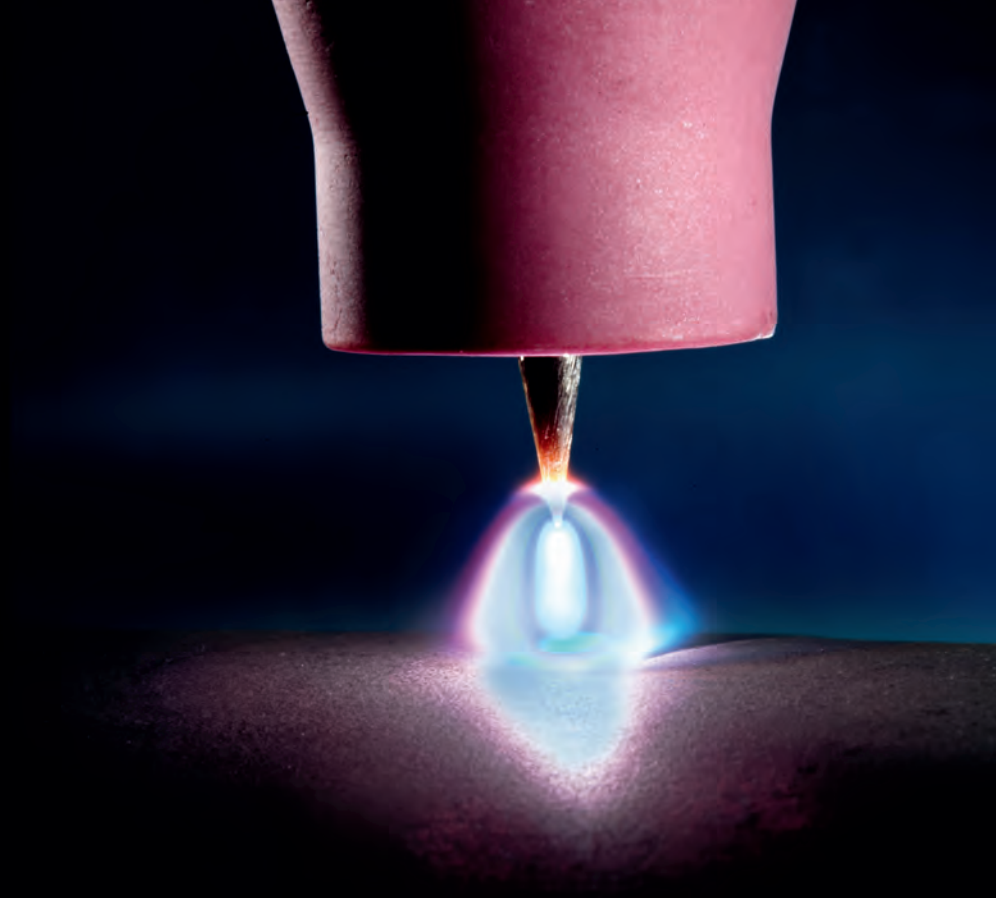
* Jännitteen alentimen sisältävä versio saatavana erillisenä laitteena

COOL XQ +

Maks. jäähdytysteho	1 100 W
Jäähdytysteho per 1 l/min	790 W
Maks. siirtokorkeus	35 m
Maks. pumpun paine	3,5 bar
Pumppu	Keskipakopumppu
Laitteen jäähdytys	Puhallin, lämpötilaohjattu
Suojausluokka	IP 23
Turvamerkintä	CE EAC
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit	IEC 60974-1, -2, -10 CLA
Vakiovarusteet	Virtausvalvonta Lämpötilan valvonta
Mitat, mm (P x L x K)	588 x 224 x 200
Paino (ilman jäähdytysnestettä)	10,4 kg

WE ARE WELDING

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Puh.: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faksi: +49 26 80 / 1 81 - 244
Sähköposti: info@ewm-group.com



Varaa aika nyt

#WEAREWELDING

Seuraa meitä

EWM on parhaan hitsaustekniikan kumppanisi. EWM:n avulla hitsaat taloudellisemmin, turvallisemmin ja laadukkaammin. Innovatiiviset järjestelmät, tehokkaat hitsausprosessit, digitaaliset tekniikat ja palvelut sekä EWM:n konsultointiosaaminen tukevat sinua hitsaustehtäviesi täydellisessä käsittelyssä.

053-000164-00018 / 2021-06 / © EWM AG

www.ewm-group.com

Tämän asiakirjan sisältö on tutkittu, tarkastettu ja työstetty huolellisesti, mutta muutokset, kirjoitusvirheet ja erehdykset ovat silti mahdollisia.