

Zprávy z praxe



POLLRICH

POLLRICH GmbH

Rozdíl spočívá v systémovém myšlení

Kompetentní poradenství pro dokonalé výsledky

Od moderní svařovací techniky si společnost POLLRICH GmbH slibovala kromě zvýšené produktivity při současně klesajících nákladech také systém řízení svařování, který spravuje a dokumentuje relevantní data a splňuje také veškeré požadavky zajištění kvality.

Poradenská služba ewm maXsolution firmy EWM přišla společnosti POLLRICH právě vhod. Díky komplexnímu posuzování všech faktorů ve svařovací technice lze rozmanité komponenty optimálně navzájem sladit. Tento přístup charakterizuje systémové myšlení – a je charakteristický pro systémové dodavatele.

Enormní dynamické zatěžování

Společnost POLLRICH vyrábí ve svém výrobním závodě v Mönchengladbachu průmyslové ventilátory, které dopravují nejen vzduch, ale také prachy, třísky, prášky a agresivní média. Takové oběžné kolo ventilátoru může mít průměr až čtyři metry a může být vybaveno až 14 lopatkami. Při 20 otáčkách za sekundu dosahují ventilátory obvodových rychlostí až 860 kilometrů za hodinu. To znamená enormní dynamické namáhání ventilátorů, materiálů i svarů. V souladu s tím jsou u takových kritických

součástí vysoké také požadavky na použité materiály, na svařovací techniku a na dokumentaci.

Systém, to je víc než jen souhrn jednotlivých komponent

Systém, to je mnohem víc než jen sestavení několika jednotlivých komponent. Je to optimální sladění jednotlivých komponent, hardwaru a softwaru. Ve svařovací technice patří k systémovým myšlenkám



Svařované oběžné kolo ventilátoru o průměru 3,5 metru. Včetně výztužných kroužků se na této součásti nachází více než 60 metrů svarů.

kombinace zdroje svařovacího proudu, podavače drátu a svařovacího hořáku. K tomu přistupují nejrůznější svařovací metody, vždy vyladěné na specifický případ použití, přídavné svařovací materiály a software. Zde je věnována zvláštní pozornost na propojení do sítě a implementaci přenosu dat mezi svařovacími přístroji a plánováním průběhu výroby z hlediska inteligentního výrobního závodu v rámci Průmyslu 4.0.

Kromě oběžných kol ventilátorů se ve firmě POLLRICH konstruuje a vyrábějí také kryty, a to obvykle svařovací metodou MAG.



Vše z jednoho zdroje – vše od EWM

Výrobce svařovacích přístrojů EWM z Mündersbachu ve Westerwaldu je jediným německým dodavatelem kompletních systémů v oblasti svařovací techniky. U něj pocházejí proudové zdroje, podavače drátů a svařovací hořáky z vlastní výroby; nabízené přídatné materiály jsou vyráběny podle požadavků kvality EWM. Také inovativní svařovací metody pro nejrůznější aplikace a systém řízení svařování Welding 4.0 od dodavatele ewm Xnet k analýze, kontrole a správě svařovacích dat a výsledků svařování jsou výsledky vlastního vývoje ve firmě EWM. Z tohoto portfolia sestaví

odborníci ze společnosti EWM v rámci poradenství ewm maXsolution společně se zákazníkem optimální balíček pro jeho výrobu. Právě toto komplexní nasazení přimělo společnost POLLRICH v roce 2018 k tomu, aby se svou celou svařovací produkcí přešla k produktům EWM – a aby si od této firmy koupila také veškeré přídatné materiály a opotřebitelné díly. „Při rozhodování o koupi hrálo velkou roli kromě skvělých produktů také nasazení zaměstnanců společnosti EWM,“ potvrzuje volbu společnosti EWM Thorsten Wirtz, který vykonává dohled nad svařováním a je vedoucí úseku řízení kvality ve společnosti POLLRICH. „Jsou vždy připraveni a čekají v pozoru s radou i činem a dokážou poskytnout účinnou podporu ve všech záležitostech svařovací techniky.“ Wirtz může posoudit kvalitu produktů a poradenství z vlastní zkušenosti, protože sám denně svařoval lopatky oběžných kol ventilátorů po dobu více než deseti let.



POLLRICH konstruuje a vyrábí také nářadí pro svou vlastní výrobu. Zde se příčkami vyztužuje lícní deska pro přitlačné zařízení.

Propojení do sítě budoucnosti

ewm Xnet je systém řízení svařování, který podporuje, sleduje a dokumentuje celý výrobní proces součásti počínaje přípravou práce až po dodatečnou kalkulaci – a to zcela bez papírů. Tak například systém ewm Xnet zachytí veškerá svařovací data v reálném čase, může je spravovat a vykazovat hodnoty spotřeby. Výkonnost systému ewm Xnet dalece přesahuje vlastní proces svařování. ewm Xnet podporuje při správě součástí, při vytváření plánů posloupností svařování a při přiřazování postupů ke svařování. Ty lze také spravovat a v případě potřeby dokonce samostatně vytvářet. A v neposlední řadě patří k portfoliu služeb individuální sledování osvědčení ze zkoušek svářečů a přiřazení jednotlivých přístupových oprávnění společnosti ewm Xnet. „Se systémem ewm Xnet je celá správa svařovací techniky možná použitím jediného systému,“ říká s potěšením Wirtz.

Svařování duplexních ocelových tyčí pomocí tigSpeed

Přístroj tigSpeed od společnosti EWM je podavačem drátu při svařování WIG. Potřebné přídatné materiály svařování se průběžně přivádějí do svaru. TigSpeed napodobuje proces ručního svařování WIG, ve kterém svářeč opakovaně vytahuje přídatný materiál ze svařovacího oblouku. Právě u svarů dlouhých mnoho metrů, jako je tomu u oběžných kol ventilátorů, je automatické podávání drátu – dokonce horkého drátu – velkým usnadněním práce pro svářeče. Výsledkem jsou vysoce kvalitní švy bez rozstřiku. Díky mechanickému podávání drátu vykazují dokonce stejnoměrnější povrch svaru než při ručním svařování.

Ergonomické svařovací hořáky pro neúnavnou práci

Valnou většinu svarů budou ve společnosti POLLRICH svařovat procesem MIG/MAG. To platí jak pro oběžná kola ventilátorů samotná, tak také pro ochranné kryty nebo pomocné konstrukce ve výrobě, které rovněž vyvíjejí a vyrábějí ve společnosti POLLRICH. Společně s novými svařovacími přístroji od společnosti EWM budou pořízeny také vhodné hořáky. Veškeré součástky hořáků jsou konstruovány na bezpečné kontaktování proudu, vynikající pokrytí plynem a bezporuchové vedení drátu. To snižuje chybovost při svařování. Dále mají díly podléhající opotřebení delší životnost a spotřeba ochranného plynu je nižší. „Vycházíme z toho, že tyto hořáky pro nás budou podstatně levnější než hořáky, které jsme měli dříve – a to jak z hlediska produktivity, tak i pokud jde o náklady na spotřebu,“ říká s jistotou Thorsten Wirtz.



Pracovník pověřený kvalitou, Thorsten Wirtz (vpravo), ze společnosti POLLRICH je nadšený výrobky EWM a pění zaměstnance úseku prodeje ve společnosti EWM Svena Gaudiana (vlevo).

S přátelskou podporou

POLLRICH  MOVING AIR.
SAVING ENERGY.