

Overzicht van de beschermgasgroepen

Korte beschrijving ¹⁾		Componenten in volumepercentage						Gangbare toepassing	Opmerkingen
Groep	Kengetal	oxiderend		inert		verlagend	reactietraag- heid		
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1			Rest ²⁾		> 0 tot 15		TIG, plasma-lassen, plasma-snijden, grondnaadbescherming	
	2					> 15 tot 35			
I	1			100				MIG, TIG, plasma-lassen, grondnaadbescherming	
	2				100				
	3			Rest	> 0 tot 95				
M1	1	> 0 tot 5		Rest ²⁾		> 0 tot 5		MAG	
	2								
	3		> 0 tot 3						
	4	> 0 tot 5							
M2	1	> 5 tot 25		Rest ²⁾				MAG	
	2		> 3 tot 10						
	3	> 0 tot 5							
	4	<5 tot 25	> 0 tot 8						
M3	1	> 25 tot 50		Rest ²⁾				MAG	
	2		> 10 tot 15						
	3	> 5 tot 50	> 8 tot 15						
C	1	100		Rest ²⁾			100	Plasma-snijden, grondnaadbescherming	
	2	Rest	> 0 tot 30						
F	1			Rest ²⁾		> 0 tot 50	Rest	Plasma-snijden, grondnaadbescherming	
	2								

¹⁾ Als er componenten worden bijgemengd die niet in de tabel staan, wordt het menggas als speciaal gas en met hoofdletter S aangeduid. Aanvullende informatie over de aanduiding S vindt u in hoofdstuk 4 in ons handboek lastoevoegmaterialen

²⁾ argon kan tot 95 % door helium worden vervangen. Het heliumgehalte wordt met een extra kengetal volgens tabel 5 uit ons handboek lastoevoegmaterialen aangegeven, zie hoofdstuk 4.