

- Дополнительные страницы к руководству по эксплуатации



**RU**

## Заводская опция

### OW DGC

Электронное регулирование расхода газа для drive 4X (заводская опция)

099-OW0055-EW508

Учитывайте данные дополнительной документации на систему!

04.04.2017

**Register now  
and benefit!  
Jetzt Registrieren  
und Profitieren!**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Общие указания

### ВНИМАНИЕ



#### **Прочтите руководство по эксплуатации!**

**Руководство по эксплуатации содержит указания по технике безопасности при работе с изделием.**

- Ознакомьтесь с руководствами по эксплуатации всех компонентов системы и соблюдайте приведенные в них указания по технике безопасности и предупреждения!
- Соблюдайте указания по предотвращению несчастных случаев и национальные предписания!
- Руководство по эксплуатации должно храниться в месте эксплуатации аппарата.
- Предупреждающие знаки и знаки безопасности на аппарате содержат информацию о возможных опасностях.  
Они всегда должны быть распознаваемыми и читабельными.
- Аппарат произведен в соответствии с современным уровнем развития технологий и отвечает требованиям действующих норм и стандартов. Его эксплуатация, обслуживание и ремонт должны осуществляться только квалифицированным персоналом.
- Технические изменения, связанные с постоянным совершенствованием оборудования, могут влиять на результаты сварки.



**При наличии вопросов относительно монтажа, ввода в эксплуатацию, режима работы, особенностей места использования, а также целей применения обращайтесь к вашему торговому партнеру или в наш отдел поддержки заказчиков по тел.: +49 2680 181 -0.**

**Перечень авторизованных торговых партнеров находится по адресу: [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com).**

Ответственность в связи с эксплуатацией данного аппарата ограничивается только функциями аппарата. Любая другая ответственность, независимо от ее вида, категорически исключена. Вводом аппарата в эксплуатацию пользователь признает данное исключение ответственности. Производитель не может контролировать соблюдение требований данного руководства, а также условия и способы монтажа, эксплуатацию, использование и техобслуживание аппарата.

Неквалифицированное выполнение монтажа может привести к материальному ущербу и, в результате, подвергнуть персонал опасности. Поэтому мы не несем никакой ответственности и гарантии за убытки, повреждения и затраты, причиненные или каким-нибудь образом связанные с неправильной установкой, неквалифицированным использованием, а также неправильной эксплуатацией и техобслуживанием.

© EWM AG

**Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach**

Авторские права на этот документ принадлежат изготовителю.

Тиражирование, в том числе частичное, допускается только при наличии письменного разрешения.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, возможны изменения, опечатки и ошибки.

## 1 Дополнение к руководству по эксплуатации

### 1.1 Общее

- Настоящий документ действителен только в сочетании с инструкцией по эксплуатации используемого продукта!**
  - Прочитать инструкции по эксплуатации всех компонентов системы и соблюдать приведенные в них указания, в частности правила техники безопасности!
- Данное руководство прилагается к документации на аппарат!**  
**При заказе запасных частей обязательно указывайте номер артикула и серийный номер аппарата!**

## 2 Описание функционирования

- Предварительное давление в подсоединенном газовом трубопроводе должно составлять 3-5 бар.**

Орган управления	Действие	Результат	Индикация (примеры)	
			слева	справа
		Нажимать кнопку до тех пор, пока не загорится сигнальная лампочка «Газ». Справа расход газа :		
		Настроить нужное значение расхода газа (л/мин).		
Настроенные значения вступят в силу немедленно.				

Если во время теста газа или во время сварки количество подаваемого газа будет недостаточным, все текущие процессы будут прерваны и появится сообщение о неисправности в системе подачи защитного газа (Error 6).

Для расхода газа (предварительная подача, сварка, продувка, тест газа) отображается фактическое значение в л/мин. Перед сваркой (режим ожидания) отображаются заданные значения.

Для каждого задания JOB можно задать отдельное заданное значение.