

Обзор групп защитных газов

Краткое описание ¹⁾		Содержание основного газа и компонентов в объемных процентах						Типичное применение	Примечания
Группа	Индекс	окисляющий		инертный		восстано- вительный	химически пассивный		
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂		
R	1			Остальное ²⁾		> 0-15		TIG, плазменная сварка, плазменная резка, защита корня шва	
	2					> 15-35			
I	1			100				MIG, TIG, плазменная сварка, защита корня шва	
	2				100				
	3			Остальное	> 0-95				
M1	1	> 0-5		Остальное ²⁾		> 0-5		MAG	
	2								
	3		> 0-3						
	4	> 0-5							
M2	1	> 5-25		Остальное ²⁾				MAG	
	2		> 3-10						
	3	> 0-5							
	4	< 5-25	> 0-8						
M3	1	> 25-50		Остальное ²⁾				MAG	
	2		> 10-15						
	3	> 5-50	> 8-15						
C	1	100		Остальное ²⁾			100	Плазменная резка, защита корня шва	
	2	Остальное	> 0-30						
F	1			Остальное ²⁾		> 0-50	Остальное	химически пассивный	
	2								

¹⁾ В случае добавления компонентов, не указанных в таблице, газовая смесь считается специальным газом и обозначается буквой S. Подробная информация о смесях с обозначением S содержится в разделе 4 нашего справочника по сварочным расходным материалам

²⁾ Аргон на 95 % можно заменить гелием. Содержание гелия указывается с дополнительным индексом согласно таблице 5 нашего справочника по сварочным расходным материалам, см. раздел 4.