
Návod k použití



Transportní vozík

TROLLY 70-1

TROLLY 70-2; 70-2 DF

TROLLY 70-3; 70-3 DF



Před uvedením do provozu si bezpodmínečně přečtěte návod k použití!

Nepřečtete-li si návod k použití, hrozí nebezpečí!

Přístroj smí obsluhovat pouze osoby, které jsou obeznámeny s příslušnými bezpečnostními předpisy!



Přístroje splňují

• EU směrnici pro nízké napětí (73/23/EWG)

Bezpečnostní pokyny	S/1
Pro Vaši bezpečnost.....	S/1
Pokyny k používání tohoto návodu k použití	S/2
1 Technické údaje	1/1
2 Popis	2/1
2.1 Všeobecně	2/1
2.2 Přehled.....	2/2
2.3 Přístroje.....	2/3
3 Montáž / sestavení	3/1
3.1 Jednotlivé části.....	3/2
3.2 Sestavení	3/2
4 Uvedení do provozu	3/1
4.1 Oblast použití	3/1
4.1.1 TROLLY 70-1.....	3/1
4.1.2 TROLLY 70-2 a TROLLY 70-2 DF.....	3/1
4.1.3 TROLLY 70-3 a TROLLY 70-3 DF.....	3/1
4.2 Doprava/postavení.....	3/2
4.2.1 Přemísťování jeřábem	3/2
4.2.2 Montáž	3/2
4.2.3 Postavení.....	3/3
4.2.4 Postup	3/3
4.3 Montáž přístrojů na dopravní vozík.....	3/4
4.4 Montáž zařízení na posuv drátu.....	3/5
4.4.1 Montáž WELDON DRIVE 4L nebo PHOENIX DRIVE 4L	3/5
4.4.2 Montáž WELDON DRIVE 4 nebo PHOENIX DRIVE 4	3/5
4.5 Upevnění a zajištění láhví na plyn	3/6
4.5.1 Dopravní vůz s jednou láhví na plyn.....	3/6
4.5.2 Dopravní vůz se dvěma láhvemi na plyn.....	3/6
5 Seznam náhradních dílů	4/1

Bezpečnost provozu

Pro Vaší bezpečnost:



Nedodržení následujících upozornění může být životu nebezpečné!

Dodržujte předpisy o bezpečnosti práce!

Tento návod na obsluhu je platný pouze pro použití uvedeného a odpovídajícího svařovacího přístroje z našeho výrobního programu!!

Odsouhlasené – schválené použití

Tento přístroj odpovídá dnešnímu současnému stavu techniky a pravidlům, resp. normám. Je určen výhradně k provozu ve smyslu odsouhlaseného použití. (viz Kap. Uvedení do provozu / okruh použití)..

Neodsouhlasené použití

Od tohoto zařízení hrozí nebezpečí pro osoby, zvířata a věci, pokud:

- nebude přiměřeně používán,
- bude obsluhován neoprávněnými a neproškolenými osobami,
- bude upraven či přestaven.



Náš návod na obsluhu Vás povede k bezpečnému provozu přístroje.

Čtěte prosím velmi pozorně tento návod a teprve po pochopení s přístrojem pracujte.

Každá osoba, která obsluhuje, udržuje či opravuje tento přístroj, musí tento návod na obsluhu a zvláště bezpečnost provozu pročíst a dodržovat. Na základě prostudování a pochopení svým podpisem potvrdit.

S ohledem na to je třeba dodržovat:

- předpisy o bezpečnosti při práci,
- všeobecně platné technicko-bezpečnostní normy,
- národní specifická ustanovení apod



Zajistit plynové lahve!

- Tlakové lahve s ochrannými plyny umístit do připravené pozice a zajistit bezpečnostním řetězem nebo pásem.
- Opatrně nakládat s plynovými lahvemi; naházet, nezahřívát, zajistit proti pádu!
- Před transportem jeřábem, u vozíků k tomu určených, předem odpojit a odstranit plynové lahve!



Při manipulaci a instalaci s transportním vozíkem je bezpečný náklon do úhlu 10°. Při tom je třeba mít na paměti, že vlivem nerovností povrchu po kterém se vozík transportuje, může dojít k výkyvu a překonání bezpečného úhlu náklonu.



Podrobné a další bezpečnostní svářečsko-technické opatření najdete v návodu na obsluhu u našich svařovacích přístrojů. Rovněž zde najdete soupis v té době platných norem a předpisů.

Opravy a modifikace mohou provádět pouze autorizované osoby a vyškolený odborný personál!

Při neoprávněném zásahu přístroj ztrácí záruku!

Bezpečnost provozu

Poznámky k použití tohoto návodu k obsluze



Náš návod na obsluhu Vás vede k bezpečnému nakládání s přístrojem. Vzhledem k tomu jej nejprve přečtěte, pochopte a teprve pak pracujte.

Tento návod k obsluze je sestaven po kapitolách.

Pro rychlé hledání najdete na vnějších okrajích pro rychlou orientaci s pomocnými texty i piktogramy pro významné pasáže, které jsou seřazeny dle důležitosti následovně::



(Dbejte): Platí pro techn. charakteristiky, které musí uživatel dodržet.



(Pozor): Platí pro pracovní a provozní podmínky, které je potřeba přesně dodržet k předejití poruch a závad při provozu přístroje.



(Opatrně): Platí pro pracovní a provozní podmínky, které je potřeba přesně dodržet pro předejití úrazům osob. Obsahují rovněž upozornění „POZOR“.

Návody a postupy Vás povedou krok za krokem a navedou Vás, co je v jaké situaci potřeba provést a okamžitě poznáte např.:

- Koncovku svařovacího kabelového vedení zastrčit do proudové propojky- zásuvky (Kap.5, G2) a zajistit.

Význam popisků:

např. (C1) znamená

Pozice C / Vyobrazení 1 v téže kapitole

např. (Kap.3, C1) znamená: v kapitole 3 Pozice C / vyobrazení 1

1 Technické údaje

	TROLLY 70-1	TROLLY 70-2	TROLLY 70-2 DF	TROLLY 70-3	TROLLY 70-3 DF
Rozměry (dxšxv) v mm	1050x500x865	1050x500x1100	1050x500x1100	1050x500x1325	1050x500x1325
Hmotnost bez příslušenství	cca 44kg	cca 46kg	cca 49kg	cca 47kg	cca 50kg
Odpovídá normě	EN 60974 / IEC 60974 / VDE 0544 kap. 14				

2 Popis

2.1 Všeobecně

- Pojízdný, přemístitelný jeřábem.
- Trvanlivé, stabilní provedení v důsledku svařované konstrukce.
- Použití na stavbě, při montáži a v dílně
- Upevnění pro všechny nezbytné komponenty








Obr. 2/1 např. Trolly 70-2
kompletní s přístroji



Obr. 2/2 např. Trolly 70-3 DF
kompletní s přístroji

2 Popis

2.2 Přehled

TROLLY	70-1	70-2 ¹⁾	70-2 DF ¹⁾	70-3 ²⁾	70-3 DF ²⁾
					

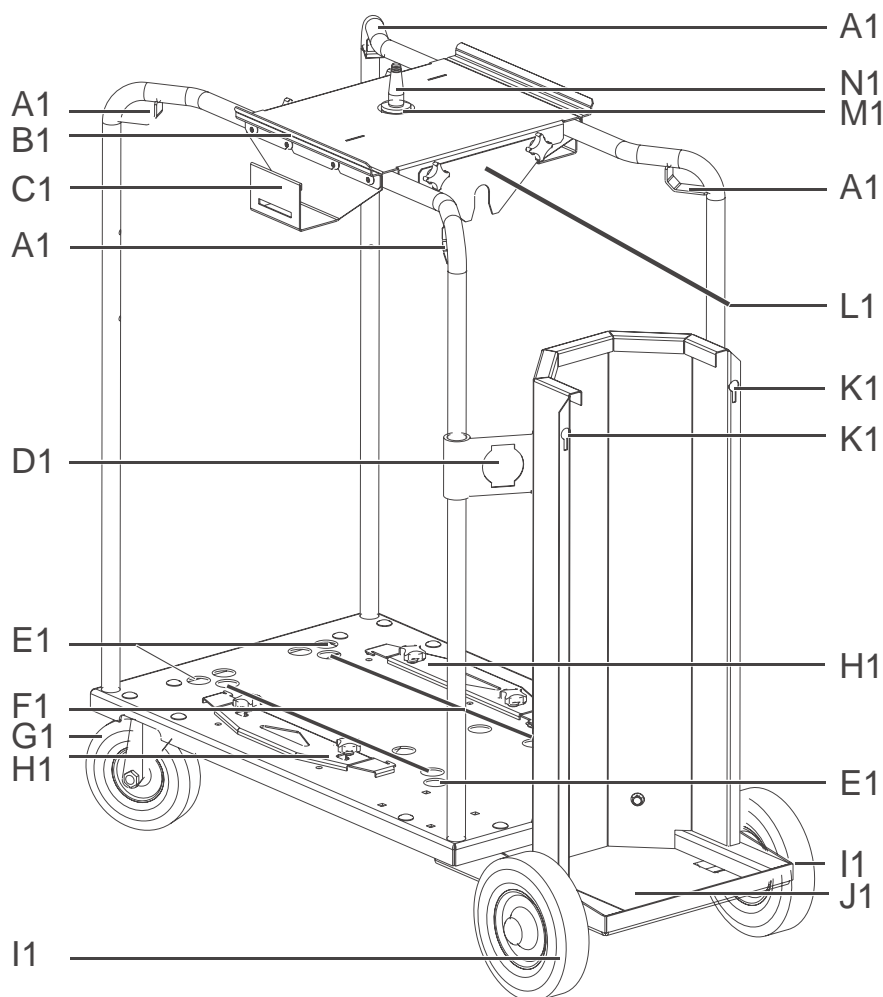
Upevnění pro následující svářečky, komponenty včetně hořáků, svazky hadic, příslušenství a přídavné materiály pro svařování

Svářečka/svářečky	TRITON 260	TRITON, SIRION: 400, 500; PHOENIX: 300, 400, 500	1 proudový zdroj: např. TRITON 400, 500 SIRION 400, 500 PHOENIX 300, 400, 500		
Modul/y	COOL 30 U20	-	1 modul např. COOL 70 U40 /41	2 moduly např. COOL 70 U40 /41 a MULTIVOLT 70-500	
Zařízení na posuv drátu	WELDON/ PHOENIX DRIVE 4/ DRIVE 4L		WELDON/ PHOENIX DRIVE 4/ DRIVE 4L		WELDON/ PHOENIX DRIVE 4/ DRIVE 4L
Láhev/láhve na plyn	1	1	2	1	2
Nezbytné volitelné vybavení					
Volitelný plechový držák PHOENIX 300	092-001651-00000	092-001651-00000	092-001651-00000	092-001651-00000	092-001651-00000
Volitelný plechový držák TRITON 260	092-001652-00000 ³⁾	-	-	-	-
Kompletně smontované; č. výr.	090-008103-00000	090-008089-00000	-	-	-
K montáži; č. výr.	090-008155-00000	090-008156-00000	090-008157-00000	090-008158-00000	090-008159-00000

1) Transport je povolen pouze s jedním proudovým zdrojem a jedním modulem; 2) Transport je povolen pouze s jedním proudovým zdrojem a dvěma moduly; 3) TRITON 260 bez chladicího modulu, volitelný plechový držák není potřebný

2 Popis

2.3 Přístroje

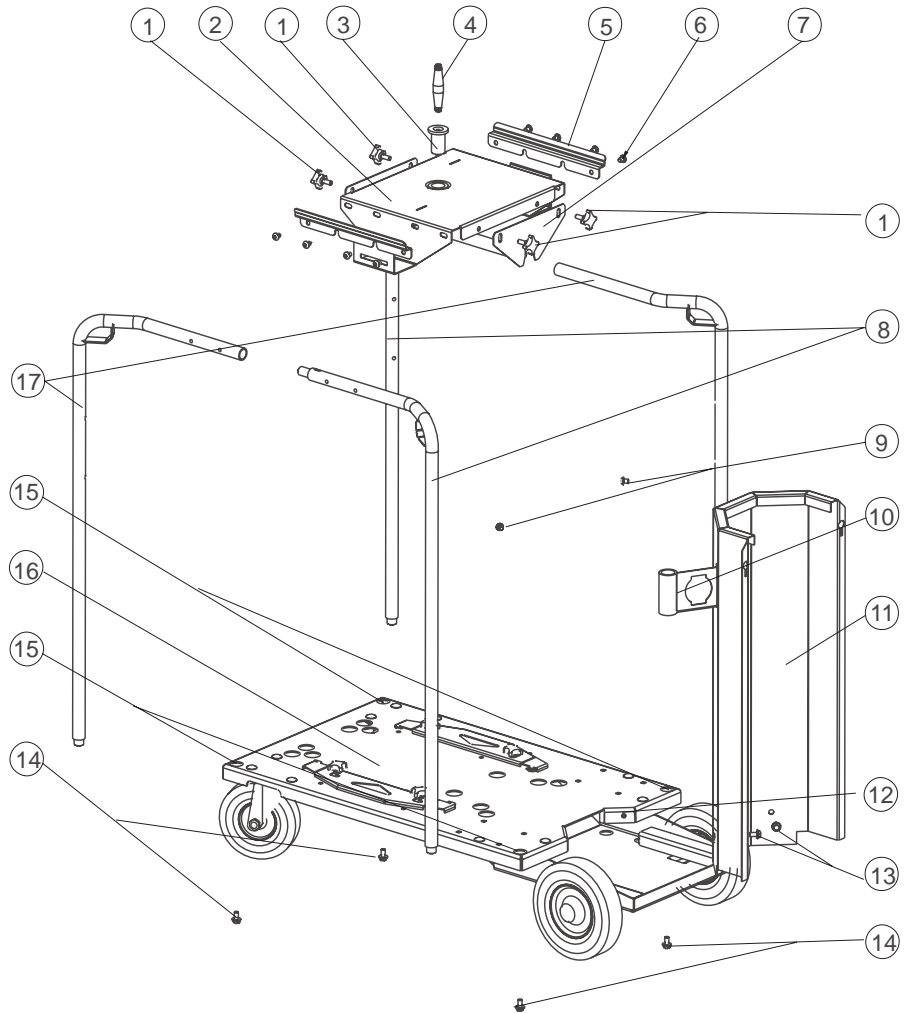


Obr. 2/3 např. Trolly 70-2

Pol.	Popis
A1	Závěsné body pro jeřábovou přepravu
B1	Upevnění zařízení na posuv drátu WELDON DRIVE 4 a PHOENIX DRIVE 4
C1	Háky pro upevnění příslušenství jako např. svařovacího hořáku
D1	Tažné odlehčení svazku propojovacích hadic
E1	Vnější otvory pro upevnění pryžových podstavců např. u následujících přístrojů: COOL 71U40/41; MULTIVOLT 70-500; TRITON 400/500; SIRION 400/500; PHOENIX 300/400/500 (kap. 4.3)
F1	Vnitřní otvory pro upevnění pryžových podstavců např. následujících přístrojů: COOL 30U20; TRITON 260 (kap. 4.2.1)
G1	Vodící kladky
H1	Plechový držák s úhelníky pro upevnění přístrojů
I1	Kladky na kozlíku
J1	Nosný plech pro láhev na plyn
K1	Upevňovací bod pro přídržný řetěz láhve na plyn
L1	Plech pro upnutí rukojeti svářečky
M1	Upevnění otočného trnu
N1	Otočný trn pro upnutí přístrojů na posuv drátu WELDON DRIVE 4L nebo PHOENIX DRIVE 4L

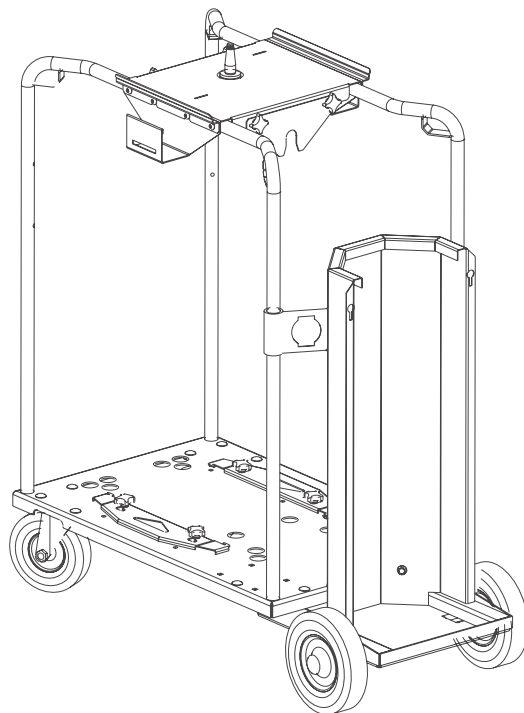
3 Montáž / sestavení

3.1 Jednotlivé části



Obr. 3/1 Trolly 70-2 rozebraný

3 Montáž / sestavení



Obr. 3/2 Trolly 70-2 kompletně smontovaný



Po rozbalení dopravního vozíku se prosím přesvědčte, že nechybí žádné díly!

Pol.	Kus	Popis
1	4	Hvězdicové ruční kolečko
2	1	Nosný plech posuvu drátu
3	1	Pouzdro otočného trnu
4	1	Otočný trn
5	2	Plechový držák DV302
6, 9	10	M8X10 šroub s vnitřním šestihranem, černě pozinkovaný
7	2	Standardní upínací plech
8	2	Trubka B nízká (TROLLY 70-1) Trubka B střední (TROLLY 70-2 / 70-2 DF) Trubka B vysoká (TROLLY 70-3 / 70-3 DF)
11	1	Držák na láhve
13, 14	6	Rohatkový šroub M8X15 se šestihrannou hlavou
16	1	Pozemní modulová část kompletně smontovaná s koly, plechovými držáky, dnem pro láhve
17	2	Trubka A nízká (TROLLY 70-1) Trubka A střední (TROLLY 70-2 / 70-2 DF) Trubka A vysoká (TROLLY 70-3 / 70-3 DF)
nezobr.	1	pryžový přířez
nezobr.	1-2	Řetěz pro upevnění láhvi
nezobr.	2	Trubkové vodítko (pouze TROLLY 70-2 DF / 70-3 DF)
nezobr.	1	Vodítko láhve (pouze TROLLY 70-2 DF / 70-3 DF)

3 Montáž / sestavení

3.2 Sestavení TROLLY 70-1; 70-2; 70-3

- Rohatkovými šrouby M8X15 se šestihrannou hlavou (13) přišroubujte volně držák láhve (11) k pozemní modulové části (16) [závit (12)].
- Trubkovými vodítky (10) držáku na láhve (11) protáhněte po jedné trubce A (17) a B (8), vsadte je do otvorů (15) v pozemní modulové části (16) a přišroubujte je volně rohatkovými šrouby M8X15 se šestihrannou hlavou (14).
- Přišroubujte nosný plech posuvu drátu (2) šrouby M8X10 s vnitřním šestihranem (6) a plechové držáky DV302 (5) pevně k již smontovaným trubkám. Poloha plechových držáků (5) (úhlový profil nahoře nebo dole) závisí na přepravovaném pouzdru na posuv drátu (kap. 4.4).
- Spojte druhou trubku A (17) s již smontovanou trubkou B (8) a druhou trubku B (8) s již smontovanou trubkou A (17) a sešroubujte je volně s pozemní modulovou částí (16). (Abb. 3/1).
- Utáhněte všechny volně zašroubované šrouby.
- Smontované trubky přišroubujte šrouby s vnitřním šestihranem M8X10 (9) na trubková vodítka (10) a pevně je upevněte.
- Přilepte pryžový přířez (nezobr.) na nosný plech posuvu drátu (2).
- Vsaďte pouzdro otočného trnu (3) do předurčeného otvoru nosného plechu posuvu drátu (2).
- Otočný trn (4) vsadte do instalovaného pouzdra (3).
- Přišroubujte upínací plechy (7) s hvězdicovými ručními kolečky (1) na nosný plech posuvu drátu (2).



Po smontování přezkontrolujte, zda jsou všechny šrouby a spoje pevně utažené.

Je nutné se přesvědčit, že jsou v závislosti na montovaných přístrojích použity správné upínací plechy (7) (kap. 2.2 a 4.3).

Montáž plechových držáků (5) závisí na přepravovaném pouzdru na posuv drátu (kap. 4.4)

4 Uvedení do provozu

4.1 Oblast použití

4.1.1 TROLLY 70-1

- Výhradně pro transport přístrojů TRITON 260 + COOL 30 U20 + WELDON DRIVE 4/4L nebo TRITON 400/500, SIRION 400/500 a PHOENIX 300/400/500 + PHOENIX DRIVE 4/4L

Z toho vyplývají následující kombinace:

TRITON 260	X	X	X	X
COOL 30 U20			X	X
Volitelně plechový držák TRITON 260			X	X
WELDON DRIVE 4 / 4L		X		X
TRITON 400/500, SIRION 400/500, PHOENIX 400/500	X	X		
WELDON nebo PHOENIX DRIVE 4 / 4L		X		
PHOENIX 300				X
Volitelně plechový držák PHOENIX 300				X

- Upevnění pro jednu láhev na plyn (kap. 2, J1 a kap. 4.5)
- Upevnění všech dále nezbytných komponent:
svařovací hořák, svazky hadic, příslušenství a přídatné materiály pro svařování

4.1.2 TROLLY 70-2 a TROLLY 70-2 DF

- Výhradně pro transport přístrojů:
TRITON 400/500; SIRION 400/500; PHOENIX 300/400/500
+ COOL 71 U40/41 nebo MULTIVOLT 70-500
+ WELDON nebo PHOENIX DRIVE 4 / 4L

Z toho vyplývají následující kombinace:

TRITON 400/500, SIRION 400/500, PHOENIX 400/500	X	X		
COOL 71 U40 / 41 nebo MULTIVOLT 70-500	X	X	X	
WELDON nebo PHOENIX DRIVE 4 / 4L		X		
PHOENIX 300				X
Volitelně plechový držák PHOENIX 300				X

- Upevnění pro jednu láhev na plyn (TROLLY 70-2) (kap. 2, J1 a kap. 4.5) nebo pro dvě láhve na plyn (TROLLY 70-2 DF)
- Upevnění všech dále nezbytných komponent:
svařovací hořák, svazky hadic, příslušenství a přídatné materiály pro svařování

4 Uvedení do provozu

4.1.3 TROLLY 70-3 a TROLLY 70-3 DF

- Výhradně pro transport přístrojů:
TRITON 400/500; SIRION 400/500; PHOENIX 300/400/500
+ COOL 71 U40/41 + MULTIVOLT 70-500
+ WELDON nebo PHOENIX DRIVE 4 / 4L

Z toho vyplývají následující kombinace:

TRITON 400/500, SIRION 400/500, PHOENIX 400/500	X	X	
COOL 71 U40 / 41	X	X	X
MULTIVOLT 70-500	X	X	X
WELDON nebo PHOENIX DRIVE 4 / 4L		X	
PHOENIX 300			X
Volitelně plechový držák PHOENIX 300			X

- Upevnění pro jednu láhev na plyn (TROLLY 70-3) (kap. 2, J1 a kap. 4.5) nebo pro dvě láhve na plyn (TROLLY 70-3 DF)
- Upevnění všech dále nezbytných komponent:
svařovací hořák, svazky hadic, příslušenství a přídatné materiály pro svařování

4 Uvedení do provozu


4.2 Doprava/postavení

V kapitolách 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3 a 4.2.4 uvedené body slouží pouze jako příklady.

Podrobné pokyny převezměte ze všeobecných a speciálních bezpečnostních předpisů a z předpisů pro úrazovou prevenci.


4.2.1 Přemísťování jeřábem

- Po připevnění jeřábových ok na závěsných bodech jsou (obr. 4/1) dopravní vozy přemístitelné pomocí jeřábu.




Pro přemísťování jeřábem používejte pouze tyto závěsné body!


- Před přepravou jeřábem vyjměte z dopravního vozu láhev na plyn!
- Před přepravou jeřábem sejměte z dopravního vozu zařízení na posuv drátu!
- Jestliže se má dopravní vůz přepravovat jeřábem včetně zařízení na posuv drátu, je nutno zajistit, aby bylo dostatečně upevněno a zajištěno.
- Pro přepravu včetně zařízení na posuv drátu jeřábem je však v každém případě nutno vyjmout cívku drátu.
- Pro jeřábovou přepravu se zařízeními pro posuv drátu WELDON DRIVE 4L nebo PHOENIX DRIVE 4L je nutno v každém případě vyjmout z upevnění (kap. 2, M1) otočný trn (kap. 2, N1) dříve, než dojde k zavěšení a zajištění pro přepravu.



Obr. 4/1:

- 
 - Při jeřábové přepravě se pod zavěšeným břemenem nesmí zdržovat žádné osoby!
 - Před jeřábovou přepravou je nutno zajistit, aby byly všechny závěsné body pevně zamontovány!
 - Před a po přepravě jeřábem je nutno přikontrolovat řádné upevnění zaskakovacích uzávěrů mezi chladicím přístrojem a svářečkou!
 - Před a po přepravě jeřábem je nutno přikontrolovat řádné upevnění plechových držáků pro upevnění přístrojů na dopravním vozu!
 - Upínací plechy pro upevnění rukojeti svářečky musí být pevně přimontovány!
 - Veškeré volné součásti jako příslušenství a svařovací hořák je nutné před přepravou jeřábem z dopravního vozu odstranit!
 - Pro jeřábovou přepravu používejte pouze nepoškozená lana!
 - Nezvedejte a neodkládejte břemeno trhavými pohyby!

4.2.2 Montáž

- 

Při montáži přístroje na dopravní vozík hrozí nebezpečí úrazu!

 - Opatrným, obezřetným a předvidavým jednáním při montáži na dopravní vozík se musí zabránit úrazům!
 - Montujte nejprve chladicí modul, poté svářečku a na závěr pouzdro zařízení na posuv drátu!
 - Pro zařízení na posuv drátu WELDON a PHOENIX DRIVE 4L musí být úhlový profil kolejnice A2 montován tak, aby ukazoval dolů (obr. 4/7). Jinak hrozí při otáčení zařízení na posuv drátu nebezpečí pohmoždění.
 - K upevnění zařízení na posuv drátu WELDON a PHOENIX DRIVE 4 musí být úhlový profil kolejnice A2 montován tak, aby ukazoval nahoru (obr. 4/9).

4 Uvedení do provozu

- Používejte vždy originální příslušenství a náhradní díly!

4.2.3 Postavení



Při umísťování dopravního vozu je nutno dbát na pevný podklad.

- Nestavte jej na nerovné plochy!
- Rovina plochy postavení nesmí mít žádný sklon a musí být rovná!
- Při pojíždění a stavění dopravního vozu je zajištěna bezpečnost proti převrácení pouze do úhlu 10°.
- Pozor v případě písčitého, blátivého, měkkého, mokrého a skluzkého podkladu!
- Vyhybat se vyčnívajícím částem jako příslušenství a hořáku. Hrozí nebezpečí zachycení např. míjejících osob!
- Neusazovat na žhnoucí strusku nebo leptající kapaliny, protože by mohlo dojít k poškození kol!

4.2.4 Postup



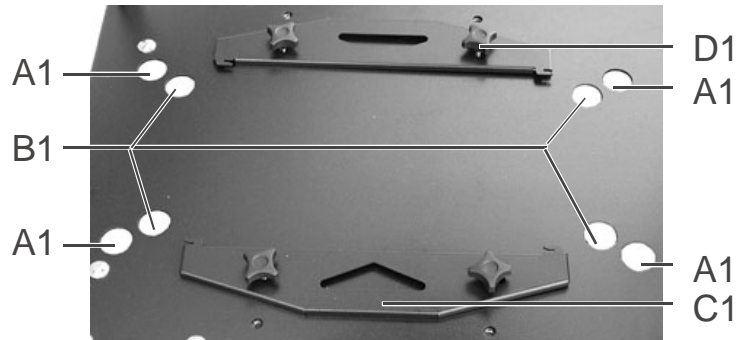
Při pojíždění s dopravním vozíkem musí být brána v úvahu následující hlediska:

- Při pojíždění a stavění dopravního vozu je zajištěna bezpečnost proti převrácení pouze do úhlu 10°.
- Při používání dopravního vozíku je nutné prozíravé chování!
- Před jízdou s dopravním vozíkem musí být zajištěno, že jsou pevně namontovány všechny body upevnění !
- Před a po jeřábové přepravě je nutné překontrolovat řádné upevnění zaskakovacích uzávěrů mezi chladicím přístrojem a svářečkou a plechové držáky pro upevnění přístrojů na dopravním vozu!
- Upínací plechy pro upevnění rukojeti svářečky musí být pevně přimontovány!
- Pozor, těžiště naloženého dopravního vozíku se mění podle osazení, např. v případě různých velikostí plynových láhví!
- Při dopravě dopravního vozíku nevolíme úseky se sklonem!
- Podklad, na kterém se dopravní vůz posunuje musí být rovný, pevný a suchý. Pokud je podklad nerovný (např. pražec), musí být připevněno přídavné zajištění, zvláště u zařízení na posuv drátu.
Pozor na písčitém, hlinitém, měkkém, mokřem a kluzkém podkladu!
- Úsek, který má projet dopravní vozík, je třeba předem kontrolovat z hlediska překážek. Zvláště v případě úzkých průchodů např. dveří je třeba dát pozor na dostatečné místo! Při pojíždění s dopravním vozíkem existuje nebezpečí ohrožení způsobené předměty na zemi, protože mohou vzniknout přídavné klopné momenty!
- Je třeba dát pozor na to, aby vyčnívající části příslušenství nebo hořáku svařování nemohly být zachyceny!
- Zvláště jsou-li na dopravním vozíku namontovány velké láhve s plynem, je třeba použít síly správně odhadnout!
- Při posunování držte dopravní vůz vždy oběma rukama za rukojeti!
- Nejezdit přes žhnoucí strusku nebo leptající kapaliny, protože by mohlo dojít k poškození kol!
- Řetězy pro upevnění plynových láhví musí být vždy správně zavěšeny na příslušných háčích a musí pevně přiléhat k plynovým láhvím!

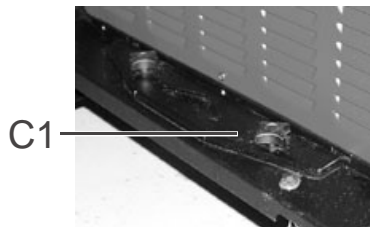
4.3 Montáž přístrojů na dopravní vozík



Možnosti kombinace při montáži přístrojů a modulů (např. COOL 30 U20 nebo MULTIVOLT 70-500) se zřetelem na odlišné dopravní vozy si prosím vyhledejte v tabulkách v kap. 4.1



Obr. 4/2



Obr. 4/3



Obr. 4/4

Montáž svářečky resp. modulu

- Postavte pryžové podstavce svářečky resp. modulu (např. COOL 30 U20 nebo COOL 71 U40/41) do předurčených otvorů:
Postavte TRITON 260 nebo COOL 30 U20 do vnitřních otvorů B1.
TRITON 400/500, SIRION 400/500 a PHOENIX 300/400/500 nebo COOL 71 U40/41 a MULTIVOLT 70-500 postavte do vnějších otvorů A1.
- Zavěste plechový držák C1 do předurčených proluk v přístroji (obr. 4/3) a přišroubujte jej pevně otočnými rukojetmi D1.
- Upínací plechy (obr. 4/4; E1) s předurčenými prolukami přimontujte k rukojeti svářečky a otočnými rukojetmi je pevně přišroubujte (obr. 4/4 a obr. 4/5)

Montáž svářečky s modulem/moduly

- Postavte modul s pryžovými podstavci do předurčených otvorů (obr. 4/2)
COOL 30 U20 postavte do vnitřních otvorů B1.
COOL 71 U40/41 nebo MULTIVOLT 70-500 postavte do vnějších otvorů A1.
- Připevněte svářečku na modul pomocí zaskakovacích uzávěrů nacházejících se na modulu.
- Upínací plechy (obr. 4/4; E1) s předurčenými prolukami přimontujte k rukojeti svářečky a otočnými rukojetmi je pevně přišroubujte (obr. 4/4 a obr. 4/7; B2)



Před a po montáži je nutno překontrolovat řádné upevnění zaskakovacích uzávěrů.

Při transportu pomocí TROLLY 70-2 / 70-2 DF musí být přimontován kromě svářečky také jeden modul, při transportu pomocí TROLLY 70-3 / 70-S DF dva moduly.

Při transportu přístroje TRITON 260 + COOL 30 U20 dopravním vozem TROLLY 70-1 nebo PHOENIX 300 dopravními vozy TROLLY 70-1; 70-2 / 70-2 DF (+1 modul) nebo TROLLY 70-3 / 70-3 DF (+2 moduly) je pokaždé nezbytné speciální volitelné vybavení přídržnými plechy (upínacími plechy). (Kap. 2.2 a kap. 4.1)

4 Uvedení do provozu

4.4 Montáž zařízení na posuv drátu



Pro zařízení na posuv drátu WELDON a PHOENIX DRIVE 4L musí být úhlový profil přídržného plechu A2 montován tak, aby ukazoval dolů (obr. 4/7). Jinak hrozí při otáčení zařízení na posuv drátu nebezpečí pohmoždění.

K upevnění zařízení na posuv drátu WELDON a PHOENIX DRIVE 4 musí být úhlový profil přídržného plechu A2 montován tak, aby ukazoval nahoru (obr. 4/9).

- Prostrčte konec propojovacích hadic zařízení na posuv drátu tažným odlehčením (obr. 4/7) a otočením doprava je zajistěte (obr. 4/8).

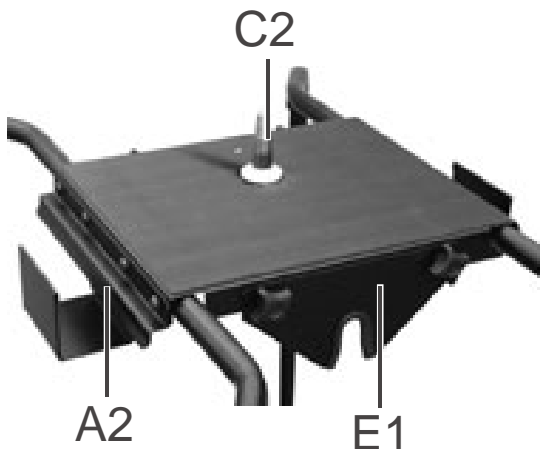


Obr. 4/5



Obr. 4/6

4.4.1 Montáž WELDON DRIVE 4L nebo PHOENIX DRIVE 4L



Obr. 4/7

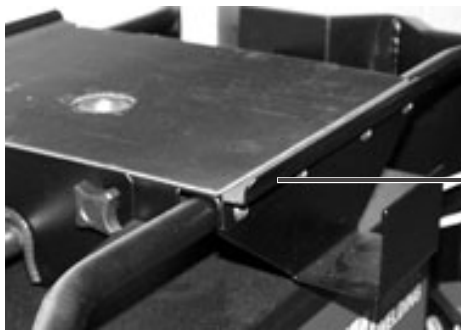


Obr. 4/8

- Zařízení na posuv drátu musí být na nástrčný trn C2 montováno pomocí upevnění, nacházejícího se na plechovém dně (obr. 4/7 a obr. 4/8).

4 Uvedení do provozu

4.4.2 Montáž WELDON DRIVE 4 nebo PHOENIX DRIVE 4



Obr. 4/9

A2



Obr. 4/10

- Zařízení na posuv drátu musíte postavit na předurčené kolejnice A2 (obr. 4/9 a obr. 4/10)

4.5 Upevnění a zajištění láhví na plyn

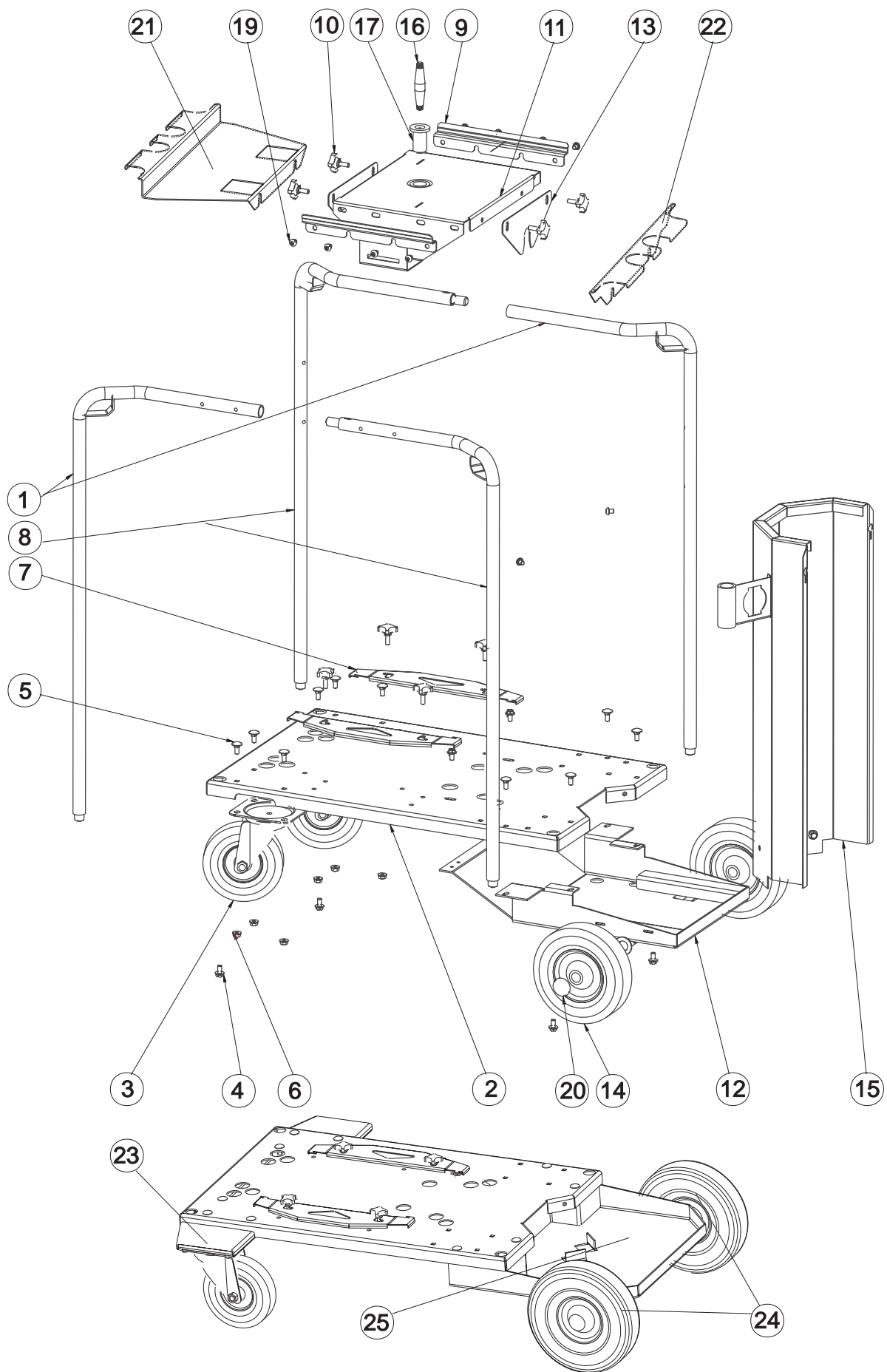
- Postavte láhve na plyn na nosný plech (kap.2; J1)
- Láhve na plyn musí být zajištěny řetězy (kap.2; K1)
- Je nutno dbát na to, aby řetězy k láhvím na plyn těsně přiléhaly.



Převaha velkých 50 l láhví s 300 bary je zásadně zakázána.

	TROLLY 70-1	TROLLY 70-2	TROLLY 70-2 DF	TROLLY 70-3	TROLLY 70-3 DF
Plynová láhev 20l, max. 200bar	1x	1x	1x - 2x	1x	1x - 2x
Plynová láhev 20l, max. 300bar	1x	1x	1x - 2x	1x	1x - 2x
Plynová láhev 50l, max. 200bar	1x	1x	1x - 2x	1x	1x - 2x
Plynová láhev 50l, max. 300bar	zásadně nepřipustné!				

5 Seznam náhradních dílů



Obr. 4/1 TROLLY 70-2

5 Seznam náhradních dílů

Pol.	Stck.	Číslo výrobku	Popis	TROLLY 70-1	TROLLY 70-2	TROLLY 70-2 DF	TROLLY 70-3	TROLLY 70-3 DF
1	2	094-007608-00002	Trubka A nízká	X				
1	2	094-007523-00005	Trubka A střední		X	X		
1	2	094-007910-00000	Trubka A vysoká				X	X
2	1	094-007522-00002	Podlahový plech	X	X	X	X	X
3	2	094-000327-00000	Vodící kladka	X	X	X	X	X
4	8	064-000562-00000	Rohatkový šroub M8X15 se šestihrannou hlavou	X	X	X	X	X
5	10	094-001125-00000	Vratový šroub M8X16	X	X	X	X	X
6	10	064-000560-00000	Rohatková matice M8	X	X	X	X	X
7	2	094-007524-00000	Plechový držák stroje	X	X	X	X	X
8	2	094-007607-00002	Trubka B nízká	X				
8	2	094-007519-00005	Trubka B střední		X	X		
8	2	094-007911-00000	Trubka B vysoká				X	X
9	2	094-007598-00000	Plechový držák DV302	X	X	X	X	X
10	8	094-007573-00001	Hvězdicové ruční kolečko	X	X	X	X	X
11	1	094-007520-00003	Plechový nosník posuvu drátu (DV)	X	X	X	X	X
12	1	094-000141-00011	Dno pro láhve	X	X		X	
12	1	094-007917-00000	Dno pro láhve (obdobné jako na obr.)			X		X
13	2	094-007597-00001	Standardní upínací plech	X	X	X	X	X
13	2	094-007606-00001	Speciální upínací plech pro TRITON 260 s chladicím modulem	X				
13	2	094-008104-00000	Speciální upínací plech pro PHOENIX 300	X	X			
14	2	094-000179-00000	Kolo	X	X	X	X	X
15	1	094-007521-00004	Držák na láhve	X	X		X	
15	1	094-007918-00000	Držák na láhve (obdobný jako na obr.)			X		X
16	1	094-007483-00003	Otočný trn	X	X	X	X	X
17	1	094-007371-00002	Pouzdro otočného trnu	X	X	X	X	X
19	10	094-000724-00000	Vnitřní šestihran M8X10, černě pozinkovaný	X	X	X	X	X
20	2	094-000213-00000	Upevnění kola	X	X	X	X	X
21	1	094-008534-00000	Čelní přídržný plech pro dvojitě pouzdro	X	X	X	X	X
22	1	094-008533-00000	Zadní přídržný plech pro dvojitě pouzdro	X	X	X	X	X
23	1	094-008708-00000	Výztuha rozšíření nápravy vodící kladky			X		X
24	2	094-004294-00000	Kolo D=250x60/295kg			X		X
nezobr.	1	094-007600-00000	Pryžový přířez	X	X	X	X	X
nezobr.	1-2	094-000178-00000	Řetěz	X	X	X	X	X
nezobr.	2	094-007941-00000	Trubkové vodítko			X		X
nezobr.	2	094-007919-00000	Vodítko láhve			X		X