



**FR**

**Option en usine**

**OW DGC**

Réglage électronique du débit de gaz pour drive 4X (option d'usine)

099-OW0055-EW502

Respecter les instructions des documents système supplémentaires !

04.04.2017

**Register now  
and benefit!  
Jetzt Registrieren  
und Profitieren!**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Informations générales

### AVERTISSEMENT



#### **Lire la notice d'utilisation !**

**La notice d'utilisation a pour objet de présenter l'utilisation des produits en toute sécurité.**

- Lire et respecter les instructions d'utilisation de l'ensemble des composants du système, en particulier les avertissements !
- Respecter les mesures préventives contre les accidents et les dispositions nationales spécifiques !
- La notice d'utilisation doit être conservée sur le lieu d'utilisation de l'appareil.
- Des panneaux de sécurité et d'avertissement informent des risques possibles. Ils doivent être toujours identifiables et lisibles.
- Le générateur a été fabriqué selon l'état de la technique et les règles et/ou normes et peut uniquement être utilisé, entretenu et réparé par une personne qualifiée.
- Des modifications techniques liées à un développement technique des appareils peuvent entraîner des comportements de soudage différents.



***Pour toute question concernant l'installation, la mise en service, le fonctionnement, les particularités liées au site ou aux fins d'utilisation, veuillez vous adresser à votre distributeur ou à notre service clientèle au +49 2680 181-0.***

***Vous trouverez la liste des distributeurs agréés sur notre site Internet [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com).***

Pour tout litige lié à l'utilisation de cette installation, la responsabilité est strictement limitée à la fonction proprement dite de l'installation. Toute autre responsabilité, quelle qu'elle soit, est expressément exclue. Cette exclusion de responsabilité est reconnue par l'utilisateur lors de la mise en service de l'installation.

Le fabricant n'est pas en mesure de contrôler le respect de ces instructions ni des conditions et méthodes d'installation, de fonctionnement, d'utilisation et de maintenance de l'appareil.

Tout emploi non conforme de l'installation peut entraîner des dommages et mettre en danger les personnes. Nous n'assumons donc aucune responsabilité en cas de pertes, dommages ou coûts résultant ou étant liés d'une manière quelconque à une installation incorrecte, à un fonctionnement non conforme ou à une mauvaise utilisation ou maintenance.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

D-56271 Mündersbach

Le copyright de ce document demeure la propriété du fabricant.

Reproduction même partielle uniquement sur autorisation écrite.

Le contenu de ce document a fait l'objet de recherches consciencieuses. Il a été vérifié et édité toutefois sous réserve de modifications, de fautes de frappe et d'erreurs.

## 1 Complément aux instructions d'utilisation

### 1.1 Généralités



**Ce document est uniquement valide en relation avec les instructions d'utilisation du produit utilisé !**

- Lire et respecter les instructions d'utilisation de l'ensemble des composants du système, en particulier les consignes de sécurité !



**Joignez cette notice à la documentation du poste !**

**Pour toutes les commandes de pièces de rechange, indiquez impérativement le numéro d'article et le numéro de série du poste de soudage !**

## 2 Description du fonctionnement



**Le tuyau de gaz raccordé doit présenter une pression initiale de 3-5 bar.**

Élément de commande	Action	Résultat	Affichage (exemples)	
			Gauche	Droite
		Appuyer plusieurs fois sur le bouton-poussoir, jusqu'à ce que le signal lumineux « Gaz » s'allume. A Débit de gaz droite :		
		Régler le débit de gaz souhaité (l/min).		
Les valeurs définies sont appliquées immédiatement.				

Si le débit de gaz devient insuffisant pendant le test gaz ou le soudage, tous les processus en cours sont arrêtés et le code d'erreur du générateur Error 6 (erreur de gaz de protection) est affiché.

En cas d'écoulement de gaz (pré-écoulement de gaz, soudage, post-écoulement de gaz, test gaz), la valeur réelle du débit de gaz de protection est affichée en l/min. Avant le soudage (phase de repos), les valeurs de consigne sont affichées.

Une valeur de consigne distincte peut être définie pour chaque JOB.