

Was ist EN 1090?

Die europaweit geltende DIN EN 1090 legt die Anforderungen an den Konformitätsnachweis von Stahl- und Aluminiumbauteilen fest, die als Bauprodukte in Verkehr gebracht werden. Die DIN EN 1090 löst die bisher geltende nationale DIN 18800-7.

Was ist WPQR?

Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens. Das bedeutet mit den Angaben der pWPS wird ein Bauteil geschweißt, welches anschließend geprüft wird. Erfüllt die Schweißnaht die geforderte Qualität, wird die WPQR ausgestellt.

WPQR= Welding Procedure Qualification Record

Deutscher genormter Begriff: Verfahrensprüfung

Was ist WPS?

Die WPS ist die Qualifizierte Schweißanweisung. Diese enthält die Angaben der pWPS und die Nummer der WPQR.

WPS= Welding Procedure Specification

Deutscher genormter Begriff: Schweißanweisung

Was ist EN 15612?

DIN EN ISO 15612 macht Vorgaben zur „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens“ (*Zitat*): „Diese Norm gibt dem Hersteller einer Schweißkonstruktion die Möglichkeit, Schweißverfahren zu verwenden, die auf Schweißverfahrensprüfungen beruhen, die von anderen Organisationen durchgeführt wurden“.

Was ist EN ISO 3834?

In der Normenreihe DIN EN ISO 3834 sind die Qualitätsanforderungen festgelegt, die ein Hersteller von schmelzgeschweißten Bauteilen und Konstruktionen erfüllen muss.

Was ist das ewm WPQR-Paket?

Das ewm WPQR-Paket ist ein Katalog von Verfahrensprüfungen (WPQR) und darauf basierende Schweißanweisungen (WPS). Dieser Katalog kann von Betrieben im Rahmen der EN 1090 Zertifizierung für die Erfüllung der Anforderungen im Bereich „Schweißen“ verwendet werden.

Was beinhaltet das ewm WPQR-Paket?

Das ewm WPQR-Paket beinhaltet WPQR und WPS für folgende Bereiche:

- Werkstoff: Werkstoffgruppe 1-1 (z. B. S235 oder S355)
- Blechdicke: 1,5 – 24mm
- Schweißposition: PA, PB, PF
- Stupfstoß und T-Stoß
- Zusatzwerkstoff: G3Si1 und G4Si1 (Durchmesser 1,0mm oder 1,2mm)
- Schutzgas: ArC-18

- Schweißprozess: 135 MIG/MAG (Kurzlichtbogen, Übergangsbogen, Sprühlichtbogen, Impuls, rootArc, coldArc, forceArc)
- Geeignete Schweißgeräte: Alle Synergic-ewm-Invertergeräte ab Baujahr 2010

Mit welchen ewm-Geräten kann das ewm WPQR-Paket verwendet werden?

Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic oder Picomig

Mit welchen Schweißzusätzen kann das ewm-WPQR-Paket verwendet werden?

Variante A Qualifizierung über Standardschweißanweisung:

Mit den zuvor genannten EWM-Schweißgeräten und **einem beliebigen Draht**, der in der WPQR angegebenen Normbezeichnung entspricht. [bis S355]

Variante B Qualifizierung über den Schweißzusatzwerkstoff:

Ein im WPQR-Paket geprüfter EWM-Schweißzusatzwerkstoff mit beliebigem Schweißgerät, bei dem Strom und Spannung entsprechend der WPS eingestellt werden können. [bis S275]

Für wen ist das ewm WPQR-Paket sinnvoll einsetzbar?

Sowohl kleine Handwerksbetriebe als auch große Industrieunternehmen.

Auch wenn in einem großen Betrieb nicht alle Schweißaufgaben vom Paket abgedeckt werden, kann trotzdem für die anwendbaren Nähte Zeit und Geld gespart werden.

Was kostet das ewm-WPQR-Paket?

Weniger als eine einzige Verfahrensprüfung.

Wo kann ich das ewm-WPQR-Paket kaufen?

Bei allen ewm-Vertriebspartnern und ewm-Niederlassungen

Welchen Lieferumfang hat das ewm-WPQR-Paket?

Ordner mit 13 WPQR-Zertifikaten und 52 qualifizierten Schweißanweisungen und eine CD mit allen Dokumenten als PDF

Von wem wurde das ewm WPQR-Paket geprüft?

TÜV Rheinland

Wie geht's nach dem Kauf weiter?

Eine Nutzung des WPQR-Paketes ist rechtlich erst dann erlaubt, nachdem das Paket online registriert wurde. Nach der Registrierung darf das Paket und die dazugehörige CD mit dem generierten Sicherheitsschlüssel verwendet werden.

www:

Warum, wann und wie registriere ich das ewm-WPQR-Paket?

Um sicherzustellen, dass eventuelle Änderungen mitgeteilt werden und Updates übermittelt werden können. Die Registrierung muss unmittelbar nach dem Erwerb unter www.ewm.com erfolgen

Wie nutze ich das ewm-WPQR-Paket?

Der Betrieb kann die Daten aus den WPS im Paket 1:1 in die Praxis übernehmen. Dafür ist es notwendig, eine eigene WPS mit den Daten zu erstellen. Diese eigens erstellte WPS ist sofort gültig und einsetzbar.

Wie gehe ich als Betrieb mit dem ewm-WPQR-Paket um?

Das Paket muss online registriert und freigeschaltet werden, um sicher zu stellen, dass eventuelle Änderungen mitgeteilt werden und Updates übermittelt werden können.

Was passiert, wenn sich etwas inhaltlich ändert?

Dann gibt es ein Update, Inhaber eines Paketes können durch die Registrierung über Updates informiert werden.

Kann ich das EWM-WPQR-Paket zum Aluminiumschweißen verwenden?

Nein, eine Qualifizierung von WPS nach EN15612 für Aluminiumwerkstoffe ist in der Norm nicht vorgesehen.

Wie viele Schweißgeräte kann ich mit dem ewm-WPQR-Paket verwenden?

Beliebig viele, die einzige Einschränkung ist, dass der Inhaber des WPQR-Paketes auch der Anwender sein muss. Eine Weitergabe an dritte ist aus Haftungsgründen nicht zulässig.

Ist die Gültigkeit des ewm-WPQR-Paketes zeitlich begrenzt?

Nein, es bestehen keine zeitlichen Begrenzungen in der Gültigkeit

Ist das ewm-WPQR-Paket auf andere Betriebe übertragbar?

Eine Weitergabe an dritte ist aus Haftungsgründen nicht zulässig.